

The background of the advertisement is a futuristic industrial scene. It features a complex network of metallic pipes and machinery, overlaid with a glowing blue digital interface. The interface includes various data visualizations, such as wireframe boxes, circular gauges, and binary code (0s and 1s) floating in the air. The overall aesthetic is high-tech and modern, with a color palette dominated by dark greys, blues, and bright cyan highlights.

**SIEMENS**

*Ingenuity for life*

# 创智于新 通达致远

SIMATIC PCS 7 V9.0

开拓过程自动化新思路

[siemens.com/cn/simatic-pcs7-v9](http://siemens.com/cn/simatic-pcs7-v9)

# 过程自动化的新思路

过程工业工厂必须满足日益严格的灵活性、可扩展性、可用性和安全性要求，同时提供最大可持续性和投资保障。实施数字化转型为这些复杂且严苛的要求打开了全新思路。

通过采用 SIMATIC PCS 7 V9.0，可阔步实施过程工业数字化转型。这套久经验证的过程控制系统的全新版本在硬件和软件方面都进行了创新，数字化转型将更安全、更轻松。



扫码获得关于PCS 7 V9.0 更多咨询





## 数字化转型需要： 能深入现场层的数字通信

由于工厂的生命周期最长可达 30 年，因此，对现有工厂进行现代化改造、满足数字化未来发展需求，成为过程工业的一个重要话题。

数字化转型具有众多优势：缩短产品研发周期，不断提高生产效率，提高生产灵活性，优化工厂维护，基于实时数据作出合理生产决策。通过涵盖所有层级和生产工序的数据集成，以及从现场层直至控制层的灵活、强大的通信网络，实现在工厂整个生命周期内的虚拟和现实生产融合。





基于成熟技术，面向未来发展：**PROFINET**





## 实施数字化企业转型的基石

SIMATIC PCS 7 V9.0 基于 PROFINET 技术，全球领先的工业以太网标准，可实现直至现场层的强大实时通信，显著减少布线时间和工作量，网络结构灵活且易扩展，大幅节省涵盖工厂整个生命周期的成本，满足大数据时代的需求。

SIMATIC PCS 7 V9.0 进一步融入了硬件创新。结构更紧凑，可用性更高，与 PROFINET 更融合，工厂规划和运营更灵活。





# 从全能型通用设备到紧凑型专用设备：

## SIMATIC ET 200SP HA



### 外围设备系统可用性高，可扩展

配有冗余 PROFINET 接口，结构更紧凑，连接更灵活，可用性更高；非集中式 SIMATIC ET 200SP HA 外围设备系统能够完美满足当前过程工业和未来数字化工厂的需求。

采用最新设计理念的 SIMATIC ET 200SP HA 集灵活性、高可用性及更小的体积等优点于一身。新设计可使每个站容纳多达 56 个 I/O 外围模块。

通道密度极高，在一款宽 22.5-mm 的模块上容纳了多达 32 个通道，最大限度提高了控制面板的利用效率。节省工厂的可用空间。

SIMATIC ET 200SP HA 具有高度可扩展的结构，可根据实际需要对控制面板进行精确扩展，并标准化。采用固定接线，可非常方便地进行扩展。支持在运行期间连接和断开模块，确保了工厂的高可用性。无需工厂停机，便可对工作站进行扩展。



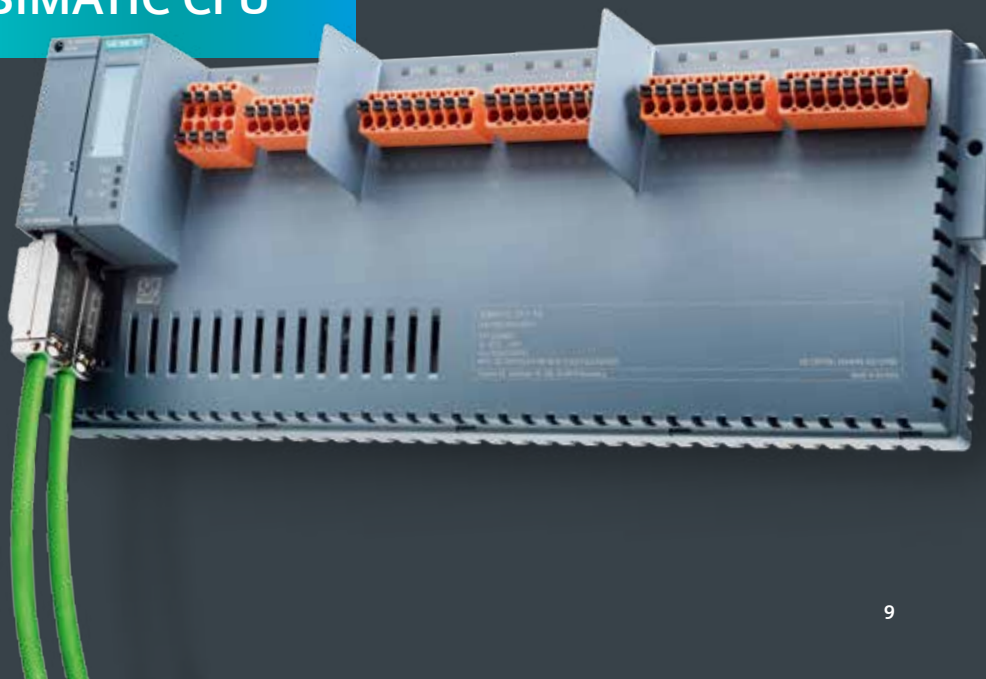
## 创新性现场设备连接

集成和更换现场设备过去曾是一个非常复杂的过程，但现在，这些操作步骤已经变得前所未有的简便。为了确保将熟悉的工厂理念高效转移到数字环境，西门子开发了 SIMATIC 紧凑型现场设备单元 (CFU) 非集中式外围设备系统。配有 PROFINET 接口，集 4 ~ 20 mA 系统易于操作的优点和数字现场总线技术的优势于一身。

SIMATIC CFU 可通过 PROFINET 直接连接到控制系统，并通过标准化通信配置文件对所连接的设备进行自动寻址和轻松集成。这个过程过去需要超过 30 分钟才能完成，而现在只需不到 60 秒。这就是“即插即用”的魅力。

由于是采取分布式方式安装 SIMATIC CFU，因此不需要使用传统的控制面板，从而可显著减少电缆和端子数量，减少规划和归档工作量。SIMATIC CFU 更是树立了灵活性新标杆。

## 分布式控制的最优解决方案： SIMATIC CFU



## 更多创新，永保领先



### SIMATIC CPU 410 E 用于小型 SIMATIC PCS 7 应用的控制器

CPU 410 E 是一款专为 SIMATIC PCS 7 过程自动化系统设计的控制器。结构坚固，功能强大，应用灵活，可满足苛刻的工况条件。配有两个 PROFINET 接口，可实现直至现场层的数字通信。

### PROFINET Y switch

可实现 PROFINET 设备冗余配置

PROFINET Y switch – SCALANCE XF204-2BA DNA，可轻松、灵活地集成到相应的自动化系统中。可将 S2 设备连接到高可用性 R1 系统。另外，该设备还可安装在危险区域附近，显著减少停机时间。





## 软件创新

SIMATIC PCS 7 V9.0 融入了更多软件创新，开辟更多新思路。增强的功能和智能特性进一步提高了效率、安全性和灵活性。众多软件创新枚举如下：

通过采用 **SIMATIC BATCH**，现在可将设备建模和配方设计工程流程进一步细分，显著提高灵活性。

通过采用 **SIMATIC Management Console** 管理控制台，显著简化了已安装软硬件组件的管理。

通过采用 **SIMATIC PDM V9.1**，可在调试期间访问 PROFINET 网络和组件。

了解所有创新和新技术，请访问：  
[siemens.com/simatic-pcs7-v9](https://www.siemens.com/simatic-pcs7-v9)。

了解更多信息，请访问：

[siemens.com/cn/simatic-pcs7-v9](https://www.siemens.com/cn/simatic-pcs7-v9)

请通过以下渠道关注我们：

[twitter.com/siemensindustry](https://twitter.com/siemensindustry)

[youtube.com/siemens](https://youtube.com/siemens)

[facebook.com/siemens](https://facebook.com/siemens)

[instagram.com/siemens](https://instagram.com/siemens)

[blogs.siemens.com](https://blogs.siemens.com)



西门子（中国）有限公司  
过程工业与驱动集团

如有变动，恕不事先通知

订货号：PDPA-B80018-00-5DCN

8413-S902962-07174

本手册中提供的信息只是对产品的一般说明和特性介绍。文中内容可能与实际应用的情况有所出入，并且可能会随着产品的进一步开发而发生变化。仅当相关合同条款中有明确规定时，西门子方有责任提供文中所述的产品特性。

手册中涉及的所有名称可能是西门子公司或其供应商的商标或产品名称，如果第三方擅自使用，可能会侵犯所有者的权利。

