

INNOVATIVE SYSTEMLÖSUNGEN FÜR ANWENDUNGEN MIT HORIZONTALER BEWEGUNG.

# SINAMICS G115D

Vielseitig. Robust. Dezentral.

[siemens.de/sinamics-g115d](https://www.siemens.de/sinamics-g115d)

**SIEMENS**

WENIGER AUFWAND. MEHR LEISTUNG.

# SINAMICS G115D

**Der SINAMICS G115D ist mehr als nur ein Umrichter unter vielen – diese optimal abgestimmte Systemlösung überzeugt durch einen besonders leistungsstarken Getriebemotor und einen innovativen Umrichter in flacher Bauform. Das System wurde konsequent für die energie- und kosteneffiziente Horizontalbewegung optimiert – für Anwendungen wie Bandförderanlagen, Sortieranlagen, Gepäckabfertigungs- und Frachtumschlagsysteme, Lager- und Distributionslogistik, Postsortierung und Paketverteilung.**

## **Die wichtigsten Vorteile:**

- Komplettsystem, extrem einfache Konfiguration und Installation
- Alle Komponenten im Lieferumfang enthalten und ab Werk vorkonfiguriert
- Minimaler Platzbedarf, optimale Leistung
- Umfassende TIA-Integration and MindSphere-Konnektivität
- Für den Betrieb unter rauen Bedingungen (bis  $-30\text{ °C}$ ) vorbereitet
- Extrem vielseitig einsetzbar (für Wand- und Motormontage, baugleiches Elektronikmodul)
- Einfache Vor-Ort-Wartung der mechanischen und elektronischen Komponenten

DAS NEUE DEZENTRALE ANTRIEBSSYSTEM.

# Vielseitig. Robust. Dezentral.



## Der SINAMICS G115D ist vielseitig

- SINAMICS G115D steht für einfache Konfiguration, bequeme Bestellabläufe und mühelos leichte Inbetriebnahme. Dieses umfassende dezentrale Antriebssystem ist die denkbar einfache Lösung für sämtliche Horizontalförderaufgaben.
- Die umfassende Einbindung in die TIA-Umgebung (Totally Integrated Automation) sorgt für eine nahtlose Verbindung von Hardware, Software und Servicefunktionen. Alle Einzelkomponenten sind miteinander harmonisiert und koordiniert.



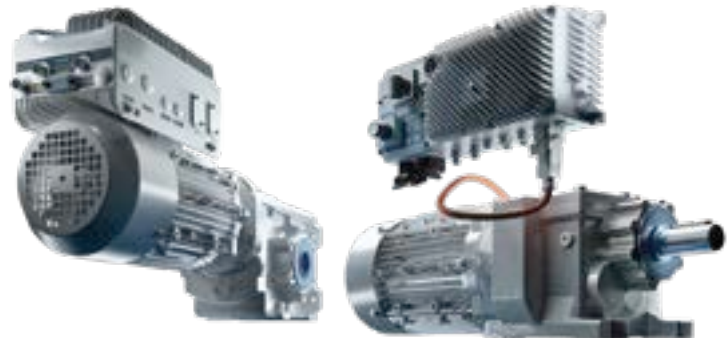
## SINAMICS G115D ist robust

- Robustes Design mit hoher Schutzart bis IP66 und Betrieb in rauen Umgebungsbedingungen bei gleichzeitiger Einhaltung der Platzanforderungen mit reduzierter Umrichtergröße. Dank der kompakten Abmessungen des Umrichters ist der Einbau auch bei beengten Platzverhältnissen kein Problem.
- Zuverlässiger Betrieb über einen weiteren Temperaturbereich von  $-30$  bis  $+55$  °C.



## SINAMICS G115D ist dezentral

- Das Antriebssystem SINAMICS G115D ist Teil einer Familie dezentraler Umrichter.
- Das dezentrale Systemkonzept ermöglicht eine individuelle Steuerung der Motoren in unmittelbarer Nähe des Anwendungsprozesses. Dies spart Platz, verringert den Verdrahtungsaufwand der Motoren und sorgt für bessere elektromagnetische Verträglichkeit und geringere Wärmeverluste.



HEUTE UND AUCH MORGEN

# Hohe Wirtschaftlichkeit

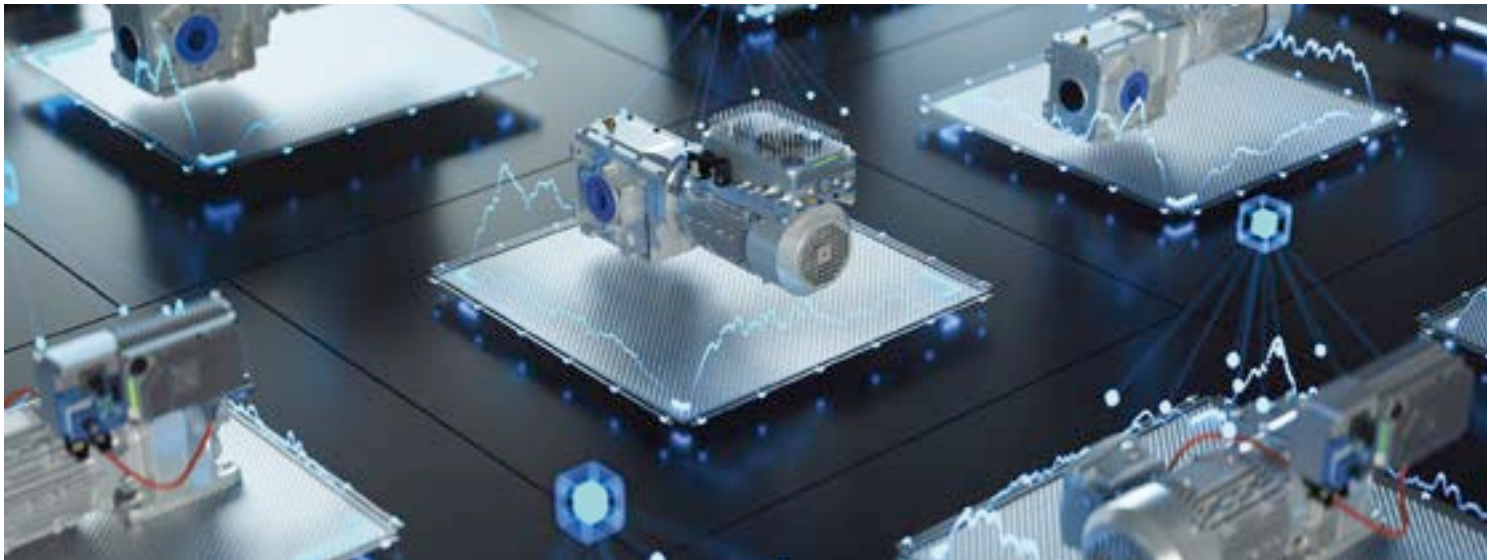
**Die während der Anlagenlebensdauer anfallenden Kosten in der Intralogistik sind in hohem Maße von der Effizienz von Design, Inbetriebnahme und Betrieb der Antriebssysteme der Förderbänder abhängig. Durch die einzigartige Kombination von Getriebe, Motor und Frequenz umrichter des SINAMICS G115D sind Projektierung und Inbetriebnahme mit den bewährten Softwaretools denkbar einfach; obendrein wird der Umrichter ab Werk komplett montiert geliefert. Für noch mehr Komfort sorgt das Smart Access Module, das den drahtlosen Zugriff auf das System ermöglicht.**

Wenn immer größere Anforderungen, steigendes Paketaufkommen und andere Herausforderungen bewältigt werden müssen, während immer weniger Platz zur Verfügung steht, stellt der SINAMICS G115D seine Stärken unter Beweis. Als extrem kompakte und zuverlässige Lösung bietet er alle Voraussetzungen für optimierte Leistung. Dazu wird u.a. die Zahl der Liefervorgänge innerhalb eines bestimmten Zeitraums mit der Analyse MyDrives MindSphere-App überwacht, Workflows werden optimiert – und die zukünftigen Stillstandszeiten prognostiziert. In puncto Energieeffizienz wurde der SINAMICS G115D für IE3 Asynchronmotoren und IE4 Synchronreluktanzmotoren optimiert, die sich ebenfalls kinderleicht mit Analyse MyDrives überwachen lassen.

CLEVERE IDEEN EINES ZUVERLÄSSIGEN PARTNERS

# Ein Design, das für Erfolg bürgt

Der SINAMICS G115D besteht nicht nur aus besonders zuverlässigen Komponenten, sondern überzeugt auch durch sein wartungsfreundliches Design. Dies wird an dem neuen Elektronikmodul besonders deutlich. Es ist bei den Ausführungen für Wand- und Motormontage baugleich und kann zur Offline-Wartung im Handumdrehen abgeklemmt und ausgetauscht werden. Damit steigt die Verfügbarkeit des gesamten Systems entscheidend und zugleich werden die Betriebskosten optimiert.



OPTIMIERTER BETRIEB DURCH ZUKUNFTSWEISENDE KONNEKTIVITÄT

# Startklar für die Cloud

Der SINAMICS G115D lässt sich denkbar einfach mit MindSphere, dem offenen IoT-Betriebssystem von Siemens, vernetzen, sodass Betriebs- und Systemzustandsdaten zur weiteren Analyse und Optimierung übermittelt werden.

Hierfür werden die Daten entweder direkt von der SIMATIC S7-1500-Steuerung, dem MindConnect IoT 2050 oder den SIMATIC MindConnect Nano Schnittstellen gesendet. In der Cloud werden die Daten mit Analyse MyDrives verarbeitet und daraus wichtige Erkenntnisse und Empfehlungen für die Optimierung der Betriebsabläufe gewonnen.



## Technische Daten

	SINAMICS G115D für Motormontage	SINAMICS G115D für Wandmontage
Zielgruppe / Applikationen	Horizontalbewegungen – einfache fördertechnische Aufgaben: Intralogistik, Flughäfen, Automobilindustrie und Nahrungs- und Genussmittel	
Versorgungsspannung / Leistungsbereich	3AC 380 V – 480 V: 0,37 – 4 kW (0,5 – 5 hp) FSA bis 1,5 kW, FSB bis 4 kW	3AC 380 V – 480 V: 0,37 – 7,5 kW (0,5 – 10 hp) FSA bis 1,5 kW, FSB bis 4 kW, FSC bis 7,5 kW
EMC	EMV-Kategorie C2 / Entfernen der Funktionserdung (IT-System) möglich	
Schutzart	IP55 (durch Motor begrenzt) oder optional IP65 / UL-Zulassung entsprechend Getriebemotor (Kompaktsystem)	IP65 (Ausführung mit Stecker) oder IP66 (Ausführung mit Verschraubung) / UL-Typ 4X
Kühlung	Konvektion	Konvektion $\geq$ 4 kW mit Lüfter (Baugröße nach FSC)
Umgebungstemperaturen	–30 bis +40 °C / bis +55 °C (> 40°C mit Derating)	
Motorkabellänge	–	15 m (EMV-Kategorie C2)
Motorregelung	U/f, FCC, ECO, SLVC (geberlose Vektorregelung)	
Überlastfähigkeit	200 % 3 s, 150 % 57 s, alle 300 s	
Eingänge / Ausgänge	4 DI, 2 DO (auch als DI verwendbar DI), 1 F-DI (von 2DI), HTL-Encoder-Schnittstelle (von 2DI)	
Kommunikation	PROFINET / Ethernet IP, AS-I oder IO-gesteuert	
I/O-Konfiguration	Wählbare und vordefinierte I/O-Makrokonfigurationen	
Festsollwerte	Bis zu 16 Festsollwerte (über digitale Eingänge ausgewählt)	
Rampenfunktion	Separat einstellbare (Hochlauf-/Rücklauf-)Rampen Ruckfreies Anlaufen und Abbremsen durch Verrundungs-Rampenfunktion Verfügbare Rampenumschaltung im Betrieb	
Bremsensteuerung	180 V DC Motorhaltebremse als Standard lieferbar; 3 Bremsmomente (reduziert, standard, erhöht); Optionale Bremse 400 V AC für Wandmontiert; Gleichstrombremsung	
Applikationsfunktionen	Integrierte Firmwarefunktionen für fördertechnische Anwendungen (Förderer, Eckumsetzer, Ecktisch, Querverschiebewagen)	
Logikfunktionen	Ja – integrierte freie Funktionsblöcke (FFB)	
Integrierte Sicherheitsfunktionen	STO SIL 2 / PROFIsafe, SLS als lizenzierte Option ohne zusätzliche Hardware erforderlich	
Speicherkarte (SD-Karte)	Ja	
Integration in TIA-Portal	Ja, komplettes System (einschl. G115D-Antrieb und 2KJ8-Getriebemotor)	
Webserver	Ja, über SINAMICS Smart Access Module (SAM)	

VERLÄNGERTE ABDECKUNG BIS 4 JAHRE

# Unser Servicepaket



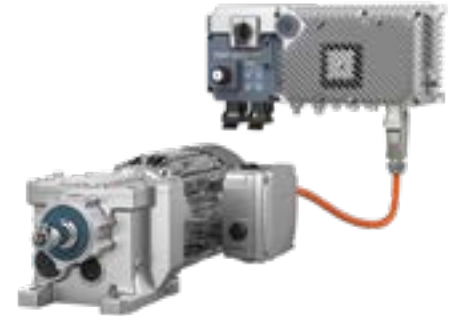
## Maßgeschneiderte Servicepakete

Zur weiteren Kostensenkung über den gesamten Lebenszyklus hinweg bieten wir spezielle Servicepakete für registrierte SINAMICS G115D Lösungen. Mit diesen Servicepaketen kann der Reparatur- bzw. Austauschzeitraum für die Systeme (Ausführungen für Wandmontage und Motormontage) auf bis zu 4 Jahre verlängert werden. Zusätzlich sind die ersten sechs Monate im Anschluss an den üblichen 12-monatigen Garantiezeitraum kostenfrei. Nach diesem Zeitraum ist eine zusätzliche verlängerte Abdeckung

als Option verfügbar, die maximalen Investitionsschutz und Unterstützung durch Fachkräfte über den gesamten Lebenszyklus des Antriebssystems bietet.

## Ihre Vorteile:

- Servicesicherheit bis 4 Jahre, mit einem halben Jahr kostenlos bei Produktregistrierung
- Maximaler Schutz Ihrer Investitionen
- Unterstützung durch Fachkräfte über den gesamten Lebenszyklus des Antriebssystems



Registrieren Sie Ihren SINAMICS G115D online und holen Sie sich Ihr Servicepaket kostenfrei für die ersten sechs Monate:

[myregistration.siemens.com](https://myregistration.siemens.com)

**Standard-Garantiezeitraum  
18 Monate**

**+ 6 Monate nach  
Produktregistrierung**

**+ 1 Jahr zusätzlicher  
Serviceschutz**

**+ 2 Jahre zusätzlicher  
Serviceschutz**



DIE LIEFERBAREN KONFIGURATIONSTOOLS FÜR DEN SINAMICS G115D

# Bequem konfigurierbar



## DT-Konfigurator

Der Drive Technology Konfigurator (DT-Konfigurator) unterstützt Sie bei der Wahl der optimalen Produktversion für Ihre spezifische Applikation. Die Vorauswahl von Produktgruppen, präzise Navigation anhand von Auswahlmenüs oder die direkte Produktauswahl nach der Eingabe der Artikelnummer ermöglicht eine schnelle, effiziente und bequeme Konfiguration.

[siemens.com/dt-configurator](https://www.siemens.com/dt-configurator)



## TIA Selection Tool (SIZER)

Mit dem TIA Selection Tool holen Sie schnell und bequem das Maximum aus Ihrem Portfolio heraus. Detaillierte Produktkenntnisse sind nicht erforderlich: Das TIA Selection Tool unterstützt alle Projektplaner – ob Einsteiger oder Profi.

[siemens.com/tst](https://www.siemens.com/tst)



Neu: Siemens Product Configurator (in Vorbereitung)

## ANWENDUNGSBEREICHE

# SINAMICS G115D



### Intralogistik

Fördermittel sind unverzichtbar für die Organisation, Lenkung, Umsetzung und Optimierung des internen Waren- und Materialflusses sowie für alle Logistikaufgaben in Industrie und Handel. Unsere flexiblen und effizienten Lösungen bieten die passende Antwort für Ihre fördertechischen Anforderungen, u.a.:

- Rollen-, Gurt- und Kettenförderer
- Eckumsetzer
- Drehtische
- Querverschiebewagen



### Flughäfen

Flughafen-Dienstleistungen sind überall auf Fördertechnik angewiesen. Leistungsfähige Gepäckhandhabungssysteme steigern den Durchsatz bei der Gepäckabfertigung und sind ein wichtiges Hilfsmittel bei der Bewältigung der stetig steigenden Anforderungen und der Einhaltung der gesetzlichen Vorschriften. Die passende Fördertechnik ermöglicht reibungslose Betriebsabläufe am Flughafen:

- Gepäckhandhabungssysteme
- Tray-basierte Förderlinien/Systeme für Gepäck
- Cargo-Handling-Systeme
- Sortiersysteme

Die dezentralen SINAMICS-Antriebe eignen sich ideal für industrielle Fördersysteme. Mit diesen Antrieben sparen Sie nicht nur Verdrahtungs- und Installationskosten, sondern auch Einbauplatz in den Schaltschränken. Die dezentralen SINAMICS-Antriebe bauen auf bewährter Technologie auf und sind die ideale Lösung für den Einsatz im Automotive-Sektor, in der Distributionslogistik, an Flughäfen und überall dort, wo große Entfernungen überwunden werden müssen und der Einbauplatz begrenzt ist.



### Automobilindustrie

In der Automobilbranche wird in der Fertigung an vielen Stellen Förder-technik für den Transport von Auto-teilen benötigt. Sie können sich auf die modernsten Lösungen verlassen – bei allen fördertechnischen Anforderungen, z.B. für:

- Rollenförderer
- Drehtische
- Querverschiebewagen



### Nahrungs- und Genussmittel

Mit der Wahl der richtigen Maschinenkomponenten wird die Nahrungsmittelproduktion flexibler und effizienter. Mit kompletten fördertechnischen Lösungen optimieren Sie Ihren Service:

- Förderbänder
- Querbandsortiersysteme
- Förderbänder mit Vereinzeler



**Herausgeber**  
**Siemens AG**

Digital Industries  
Motion Control  
Postfach 3180  
91050 Erlangen, Deutschland

Artikel-Nr.: DIMC-B10053-01  
Dispo 21500  
Gedruckt in Deutschland  
WÜ/1000173743 WS 0323 PDF  
© Siemens AG 2023

Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Die Informationen in diesem Dokument enthalten lediglich allgemeine Beschreibungen bzw. Leistungsmerkmale, welche im konkreten Anwendungsfall nicht immer in der beschriebenen Form zutreffen bzw. welche sich durch Weiterentwicklung der Produkte ändern können. Die gewünschten Leistungsmerkmale sind nur dann verbindlich, wenn sie bei Vertragsschluss ausdrücklich vereinbart werden.

Für den sicheren Betrieb von Produkten und Lösungen von Siemens ist es erforderlich, geeignete Schutzmaßnahmen (z. B. Zellenschutzkonzept) zu ergreifen und jede Komponente in ein ganzheitliches Industrial Security-Konzept zu integrieren, das dem aktuellen Stand der Technik entspricht. Dabei sind auch eingesetzte Produkte von anderen Herstellern zu berücksichtigen. Weitergehende Informationen über Industrial Security finden Sie unter <http://www.siemens.com/industrialsecurity>