

Achema 2018, Halle 11, Stand C3

Hohe Sicherheit bei extremen Bedingungen mit Simotics XP Chemstar

- **Explosionsschutz Niederspannungsmotoren für die spezifischen Anforderungen der Chemie- sowie Öl- und Gasindustrie**
- **Maßgeschneiderte Lösung mit einfachen Prozessen, standardisierten Komponenten und niedrigen Lebenszykluskosten**
- **Hohe Zuverlässigkeit selbst unter extremen Bedingungen**

Mit Simotics XP Chemstar bietet Siemens eine maßgeschneiderte Lösung für die Branchen Chemie, Petrochemie sowie Öl und Gas. Die neuen Niederspannungsmotoren besitzen vorkonfigurierte, branchenspezifische Optionspakete, die jeweils auf die spezifischen Anforderungen der Prozessindustrie zugeschnitten sind. Damit profitiert der Kunde von schnellen und einfachen Abläufen, standardisierten Komponenten und niedrigen Lebenszykluskosten. Selbst unter extremen Bedingungen und in explosionsgefährdetem Umfeld bieten die Motoren hohe Zuverlässigkeit bei einer gleichzeitig passgenauen Erfüllung der branchenspezifischen Anforderungen. Eine schnelle Projektabwicklung, einfache Bestellung, standardisierte Dokumentation sowie kurze Lieferzeiten, vereinfachte Lager- und Ersatzteilkosten und ein optimierter Service tragen ebenfalls dazu bei. Zum Einsatz kommen die explosionsschutzgeschützten Niederspannungsmotoren Simotics XP Chemstar in Maschinen und Geräten wie Pumpen, Kompressoren, Lüfter, Extruder, Rührer und Separatoren.

Aufbauend auf seiner jahrzehntelangen Erfahrung und Expertise im Explosionsschutz hat Siemens seinen klassischen Chemstar mit den Eigenschaften der bewährten Niederspannungsmotoren-Plattform Simotics XP vereint. Diese neue Motorengeneration umfasst das Spektrum von 0,25 bis 500 Kilowatt (kW) in den Zündschutzarten der Zonen 1, 2, 21 und 22 in Ex db, Ex eb, Ex ec, Ex tb und Ex tc.

Dabei sind die Motoren sehr robust konstruiert mit einem Gehäuse und Lagerschilden aus Grauguss sowie einer Lüfterhaube aus Stahl. Durch ihren hohen Wirkungsgrad (Effizienzklasse IE3) und wartungsfreundlichem Design entstehen dem Anwender niedrige Betriebskosten. Vordefinierte branchenspezifische Optionen, wie spezielle Anstriche mit hohem Korrosionsschutz der Kategorie C4, rostfreie Stahlschrauben und -bolzen oder erweiterte Gewährleistungsrahmen, ermöglichen den Einsatz in den Bereichen Chemie, Öl und Gas. Dabei können frei wählbare Optionen wie reduzierte Anlaufströme, Motorüberwachung, verstärkte Lagerung oder Tropenklimaausführung mit Anstrichsystem bis Kategorie C5-M für Off Shore Anwendungen ergänzt werden. Dabei ist die standardisierte Dokumentation flexibel sowohl an einfache als auch an sehr komplexe Projekte anpassbar.

Mit Simotics XP, der durchgängigen Plattform für explosionsgeschützte Motoren, bietet Siemens den zuverlässigen, einfachen und schnellen Weg zu mehr Sicherheit. Die Motorenreihe deckt alle explosionsgefährdeten Zonen mit einem technisch lückenlosen Konzept ab. Die Motoren sind dabei verfügbar für Netz- und Umrichterbetrieb und sind in gestuften Effizienzklassen – bis hin zur Wirkungsgradklasse IE3 – ohne Achshöhensprung für einen umweltschonenden Betrieb mit schneller Amortisationszeit verfügbar.



Die Niederspannungsmotoren Simotics XP Chemstar besitzen vorkonfigurierte, branchenspezifische Optionspakete, die jeweils auf die spezifischen Anforderungen der Branchen Chemie, Petrochemie sowie Öl und Gas zugeschnitten sind.

Diese Presseinformation sowie ein Pressebild finden Sie unter

www.siemens.com/press/PR2018060213PDDE

Weitere Informationen zum Thema Simotics XP unter

www.siemens.de/simotics-xp

Ansprechpartner für Journalisten

Stefan Rauscher

Tel.: +49 911 895-7952; E-Mail: stefan.rauscher@siemens.comFolgen Sie uns in **Social Media**:**Twitter:** [www.twitter.com/MediaServiceInd](https://twitter.com/MediaServiceInd) und [www.twitter.com/siemens_press](https://twitter.com/siemens_press)**Blog:** <https://blogs.siemens.com/mediaservice-industries-de>

Die **Siemens AG** (Berlin und München) ist ein führender internationaler Technologiekonzern, der seit 170 Jahren für technische Leistungsfähigkeit, Innovation, Qualität, Zuverlässigkeit und Internationalität steht. Das Unternehmen ist weltweit aktiv, und zwar schwerpunktmäßig auf den Gebieten Elektrifizierung, Automatisierung und Digitalisierung. Siemens ist weltweit einer der größten Hersteller energieeffizienter ressourcenschonender Technologien. Das Unternehmen ist einer der führenden Anbieter effizienter Stromerzeugungs- und Stromübertragungslösungen, Pionier bei Infrastrukturlösungen sowie bei Automatisierungs-, Antriebs- und Softwarelösungen für die Industrie. Darüber hinaus ist das Unternehmen mit seiner börsennotierten Tochtergesellschaft Siemens Healthineers AG ein führender Anbieter bildgebender medizinischer Geräte wie Computertomographen und Magnetresonanztomographen sowie in der Labordiagnostik und klinischer IT. Im Geschäftsjahr 2017, das am 30. September 2017 endete, erzielte Siemens einen Umsatz von 83,0 Milliarden Euro und einen Gewinn nach Steuern von 6,2 Milliarden Euro. Ende September 2017 hatte das Unternehmen weltweit rund 377.000 Beschäftigte. Weitere Informationen finden Sie im Internet unter www.siemens.com.