

## 深厚的行业市场专业经验

You are here: > 西门子中国 > 制造业的未来 > 行业市场专业知识 > 成功案例

### 深厚的行业市场专业经验

>

#### 冶金



##### 西门子MEROS系统助力马钢烧结SO2减排

为了减少二氧化硫（SO<sub>2</sub>）排放对区域环境的影响，马钢近年来加大节能减排力度，对设备进行升级改造。在对第二炼铁总厂1号烧结机上实施烟气脱硫项目中，马钢选择了西门子MEROS系统。在MEROS系统投入运行后，每年大约去除3500吨SO<sub>2</sub>，2多年累计去除量超过了9000吨。烧结废气中粉尘去除率>97%，这一排放指标远低于国家环保总局规定的最低数值。现在，马钢的实际排放指标达到了SO<sub>2</sub><200mg/Nm<sup>3</sup>和粉尘<5mg/Nm<sup>3</sup>，产生的副产品得到了环保性利用，同时降低了二恶英/呋喃（PCDD/F）、挥发性有机物（VOC）和重金属排放。此外，MEROS系统无需追加投资即为更高的排放要求进行升级改造，实现更环保的减排效果。

> 更多信息

>

#### 化工



##### 西门子过程控制产品使石油炼化可靠高效

西门子DCS/SIS一体化无缝集成解决方案和性能优良的自动化仪表为抚顺石化“千万吨炼油，百万吨乙烯”项目的顺利运行提供了坚实的基础。该项目生产流程长、工艺复杂，安全要求极高。西门子DCS/SIS一体化无缝集成解决方案，确保常减压蒸馏、延迟焦化等装置陆续投产，产品收率、质量达到设计值，确保工厂可靠、稳定运行。自动化过程仪表采用了4000台SIPART PS2智能电气阀门定位器和全集成过程仪表，解决了仪表空气能耗问题，实现成本节约，减少不必要的定期维护。

> 更多信息

>

#### 制药



##### 西门子PCS 7系统首次应用于国内生物发酵

西门子SIMATIC PCS 7系统帮助百泰生物升级发酵工艺段及自控系统。西门子SIMATIC PCS 7系统确保了项目中每个环节都实现了精确性和规范性，项目竣工后，百泰生物单克隆抗体生产设施实现完全自动化，实现国际GMP水平，发酵培养工段年产量扩容至原有的5倍以上。此外，该项目也是SIMATIC PCS 7系统首次成功应用于中国生物发酵领域。

> 更多信息

>

#### 船舶



##### 西门子与上海船厂强强合作

2011年初，西门子为上海船厂承接制造的“海洋石油720”12缆深水物探船提供了先进的电力推进系统机械和电气系统解决方案，以及项目管理、技术设计、现场调试等服务。西门子先进的电力推进和自动化系统可以满足船舶在各种作业工况下的航速要求。采用西门子 Simatic S7系列PLC+上位机监控软件，“海洋石油720”实现了远端控制和就地控制。西门子解决方案还实现了动力分配智能化，改变了传统船舶电力推进变频调速系统负载侧的工作模式，使“海洋石油720”成为目前国内首艘满足PSPC标准的海洋工程船。结合西门子冗余推进设计和全中压变频系统、先进探测和预处理系统和专业物探设备，“海洋石油720”实现了多缆和自扩式震源同时收放，航速较其他物探船提升了30%以上，降低了船舶的动员时间，提高作业效率。

> 更多信息

>

#### 制浆造纸



##### 西门子传动为宁波亚洲浆纸业提供全周期解决方案

基于近20年的友好合作，2012年6月，西门子再次获得来自金光集团APP工业用纸事业部下属公司宁波亚洲浆纸业有限公司的合作订单，为PM4和WM1、WM2提供涵盖整个传动与电气系统的全集成解决方案。结合最先进的SINAMICS S120分部传动技术，SIMATIC S7控制系统，专为制浆造纸生产开发的SIPAPER传动解决方案，以及软硬件设计、现场安装调试和人员培训等服务，西门子帮助宁波亚洲浆纸业有限公司大幅度提高产能、降低能耗及维护成本。西门子提供的故障及时响应服务帮助更快速的了解设备运行状况，实施预先性维护。

> 更多信息

分享该页面: > > >

**相关信息**

- > 资源效率
- > 产品生命周期管理 (PLM)
- > 全集成自动化(TIA)
- > 全集成驱动系统(IDS)
- > 制造执行系统(MES)
- > 行业市场解决方案
- > 工业服务



© 1996-2019