

A hand wearing a blue nitrile glove is holding a small vial containing a green liquid. The vial is being held over a white multi-well plate. In the background, there are other laboratory equipment and a blurred figure of a person in a white lab coat. The overall scene is brightly lit with a blue tint.

SIEMENS

Ingenuity for life

Integrale Gebäudetechnik für
die Life Science Industrie

[siemens.at/pharma](https://www.siemens.at/pharma)

Die Wertschöpfungskette der Life-Science-Industrie



Der Erfolg in der Life-Science-Industrie beruht auf sicheren, geschützten und konformen Umgebungsbedingungen:

- **Sicher:** zum Schutz von öffentlicher Gesundheit, Menschen und Umgebungen
- **Geschützt:** zum Schutz von Wissen, Vermögenswerten und Werten
- **Konform:** zur Erfüllung der globalen regulatorischen Erwartungen

Zuverlässiger Schutz für kritische Umgebungen

Mit unseren Angeboten für die Pharma-Branche bieten wir zuverlässigen Schutz für Menschen, Werte und Anlagen in kritischen Umgebungen wie Labors, Reinräume, Produktionsanlagen oder Lager. Unsere speziellen Pharmedösungen für kritische Umgebungen entsprechen allen geltenden gesetzlichen Vorschriften. Wir unterstützen Sie darin, die Leistung Ihrer Gebäude zu erhöhen und gleichzeitig Kosten zu senken. Von der Projektierung bis zur Wartung, Validierung, Datenadministration und Archivierung sind wir Ihr Partner für eine erfolgreiche Umgebung während des gesamten Lebenszyklus.



Gasdetektion



Branddetektion



Löschung



Evakuierung



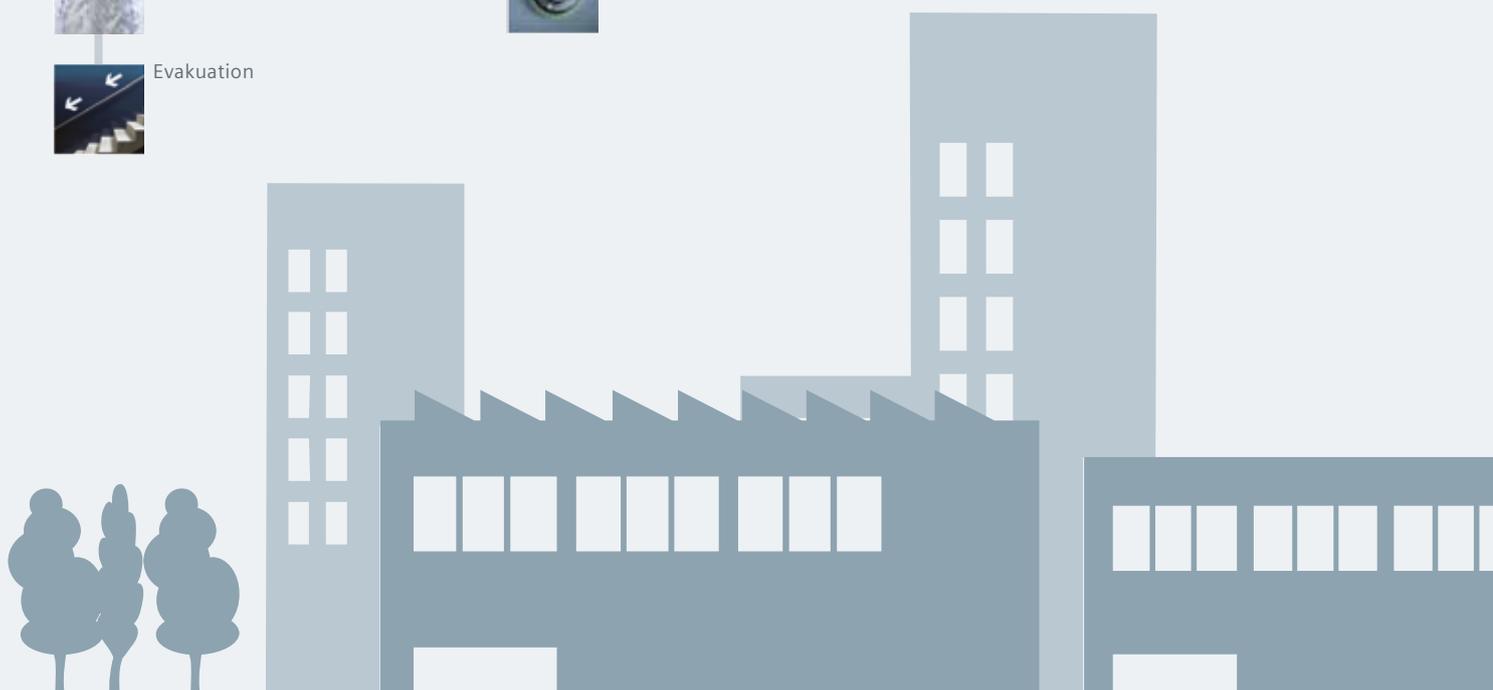
Energiemanagement



Automation von Primäranlagen



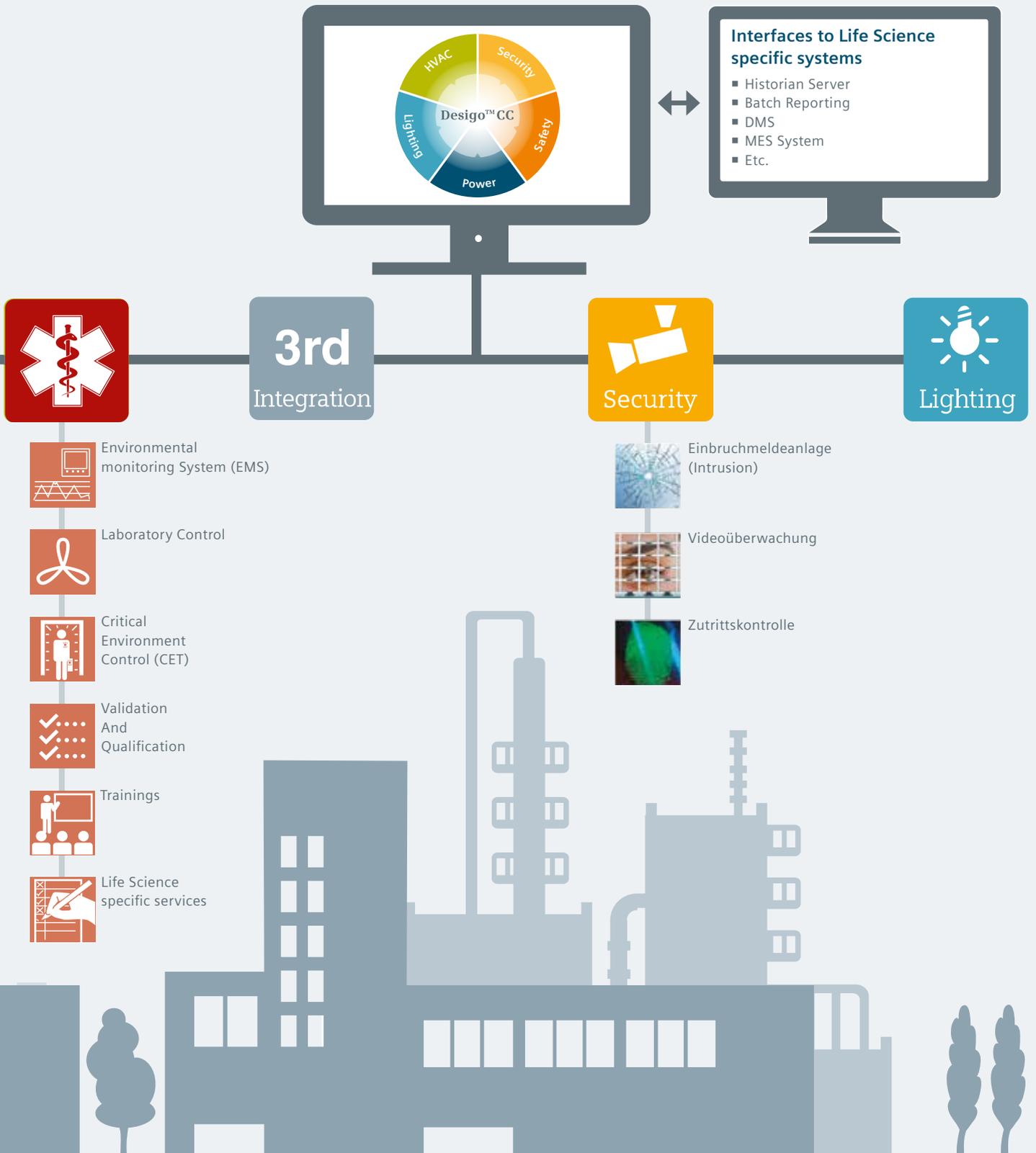
Raumautomation



Sichere, geschützte und konforme Life Science Lösungen für die gesamte Wertschöpfungskette

Wir haben ein Lösungsportfolio speziell für die gesamte Wertschöpfungskette der Life-Science-Branche und ihre Betriebsanforderungen entwickelt. Unsere Lösungen basieren auf einem ganzheitlichen Ansatz, um alltäglichen Herausforderungen zu begegnen. Von der anfänglichen Analyse über kontinuierliche Unterstützung bieten wir die Lösungen, Leistungen und Ressourcen, die erforderlich sind, um zu gewährleisten, dass die Anlagen sicher und effizient sind und alle gesetzlichen Vorschriften erfüllen.

- Homogene Systemintegration verschiedener Gewerke
- Integrationsplattform für 3rd. party Systeme
- Integration und Interaktion von spezifischen Anforderungen
- Sicherstellung von regulatorischen Anforderungen und Datenintegrität
- Spezifische Life Science Lösungen für die gesamte Wertschöpfungskette



Projektmanagement in der Pharma-Industrie mit PM@SBT

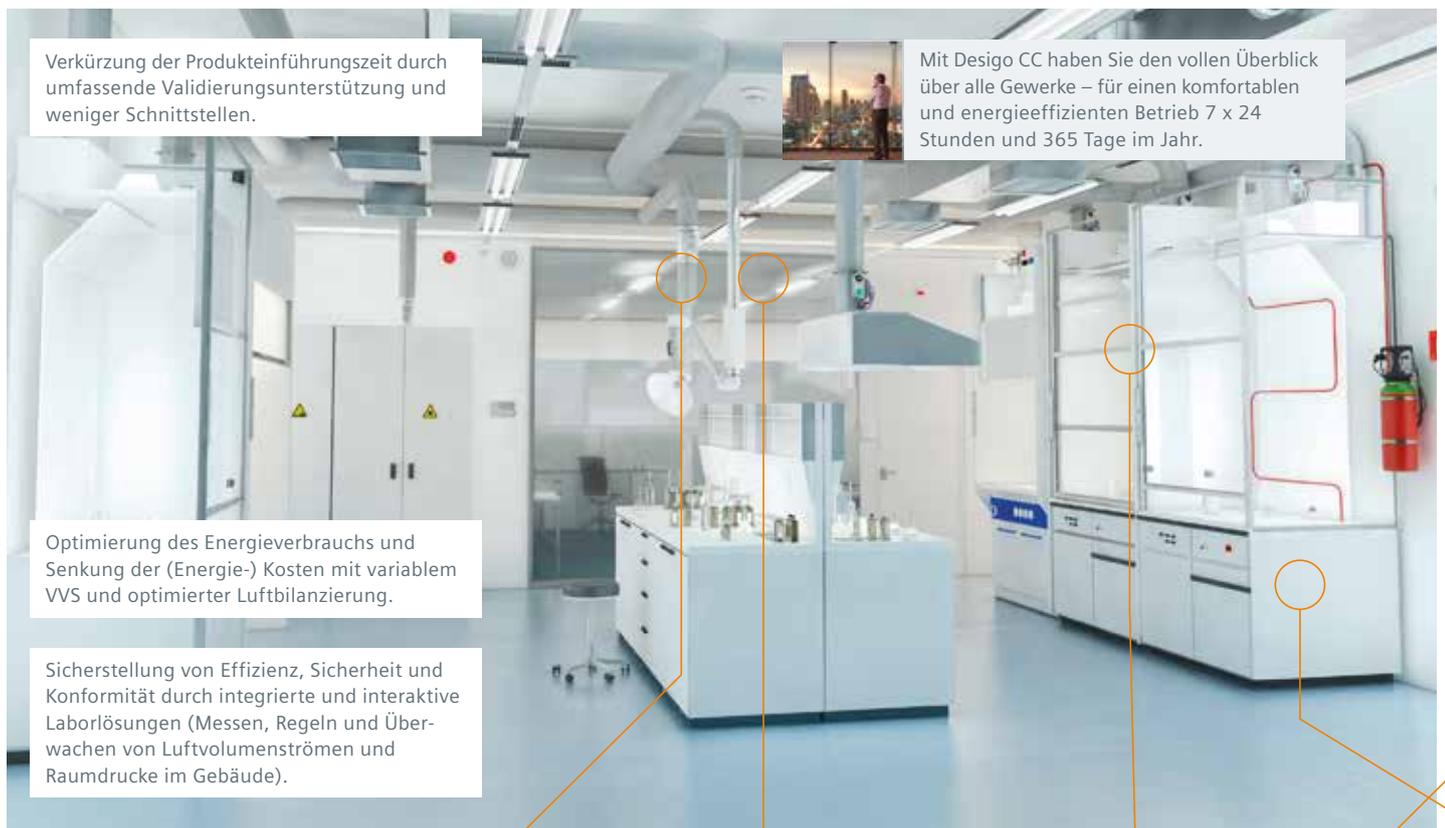
Projektmanagement ist nur dann erfolgreich, wenn bestimmte Grundregeln eingehalten werden. Entscheidend sind dabei ein klar definierter Projektablauf («Phasenmodell» und «Meilensteine»), eindeutig festgelegte Verantwortlichkeiten für jede Projektphase und Aufgabe («Rollen») und die generell nachvollziehbaren Zielvorgaben. Diese PM-Richtlinien

zielen darauf ab, konsistentes Projektmanagement und hochwertige Qualifikationen in allen Bereichen nationaler und regionaler Unternehmen festzulegen und zu implementieren. Unterstützt wird dieser Prozess durch das elektronische Validierungstool (EVT).

Ein Gesamtkonzept für sichere, wirtschaftliche und komfortable Labore

Ein Labor ist ein anspruchsvoller Arbeitsbereich mit strengen Richtlinien und Vorschriften, um die hier arbeitenden Menschen und die Umwelt zu schützen. Siemens bietet Ihnen mit der Laborlösung ein Gesamtkonzept für die Gebäudetechnologie im Labor, mit dem Sie diese schwierigen Arbeitsplatzbedingungen sicher, komfortabel und energiesparend einhalten. Das umfassende Konzept dieser Laborlösung ermöglicht die Interaktion der verschiedenen Gewerke – vom Laborabzug über die Raumüberwachung und Primäranlagen bis hin zum Gebäude- und Energiemanagement. Mit den Regelkomponenten von Siemens lassen sich VVS-Einheiten bilden, die höchste Anforderungen an die Labor-

luftregelung erfüllen: schnelle Volumenstromregelung für die Abzugsabluft sowie präzise und stabile Volumenstromregelung für die Raumdruckhaltung. Die Siemens-Laborlösung kann auch mit anderen Sicherheitssystemen von Siemens, wie Zutrittskontrolle und Videoüberwachung, frühestmögliche Branddetektion sowie Gasdetektion und Löschung, verknüpft werden. Total Building Solutions von Siemens liefern Ihnen ein umfassendes Produktespektrum aus einer Hand. Damit wird vor allem das Zusammenspiel zwischen Gebäudeautomation und Gefahrenmanagement optimiert, was zu Investitionssicherheit und einer Erhöhung des Gebäudewertes führt.



Verkürzung der Produkteinführungszeit durch umfassende Validierungsunterstützung und weniger Schnittstellen.

Mit Desigo CC haben Sie den vollen Überblick über alle Gewerke – für einen komfortablen und energieeffizienten Betrieb 7 x 24 Stunden und 365 Tage im Jahr.

Optimierung des Energieverbrauchs und Senkung der (Energie-) Kosten mit variablem VVS und optimierter Luftbilanzierung.

Sicherstellung von Effizienz, Sicherheit und Konformität durch integrierte und interaktive Laborlösungen (Messen, Regeln und Überwachen von Luftvolumenströmen und Raumdrucke im Gebäude).

Schutz von Personen, Sachwerten und Umwelt durch Gasdetektion.

Schutz Ihrer Vermögenswerte durch RFID-Verfolgungslösungen zur Überwachung der Warenbewegung.

Energieeinsparungen durch maximale Effizienz als Folge von Harmonisierung verschiedenster gebäudeübergreifender Disziplinen.

Erhöhte Leistung des Gebäudes und von Prozessen sowie geringere Energiekosten während des gesamten Lebenszyklus durch verbesserte Energieeffizienz.

Service

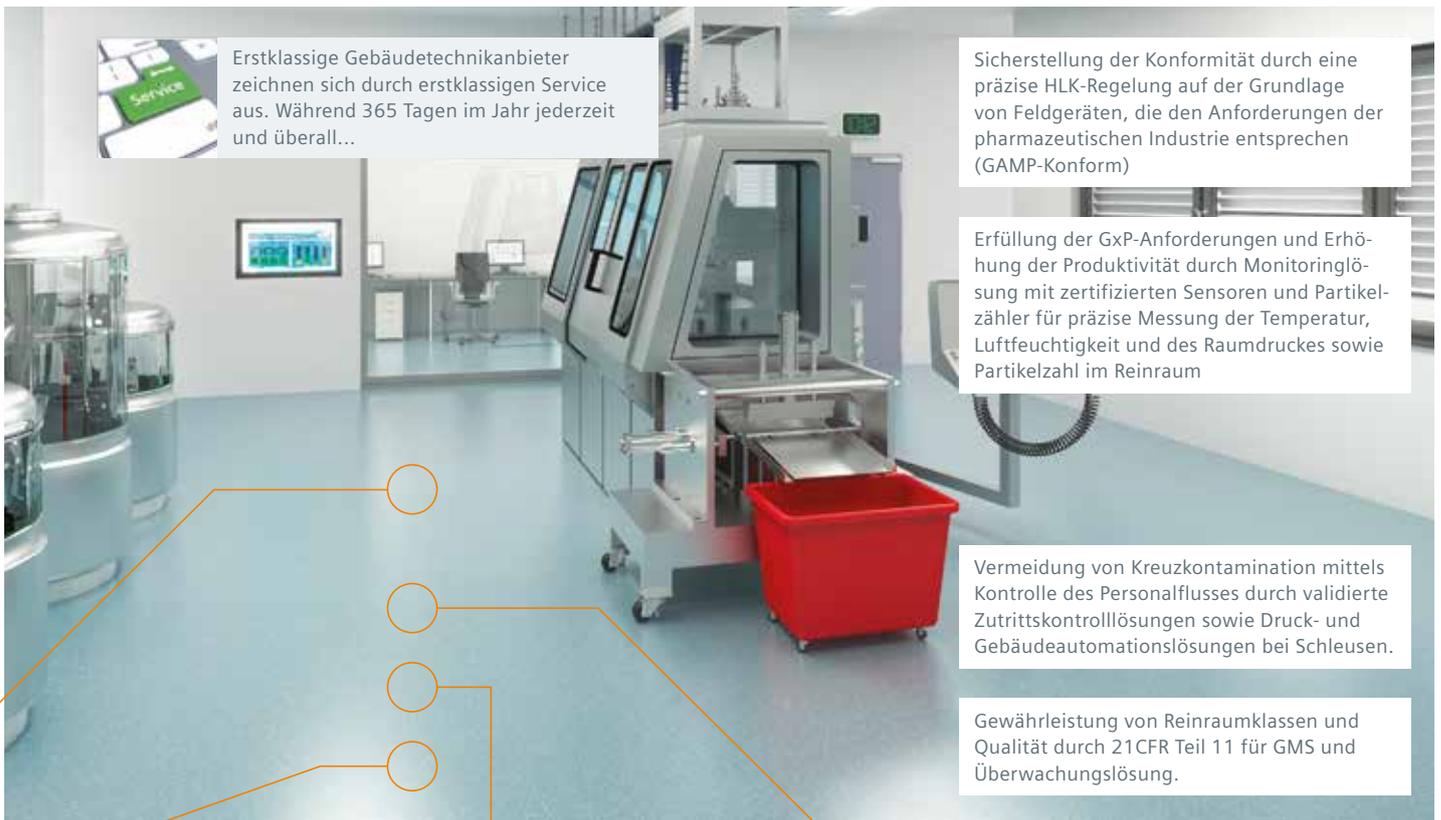
Die dedizierten Knowledge Services von Siemens bieten eine umfangreiche Palette von Dienstleistungen an, die speziell auf den Bereich Life Science zugeschnitten sind. Dazu gehört ein einzigartiges Spektrum methodischer Applikationen für Impact-Analysen, Risikobewertungen für ganze Gebäudeinfrastrukturen, Business Continuity Services wie

zum Beispiel Datensicherung und Archivierung sowie Test und Baselineing. Finden Sie im Gespräch mit unseren Fachleuten den besten und effizientesten Ansatz für eine neue Lösung oder für die Änderung oder Erweiterung bestehender Systeme bei laufendem Betrieb und Wartung.

Überwachung der GxP-Parameter und Senkung der Validierungskosten durch Environmental Monitoring Solution (EMS)

Die kundenspezifisch konfigurierbare Environmental Monitoring Solution (EMS) von Siemens überwacht, erfasst, speichert und analysiert alle GMP-relevanten Daten Ihrer umgebungskritischen Bedingungen. Zudem werden mit der zuverlässigen Lösung alle internationalen GMP-Anforderungen erfüllt und der valide Betrieb einfach und sicher unterstützt. EMS arbeitet autark oder lässt sich problemlos in Ihre bestehende IT-Infrastruktur integrieren und bequem bedienen. Die Installation einer lokalen Software ist nicht nötig. Außerdem wächst die konforme Lösung mit Ihren Bedürfnis-

sen. Bei der Pharmaproduktion werden die Produkte vor Kontamination geschützt oder in einem Krankenhaus können sterile Umgebungen sichergestellt werden. EMS überwacht kritische GxP-relevanten Parameter wie Temperatur, Luftfeuchtigkeit, Raumpartikel und -druck sowie den Zutritt zu Quarantänebereichen wie den Zugang zu hochempfindlichen medizinischen Geräten. EMS erfasst und archiviert alle relevanten Daten und ermöglicht das einfache Erstellen übersichtlicher Trends und Berichte. Wir unterstützen Sie gerne kompetent bei der Validierung des gesamten Systems.



Erstklassige Gebäudetechnikanbieter zeichnen sich durch erstklassigen Service aus. Während 365 Tagen im Jahr jederzeit und überall...

Sicherstellung der Konformität durch eine präzise HLK-Regelung auf der Grundlage von Feldgeräten, die den Anforderungen der pharmazeutischen Industrie entsprechen (GAMP-Konform)

Erfüllung der GxP-Anforderungen und Erhöhung der Produktivität durch Monitoringlösung mit zertifizierten Sensoren und Partikelzähler für präzise Messung der Temperatur, Luftfeuchtigkeit und des Raumdruckes sowie Partikelzahl im Reinraum

Vermeidung von Kreuzkontamination mittels Kontrolle des Personalflusses durch validierte Zutrittskontrolllösungen sowie Druck- und Gebäudeautomationslösungen bei Schleusen.

Gewährleistung von Reinraumklassen und Qualität durch 21CFR Teil 11 für GMS und Überwachungslösung.



Schutz von Personen, Vermögenswerten und der Umwelt durch Zutrittskontrolle, Einbruchmeldung und intelligente Videoüberwachung.



Verbesserung der Sicherheit von Personen und Vermögenswerten durch zuverlässige Lösungen für Brandmeldung, Löschung, Alarmierung und Evakuierung.



Schutz von Personen, Sachwerten und Umwelt durch Gasdetektion.



Schutz Ihrer Vermögenswerte durch RFID-Verfolgungslösungen zur Überwachung der Warenbewegung.



Energieeinsparungen durch maximale Effizienz als Folge von Harmonisierung verschiedenster gebäudeübergreifender Disziplinen.



Erhöhte Leistung des Gebäudes und von Prozessen sowie geringere Energiekosten während des gesamten Lebenszyklus durch verbesserte Energieeffizienz.



Ein Gesamtkonzept für kritische Lager schützt Ihre Produkte zuverlässig rund um die Uhr

Kritische Lageranlagen beherbergen verschiedene Arten von empfindlichen Rohmaterialien, Verpackungsmaterialien und hochpräzise Endprodukte. Die gelagerten Materialien müssen gegen Diebstahl gesichert werden. Integrierte Sicherheitssysteme wie Brandmeldeanlage, Gasdetektion, Löschsyste-me, Zutrittskontrolle und Videoüberwachung schützen wertvolle Lagermaterialien. Integrierte Lösungen erhöhen den Brandschutz und die Sicherheit rund um die Uhr.

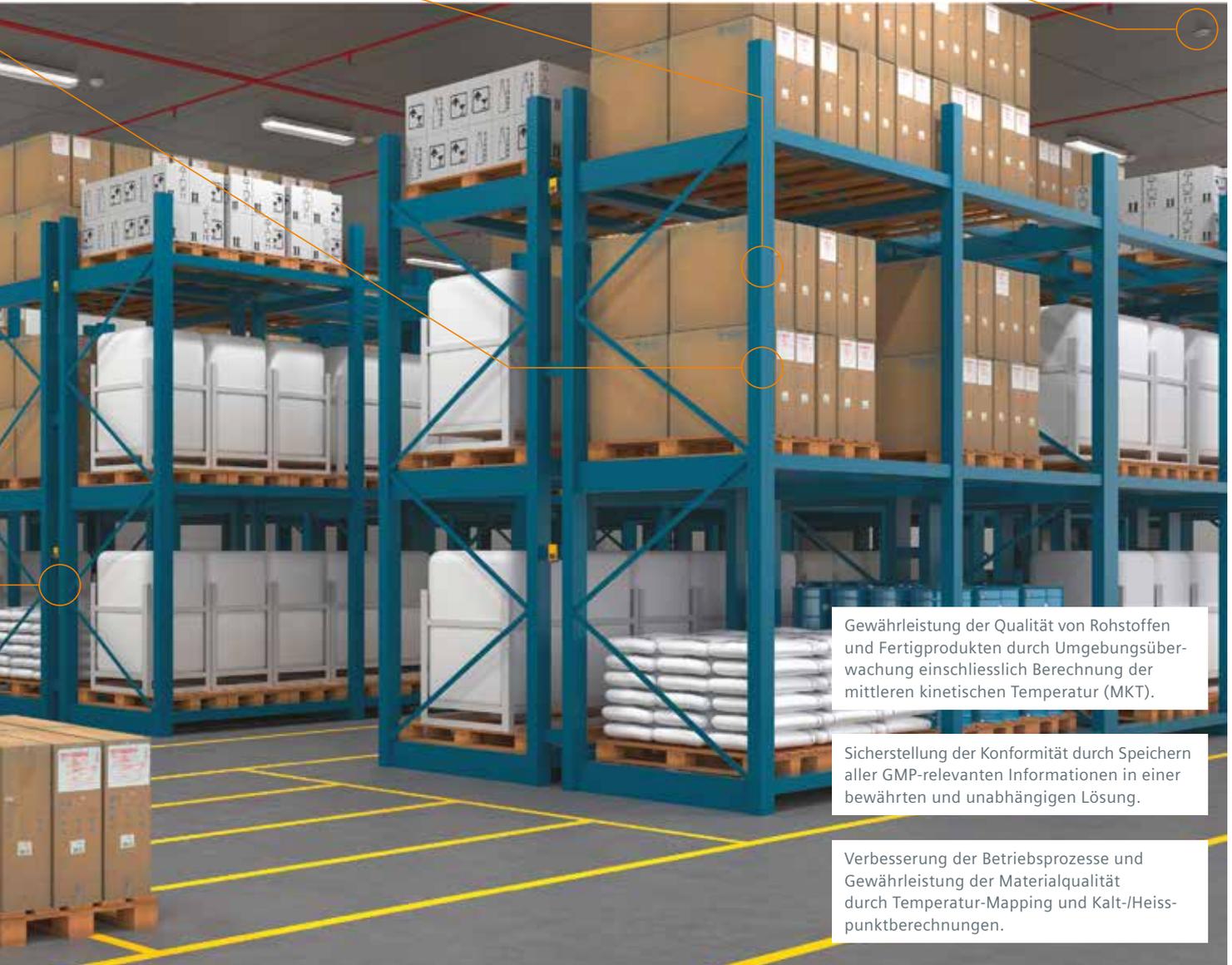
Um den Verlust von Rohstoffen und Fertigprodukten sowie Produktionsunterbrüche zu vermeiden, müssen die qualitativ hochwertigen Produkte vor Kreuzkontamination geschützt werden. Dazu werden die Lagerbedingungen, wie z. B. stabile Temperaturen, konstante Luftfeuchtigkeit und Partikelkonzentrationen gemessen. Die umgebungskritischen Bedingungen können durch eine Monitoring-Lösung von Siemens überwacht und sichergestellt werden.



Schutz von Personen, Vermögenswerten und der Umwelt durch Zutrittskontrolle, Einbruchmeldung und intelligente Videoüberwachung.



Verbesserung der Sicherheit von Personen und Vermögenswerten durch zuverlässige Lösungen für Brandmeldung, Löschung, Alarmierung und Evakuierung.



Gewährleistung der Qualität von Rohstoffen und Fertigprodukten durch Umgebungsüberwachung einschliesslich Berechnung der mittleren kinetischen Temperatur (MKT).

Sicherstellung der Konformität durch Speichern aller GMP-relevanten Informationen in einer bewährten und unabhängigen Lösung.

Verbesserung der Betriebsprozesse und Gewährleistung der Materialqualität durch Temperatur-Mapping und Kalt-/Heisspunktberechnungen.

In der Industrie können bei der Lagerung toxische oder brennbare Gase entstehen. Mit explosionsgeschützten Gasdetektoren lassen sich gefährliche Konzentrationen schon weit vor dem Entstehen eines explosiven Gemisches feststellen. Detektoren zur Messung toxischer Gase können bereits kleinste Stoffanteile (ppm) feststellen und Alarm schlagen.

Total Building Solutions von Siemens liefern Ihnen ein umfassendes Produktespektrum an integralen Lösungen aus einer Hand. Die intelligente Vernetzung von Sicherheitssystemen und Gebäudeautomation bietet einen maximalen Schutz Ihrer Investitionen und Anlagen mit gleichzeitiger Optimierung von Betriebs-/Energiekosten während des gesamten Lebenszyklus.

Wenn Gebäudetechnik perfekte Orte schafft –
das ist Ingenuity for life.

Weder zu kalt noch zu warm.
Immer sicher. Immer geschützt.

Mit unserem Wissen und unserer Technologie, unseren Produkten,
unseren Lösungen und unseren Services verwandeln wir Orte in
perfekte Orte.

Wir schaffen perfekte Orte für die Bedürfnisse der Benutzer –
für jede Facette des Lebens.

#CreatingPerfectPlaces

siemens.at/perfect-places

AREA Vienna

1210 Wien, Siemensstraße 90, ☎ 05 1707-32383
3100 St. Pölten, Werner-von-Siemens-Straße 1, ☎ 05 1707-32383
7000 Eisenstadt, Marktstraße 3, ☎ 05 1707-32383

AREA Linz

4020 Linz, Wolfgang-Pauli-Straße 2, ☎ 05 1707-65571
5021 Salzburg, Werner-von-Siemens-Platz 1, ☎ 05 1707-66800

AREA Graz

8054 Graz, Strassganger Straße 315, ☎ 05 1707-63322
9020 Klagenfurt, Werner-von-Siemens-Park 1, ☎ 05 1707-64353

AREA Bregenz

6020 Innsbruck, Werner-von-Siemens-Straße 9, ☎ 05 1707-67180
6901 Bregenz, Josef-Huter-Straße 6, ☎ 05 1707-68254

Kontakt

Siemens AG Österreich
Smart Infrastructure
1210 Wien
Siemensstraße 90
kontakt.at@siemens.com
Tel. +43 51707-0

Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Die Informationen in diesem
Dokument enthalten lediglich allgemeine Beschreibungen bzw.
Leistungsmerkmale, welche im konkreten Anwendungsfall nicht
immer in der beschriebenen Form zutreffen bzw. welche sich durch
Weiterentwicklung der Produkte ändern können. Die gewünschten
Leistungsmerkmale sind nur dann verbindlich, wenn sie bei Vertrags-
schluss ausdrücklich vereinbart werden.

© Siemens AG Österreich, 2019

