

Fragebogen Bandwaagen- und Dosierbandwaagen-Retrofit

Hinweise: Sie können sich entweder mit dem Tabulator oder der Maus durch das Formular bewegen. Um ein Kästchen auszuwählen, klicken Sie mit der Maus oder drücken Sie die Leertaste. Um andere Maßeinheiten zu wählen, klicken Sie mit der Maus (Pull-down-Menü).

Kundenangaben

Kontakt: _____ Ausgefüllt durch: _____
 Firma: _____ Datum: _____
 Adresse: _____ Hinweise zur Applikation: _____
 Stadt: _____ Land: _____
 PLZ: _____ Tel.: _____ Fax: _____
 Dosierbandwaagen-Retrofit Bandwaagen-Retrofit E-mail: _____

Bitte beschreiben Sie Marke und Ausführung der aktuellen Geräte: Dosierbandwaage, Messumformer, Bandwaage (Wägeelement), Geschw.-sensor: _____

Material

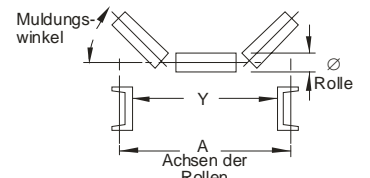
Zu messendes Material: _____ Korngröße: _____ mm
 Wie stark korrosiv ist das Material?: Stark Schwach Nicht korrosiv

Gurtförderer oder Dosierbandwaage (Nach Möglichkeit Skizze oder Plan beilegen) Skizze als Anlage

Applikation: Bestandskontrolle Verladung Steuerung Mischung Eichpflichtiger Verkehr
 Förderstärke: _____ minimal t/h **Erforderliche Genauigkeit:** +/- _____ %
 _____ maximal t/h **Konstante Materialzufuhr:** Ja Nein
 Zugangsseite: (in Förderrichtung) Links Rechts Beide

Elektrische Klassifizierung am Standort: _____

Profil: Horizontal Steigung/Abfall _____ Grad Variable Neigung _____ Grad Gekrümmt
 Bandgeschwindigkeit: _____ min. m/s
 _____ max. m/s
 Bandlänge: _____ m **Bandbreite:** _____ mm
 Ø Rollenstation: _____ mm **Ø Antriebstrommel:** _____ mm
 Muldungswinkel: _____ Grad **Abstand zw. Rollen:** _____ mm A _____ mm Y _____ mm



Anforderungen Messumformer (Bitte alles Zutreffende ankreuzen) **Verfügbare Hilfsenergie:** _____

Erforderliche Eingänge:	Erforderliche Ausgänge:	Kommunikation:
<input type="checkbox"/> 4 ... 20 mA (bitte angeben) _____	<input type="checkbox"/> 4 ... 20 mA	<input type="checkbox"/> AB Remote I/O
<input type="checkbox"/> PID	<input type="checkbox"/> PID	<input type="checkbox"/> DeviceNet
<input type="checkbox"/> LVDT	<input type="checkbox"/> Fernsummierer	<input type="checkbox"/> PROFIBUS DP
<input type="checkbox"/> Wägezellen (Anzahl): _____	<input type="checkbox"/> Relais (Anzahl): _____	<input type="checkbox"/> RS-232 / RS-485 Modbus

Empfohlene Produkte: _____
Empfohlene Bandwaage: MBS MUS MCS MSI MMI MLC WD600
Empfohlene Bauweise: Lackierter, unlegierter Stahl Edelstahl 1.4301/304 Edelstahl 1.4401/304 Sonstige (bitte angeben) _____