

Studienplan

1. Studienjahr

1. Semester	ECTS
Grundlagen der Elektrotechnik	3
Labor Elektrotechnik	2
Grundlagen Maschinenbau	3
Labor Maschinenbau	2
Grundlagen der Informatik	3
Labor Informatik	2
Technische Mathematik I	3
Modelling and Simulation I	2
Network Technologies	4
Technical English I	1
Smart Engineering Project*	5

2. Semester	ECTS
Produktionsplanung	3
Labor Produktionsplanung	1
Technical English II	1
IT-Architekturen in der industriellen Produktion	3
Labor Industrielle Produktion	2
Prozessmanagement	3
Labor Prozessauswertung	2
Projektmanagement	2
Betriebswirtschaftslehre	2
Professional English	1
Technische Mathematik II	3
Modelling and Simulation II	2
Produktionstechnologisches Projekt	5

2. Studienjahr

3. Semester	ECTS
Projekt 1: Prozessanalyse (inkl. Theorie zu Präsentationstechniken)	5
Data Analysis & Visualization	5
Grundlagen der IT-Sicherheit in der Produktion	5
Messtechnik	3
EMSR Planung I	2
Systemtheorie für stochastische Prozesse	3
Modelling and Simulation III	2
Smart Engineering Project*	5

4. Semester	ECTS
Projekt 2: „Klassische“ Produktion (inkl. Theorie zu Teamtraining)	10
Signalverarbeitung	3
Labor Signalverarbeitung	1
Technical English III	1
Steuerungs- und Regelungstechnik	3
EMSR Planung II	2
Schnittstellen von Maschinendaten / Objekten	3
Labor Schnittstellen von Maschinendaten / Objekten	2
Smart Engineering Project*	5

3. Studienjahr

5. Semester	ECTS
Projekt 3: Industrie 4.0	5
Softwareengineering	3
Labor Softwareengineering	2
Web Technologies & Services	3
Web Technologies-Laboratory	2
Smart Engineering Project*	5
Schwerpunkt Smart Manufacturing	
Human-Machine Interaction	5
Mobile Application Development	5
Schwerpunkt Smart Automation	
Industrial Security and Safety	6
Identification Systems	4

6. Semester	ECTS
Projekt 4: Projektmanagement in der Produktion (inkl. Theorie zu Multiprojektmanagement)	8
Summer School	4
Technical English Writing	2
Innovations- und Technologiemanagement	2
Forschung, Innovation & Normung	2
Bachelorarbeit I	2
Smart Engineering Project*	1
Bachelor Thesis II*	4
Schwerpunkt Smart Manufacturing	
Embedded Systems	3
Labor Embedded Systems	2
Schwerpunkt Smart Automation	
Selbststeuernde Produktion	3
Labor Selbststeuernde Produktion	2

4. Studienjahr

7. Semester	ECTS
Bachelor Thesis II	3
Smart Engineering Project	21

* Bei einer Studiendauer von 6 Semestern

ECTS: European Credit Transfer System – Maß für den gesamten Arbeitsaufwand für durchschnittliche Studierende, um eine Lehrveranstaltung positiv zu absolvieren. Ein Leistungspunkt (oder Credit Point) steht für 25 Stunden Arbeitsaufwand (Präsenzzeiten, Selbststudium, Prüfungen etc.).



Den aktuellen Studienplan finden Sie auch online unter „Studieninhalte“:
fhstp.ac.at/bse/inhalte