

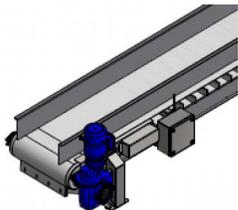
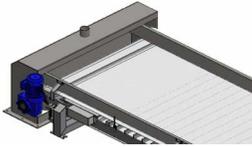
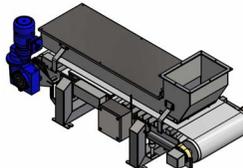
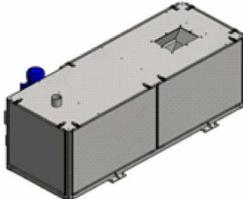
Kundenangaben

Firma:	Ansprechpartner:
Adresse:	Tel (1):
Land / Ort:	Tel (2):
PLZ:	E-Mail:
Ausgefüllt durch:	Datum:
Anmerkungen:	

Application

Material:	Temperatur:	°C/°F	Schüttkegel:	Grad			
Körnung::	Feuchtigkeit:	%	Zuschlagwinkel:	Grad			
Eigenschaften:	pulvrig	fluidisierend	klebrig	korrosiv	abrasiv	_____	
Förderleistung:	min:	nom.:	max:	t/hr	kg/hr	lb/hr	STPH
Schüttgewicht:	min:	nom.:	max:	kg/m ³	lb/cuft		
Applikation:	Verwiegung mit Summierung Regelung von Durchsatzmenge oder Beladung			Dosierung:	Dosiermenge:		
					Dosierzeit:		
Materialzufuhr:	Zellenradschleuse	Förderband, Gurtbreite:	mm	inch	Andere:		
	Förderschnecke	Trichter, Auslass L x B:	mm	inch			
Fallhöhe des Materials auf das Band:	mm	inch	Art der Förderung:	kontinuierlich	diskontinuierlich		
Explosionsgefährdeter Bereich (ATEX, CSA, ...):	nein	Zone:	ausserhalb Gehäuse:				

Dosierbandwaage

Ausführung:	offen	offen mit Staub- schutzabdeckung	offen mit Randleisten- abdeckung	eingehaust
				
Materialien:				
Rahmen:	lack. unlegierter Stahl	Edelstahl 304/1.4301	Edelstahl 316L/1.4401	
Staubschutzabdeckung:	lack. unlegierter Stahl	Edelstahl 304/1.4301	Edelstahl 316L/1.4401	
Gehäuse:	lack. unlegierter Stahl	Edelstahl 304/1.4301	Edelstahl 316L/1.4401	
Gehäuseoptionen:				
Verschlüsse:	Standard	Vorreiberverschlüsse mit 7mm Dreikantbetätigung		
				

Abmessungen		Zugangsseite in Bandlaufrichtung:	
Gewünschte Länge (Mitte Aufgabe bis Abwurf): _____	mm inch	links	rechts
oder: Gewünschter Achsabstand: _____	mm inch		
Gewünschte Gurtbreite: _____	mm inch		
Motor		Korrosionsschutz gem. Klasse C5 EN12944 (nur für Standardgetriebemotor)	
Spannungsversorgung:	Standard Getriebemotor Lebensmittelausführung Servomotor (nur WW100)	_____	
_____ Volt _____ Hz			
Gurtausführungen und Zubehör			
Blauer Gurt Intralox Nylon-Reinigungsbürste zur Reinigung der Produkt- seitendes Gurtes			
	Standardausführung, flach	Standardausführung mit Randleiste; weiss mit K10-Profil, blau mit K8	Standardausführung mit 2"/50mm hoher Wellkante
Weitere Optionen			
Testzertifikat EN10204 2.2 Einbauerklärung für unvollständige Maschinen gemäß EU Maschinen- Richtlinie 2006/42/EG	Edelstahl TAG Schild Dichtung zwischen Gurt und Materialführungsleisten im Einlaufbereich	Staubschutzgirlande am Einlauftrichter _____	

Messumformer

Stand-Alone	SIMATIC basiert	PID Durchsatzregelung	Dosierung
BW500 WT241 WP241	FTC (S7-300, ET 200M) WP241 (S7-1200) WP341 (ET 200SP)	nein, nur Verwiegung PID Regelung im Messumformer PID Regelung im PLC	keine, nur Verwiegung Dosierung im Messumformer Dosierung im PLC
Kommunikation			
ProfiNet Profibus DP	Modbus RTU Devicenet	Ethernet I/P Modbus TCP/IP	Andere:

Anmerkungen: