



# Progettazione e produzione per il fine linea

## Case history Messersì Packaging

Tra le aziende del “made in Italy” leader nella realizzazione di soluzioni per il packaging del fine linea c’è Messersì Packaging, con sede in provincia di Ancona e presenza globale in oltre 70 Paesi. L’azienda progetta e produce sistemi di automazione industriale con macchine e linee per ogni fine linea, di qualunque settore industriale - carta, legno, vetro, beverage, edilizia, siderurgia, ceramica - e logistico, per qualunque merce e imballaggio - differente per forma, materiale, dimensione, consistenza, fragilità, complessità.

La scelta della tecnologia più adeguata - macchine reggiatrici, avvolgitrici, per termoretrazione e per incappucciamento con stretch film, in forma singola o combinata - avviene in funzione della performance attesa e del settore di applicazione. All’alto standing progettuale e produttivo, gli impianti Messersì garantiscono l’unicità, l’efficacia e l’efficienza di software e sistemi di controllo sincronizzato/coordinato che possano dialogare con ogni apparato produttivo, secondo tutti i protocolli di sicurezza e certificazione.

Le stesse caratteristiche che Messersì ha trovato anche in un partner tecnologico come Siemens, che grazie all’engineering

framework TIA Portal capace di gestire il PLC Simatic S7-1500, gli inverter della famiglia Sinamics G120 connessi alla rete Profinet, ha garantito gli obiettivi attesi: la possibilità di avere un unico ambiente di lavoro integrato e, al tempo stesso, affidabilità ed elevate prestazioni.

Affidati a Siemens anche i componenti di manovra e protezione in bassa tensione come teleruttori, portafusibili, termiche, relè di sicurezza e pulsanteria.

Obiettivi facilmente riscontrabili in Saturno, macchina avvolgitrice ad anello per alte produttività, 100/120 plt/ora, e con un alloggiamento di bobine da 18/20 Kg, caratterizzata dall’induzione magnetica, e nella SH51, macchina incappucciatrice combinata che incappuccia e termoretrae prodotti pallettizzati con film termoretraibile in tubolare. Soluzioni chiavi in mano che grazie alle tecnologie e al supporto Siemens hanno garantito una notevole riduzione dei tempi di progettazione/programmazione e un’elevata flessibilità funzionale, in grado di garantire la realizzazione di macchine più coerenti con le aspettative e le esigenze dei clienti finali.

Inoltre, l’ampia gamma della famiglia di PLC Simatic S7 di Siemens dal S7-1200 al S7-1500 in versione tecnologica (con funzioni motion avanzate) permette scalabilità su diverse macchine, in base alle reali esigenze dell’applicazione, garantendo la portabilità dei progetti grazie ai

due denominatori comuni, il framework TIA Portal e la rete Profinet.

“Cercavamo un partner affidabile, con tecnologia all’avanguardia, che ci potesse supportare nella ricerca industriale e garantire alla clientela nazionale e internazionale servizi di qualità, adeguati alle sfide produttive attuali e alla modernizzazione imposta da Industry 4.0: Siemens - leader nel settore dell’automazione industriale - ha questo profilo di eccellenza, unitamente ad alti standard di prestazione e sicurezza” ha affermato l’Ing. Carlo Manieri dell’Ufficio Tecnico di Messersì.

