



**TYM**

by **DUPESSEY&CO (67)**

Equippé d'une solution de détection incendie  
et d'extinction automatique.

**SIEMENS**



Local pompes



Réserve d'eau

Installée près de Mulhouse en Alsace depuis près de 60 ans, la société **TYM by DUPESSEY&CO** est spécialisée dans le transport, la manutention et l'entreposage de matières dangereuses. À ce titre, **l'ensemble de ses entrepôts sont classés SEVESO « seuil haut »** et doivent disposer de toutes les protections nécessaires à une sécurité de haute qualité pour éviter tout risque d'incendie qui pourrait avoir des conséquences sur le personnel, les populations avoisinantes, les biens et l'environnement.

En 2018, le développement de son activité a conduit TYM by DUPESSEY&CO à envisager un **agrandissement de sa surface de stockage** avec la construction de trois nouveaux halls sur son site de Hombourg, représentant environ **9 500 m<sup>2</sup> supplémentaires**.

**Client historique de l'agence Siemens de Strasbourg**, TYM by DUPESSEY&CO équipe depuis 30 ans ses différents sites de solutions de détection incendie et d'extinction automatique. L'entreprise a de nouveau choisi de faire confiance au savoir-faire de Siemens afin de l'accompagner dans la conception d'une nouvelle solution de sécurité incendie sur-mesure.

**Pour répondre aux exigences de haute sécurité de ce site SEVESO**, Siemens a été force de proposition en mettant à profit son expertise pour concevoir une solution sur-mesure répondant en tout point aux problématiques de TYM by DUPESSEY&CO.

Cette solution se compose d'un **système de détection précoce de type multi-ponctuel** qui repose sur un principe de double détection incendie, pour éviter les fausses alertes.

**Des diffuseurs sonores et visuels** permettent de prévenir immédiatement les équipes avant le déclenchement de l'extinction. Celle-ci est assurée par une **solution d'extinction automatique par mousse à haut foisonnement**, en conformité avec le référentiel **APSAD R12**. L'extinction par mousse à haut foisonnement éteint le feu très rapidement afin d'éviter qu'il ne se propage à l'ensemble de la cellule de stockage. Pour ce faire, le hall est noyé de mousse jusqu'au plafond pour étouffer le feu en moins de 3 minutes, grâce à un débit puissant d'environ 300 L/min par générateur de mousse. Ce type d'extinction présente également l'avantage de mieux préserver les marchandises stockées qu'un système à eau.

Ce projet d'envergure comporte une forte part d'ingénierie liée à la conception et au dimensionnement de l'installation. Il a été réalisé en étroite collaboration avec les experts Extinction et l'équipe Grands Projets de Siemens, composée notamment d'un architecte solution et d'un chef de projet.

**La réglementation APSAD imposant d'assurer l'extinction en moins de 3 minutes**. La mise en œuvre de pré-études d'exécution a permis de déterminer précisément le nombre de générateurs de mousse nécessaires pour y parvenir.

Pour cela Siemens a mis en place **45 générateurs de mousse par cellule**. L'essai réalisé a été concluant puisque le hall s'est rempli de mousse en moins de 2 minutes 30.

Une cuve d'eau de ville de 300 m<sup>3</sup> a également été construite sur place afin d'approvisionner tout le système en eau.

Les équipes Siemens ont dû faire preuve d'une grande réactivité et respecter un calendrier serré afin d'installer la solution dans le temps imparti et permettre ainsi la réception des premières marchandises. Le premier des trois bâtiments a été livré dans les délais pour permettre à TYM by Dupessey&Co de recevoir les premières marchandises dans ses nouvelles cellules de stockage.

*“ L'expertise en extinction, la proximité géographique des équipes, la fiabilité des installations existantes ainsi que le service après-vente irréprochable sont autant d'atouts qui font de Siemens un partenaire privilégié avec qui nous avons construit une relation de confiance au fil des années. ”*

*Nathalie Schwartz, coordinatrice HSE chez TYM by Dupessey&Co.*