

### Digitalización de industria automotriz reduce costos de producción

- **Las plantas a nivel mundial de BMW Group tienen en sus procesos soluciones de automatización y digitalización de Siemens.**

La multinacional alemana Siemens informó que la digitalización en la industria automotriz genera ahorros de entre 15 y 20 por ciento en costos de producción lo que hace al sector más competitivo.

Un ejemplo, es BMW Group que ha instalado sistemas de automatización y digitalización de Siemens en sus plantas consolidándose como una armadora líder a nivel global. La planta de San Luis Potosí arrancará operaciones en 2019 y que será totalmente digitalizada en territorio nacional.

Ivan Pelayo, vicepresidente de Digital Factory, Process Industries and Drives de Siemens México y Centroamérica, dijo que “la industria 4.0 tiene un gran potencial en la manufactura del país, actualmente 60% de nuestra tecnología está en las plantas automotrices del país”.

Siemens, además es la única compañía que ofrece servicios de gestión de energía para hacer más eficiente el consumo energético en la industria. Con BMW se integraron soluciones de gestión de energía para la planta, con transformadores de 50 MVA manufacturados por Siemens en México para llevar energía a todas las naves industriales.

En una visita a las instalaciones de la planta de Regensburg de BMW en Alemania, en el marco de la Feria Industrial de Hannover Messe, se constató la importancia de la adopción de nuevas tecnologías de digitalización o industria 4.0 en la industria automotriz.

Con la digitalización esta planta logró aumentar en los últimos años su producción que en la actualidad asciende a más de 330 mil vehículos anuales.

De acuerdo con Iván Pelayo, la implementación de la industria 4.0 representa ahorros de entre 15 a 20 por ciento

En el caso de la planta de San Luis Potosí, se ensamblará la nueva generación de la Serie 3 para su distribución a nivel mundial, convirtiéndose en una planta emblemática, utilizando Sistemas de Automatización Industrial SIMATIC, de Siemens, que ofrecen numerosas funciones integradas, así como potencia escalable para cumplir cualquier requisito de aplicación.

Asimismo, para la automatización de la planta se integró el concepto de Total Integrated Automation así como la herramienta TIA Portal para la gestión del control. Además, la

empresa usa el software de Siemens Manufacturing Operation Management (MOM). Con estas soluciones, BMW puede alcanzar una eficiencia hasta 40% mayor.

Adicionalmente, Siemens y BMW Group están impulsando la Agenda de Movilidad 2020 en México, una propuesta que fue entregada a las autoridades con el fin de impulsar la adopción de nuevas tecnologías como la conducción autónoma, soluciones de tráfico inteligente, así como el uso de automóviles eléctricos e híbridos en las grandes urbes del país, dando paso a la movilidad sustentable.

## Contacto para periodistas

Gisele Figueroa

Jefe de Prensa de Siemens México y Centroamérica

**Teléfono:** +52 1 55 4055 5686; **Correo electrónico:** [gisele.figueroa@siemens.com](mailto:gisele.figueroa@siemens.com)

Visita: <https://www.siemens.com/mx/es/home/company/topic-areas/ingenuity-for-life/b2s1.html>

**Siemens AG** (Berlín y Múnich) es una empresa de tecnología global que ha apostado por la excelencia, innovación, calidad, veracidad e internacionalidad de la ingeniería durante más de 165 años. La compañía está activa en más de 200 países y se enfoca en áreas de electrificación, automatización y digitalización. Siemens es proveedor líder de generación de energía eficiente y soluciones de transmisión de energía y pionera en soluciones de infraestructura así como de software y automatización para la industria. La compañía también es proveedor líder en equipo de imagenología médica, por ejemplo, tomografía computarizada y sistemas de imagenología de resonancia magnética – y líder en diagnósticos de laboratorio así como TI clínico. En el año fiscal 2016, que terminó el 30 de septiembre de 2016, Siemens tuvo un ingreso de €79.6 billones y un ingreso bruto de €5.6 billones. Al final de septiembre 2016, la compañía tenía alrededor de 351,000 empleados en todo el mundo. Para mayor información consulte la página de internet [www.siemens.com.mx](http://www.siemens.com.mx)