

Milano, 4 ottobre 2016

BI-MU 2016, Padiglione 11, Stand D18-E27

La tecnologia Siemens per il mondo della macchina utensile

La biennale della macchina utensile è un'occasione per Siemens di dimostrare ancora una volta il proprio focus sull'innovazione che coinvolge sia i processi di produzione, sia i prodotti dedicati alle macchine utensili.

Siemens propone motori, azionamenti e controlli numerici sempre più performanti, flessibili e pronti all'attuale rivoluzione digitale, in grado di gestire ogni singola tecnologia di lavorazione così come le lavorazioni multi tecnologia.

Molteplici sono le innovazioni presentate dalla famiglia **Sinumerik** con la versione 4.7: Sinumerik 840D sl, Sinumerik 828D e Sinumerik 808D dispongono ora di oltre 100 nuove funzioni tecnologiche che garantiscono ulteriori vantaggi competitivi e nuove opportunità per i clienti.

Le soluzioni Siemens - attraverso componenti hardware e software scalabili - offrono non solo flessibilità per le macchine a diversi livelli di complessità, ma anche soluzioni su misura per ogni settore e applicazione, riducendo i costi di produzione, il time to market ed aumentando la produttività.

Importanti innovazioni anche per la tecnologia di fresatura a 3 e a 5 assi. Il nuovo pacchetto di fresatura garantisce infatti risparmio dei tempi di produzione e ottimizzazione dei costi del pezzo. Numerose sono le funzioni disponibili: nuovi cicli di lavorazione, auto servo tuning, compensazione dell'attrito, possibilità di importare file DXF direttamente in macchina, arretramento in fase di interruzione della lavorazione e **TOP Surface**. Quest'ultimo ottimizza i dati provenienti da un sistema CAM per ottenere geometrie ottimali e superfici del pezzo praticamente perfette identificandosi quale standard per la fresatura, sia per i costruttori di macchine sia

per gli utilizzatori. Tra le caratteristiche principali: l'utilizzo di un nuovo compressore per la gestione dei punti del percorso utensile senza nessun cambiamento della struttura del blocco di programmazione, minori parametri e dati macchina per la messa in servizio, miglioramenti nella variazione delle accelerazioni per ottenere una qualità della superficie ottimale.

Si amplia e si completa la gamma dei pannelli multi-touch con **Sinumerik Blackline** da 15" e 19" e con i pannelli IFP da 22" totalmente personalizzabili ed orientabili in orizzontale e/o verticale, secondo le esigenze più spinte di differenziazione. I pannelli multi-touch presentano caratteristiche fondamentali per il mercato della macchina utensile quali, la possibilità di utilizzo con i guanti, funzionalità anti-riflesso, resistenza agli olii da taglio, assenza di batterie al litio per una maggiore durata e una minore manutenzione, oltre ad una interfaccia uomo-macchina innovativa e flessibile, adatta ad ogni criticità in officina. L'operatore può sfruttare tutte le possibilità offerte dalla tecnologia multi-touch sia durante la simulazione grafica 3D sia in fase di attrezzaggio.

Cresce notevolmente il controllo numerico Sinumerik 828D, che amplia il proprio panorama di pannelli operativi con il monitor a 15" multi-touch, proponendosi come soluzione ideale non solo per le tecnologie di tornitura e fresatura, ma anche per la tecnologia di rettifica e per il retrofit di torni e frese di medie dimensioni e funzionalità.

Un ulteriore importante elemento per incrementare la flessibilità e la produttività di una linea di produzione è rappresentato dalla soluzione di automazione integrata per celle automatizzate che garantisce la connessione e l'integrazione di robot alle macchine utensili. Con **Sinumerik Integrate Run MyRobot**, l'operatore che deve gestire la produzione e la movimentazione in un'intera cella può operare, grazie a Sinumerik, da un'unica postazione e comandare macchina e robot utilizzando una sola interfaccia operativa semplice e intuitiva, Sinumerik Operate, una sola diagnostica, un unico sistema di programmazione. Il fatto di potere utilizzare un'unica piattaforma per la gestione non solo di una macchina utensile ma anche di una cella robotizzata, permette di sfruttare al meglio le caratteristiche di connettività, integrazione verticale e orizzontale di Sinumerik e della Suite Sinumerik Integrate. In questo modo si garantiscono interconnessioni tra macchine

o celle e sistemi IT sovraordinati, condivisione in rete di risorse e dati, di programmi e informazioni relative agli utensili, agli ordini e ai lotti di produzione, ai coefficienti di produttività OEE, mettendoli a disposizione per successive analisi e ottimizzazioni.

Sinumerik Run MyRobot Handling per il carico/scarico dei pezzi dalla macchina utensile e Run MyRobot Machining - dove il robot esegue lavorazioni di fresatura semplice, sbavatura e foratura - definiscono nuovi standard di connessione. Siemens completa l'offerta con Sinumerik 828D Run MyRobot EasyConnect in grado di collegare qualunque robot presente sul mercato utilizzando lo standard di connessione 34180 VDW/VDMA.

Sinamics S120 Redesign - la piattaforma azionamenti con sistema modulare multiasse - offre considerevoli innovazioni sui moduli motore, generando notevole valore aggiunto per l'utilizzatore: compattezza, maggiore densità di potenza, usability e robustezza. Il portafoglio motori **Simotics** di Siemens si amplia con la nuova serie di **motori lineari a segmenti**, che possono essere utilizzati come azionamenti diretti per tavole rotanti di grandi dimensione nelle macchine a controllo numerico. Un'altra novità importante è rappresentata dai **motoriduttori servo Simotics 1FG1** che offrono un riduttore integrato per assi ausiliari come ad esempio cambio pallet, trasporto trucioli e unità di alimentazione materiale.

Contatti per i giornalisti:

Siemens Italia

Valentina Di Luca, mobile: +39 337 14 69 220

e-mail: valentina.diluca@siemens.com

Le immagini sono disponibili sul sito www.siemens.it/press

Seguici su Twitter: www.twitter.com/Siemens_stampa

Siemens è una multinazionale che si distingue da oltre 165 anni per eccellenza tecnologica, innovazione, qualità, affidabilità e presenza internazionale. Attiva in più di 200 Paesi, si focalizza nelle aree dell'elettrificazione, automazione e digitalizzazione. Tra i più importanti fornitori a livello globale di tecnologie per l'uso efficiente dell'energia, Siemens è la n° 1 nella costruzione di turbine eoliche per il mercato offshore, è fornitore leader di turbine a ciclo combinato per la generazione di energia e di soluzioni per la trasmissione di energia, e pioniere nelle soluzioni per le infrastrutture, l'automazione e il software per l'industria. La Società è leader anche nella fornitura di apparecchiature medicali – come la tomografia computerizzata (TAC) e la risonanza magnetica –, diagnostica di laboratorio e IT in ambito clinico. Con circa 348.000 collaboratori nel mondo, l'azienda ha chiuso il 30 settembre l'esercizio fiscale 2015 con un fatturato di 75,6 miliardi di Euro e un utile netto di 7,4 miliardi di Euro. Siemens Italia ha chiuso l'esercizio fiscale 2015 con un fatturato di 1.773 milioni di Euro. Tra le maggiori realtà industriali attive nel nostro Paese, Siemens – con più di 3.140 collaboratori - possiede stabilimenti produttivi e centri di competenza e ricerca & sviluppo di eccellenza mondiale. www.siemens.it