

Machines spéciales

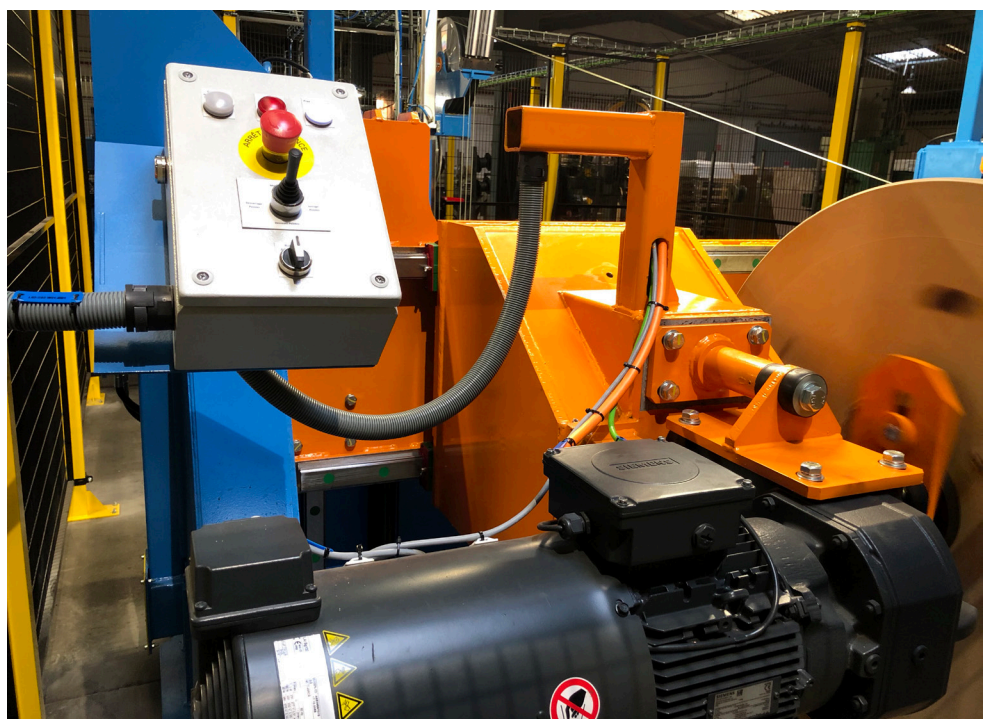
Godert Industrie opte pour la tranquillité et l'efficacité

Les scieries, les câbleries ou encore les fonderies ne trouvent pas toujours sur le marché les machines de production dont elles ont besoin. Godert Industrie a su se faire une place sur ce marché en concevant et fabricant des machines répondant spécifiquement à leurs attentes. Pour gagner en efficacité, l'entreprise ardennaise a fait progressivement le choix de privilégier les solutions d'automatismes de Siemens pour piloter ses machines.

Lorsque David et Nicolas Rogissart lancent leur entreprise de réparation et de rénovation de machines avec leurs parents, les deux frères ne disposent pas encore de locaux. Leur camp de base est la maison parentale. Leurs ateliers sont ceux des fonderies et des scieries pour lesquelles ils travaillent. Ils s'activent de chantier en chantier avant de s'installer un an plus tard dans leurs propres locaux à Fumay dans des bâtiments d'une ancienne fonderie surplombant une boucle de la Meuse. Les clients ne manquent pas. Leur père, qui exerçait son activité dans le secteur de la maintenance, leur a mis le pied à l'étrier grâce au réseau relationnel qu'il y avait tissé. Mais pour décrocher des commandes et satisfaire leurs clients, ses fils ont mis toute leur énergie et leur savoir-faire à l'ouvrage. Tel père, tels fils donc. Non, pas vraiment. L'entreprise paternelle était davantage focalisée sur la maintenance alors qu'eux se concentrent désormais essentiellement sur la conception de machines spéciales.

De la maintenance aux machines spéciales

Au fil de leurs interventions chez des industriels de la région ainsi qu'en Belgique dont la commune de Fumay est frontalière, ils constatent que certains de leurs clients sont en manque de machines spécifiques. Les jeunes entrepreneurs se lancent donc dans l'aventure. Ils conçoivent notamment pour une fonderie voisine un système de transport de 36 tonnes de billettes de cuivre sur des remorques ainsi qu'une rampe pour leur déchargement automatique dans un four d'étirage. Godert Industrie se fait également un nom dans l'industrie du bois. Il faut dire que Fumay, véritable presqu'île qu'enlace un méandre de la



Machine réalisée par Godert ; elle fait de l'enroulage/déroulage de fil composite (vitesse max 500 T/min).

Meuse, se situe dans une région extrêmement boisée. Les frères Rogissart dont l'entreprise compte alors à peine cinq salariés, conçoivent divers équipements ainsi que des lignes complètes comme par exemple pour le sciage, le triage grâce à un trieur à cases et l'empilage de planches en paquet. « Nous réalisons des machines sur mesure. Nous sommes des spécialistes du mouton à cinq pattes », observe Nicolas Rogissart, directeur commercial de la société familiale, qui a notamment conçu deux planeuses de bois d'appareil pour un opérateur ferroviaire. Leur spécificité : ne traiter qu'une face de la traverse contre deux ou quatre faces pour les machines proposées sur le marché. Godert Industrie a ainsi répondu aux exacts besoins du client qui a, du même coup, fait des économies.



GODERT INDUSTRIE

Godert Industrie est spécialisée dans l'étude, la réalisation, l'installation et la mise en service de machines spéciales. Créée en 2010, l'entreprise ardennaise basée à Fumay emploie aujourd'hui seize personnes. En une décennie d'existence, elle a conçu une grande variété de machines répondant aux besoins spécifiques de clients du secteur fluvial, de la câblerie, de la scierie et de la fonderie. Elle dispose d'un bureau d'études maîtrisant la mécanique, l'électricité et les automatismes, d'une plateforme de développement, d'un atelier d'usinage traditionnel, d'un espace dédié à la peinture ainsi qu'un atelier de fabrication et de montage de 3000 m². Celui-ci est suffisamment vaste pour accueillir une simple machine jusqu'à une ligne de production complète de plusieurs dizaines de mètres.



Un seul et même fournisseur

Une machine, aussi spéciale ou spécifique soit-elle, doit cependant intégrer des automates, des moteurs, des variateurs et autres départs-moteurs. Jusqu'à présent, David Rogissart, directeur technique, optait pour les solutions d'automatisation et d'entraînement au grès des exigences de l'application et des souhaits de ses clients. Le jeune automaticien reconnaît cependant que, par habitude, il privilégiait les contrôleurs sur lesquels il avait été formé. Pour le reste des équipements, il n'avait pas de fournisseur préférentiel. Sa stratégie d'approvisionnement évolue significativement en 2017. Alors qu'il est affairé dans l'atelier à la mise au point du programme d'automatisation d'une machine de triage de planches, Patrick Sola, responsable commercial régional chez Siemens, parvient à le



De gauche à droite : David Rogissart (Godert), Patrick Sola (Siemens), Nicolas Rogissart (Godert).

distraire quelques instants de sa tâche, pourtant pressante, pour lui présenter les départs-moteurs de la gamme SIRIUS. « Il a mis en avant leur compacité et leur facilité d'utilisation. Son discours m'a séduit. Mais j'ai surtout découvert que leur prix n'était pas excessif. Ce qui m'a poussé à me pencher plus attentivement sur l'offre basse tension de Siemens, ainsi qu'à ses automates, ses moteurs et ses variateurs. Cela présentait un réel intérêt de nous procurer tous les produits dont nous avons besoin chez un seul et même fournisseur », se souvient David Rogissart qui s'est ensuite renseigné sur le prix proposé par Siemens pour des variateurs et des automates. Le prix n'était cependant pas le seul aspect pris en considération. La possibilité de programmer sur la même plateforme logicielle les automates ainsi que les variateurs a également eu un impact décisif. « Cette possibilité n'est pas proposée par tous les fournisseurs », glisse David Rogissart. L'automaticien espère ainsi éliminer un désagrément récurrent. Lorsqu'un dysfonctionnement survient entre un automate et un variateur de marques distinctes, chacun des fournisseurs rejette la faute sur l'autre. Ce qui ne fait guère avancer les projets de Godert Industrie.

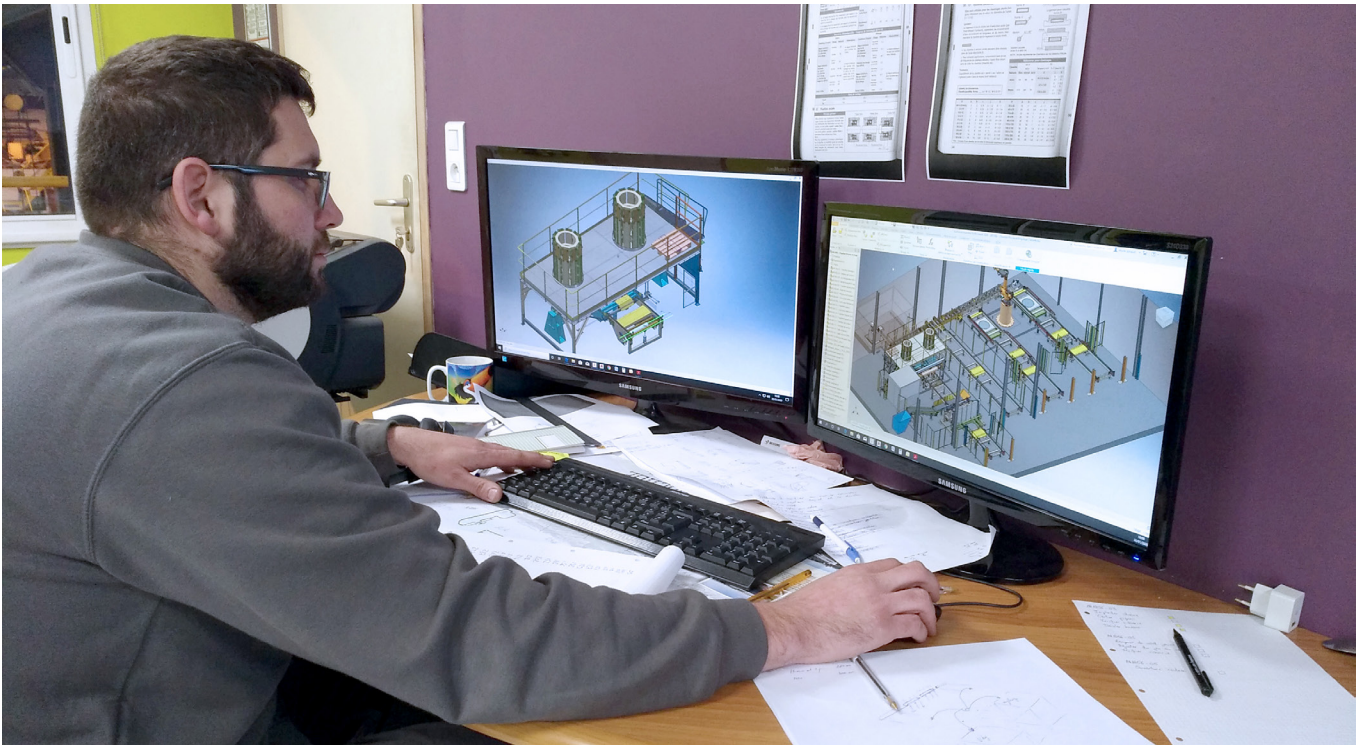
Harmonisation matérielle et logicielle

L'entreprise ardennaise décide donc d'explorer le potentiel des variateurs

de Siemens sur un pont préhenseur de plateaux de bois en sortie de scie à grumes. Quatre variateurs sont intégrés dans une armoire embarquée sur un manipulateur à ventouses. « J'avais réalisé l'essentiel de la configuration et la programmation avant que le matériel ne soit monté sur une plateforme mobile située en hauteur. J'ai réalisé les mises au point d'en bas depuis mon téléphone. Ce qui m'a beaucoup facilité la tâche. Je savais que Siemens était bon en programmation. Cette application m'a permis de découvrir le potentiel de ses variateurs de vitesse. De plus, Siemens nous a bien accompagné sur ce projet et nous a proposé des prix appropriés. Le bilan de ce premier projet était donc tout à fait positif. J'ai alors décidé d'harmoniser notre approvisionnement en composants d'automatismes et systèmes et d'entraînement », explique David Rogissart. Harmonisation de l'offre mais également du support technique. Car via son distributeur Rexel, Godert Industrie dispose d'un seul interlocuteur spécialiste des solutions de Siemens, qu'il s'agisse d'automates ou de variateurs et quels que soient la question ou le problème à gérer.

Premier projet d'envergure

Le premier projet d'envergure intégrant essentiellement des solutions de Siemens est lancé en septembre 2019. Il s'agit de réaliser deux machines destinées à opérer en parallèle chez un fabricant de fibre en verre. Chaque équipement



Pupitre SIMATIC Comfort

est constitué d'un dérouleur et d'un enrouleur placés en vis-à-vis. L'un déroule une bobine de fibre d'environ une tonne, l'autre l'enroule. Entre les deux, la fibre, qui défile à une vitesse pouvant atteindre 500 m/min, est inspectée afin de détecter d'éventuels défauts de fabrication. Pour le contrôle/commande de l'ensemble du processus, Godert Industrie opte pour l'automate SIMATIC S7 1500, deux pupitres opérateurs SIMATIC Comfort, des alimentations SITOP, des départs

moteurs et des boutons poussoirs SIRIUS, un moteur brushless SIMOTICS, deux motoréducteurs SIMOGEAR, et le contrôleur de mouvement SIMOTION D associé au variateur SINAMICS S120. « Il y a quelques années nous avions conçu une machine similaire. Nous n'avions pas eu recours à des variateurs dotés de capacité de récupération d'énergie. Nous avons donc dû installer une énorme résistance capable d'absorber l'importante puissance

générée lors du freinage. Avec les variateurs SINAMICS S120, notre machine gagne en compacité tout en respectant davantage l'environnement puisque l'énergie récupérée est réinjectée sur le réseau plutôt que de la dissiper en chaleur à travers une résistance », témoigne Nicolas Rogissart.

Formation et support adaptés

David Rogissart a réalisé la programmation automate sur la plateforme de TIA Portal qu'il juge facile d'emploi et ergonomique. En revanche, pour optimiser au mieux le processus de régulation, obtenir les meilleures performances et gagner en fiabilité, il a souhaité bénéficier du soutien technique de Siemens. Après deux jours de formation sur la programmation et l'intégration de variateurs SINAMICS S120, un technicien Siemens l'a accompagné deux autres journées pour peaufiner la programmation du système d'entraînement de l'enrouleur/dérouleur et sa mise en service. « J'ai ainsi beaucoup appris sur la régulation. Tout le processus a ainsi été sécurisé et optimisé. Si je l'avais fait seul cela n'aurait pas été forcément le cas », estime David Rogissart.

