

The background image shows a large industrial factory interior with complex machinery and structural elements. Overlaid on this are digital graphics, including a list of function block names (FB) on the left, a yellow and black hazard symbol in the center, and a control panel interface on the right. The Siemens logo and tagline are in the top right corner.

SIEMENS

Ingenuity for life

Zertifizierte Pressensicherheitsbibliothek

Effizienteres Engineering mit
fehlersicheren Funktionsbausteinen

[siemens.de/umformtechnik](https://www.siemens.de/umformtechnik)

Sie wollen vorgefertigte und zertifizierte Pressensicherheitsbausteine, die Ihnen eine erhebliche Zeitersparnis bei der Maschinen-Baumusterprüfung bieten? Dann haben wir für Sie die optimale Lösung: Mit den zertifizierten Pressensicherheitsbausteinen im Totally Integrated Automation Portal (TIA Portal) ist das Engineering effizienter geworden – von der Konzeptphase bis zur Baumusterprüfung.

Die Bibliothek der zertifizierten Pressensicherheitsfunktionen eignet sich für die Automatisierung von mechanischen, hydraulischen, pneumatischen und Servopressen. Sie ist durch die Berufsgenossenschaft Fachbereich Holz und Metall zertifiziert und entspricht den einschlägigen Bedingungen der Richtlinie 2006/42/EG (Maschinen) sowie den Normen **DIN EN 62061**, **IEC 61508** und **EN ISO 13849-1**.

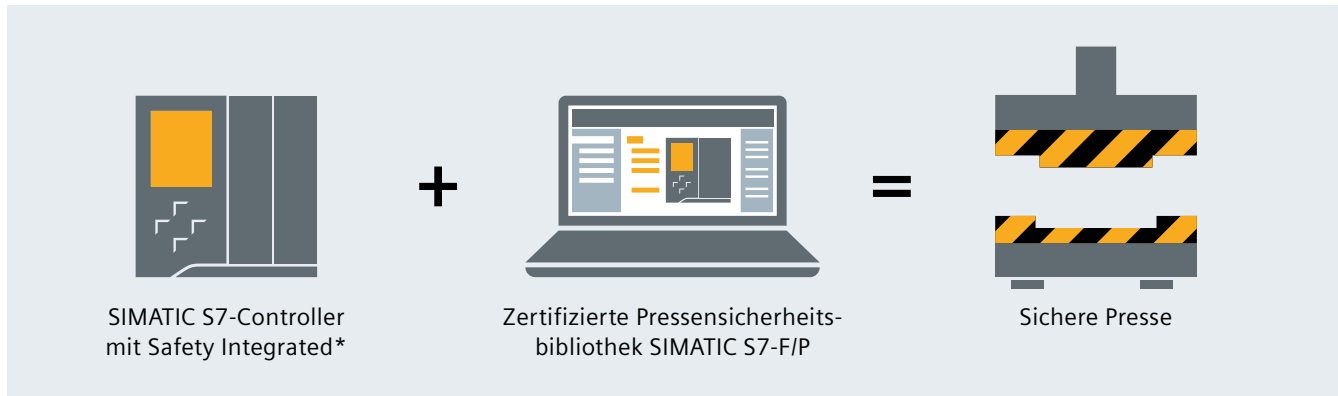
Mit SIMATIC STEP 7 Safety nutzen Sie alle Vorteile des TIA Portals für die fehlersichere Automatisierung. Es gibt eine Steuerung, ein Engineering und eine Kommunikation für Standard- und fehlersichere Automation. Dank unserer Pressensicherheitsbibliothek für die SIMATIC Advanced, Distributed und Software Controller mit Safety Integrated können Sie auf bereits funktionsfähige und zertifizierte Bausteine setzen – perfekt dokumentiert und vorab getestet. Mit den Pressensicherheitsbausteinen SIMATIC S7-F/P bleiben Sie flexibel und erfüllen alle Sicherheitsnormen.

Für die ersten fehlersicheren SIMATIC S7-Controller gibt es eine seit über zehn Jahren sukzessive erweiterte zertifizierte Softwarebibliothek, die dem Anwender den Aufbau von Pressensicherheitsfunktionen wesentlich vereinfacht.

Je nach Mengengerüst und Reaktionszeiten können Sie aus unterschiedlichen CPUs auswählen und damit flexible Topologien aufbauen. Für die Erstellung von sicherheitsgerichteten Programmen der SIMATIC S7-Controller haben Sie die Wahl zwischen den Optionspaketen S7-Distributed Safety und SIMATIC STEP 7 Safety Advanced.

Highlights

- Skalierbare Basis-Hardware
- Onlinehilfe für jeden Baustein
- Dokumentation ist Bestandteil der Prüfung
- Zertifiziertes Beispielprojekt für Servopressen
- Zertifiziertes sicheres elektronisches Software-Nockenschaltwerk



*Alle fehlersicheren Advanced, Distributed und Software Controller lassen sich mit SIMATIC STEP 7 Safety Advanced engineeren. Die SIMATIC S7-300F/ S7-400F können neben SIMATIC STEP 7 Safety auch weiterhin mit S7-Distributed Safety projektiert werden.

Bestandteile der Pressesicherheitsbibliothek SIMATIC S7-F/P

Zweihandpult (steckbar inkl. übergeordneter Freigabe)	Ventilansteuerung von mechanischen und hydraulischen Pressen
Fußtaster (steckbar inkl. übergeordneter Freigabe)	Dämpfung der Bremse bei mechanischen Pressen
Lichtvorhang (Schutzbetrieb und Taktbetrieb)	Nockenüberwachung von Exzenterpressen
Betriebsartenwahl (eins aus acht/zwei aus sechs)	Laufwächter (Wellenbruchsicherung) über sicheren Digitaleingang/ PROFIsafe-Geber/Zählermodul
Freigabe für Ein- und Mehr-Mann-Bedienung	Dynamische OT-Abschaltung
Zustimmtaster	Überwachung des Nachlaufs von linear betriebenen Pressen
Not-Aus mit und ohne Wiederanlaufsperr	Auswertung anti- und äquivalenter Geber
Dynamische Ventilkontrolle	Einordnen von Fehlern in Kategorien und deren Quittierung
Schutztür (mit Zuhaltung/Quittierung)	Sicheres Software-Nockenschaltwerk für mechanische und Servopressen inklusive Pendelbetrieb
Rückmeldebaustein (Laufzeit und Diskrepanz)	Bremsentest an einer Servopresse
Überwachung von Cartridge-Ventilen	Sicherer Einrichtbetrieb und Einzelhubbetrieb an einer Servopresse
Ansteuerung und Überwachung von Aktoren	

Lieferumfang

Fehlersichere zertifizierte Bausteinbibliothek
Dokumentation der einzelnen Bausteine (Bestandteil der Prüfung)
Installationsroutine der Bibliotheken für S7-Distributed Safety und SIMATIC STEP 7 Safety Advanced
Beispielprojekte für mechanische, hydraulische und Servopressen inkl. Dokumentation
Lizenzzertifikat
Baumusterprüfbescheinigung

Online-Support

siemens.de/pressensicherheit
MLFB: 6AU1837-0EA10-0GX1

Erfüllung pressenspezifischer Normen

DIN EN 62061 (bis SIL 3)
EN ISO 13849-1 (bis PL e)
IEC 61508 (bis SIL 3)
DIN EN 692 »Werkzeugmaschinen – Mechanische Pressen – Sicherheit«
DIN EN 693 »Werkzeugmaschinen – Sicherheit – Hydraulische Pressen«
EN 12622 »Sicherheit von Werkzeugmaschinen – Hydraulische Gesenkbiegepressen«
DIN EN 13736 »Sicherheit von Werkzeugmaschinen – Pneumatische Pressen«

Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Die Informationen in diesem Dokument enthalten lediglich allgemeine Beschreibungen bzw. Leistungsmerkmale, welche im konkreten Anwendungsfall nicht immer in der beschriebenen Form zutreffen bzw. welche sich durch Weiterentwicklung der Produkte ändern können. Die gewünschten Leistungsmerkmale sind nur dann verbindlich, wenn sie bei Vertragsschluss ausdrücklich vereinbart werden.

Securityhinweise

Um Anlagen, Systeme, Maschinen und Netzwerke gegen Cyber-Bedrohungen zu sichern, ist es erforderlich, ein ganzheitliches Industrial Security-Konzept zu implementieren (und kontinuierlich aufrechtzuerhalten), das dem aktuellen Stand der Technik entspricht. Die Produkte und Lösungen von Siemens formen nur einen Bestandteil eines solchen Konzepts. Weitergehende Informationen über Industrial Security finden Sie unter <http://www.siemens.com/industrialsecurity>

Herausgeber
Siemens AG
Digital Factory
Postfach 3180
91056 Erlangen, Deutschland

Artikel-Nr.: DFFA-B10275-00 |
Gedruckt in Deutschland |
Dispostelle 06372 |
LMB/1000059260 SB 10161.5
© Siemens AG 2016