

CNC Contest Randstad 2017: Simon Familiari è il miglior tornitore italiano

- **Simon Familiari, 19 anni di Bollate, è l'autore della migliore prova alla finale del CNC Contest Randstad 2017 che si è disputata ieri al Centro Tecnologico Applicativo (TAC) di Siemens a Piacenza**
- **Sul podio anche Halidou Bance, 22 anni di Vicenza, in seconda posizione, e Stefano Di Gregori, 19 anni di Pescara, in terza posizione**
- **Un'iniziativa di Randstad Technical e Siemens, partner tecnologico dell'iniziativa, con il patrocinio di UCIMU e la partecipazione di CNOS-FAP**

Simon Familiari, 19enne di Bollate, è il più abile tornitore italiano, autore della miglior prova nella finale nazionale del CNC Contest Randstad 2017. Sul podio sono saliti anche **Halidou Bance**, 22enne di Vicenza, in seconda posizione, e **Stefano Di Gregori**, 19enne di Pescara, in terza posizione.

È l'esito della finale del **CNC Contest Randstad 2017**, che ieri, presso il Centro Tecnologico Applicativo (TAC) Siemens di Piacenza, in via Lorenzo Beretti Landi 13, ha visto i migliori giovani tornitori di ogni territorio, selezionati nelle precedenti 16 tappe del campionato, sfidarsi in un esercizio di programmazione di una macchina a controllo numerico, utilizzando tre computer sui quali è stato installato il software di simulazione Siemens. Gli autori dei tre esercizi migliori, selezionati da una giuria tecnica, sono stati poi i protagonisti dell'ultima spettacolare prova del campionato.

SIEMENS

Siemens Italia
Viale Piero e Alberto Pirelli 10
20126 Milano
Italia

The logo for Randstad, featuring a stylized blue 'r' symbol followed by the word 'randstad' in a lowercase, blue, sans-serif font.

Randstad Italia S.p.A. – Società Unipersonale
Agenzia per il lavoro
Aut. Min. 1102 - SG del 26/11/2004
Via R. Lepetit 8/10
20124 Milano

Abbandonati i simulatori, i tre giovani programmatori hanno dimostrato la loro abilità cimentandosi nella realizzazione di un autentico pezzo di tornitura con una vera macchina a controllo numerico.

Il **CNC Contest Randstad 2017** è un'iniziativa promossa da Randstad Technical, la specialty dedicata alla ricerca, selezione e gestione delle risorse qualificate in ambito metalmeccanico, metallurgico ed elettrotecnico, di Randstad, secondo operatore mondiale nei servizi per le risorse umane, in collaborazione con Siemens che, con il suo ruolo di leader nel comparto, è partner tecnologico dell'iniziativa, dimostrando così ancora una volta la propria attenzione alla formazione di profili professionali più rispondenti alle esigenze del mercato del lavoro. L'iniziativa è inoltre patrocinata da Ucima, l'associazione dei costruttori italiani di macchine utensili, robot, automazione, e vede la partecipazione di Cnos-Fap.

Un tour in 16 tappe con partenza a Mantova e tappa conclusiva a Pescara, passando per Alessandria, Alba (CN), Montichiari (BS), Trento, Vicenza, Udine, Biella, Lecco, Reggio Emilia, Bologna, Forlì, Pesaro, Saronno (VA) e Treviglio (BG), che dal 16 ottobre al 17 novembre ha girato l'Italia alla ricerca dei campioni di tornitura di ogni territorio. Il CNC Contest Randstad 2017 nasce con l'obiettivo di accendere i riflettori su una figura professionale molto richiesta dalle imprese ma altrettanto difficile da reperire sul mercato con adeguate qualifiche ed esperienza, mettendo in contatto domanda e offerta di lavoro tra operai specializzati ed aziende alla ricerca di personale.

“Oltre 150 partecipanti si sono confrontati nelle sedici tappe di questa terza edizione del CNC Contest – afferma **Donato Vece**, Project Manager della Specialty Technical Randstad –, che ha dato vita a prove di alto livello in grado di far emergere davvero l'abilità dei migliori tornitori. Siamo molto soddisfatti dell'impegno, dell'entusiasmo e dell'abilità che questi promettenti programmatori hanno dimostrato

in ogni fase della manifestazione. Il campionato è un'ottima opportunità per questi ragazzi di impressionare positivamente le imprese locali del comparto metalmeccanico e ritagliarsi il loro spazio nel mondo del lavoro. Sono già 57, infatti, i partecipanti a questo campionato che sono stati inseriti nelle imprese del settore”.

“E' per sostenere lo sviluppo di figure professionali con competenze specifiche nella meccanica e nel software di programmazione, che Siemens ha confermato anche quest'anno la propria adesione al CNC Contest” ha dichiarato **Nicodemo Megna, Responsabile del TAC di Piacenza di Siemens Italia**. “E quale sede migliore per dimostrarlo, se non quella del Centro Tecnologico Applicativo di Piacenza, un centro dove coniugare didattica e pratica e per operare in un'industria manifatturiera del futuro a tutti gli effetti, con macchinari avanzati e gli strumenti necessari per testare soluzioni innovative e competitive nell'era della digitalizzazione. E' sempre al TAC che Siemens offre anche la possibilità al mondo della scuola tecnica e professionale di avvicinarsi a quello dell'industria manifatturiera, allo scopo di supportare la formazione di profili professionali in linea con le esigenze del mercato del lavoro”.

La finale ha messo in luce sia le competenze di meccanica necessarie all'analisi della lavorazione sia quelle tecnico-informatiche utili all'inserimento dei corretti comandi di programmazione. I tre tornitori sul podio beneficeranno di un corso di formazione sulla programmazione di macchine a controllo numerico presso il TAC Siemens di Piacenza.

Contatti per i giornalisti:

Siemens Italia

Valentina Di Luca, tel: +39 337 14 69 220

e-mail: valentina.diluca@siemens.com

Randstad:

Marco Puelli email mp@dicomunicazione.it mobile 320 1144691

Piero Orlando email po@dicomunicazione.it mobile 335 1753472

www.dicomunicazione.it

Le immagini sono disponibili sul sito www.siemens.it/press

Seguici su Twitter: www.twitter.com/Siemens_stamp

Siemens è una multinazionale che si distingue da oltre 165 anni per eccellenza tecnologica, innovazione, qualità, affidabilità e presenza internazionale. Attiva in più di 200 Paesi, si focalizza nelle aree dell'elettrificazione, automazione e digitalizzazione. Tra i più importanti player a livello globale di tecnologie per l'uso efficiente dell'energia, Siemens è fornitore leader di soluzioni per la generazione e trasmissione di energia e per le infrastrutture, l'automazione e il software per l'industria. La Società è tra le prime al mondo anche nel mercato delle apparecchiature medicali – come la tomografia computerizzata (TAC) e la risonanza magnetica –, diagnostica di laboratorio e IT in ambito clinico. Con circa 351.000 collaboratori nel mondo, l'azienda ha chiuso il 30 settembre l'esercizio fiscale 2016 con un fatturato di 79,6 miliardi di Euro e un utile netto di 5,6 miliardi di Euro. Presente nel nostro Paese dal 1899, Siemens è una delle maggiori realtà industriali attive in Italia con due stabilimenti produttivi, centri di competenza su software industriale e mobilità elettrica e un centro tecnologico applicativo sui temi dell'Industria 4.0 a Piacenza. Con un fatturato di 1,9 miliardi di euro registrato nell'esercizio fiscale 2016, Siemens contribuisce con le proprie attività a rendere l'Italia un paese più sostenibile, efficiente e digitalizzato. www.siemens.it

A proposito di Randstad

RANDSTAD Holding nv è la multinazionale olandese attiva dal 1960 nella ricerca, selezione, formazione di Risorse Umane e somministrazione di lavoro. Presente in 39 Paesi con 4.752 filiali e 32.280 dipendenti per un fatturato complessivo che ha raggiunto nel 2016 20,7 miliardi di euro - è la seconda agenzia di servizi HR al mondo. Presente dal 1999 in Italia, RANDSTAD conta ad oggi 2000 dipendenti e oltre 300 filiali a livello nazionale. RANDSTAD è la prima Agenzia per il Lavoro ad avere ottenuto in Italia le certificazioni SA8000 (Social Accountability 8000) e GEES (Gender Equality European Standard) in materia di "pari opportunità". Per maggiori informazioni: www.randstad.it