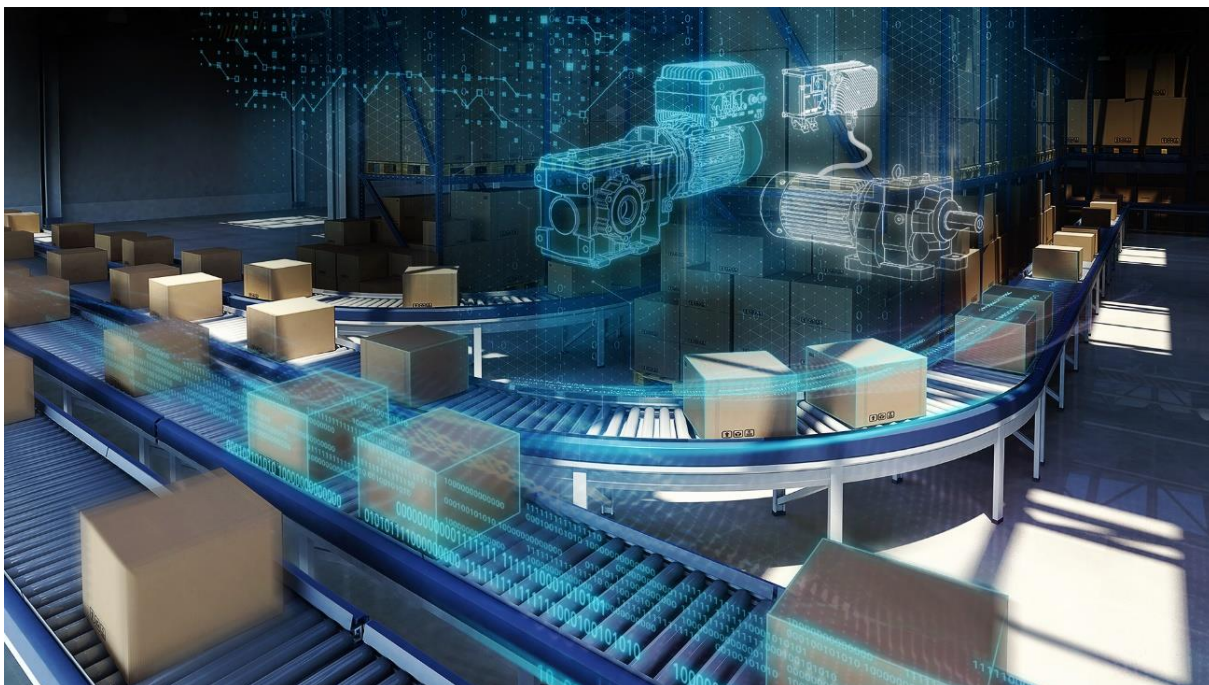


## Neues dezentrales Antriebssystem Sinamics G115D speziell für Förderanwendungen

- **Sinamics G115D umfasst Motor, Frequenzumrichter und Getriebe und ist als Komplettlösung in einer motor- und wandmontierten Version erhältlich**
- **Umfassende TIA-Portal- und Startdrive-Integration erleichtert Inbetriebnahme**
- **Kompatibilität mit MindConnect-Portfolio ermöglicht cloudbasierte Analysen**

Siemens präsentiert mit Sinamics G115D ein neues, kompaktes und leistungsstarkes Antriebssystem speziell für horizontale Förderanwendungen. Das Antriebssystem umfasst Motor, Frequenzumrichter und Getriebe in einer Einheit und wird in zwei Versionen angeboten – wandmontiert und motormontiert. Das Sinamics G115D Antriebssystem zeichnet sich durch eine robuste Auslegung mit hoher IP-Schutzart (bis IP66) aus und eignet sich somit auch für den Einsatz in rauen Umgebungen. Dank seiner kompakten Abmessungen erfolgt die Installation des Sinamics G115D auch in beengten Bereichen problemlos. Das Antriebssystem kann darüber hinaus über einen weiten Temperaturbereich von -30 bis 55 Grad Celsius zuverlässig betrieben werden. Das Sinamics G115D Antriebssystem eignet sich für Anwendungen in der Intralogistik und an Flughäfen sowie in den Branchen Automotive und Food & Beverage und ist in den Leistungsbereichen 0,37 bis 7,5 Kilowatt bei Wandmontage und 0,37 bis 4 Kilowatt bei Motormontage erhältlich. Mit der umfassenden Integration in das TIA (Totally Integrated Automation) Portal einschließlich der Startdrive-Inbetriebnahme-Software für Setup und Diagnose oder dem Webserver-Tool Sinamics G120 Smart-Access-Module (SAM) lässt sich das Antriebssystem einfach und schnell in Betrieb nehmen. Um für die digitale Transformation gerüstet zu sein und cloudbasierte Analysen zu ermöglichen, ist Sinamics G115D in das gesamte MindConnect-Portfolio integriert und ist mit Mindsphere-Applikationen wie beispielsweise Analyze MyDrives kompatibel.

Der Sinamics G115D verfügt durch Profisafe über Safety Integrated in Form von STO (Safe Torque Off) SIL2, was den Zertifizierungsprozess standardisiert und erleichtert. Für Flexibilität bezüglich Installation, Service und Wartung ist die Lösung mit einem Plug-in-Connector und flexiblen Anschlussmöglichkeiten ausgestattet. Das Gerät eignet sich vor allem für das Zusammenspiel mit Simatic Steuerungen wie der Simatic S7-1200 oder Simatic ET200 zur Bewegungssteuerung. Für den Sinamics G115D bietet Siemens Service Protect an. Im Rahmen dieses Servicepakets kann eine zusätzliche Verlängerung um ein oder zwei Jahre für einen eventuell anfallenden Servicefall erworben werden. Das Paket bietet für den verlängerten Zeitraum eine vereinfachte Abwicklung unter normalen Garantiebedingungen.



Siemens präsentiert mit Sinamics G115D ein neues, kompaktes und leistungsstarkes Antriebssystem speziell für horizontale Förderanwendungen.

**Ansprechpartner für Journalisten:**

Siemens AG Österreich

Valeska Haaf Tel.: +43 664 88558370

E-Mail: [valeska.haaf@siemens.com](mailto:valeska.haaf@siemens.com)

Folgen Sie uns auf Twitter: [https://twitter.com/Siemens\\_Austria](https://twitter.com/Siemens_Austria)

**Siemens Digital Industries (DI)** ist ein Innovationsführer in der Automatisierung und Digitalisierung. In enger Zusammenarbeit mit Partnern und Kunden, treibt DI die digitale Transformation in der Prozess- und Fertigungsindustrie voran. Mit dem Digital-Enterprise-Portfolio bietet Siemens Unternehmen jeder Größe durchgängige Produkte, Lösungen und Services für die Integration und Digitalisierung der gesamten Wertschöpfungskette. Optimiert für die spezifischen Anforderungen der jeweiligen Branchen, ermöglicht das einmalige Portfolio Kunden, ihre Produktivität und Flexibilität zu erhöhen. DI erweitert sein Portfolio fortlaufend durch Innovationen und die Integration von Zukunftstechnologien. Siemens Digital Industries hat seinen Sitz in Nürnberg und beschäftigt weltweit rund 76.000 Mitarbeiter.

### **Über Siemens Österreich**

Siemens zählt in Österreich zu den führenden Technologieunternehmen des Landes. Im Geschäftsjahr 2019, das am 30. September 2019 endete, erzielte die Siemens AG Österreich einen Umsatz von rund 1,8 Milliarden Euro. Siemens verbindet die physische und digitale Welt — mit dem Anspruch, daraus einen Nutzen für Kunden und Gesellschaft zu erzielen. Das Unternehmen setzt schwerpunktmäßig auf die Gebiete intelligente Infrastruktur bei Gebäuden und dezentralen Energiesystemen, Automatisierung und Digitalisierung in der Prozess- und Fertigungsindustrie sowie intelligente Mobilitätslösungen für den Schienen- und Straßenverkehr. Automatisierungstechnologien, Software und Datenanalytik spielen in diesen Bereichen eine große Rolle. Mit all seinen Werken, weltweit tätigen Kompetenzzentren und regionaler Expertise in jedem Bundesland trägt die Siemens AG Österreich nennenswert zur heimischen Wertschöpfung bei. Siemens Österreich hat die Geschäftsverantwortung für den heimischen Markt sowie für weitere 20 Länder (Region Zentral- und Südosteuropa sowie Israel). Weitere Informationen finden Sie unter: [www.siemens.at](http://www.siemens.at)