

2014 年 SFAE 新闻动态一览

1 月

[2014-01-07 | 太钢集团尖山矿胶带项目顺利完成——彰显 SFAE 竞争优势](#)

[2014-01-08 | 人才培养机制锻造新力量——SFAE 新商务培训项目](#)

[2014-01-17 | 马格 \(MAAG\) 访问 SFAE](#)

[2014-01-23 | 战略合作, 深化了解 - 韶钢与 SFAE 举行交流会并参观西门子电机生产基地](#)

2 月

[2014-02-13 | SFAE 电柜生产首个实用新型专利---具有凸台的钣金装配件](#)

[2014-02-17 | 探索质量工具之 “A3 报告”](#)

[2014-02-18 | 拜访中航联众: SFAE 改造商业启航](#)

[2014-02-21 | “我的报表我解读” 之 存货管理](#)

[2014-02-25 | 质量理念之 “精益化管理”](#)

[2014-02-27 | 浙江中鼎细纱走锭机改造项目圆满完成](#)

3 月

[2014-03-05 | SFAE 喜获无锡华东重机-泰国 ECO RTG 节能环保型轮胎式龙门起重机项目](#)

[2014-03-05 | SFAE 汽车业务部荣获西门子全球工业领域自动化集团最佳贡献奖](#)

[2014-03-06 | 客户服务集团 “卓越服务奖” 揭晓-SFAE 合同能源管理项目获奖](#)

[2014-03-11 | SFAE 参展 2014 第八届中国数控机床展 \(CCMT\) ——数控解决方案、改造、信息化全力服务机床用户](#)

[2014-03-12 | 第十二届中国自动化年度评选 SFAE 钢铁领域节能项目获得服务创新奖](#)

[2014-03-13 | SFAE 水冷变频业务发展方兴未艾](#)

[2014-03-17 | 贴近客户，SFAE 提升机电控方案助力中日联拓展干熄焦行业](#)

[2014-03-18 | 西门子 Delta 3D 抓取机械手技术引领工业机器人市场](#)

[2014-03-19 | SFAE 低压业务强势来袭，核电领域创佳绩——台山核电项目初战告捷](#)

[2014-03-19 | SFAE 驱动主动服务团队践行工业服务新战略](#)

[2014-03-20 | SFAE 用世界一流的品质，创新的设计理念 助力中国汽车行业不断前行——一汽大众成都项目三期完美收关](#)

[2014-03-28 | SFAE 第五期客户电子期刊“聚势 共赢 2014”](#)

4 月

[2014-04-01 | SFAE 成功获得中天钢铁两条高线维护合同](#)

[2014-04-09 | 西门子认证改造商大会顺利召开](#)

[2014-04-10 | 制造信息技术将引领机床行业的未来](#)

[2014-04-10 | 质量理念之“零缺陷”](#)

[2014-04-11 | 驱动主动服务和西区签署石化行业第一套中压软起预防性维护服务合同](#)

[2014-04-17 | SFAE 与佛山市台一合作, 环保水性印刷机在华南瓦楞展大放异彩](#)

[2014-04-22 | SFAE 为保护地球贡献一份力量——第 45 个世界地球日](#)

[2014-04-25 | 不断创新，积极进取是企业永保活力的关键---SFAE 技术专利工作硕果累累](#)

[2014-04-29 | 求发展重内功，项目中的成本控制](#)

5 月

[2014-05-06 | 全球最大的抓斗卸船机在马来西亚 Lekir 散货码头交付并使用](#)

[2014-05-09 | 打造公司软实力，SFAE 2013/14 财年新商务培训圆满成功](#)

[2014-05-09 | 采用西门子全球网页设计规范，SFAE 新版外网发布](#)

[2014-05-20 | 海南金海浆纸业驱动预防性维护](#)

[2014-05-20 | SFAE 库存优化管理](#)

[2014-05-22 | 西门子工业领域服务集团携手 SFAE 举办广州首届服务研讨会](#)

[2014-05-23 | SFAE 汽车业务部 BBAC-NGCC 门线及发动机线项目成功试运行](#)

6月

[2014-06-06 | SFAE 副总工程师张洪祥荣获首都劳动奖章](#)

[2014-06-10 | SFAE 上海临港制造信息化项目](#)

[2014-06-20 | SFAE 和鞍钢成功签署长期合作协议](#)

[2014-06-26 | 宝马 60u 项目花落 SFAE，看西家项目经理，感受西家工作态度](#)

7月

[2014-07-01 | 西门子 828D 助力 2014 全国职业院校技能大赛 西门子服务部保障设备良好运行](#)

[2014-07-03 | 西门子工业领域专家评审揭晓，SFAE 工程专家荣誉上榜](#)

[2014-07-15 | SFAE 成功完成英威达纺织机改造项目](#)

[2014-07-15 | SFAE 为泰国港务局和华东重机举办西门子电气培训](#)

[2014-07-21 | SFAE 获得 CP400-2 海上钻井平台项目电控系统合同](#)

[2014-07-23 | SFAE 低压海外业务重大突破，赢得 Yamal LNG 项目超亿元订单](#)

[2014-07-24 | 全球第一艘奶牛运输船试航，西门子轴带发电机试验顺利完成](#)

[2014-07-30 | 高端硬件搭配优质软件，打造卓越 SFAE——2014 年 SFAE 三大体系联合外审](#)

[2014-07-31 | SFAE 西门子奥钢联生产执行系统 \(MES\) 项目](#)

[2014-07-31 | 炎炎夏日, SFAE 电柜生产部迎重任战高温](#)

8月

[2014-08-20 | 今日新苗, 明日栋梁 —— SFAE “工程师 30” 项目 1314 财年入学仪式暨毕业典礼](#)

[2014-08-25 | 2014 西门子节能服务经验走进江西](#)

[2014-08-27 | SFAE 拍客大赛——拍出我们的精彩! 完美收官](#)

[2014-08-28 | SFAE 服务部主动服务组签订全球首套空冷型 SIMOVERTS 控制部分升级 GL150 项目合同](#)

[2014-08-28 | 汽车冲压业务领域新的增长点——SFAE 第三台大型伺服压力机项目](#)

[2014-08-29 | 客户的需求就是前进的动力——SFAE 东北区收到来自机床客户的感谢与锦旗](#)

9月

[2014-09-04 | SFAE 2200kW 风冷二极管整流模块研制完成](#)

[2014-09-11 | SFAE 收到江苏海兰船舶电气系统科技有限公司的感谢信](#)

[2014-09-18 | SFAE 与 SFL 签订框架合作协议, 新产品促进合同能源管理业务](#)

[2014-09-22 | “授人以鱼, 不如授之以渔” 苏南 PMA 培训周, SFAE 助力客户业务持续增长](#)

[2014-09-24 | SFAE 获得神龙汽车 DR 开卷线改造合同](#)

[2014-09-28 | SFAE MES 项目推动金达集团生产信息化进程的脚步](#)

[2014-09-28 | SFAE 参展 2014 汽车测试及质量监控博览会](#)

[2014-09-28 | 西门子汽车行业的核心测试技术——CATS 培训](#)

10 月

[2014-10-13 | SFAE 北京奔驰“BBAC NGCC”项目设备测试成功完成](#)

[2014-10-16 | SFAE 微博将并入西门子中国微博大家庭](#)

[2014-10-23 | 热情服务，精湛技术 — SFAE 东北区收到汽车行业客户感谢信](#)

11 月

[2014-11-03 | SFAE 节能环保型轮胎吊项目成功应用](#)

[2014-11-03 | SFAE 再度名列节能服务公司百强](#)

[2014-11-04 | 永济蒲州发电厂 #2 机给水泵变频改造项目顺利通过验收](#)

[2014-11-07 | SFAE 服务部连续四年获得全球维修中心最佳表现大奖](#)

[2014-11-26 | 专业服务，时时处处—SFAE 东北区收到来自沈阳机床有限公司赠予的锦旗](#)

12 月

[2014-12-01 | SFAE 取得技术突破—负载起重装置的发明](#)

[2014-12-03 | 汽车行业工程师在沈阳宝马项目现场技术交流](#)

[2014-12-04 | SFAE 参加帕马（上海）开放日活动，开启业务合作的新篇](#)

[2014-12-22 | 中国大唐华创风能给 SFAE 工程师的感谢信](#)

[2014-12-31 | 从优秀到卓越, SFAE 开启新里程](#)

太钢集团尖山矿胶带项目顺利完成——彰显 SFAE 竞争优势

太钢尖山胶带排岩项目为太钢尖山矿重点节能改造项目。由于土建和设备安装工作拖期，使得电气调试预留时间一再压缩。在 2012 年元旦接到客户进场通知，由 SFAE 负责的设备安装和高压电缆接线工作跨圣诞节、元旦两个节日，在克服现场低温的不利因素后于 2012 年春节前顺利完成。应客户的要求，正月十五电柜相关人员到客户现场进行柜体改造；系统调试工作从二月底开始。由于工期紧，SFAE 项目组工程师在张总工程师的带领下，同 SEDS 工程师共同进行调试，仅用了 15 天时间就完成了调试工作，比正常速度节省了 35 天的时间。为客户 4 月 15 日全线生产创造了条件。同时，结束了 SFAE 不能调试罗宾康中压变频器的历史。



在后期商务工作收尾过程中，项目经理了解到太钢矿业公司兰县现场，由第三方供货机械设备厂供货的 S120 变频器发生故障，已经维修过 2 次仍没有修好，客户十分着急。项目经理认为，虽然故障设备不在尖山项目范围内，但关系到 Siemens 的产品在客户心中的信誉，因此决定主动帮助客户协调驱动维修工作。项目现场经理赶到现场，拍摄照片、查看设备，向该矿山客户了解前两次的维修情况。随后，协调公司服务专家服务专家，对所了解故障问题进一步会诊，判断出故障反复发生的原因是客户自身的变压器问题。现场经理随即协调客户使用备用变压器配合我们的服务工程师安装新模块，设备终于修复。我们的工作赢得了客户的认可和满意。

太钢尖山排岩胶带项目的成功，再一次彰显了 SFAE 竞争优势：以客户满意为导向，定制化的西门子工程技术，专业化项目管理，集西门子资源优势和电柜制造和现场服务优势，打造客户、股东和员工都满意的电子工程项目。

[回到首页](#)

人才培养机制锻造新力量——SFAE 新商务培训项目

新商务培训是 SFAE 面向商务人员，提高专业知识和技能，全面发展的培训项目，为新职员提供系统全面学习商务知识的平台。培训内容包括：商务职能总述，SAP 介绍，信用控制、合同条款、出口控制、国际贸易及运输险、财务/税务基础知识；还有与日常工作相关的知识，比如：发票流程、签字授权制度、银行汇票及客户供应商主数据等等。通过一段时间的学习，项目还设置了成果展示环节。学员凭借日常掌握的业务知识、根据专业领域挑选演讲主题。进行充分准备后，面向所有同事进行主题演讲，既锻炼公共演讲的能力，也展示出各自所学。

在工作中，通过不断的知识积累和经验分享，提高员工的转业素养是 SFAE 人才培养的宗旨。SFAE 在工作中的各个环节都设置了相应的培训计划，具有优秀专业技能和职业素养的员工是企业保持持续健康发展的基础所在。

[回到首页](#)

马格 (MAAG) 访问 SFAE

MAAG 是一家实力雄厚的欧洲公司，主要产品是切粒机；面向的客户主要是塑料行业，非金属行业等。在德国，西门子早已展开同 MAAG 的良好合作。

目前 MAAG 已经在上海临港建立了中国工厂，并希望在中国能找到与德国本土一样的良好合作伙伴。经过与多家供应商比较后，MAAG 倾向于与 SFAE 进行合作。在 2013 年底 SFAE 邀请 MAAG 前来参观。沟通会上，在对电柜业务及生产情况作以详细介绍后，领客户参观了电柜生产车间。为了让客户能更好了解 SFAE 的全面能力，随后还带领客户参观了服务部的维修车间。客户在参观结束后，对 SFAE 的情况非常满意，并表达了同 SFAE 合作的愿望。下午，为了让双方能够更容易的了解对方的需求，MAAG 来自德国的技术总监对目前双方合作中的技术问题提出了许多建设性的意见，以能够扫平双方合作中的障碍。会议在紧张有效的沟通中结束。客户也表达了希望在 2013 年底前有一个良好的结果，并在 2014 年能展开良好合作。

[回到首页](#)

战略合作，深化了解 - 韶钢与 SFAE 举行交流会并参观西门子电机生产基地

自韶钢跟西门子工厂自动化工程有限公司(SFAE)签订备件框架战略合作协议以来，西门子 SFAE 作为西门子服务集团的主要服务实体，其真诚的服务得到了韶钢方面的信赖，双方合作基础良好。近期基于大量电机、变频器以及 PLC 等备件的采购项目，同时为了加深了解，进一步加强战略合作。韶钢相关领导来到西门子在天津的电机生产基地进行参观。

在相关人员的陪同下客户不仅参观了电机、变频器生产车间等生产部门，同时就之前的合作进行了总结，对合作的成果表示了肯定。双方对未来进一步扩大与 SFAE 的合作领域，加大合作深度交换了意见。交流会上就韶钢代表提出的近期与 SFAE 合作中存在的价格和技术等热点问题，SFAE 的相关人员进行了充分的介绍和详细解答。

韶钢方面表示通过此次参观，看到西门子有很多值得学习和借鉴的生产经验，加深了对西门子工厂的了解，以后将加大与 SFAE 的合作力度，进一步加强与西门子 SFAE 备件及改造等多方面的合作，推动双方共同发展。

[回到首页](#)

SFAE 电柜生产首个实用新型专利——具有凸台的钣金装配件

2014 年伊始，SFAE 收到了国家知识产权局发来的证书，由电柜生产部门的工程师申请的关于具有凸台的钣金装配件，通过了国家知识产权局专利的认证，这也是 SFAE 在该领域的首个实用新型专利。

钣金装配中，螺钉连接和铆接是比较常用的两种固定连接方式，但是这两种连接方式各有各的优缺点，铆接快速又牢固，但是不可拆卸；螺钉连接结构简单，方便拆卸，但是要多个螺钉才可以把零件固定，耗费工时和人力。在长期工作中，工程师们一直在寻找一种能将这两种连接方式合二为一的新型钣金装配件。工程师们发现，如果在钣金装配件的表面位置设置一个圆柱形的凸台，在与所述钣金装配件，实现装配的另一装配件的相应装配位置，设置相配的凸台装配孔，那么就可以在不影响装配强度的前提下，减少螺钉数量，节省安装工时和材料，并且可以准确定位，集成螺钉连接可拆卸和铆接快速牢固的特点，实现快速优质的钣金安装。据此提出了具有凸台的钣金装配件的实用专利申请并获得了认证。

在精益生产的理念指导下，我们不仅严控产品质量，并且坚持创新价值理念，重视产品创新与发展。此项专利增强了整体的创新意识和科技创新水平，也填补了 SFAE 电柜生产在实用新型专利方面的空白。

[回到首页](#)

探索质量工具之“A3 报告”

SFAE 的质量管理已经走过十余年的时间，期间进行着不断的摸索和学习。借鉴国内外先进的管理理念，进行本地化，将精髓融入到 SFAE 的质量管理工作中。A3 报告（A3 Report）便是其中之一，这是由丰田公司开创的方法，它要求管理人员用图形把问题、分析、改正措施、以及执行计划囊括在一张 A3 大的纸上，用来总结问题的解决方案，进行状态报告，以及绘制价值流图。有三种类型，大体上用于解决问题、提出建议和状态描述。一般是先从问题解决型开始。

A3 报告有几个优点。第一，一张 A3 纸即可展现问题解决的整体过程；第二，通过报告、运用、遵循问题解决的步骤，可以促使同事、下属、上司确认你的计划，并提出有价值的建议，与你共同探讨；第三，通过领导和团队的讨论和帮助，有助于仔细且全面分析问题，真正找到根本的解决办法。那么如何做一份 A3 报告呢，拿“如何降低机械加工车间的废品率”为例进行说明。

1. 确立主题

主题要让读者一眼能看出这个报告的主旨是什么，其本质就是文件描述。

2. 描述问题发生的背景

首先要清楚地了解该报告的读者，包括这些读者的背景和信息需求；其次要与公司的目标联系起来。

3. 当前情况和问题描述

针对当前流程提供总体介绍，用抛砖引玉的方式来介绍问题，最好能量化问题的程度，并用图和数字来表示。

4. 目标描述

这步的关键点有：明确绩效的衡量标准；考虑怎样收集数据，以便于后期评估和检查任何措施的实施效果。

5. 根本原因分析

一个常用技巧是 5 个“为什么”，石川图和鱼骨图也有助于确定一些潜在的根本原因，这一部分的工具也可以参考质量七工具。

6. 对策

这个步骤的关键点为：在描述潜在的根本原因的同时，介绍将采取哪些措施，并明确谁具体负责做什么及实施的顺序、地点和最后日期。

7. 检查、效果确认

这步要积极了解因果关系，而不是实施各种能让问题消失的行动，一般来说，这意味着每次只能采取一项措施，并对其进行测定，以确认哪一项措施催生了理想的结果。

8. 跟进措施

考虑必须采取什么措施来保证对策可以带来持续的收获，并将这种改善推而广之。

当然，A3 报告是一种思维模式，是一种思维过程。它能客观地展示结果和流程，可帮我们运用全面、严谨的思维方式来改善企业生产以及管理中的各个方面。还有一点就是不断学习、不断提高，不断吸取更先进的技术、理念自我完善，才能使企业保持健康活力。

[回到首页](#)

拜访中航联众：SFAE 改造商业务启航

在 2013/14 财年，SFAE 正式被西门子工业驱动集团运动控制业务部门授权，负责西门子机床改造商的管理及相关业务发展。凭借着凭借 SFAE 强大的、专业的工程技术能力和项目管理能力，以及西门子的品牌和宣传，我们将更好地支持改造商更好地开展数控机床改造业务。目前，已认证十家能力超群并致力于西门子数控机床改造业务的改造商，下一步将在更好地支持现有改造商业务的基础上，积极建立和扩大认证改造商梯队，实现与改造商及最终用户的共赢局面。

日前，SFAE 相关负责部门领导及业务人员走访了其中颇具实力的认证改造商---中航联众。

中航联众数控技术（北京）有限公司是中航工业数控机床再制造及备件中心，由中航工业综合技术研究所和中航工业保定向阳航空精密机械有限公司共同出资成立。双方整合各自近几十年的优质业务，发挥各自的资源、技术优势，进一步扩大业务范围，致力于为国内外客户提供数控机床设备全寿命周期的解决方案。

SFAE 和中航联众双方就机床改造、生产机械、机床配套、数字化工厂等诸多领域的合作达成了共识，随后就框架合作协议达成一致，并签署了协议。而 SFAE 将提供更加密切的培训和技术支持。此外，在数字化工厂等领域将共同开发新应用。

部分西门子数控机床改造业务认证商

中航联众数控技术(北京)有限公司

武汉赛特曼机电技术发展有限公司

沈阳新思维数控机床有限公司

重庆优蓝电气工程有限公司

上海东大自动化工程有限公司

北京中航顺维机电技术有限公司

湖北欧安电气股份有限公司

东方斯科达(沈阳)机床改造有限公司

[回到首页](#)

“我的报表我解读”之 存货管理

“我的报表我解读”是一项具有 SFAE 特色的活动，旨在通过定期的专题报告活动，增强专业能力，加强各个部门的沟通，解决实际工作中的问题。本期主题为“存货管理”，这对于每个企业都是较为沉重的话题，而 SFAE 也是通过专业化管理，多方协调，减少因库存而给企业带来的影响。

首先是主讲人对于存货定义以及 PTO（合同采购），PTS（库存采购）和 return stock（退库）的概念进行了简要介绍。由于服务业务的特殊性，因此 PTS 库存问题显得尤为重要，其中库存周转率是企业能否成为世界级制造业的关键业绩指标，从而引出了库存管理工具的介绍，以及物料管理关键在于预防的观点。主讲人还介绍了安全库存准备的四点主要要素，即：用户数据、产品故障率、历史消耗记录和服务水平目标以及安全库存的计算。随后，就区域服务业务中的备件业务的库存管理进行了讨论，从 WIP（未结转成本）现状到长期库存的监控和管理。与服务业务不同，系统业务部门多为项目型业务，使得其 PTO 的库存情况需要引起注意，比如：合同签订、项目执行以及收货和交货阶段中的各种控制措施都会对库存产生影响，从而影响公司的现金流等问题。大家一起剖析了造成长期库存的原因并提出了很多切实可行的具体措施。期间还有问答环节，参与到活动中不同部门的代表就自己感兴趣的话题，与主讲人进行了探讨，结合客户实例找到最优方案。

[回到首页](#)

质量理念之“精益化管理”

精益管理是现下被现代制造企业广泛认可的一种生产组织管理方式。它源于日本的丰田生产方式，也被称为精益生产方式（Lean Production），其基本思想是在产品设计、制造、销售以及零部件库存等各个环节消除一切不必要的浪费，从而实现高质量，高效益。SFAE 的电柜生产部早已将精益化生产引入了管理理念。从客户订单管理、生产经理下达生产任务、计划向供应商下单采购物料、物料员传递物料到生产、以及生产、检验和交货的所有环节都贯穿了这一理念。再加上 MES(制造信息化系统)更是如虎添翼，将全部环节的工作状态透明化、信息化，实现空间、人力、物力的最大效率的使用。

当然，在推行这种管理方式前，企业首先要发现目前存在的浪费现象。比如：浪费，即不对客户产生价值但有消耗资源的活动；超负荷的人员或设备，过程本身的不平衡，是由系统本身设计或者不均衡的工作节拍导致的时而无大量工作积压，时而无工作可做的资源浪费情况。

以丰田公司为例，他们将细化了七大浪费现象，即：过量生产的浪费；停工等待的浪费；搬运的浪费；加工本身的浪费；动作的浪费以及库存的浪费。如果能彻底杜绝上述浪费，便可大幅度的提高效率。而丰田的解决思路贯穿两大支柱：自动化和准时化。

1. 自动化：所谓的自动化并不是单纯的机器的自动化，而是包含人的因素的自动化。比如正常工作时，不需要额外干预，当发生错误时能立即停止，由人来介入处理。

2. 准时化：准时化就是要在必要的时候生产必要数量的必要产品。具体实施：

过程的流程化：即将实现提供给客户的产品和服务的过程，细化为一个分工合作且联系实施的连续的过程。发展出了单件流（适应小批量）、快速模具切换 SMED（适应多任务），单元生产线，多技能等技术。

生产节拍：即强调生产的能力同客户需求的一致性，避免过多过早生产造成的浪费。其实现需要做到过程的标准化。

拉动：是实现同步化生产的一种手段，用于不能够实现连续流动的地方。其主要思想为上游过程只在下游过程需要时，生产其所属数量的产品。其主要的工具为看板。

企业在全球化的背景下正面临着日益激烈的竞争形势，对企业进行精益管理已成为一个发展趋势，SFAE 的质量部已将精益的思想加入内审环节，关注流程优化，从而提高生产效率。

[回到首页](#)

浙江中鼎细纱走锭机改造项目圆满完成

SFAE 从 2013 年 10 月份起，对浙江中鼎纺织的后续数台细纱走锭机进行电气系统进行改造升级。该项目技术难度大，工艺复杂，我方工程师最初在调试第一台的过程中就整合了各方面资源，克服重重困难终于完成首台设备的圆满验收，正是这来之不易的成功也为我们赢得这后续数台设备的合同打下了坚实的基础。

我们的工程师于 10 月份进驻现场，抓紧时间，合理安排，用最快的方式先后对客户车间的两种不同机型（B5、B6 细纱走锭机）重新设计其电柜的硬件，完善整个设备的控制系统。

细纱走锭机的改造传动部分使用了 SIMOTION 运动控制系统，S120 伺服驱动器，1FK7 系列同步伺服电机，1PH7 系列异步伺服电机，在控制中运用了最先进的凸轮同步功能和齿轮同步功能，结合更趋完善的 MCC 编程方式控制整个设备的运动控制，使设备能够迅速、准确、高效的运行。在取得上述进展的同时，我方工程师不断进取，坚持持续改进的精益生产理念，逐步调整程序设计，将整个控制过程与客户新购买的世界一流的设备型号 B7 系统接近，实现了 SFAE 在纺织机改造领域新的突破。

整个项目过程，由于客户的生产繁忙，留给工程师可以用于改造的时间相当的紧张，为了能使项目在预定时间内圆满完成，SFAE 工程师不计个人得失，加班加点克服重重困难，终于在规定时间内圆满完成任务，保障了客户能在生产旺季开足马力满负荷生产。

在此要特别感谢我们工程师的辛勤劳动，感谢技术专家黄振华的悉心指导，感谢华东区区域经理叶总的大力支持，也感谢项目经理王振宇的积极协调。SFAE 的每一个项目都离不开大家的支持！

[回到首页](#)

SFAE 喜获无锡华东重机-泰国 ECO RTG 节能环保型轮胎式龙门起重机项目

SFAE 本财年开门红，与无锡华东重型机械股份有限公司的泰国港务局 ECO-RTG（节能环保型轮胎式龙门起重机）项目正式签约，金额近千万人民币。

ECO-RTG 是西门子针对集装箱码头堆场的主力设备龙门吊的运行成本不断攀升而量身定制的。通常来讲，ECO-RTG 技术就是采用定制的控制柜计算现场能量消耗，并依据负载大小调节柴油发动机转速，以此确保只能供应能源，以使才有机会高效运行；同时在电机反转发电状态下，能量通过 DC-BUS 供给其他机构运行，多余的能量储存在超级电池或超级电容里，可以随时取用。ECO-RTG 系统可以给用户带来很多的利益，不但可以节省大额的燃油成本，还能减少龙门吊在作业时排放的废气黑烟和降低柴油机运转时产生的巨大噪音。

ECO-RTG 在国际上得到过成功运用，逐渐得到世界各大港口的认可。SFAE 起重机业务部销售人员在了解到无锡华东重机正在参与泰国港 RTG 项目的投标信息后，立即展开行动，联系相关业务技术人员一同拜访了华东重机电气技术部负责人，双方就泰国项目进行了深入的探讨。通过分析泰国业主的标书，我们确认 ECO-RTG 方案满足标书要求，但是华东重机对该方案非常陌生，建议使用普通 RTG。为了消除华东重机的疑虑，SFAE 工程部经理亲自出马对 ECO-RTG 方案做了深入浅出的讲解，并强调了该方案的优势：节能。经过多次拜访和沟通，华东重机再次研究过标书后最终认可了 SFAE 的 ECO-RTG 方案。在投标答疑过程中，SFAE 配合华东重机对泰国业主澄清 ECO-RTG 方案，最终协助华东重机在竞标中取得了胜利。

在华东重机与泰国业主签下合同后，SFAE 业务及工程技术人员前往无锡华东重机，签下了 SFAE 历史上第一个 RTG（轮胎式龙门起重机）订单！同时也是 ECO4（节能环保型）技术在起重机西门子欧洲总部以外的首次应用！

[回到首页](#)

SFAE 汽车业务部荣获西门子全球工业领域自动化集团最佳贡献奖

2013 年 11 月 20 日在德国慕尼黑召开的西门子全球工业领域工业自动化集团自动化系统颁奖典礼上，经过激烈争夺 SFAE 荣获了全球最佳贡献奖。

除了来自德国总部以及管理层的大力支持，同时也体现出了整个 SFAE 汽车业务部门团队协作的力量.不仅是中德项目经理之间的友好合作带来了高效的项目管理与执行，还有来自各方工程师之间的相互支持带来了高质量的制造工艺，同时获得了客户的肯定。这些强有力的合作让 SFAE 在去年市场竞争激烈的中国汽车制造业务上占据了重要的一席之地。



近几年来，SFAE 汽车业务部在一些大项目上（SVW CP5， FAW-VW 成都项目，BBAC Powertrain 等等）通过和德国总部的支持与合作，积累了很多宝贵的项目经验。另一方面，SFAE 也逐步开始独立自主的承担新的大项目（BBAC NGCC EMS）这个对 SFAE 来说也是一个新的挑战，由于是 SFAE 的全权主导，独立的去完成项目执行过程中的一系列工作包括国外进口件采购，清关以及项目执行。可以说这个项目对于 SFAE 汽车业务部门来说是一个重要的里程碑。我们会抓住高速发展的中国汽车制造行业的市场机遇，力争创造更好地业绩。

[回到首页](#)

客户服务集团“卓越服务奖”揭晓-SFAE 合同能源管理项目获奖

2013 年底，由西门子工业业务领域客户服务集团内部举办的“卓越服务奖”评奖结果揭晓，SFAE 签署的陕西龙门钢铁有限公司烧结主抽风机合同能源管理项目荣获“团队力量类”金奖，获奖代表于 2013 年 12 月 9 日前往德国埃尔朗根参加了全球网络颁奖典礼。

“卓越服务奖”由西门子工业客户服务集团在全球推出，旨在表彰那些在日常工作中为客户提供优质的服务，成为模范代表的优秀员工和团队。

该节能项目属于钢铁行业，而钢铁制造则是典型的高能耗产业，其中 10%以上的能耗产生在烧结过程中，而主抽风机耗能占到其中 50%。如何能够有效降低烧结主抽风机的能耗水平对降低整个制造流程的能耗有着非常重要的作用。而此环节一直是整体制造流程中极其重要的一环，客户对改造后系统的完整性和可靠性的期望值很高。西门子依托现有的完美无谐波产品，以创新的主流业务模式，为客户提供了整体节能解决方案。在经过此次技术升级后，预计每年能降低能耗五千余吨标准煤，减少二氧化碳排放约一万五千多吨。在整个产品生命周期期间，能够为客户节省电费八千多万元。

在项目过程中，西门子面临新的市场形势和客户需求，区域与行业销售紧密配合，作为解决方案的支持方相关部门同事及工程师曾多次抵达客户工厂进行现场调研与交流，给予了区域最有力的支持，通过整个团队的不懈努力，我们最终取得了客户的信任。为符合合同能源管理的业务形态，SFAE 联合 SFLL，争取到总部对这类业务形态的支持，为客户提供了 6 年节能效益分享的方案，保证了客户的持续收益。该项目是西门子工业合同能源管理比较完整的项目，合同内容涵盖了所有的设计，施工，供货，并且效益分享模式是通过节能款返还的方式来实现，是西门子中国首例节能效益分享型能源管理项目，该项目的顺利签订，将为西门子节能领域树立一个新的模式和榜样，会在节能领域为西门子带来更多的业务机会。在西门子全球范围内，这也是目前为止最大的一个合同能源管理项目。

[回到首页](#)

SFAE 参展 2014 第八届中国数控机床展 (CCMT) —— 数控解决方案、改造、信息化全力服务 机床用户

第八届中国数控机床展 CCMT 于 2014 年 2 月 24 日至 2 月 28 日在上海新国际博览中心隆重开展。西门子展台(N1-603) SFAE 以定制化的增值服务为主题，用专业产品，先进技术以及丰富经验为机床行业客户提供满意服务。除了机床解决方案及改造，制造信息化及自动化驱动产品服务，还增加了西门子机床改造商认证内容。

SFAE 作为致力于为国内机床用户提供专业优质的自动化产品服务、解决方案以及电柜产品的供应商，也在积极地为客户提供节能增效的产品服务而不断努力。从电气设计、开发、调试、升级改造、控制柜产品、制造信息化 (M-IT) 以及产品的室内维修/现场服务，SFAE 为数控机床客户提供定制化的全生命周期增值服务。产品范围涵盖：数控车床、铣床、钻床、加工中心、磨床、冲床、生产线及各种专用车床。SFAE 为机床行业提供的完整解决方案和专业自动化产品增值服务，有助于帮助客户创立定制化解决方案，打造独特竞争优势，同时也可缩短产品的研发周期，快速响应市场需求并提高数控技术应用能力。客户更可收获较低的资金成本与较少的安装时间，并享受 SFAE 提供的专业化项目管理。

同时本次展会 SFAE 宣布作为西门子数控机床改造认证业务的管理机构，获得西门子（中国）有限公司工业领域驱动技术集团运动控制部正式授权，并公布了已获得认证的企业：

- 中航联众数控技术（北京）有限公司
- 武汉赛特曼机电科技发展有限公司
- 沈阳新思维数控机床有限公司
- 重庆优蓝电气工程有限公司
- 上海东大自动化工程有限公司
- 北京中航顺维机电技术有限公司
- 湖北欧安电气股份有限公司

■ 东方斯科达（沈阳）机床改造有限公司

另外，对于本届机床展业内人士归纳了几大看点：复合机床方面，基于高档数控系统强大的控制能力、设计与制造技术以及应用技术，使得复合机床在工艺、工序集约复合能力等方面大大提高；同时顺应一机多能、多品种、小批量、一次装卡完成全部加工的个性化市场制造需求。二是产品精度的提高，众多先进技术的广泛应用，如有限元分析计算技术，纳米级数控技术，高精高刚度伺服驱动及反馈技术，高精高刚度的结构设计技术，电主轴、力矩电机、直线电机与直驱技术，温升、变形、不平衡、磨损等多种检测补偿技术，减摩抗振技术，高精高刚度的回转支承技术，静压技术，精密零部件制造技术等，从不同技术层面共同推动了机床精度的不断提升。机床的几何精度、控制精度、工作精度等都有新的进步。三是自动化水平日臻成熟，现代控制理论、电子技术、计算机技术、信息技术、网络与通讯等技术的发展，将机床自动化推到更高的层次，并为数字化工厂和无人化制造提供了坚实的装备基础。以数字控制为特征的现代数控机床自动化，具备了运动轨迹控制、ATC、APC、加工过程的监测与补偿（温度、重心、切削力、振动、变形等）、刀具管理和在线检测、工件在线测量、工件的传输、自动上下料、从单机到柔性制造单元再到自动生产线的控制与网络控制等多项自控功能，并不断深化发展。还有专用、特种机床，个性化产品和个性化服务是日益发展的社会经济对机床产业的必然要求，细分市场的进入和发掘也是机床产业结构优化调整，提高有效供给能力的一个重要内容。本届展会展出的大量专用、特种机床，体现出其专业、特有、独到、高质、高效的特点，它们与通用机床互为补充。智能制造也是看点之一，智能技术是自动化技术发展的高级阶段，与一般意义上的自动化概念相比，在目标上具有从减轻体力劳动向减轻脑力劳动转变的特点，在控制对象上具有从机械运动控制向信息控制转变的特点，在控制方式和过程上具有从被动的程序执行到对任务理解、环境理解、行动规划转变的特点。



[回到首页](#)

第十二届中国自动化年度评选 SFAE 钢铁领域节能项目获得服务创新奖

第十二届中国自动化年度评选颁奖盛典于 2014 年 3 月 7 日在北京举行，由 SFAE 负责执行的龙钢 400M2 烧结主抽风机变频改造能源管理项目代表西门子（中国）有限公司获得服务创新奖，SFAE 总经理秦政上台领奖。

该节能项目属于钢铁行业，而钢铁制造则是典型的高能耗产业，其中 10%以上的能耗产生在烧结过程中，而主抽风机耗能占到其中 50%。如何能够有效降低烧结主抽风机的能耗水平对降低整个制造流程的能耗有着非常重要的作用。而此环节一直是整体制造流程中极其重要的一环，客户对改造后系统的完整性和可靠性的期望值很高。西门子依托现有的完美无谐波产品，以创新的主流业务模式，为客户提供了整体节能解决方案。在经过此次技术升级后，预计每年能降低能耗五千余吨标准煤，减少二氧化碳排放约一万五千多吨。在整个产品生命周期期间，能够为客户节省电费八千多万元。

在项目过程中，西门子面临新的市场形势和客户需求，区域与行业销售紧密配合，作为解决方案的支持方相关部门同事及工程师曾多次抵达客户工厂进行现场调研与交流，给予了区域最强有力的支持，通过整个团队的不懈努力，最终取得了客户的信任。为符合合同能源管理的业务形态，SFAE 联合西门子财物租赁中心，争取到总部对此类业务模式的支持，为客户提供了 6 年节能效益分享的方案，保证了客户的持续收益。该项目是西门子工业合同能源管理比较完整的项目，合同内容涵盖了所有的设计，施工，供货，并且效益分享模式是通过节能款返还的方式来实现，是西门子中国首例节能效益分享型能源管理项目，该项目的顺利签订，将为西门子节能领域树立一个新的模式和榜样，会在节能领域为西门子带来更多的业务机会。在西门子全球范围内，这也是目前为止最大的一个合同能源管理项目。

该项目于 2013 年底，还获得了西门子工业业务领域客户服务集团的“卓越服务奖”团队力量金奖，这一全球范围的评奖活动旨在表彰那些在日常工作中为客户提供了优质的服务，成为模范代表的优秀员工和团队。可见 SFAE 的这一合同能源管理项目无论是客户方、公司范围以及行业市场都得到了肯定。SFAE 将继续顺应全社会乃至全球的节能环保理念，助力企业的健康发展。

[回到首页](#)

SFAE 水冷变频业务发展方兴未艾

做为 SFAE 的新兴业务领域，水冷变频驱动系统可应用于船舶电力推进，泥泵，冲水泵等各个行业，系统主要包含：配电系统、驱动系统（中压，低压）、PLC 控制系统、HMI 上位监控系统、以及其它辅助子系统。作为大功率传动设备，系统对控制精度要求非常高，动态性能也更为复杂。西门子 TIA 全集成自动化的系统理念和技术平台为实现此类复杂系统功能提供了完整的解决方案，并保证了系统的先进性、可靠性和可扩展性。SFAE 提供多种行业的水冷变频驱动柜解决方案，项目管理及工程实施，并能根据应用特点实施特殊设计和制造从而达到客户要求。



2009 年 SFAE 完成了第一套水冷 S120 驱动系统出厂测试工作，这是中交天津航道局有限公司 85 米挖泥船驱动系统项目的一个重要组成部分。在此之前，西门子水冷驱动系统均是从德国直接进口。SFAE 此次水冷系统自主设计制造的完成，标志着西门子水冷 S120 驱动系统可以在国内设计完成，这为 SFAE 以及西门子开启了在国内自主设计制造水冷系统的新篇章。除了能够更好的缩短交货周期和提供更及时的售后服务，从长远来看该项目的成功更能增加 SFAE 的行业竞争力，为 SFAE 后续水冷驱动系统设计打下了良好的基础。

2010 年由 SFAE 自主设计制造的水冷 S120 驱动系统，获得了来自法国船级社中国分社（BV China）的认证证书，这是继 2009 年 11 月取得中国船级社（CCS）认证后，取得的又一个重要国际船级社认证。由此 SFAE 获得了国内外权威机构的认可，具有了专业资质。

不仅是船用领域，水冷变频驱动凭借其逐渐被更多的行业所采用了单机功率密度最大的领先技术，除了可是适应各种恶劣工作环境，如：空间狭小，粉尘污染，环境温度高，噪音大等问题，还提供多种配置，从最高配置符合动力定位要求的电力推进变频控制系统，到纯变频系统以满

足泥浆泵冲水泵类负载，也可提供高度定制化的多传动 24 脉冲变频系统如海上钻井平台钻机变频器。

2012 年初，SFAE 与长沙铁建重工集团签订了盾构机水冷 S120 驱动柜合同，这是在盾构机（硬岩隧道掘进机）的第一次应用。此项目采用 IP55 防护等级的电柜设计方案，以满足地下工作时对防尘防水的耐受要求。

2013 年初水冷驱动业务再下一城，铁建集团 5000 方绞吸挖泥船电气系统超千万订单进一步巩固并强化了 SFAE 在国内疏浚行业的领先地位。中国铁建港航局集团有限公司的广州文冲船厂项目，SFAE 负责提供绞刀、绞车以及泥泵的整套电气解决方案，这是 S120 水冷驱动在造船行业的又一次典型应用。此次建造的 5000 方绞吸挖泥船总长 102.90 米，型宽 21.10 米，型深 6.30 米，设计吃水 4.50 米，结构吃水 4.80 米，最大挖深为 30.00 米，具有适应范围广、经济效益高、技术性能先进等特点，是目前国内最大、最先进的绞吸挖泥船之一。

以服务业务起家的 SFAE，贴近客户提供高质量、高效率的服务是 SFAE 工业自动化领域的立足之本。为了给国内的水冷变频客户提供更加便捷以及节省成本的维修服务，同时也为了增强了该领域的技术储备，SFAE 特邀德国专家为服务工程师进行系统培训，包括水冷变频基本原理、硬件结构介绍、现场故障排查、测试盒使用、参数调试等等，合格后可获得水冷变频的服务授权。这为水冷变频器在国内市场的大力应用创造了良好的条件，同时为客户提供完善的产品生命周期服务。

2012 年的大连造船厂水冷 S120 拆解维护的项目就是 SFAE 驱动主动服务业务部成功完成。两条船共计 27 台水冷变频设备的拆解和安装任务艰巨，首先是设备均为挪威西门子生产，结构非常复杂，拆御存在很大困难，现有工具不能满足拆御要求，需要为此单独购置相应的拆御及维修工具。在潮湿闷热的狭小空间里，维修及拆御工作更是加大了难度；为了给客户减少停机时间，SFAE 驱动主动服务业务专门派出 4 名现场服务工程师迅速到达客户现场，克服种种困难以最快的速度完成抢修任务，用时 23 天，取得了客户的感谢与信任。

可以说水冷变频业务是 SFAE 在新兴业务领域探索的成功案例，在短短的几年中以积极探索、勇往直前的精神凭借西门子的优质产品，汇集工程及服务力量以客户需求为出发点成功占领市场并取得突出的成绩，为今后的发展奠定了坚实的基础。

其他重点项目

中交天津航道局提供 85 米深水 18000 方自航耙吸式挖泥船泵类驱动系统

上海航道局 11888 方耙吸挖泥船

烟台救捞局 3600T 浮吊电力推进及锚绞定位驱动系统

海上平台工作船 VS 465 推进器驱动系统

上海打捞局 3000 吨溢油回收船推进器驱动系统

长江航道局 2000 方吸盘电推挖泥船

[回到首页](#)

贴近客户，SFAE 提升机电控方案助力中日联拓展干熄焦行业

北京中日联节能环保工程技术有限公司（以下简称北京中日联公司）是 SFAE 的老朋友了，其在干熄焦 EPC 方面代表了国内的最高水平，是最早获得该行业国家颁发的节能环保资质的 EPC 公司。

自 2007 年起，SFAE 与北京中日联公司建立合作关系，第一个项目是首钢迁安焦化干熄焦工程提升机，自此全力配合北京中日联公司从事干熄焦、煤调湿和冶金领域其它节能环保技术的开发，为其提供干熄焦提升机的电控系统。至今为止，SFAE 凭借精湛的技术和优质的服务，已经为北京中日联公司成功交付 20 多套干熄焦提升机电控系统，其中包括海外新日铁总包项目，印度 JSW 钢铁 4 套提升机系统及印度布山 1 期和布山 2 期干熄焦提升机的电控系统。SFAE 专业高效的服务获得客户的高度认可和信任，双方一直保持良好的合作关系。



提到双方的合作，作为国内干熄焦 EPC 领域的领跑者，中日联看重的是 SFAE 作为西门子冶金起重机械全球能力中心可以为客户提供世界先进水平的产品及技术，二来是得益于 20 年 SFAE 在工程解决方案方面的项目经验，高端技术及解决方案是双方发展战略方面的一致选择，是走到一起的根本原因。另外，以工业自动化服务起家的 SFAE 以快速的售后服务响应和及时的人员到位，为西门子和中日联在最终用户及市场上赢得更多的信誉。

2009 及 2010 年分别交付使用的中日联的首钢京唐钢铁公司的干熄焦提升机 260t CDQ，作为全球最大起重量的干熄焦提升机至今运行良好，得到最终用户及总包方的一致好评。SFAE 提供的解决方案包括 710kw 的 AFE 整流回馈柜，710kw 起升逆变柜，110kw 走行逆变柜，辅助控制

柜以及 S7-400 系列 PLC，同时从整体方案设计到产品选型再到现场调试都显示出 SFAE 的工程及项目执行的实力。

2011 年中日联承接的新日铁在印度 JSW 钢铁的 4 套干熄焦项目，SFAE 凭借产品和技术实力，以及优质的客户服务最终雀屏中选，成为了唯一的提升机电控系统的供应商。由于此项目对中日联来说是第一个海外项目，面临的挑战是巨大的，不仅仅是设计、制造、运输等，还包括商务及现场施工安装、调试、人员派遣等，都是全新的业务形态。西门子作为全球知名的跨国企业，在项目执行过程中有比较丰富的海外经验，也给中日联提供了不少的支持。最终在双方的共同努力下，2013 年顺利交付 JSW 用户使用，得到了用户及新日铁公司的好评，为今后印度市场及东南亚地区的干熄焦业务奠定了坚实的基础。

[回到首页](#)

西门子 Delta 3D 抓取机械手技术引领工业机器人市场

Delta 3D 是一种典型的 3 杆并联机构，具有刚性强、精度高、承重能力大、自身负荷小等优点，广泛应用于高速抓取、搬运机器人平台。在人力成本日益增加的时代，这项技术广泛应用于包装行业的各个领域，例如食品饮料，药品，物流等多个行业。在技术革新速度不断加快的工业市场，越来越多厂商加入其中，目前市场上已经有许多专门针对 Delta 3D 机构开发的运动控制系统，而西门子 Delta 3D 机械手解决方案凭借高端技术，针对其他厂商占有明显优势。SFAE 作为 SIEMENS Delta 机械手解决方案的執行者已经在中国市场占据主导地位。

西门子解决方案的在技术研发上的创新突破，比如通过优化与第三方摄像头通讯算法来改善视觉识别精度和稳定性。用完善机械手插补算法以提高机器动态性能，同时令运行速度达到 150 多次/分钟，超过业内平均水平 25%，体现出 SFAE 工程师善于攻克难关的专业能力。与国内诸多制造机械手的制造商相比，西门子 Delta 3D 机械手可以承受的最大加速度高，手臂刚性好，适应高速捡取需求。与机械性能更好的机械手配合，能够发挥西门子解决方案的优势，提高抓取速度和稳定性。

强大的工程力量也是 SFAE 快速高效完成项目的坚实后盾，凭借丰富的行业经验和强大的技术平台，我们的工程师在两周之内就可出色得完成现场调试和算法路径优化工作。持续改进、精益求精是 SFAE 工程师们一直秉承的理念，在工业自动化领域的丰富经验和广泛工程知识实现了涉及非西门子产品的领域的整体融合，从整体工艺、流程上进行把控，最终完成对调整程序设计的计算方法的完善，使运动控制程序发挥机械系统的极限能力，实现了西门子解决方案在 Delta 机械手应用上的突破。与使用其他供应商系统的机器相比，实现的机器性能更好，从而缩短了现场调试的时间。

从 2013 年的机器人市场规模和产量发展日趋回暖不难看出，随着人力成本越来越高，同时对于从人工从初级制造改变为高级制造的产业转型需要，机械手代替人工完成重复性劳动是自动化行业大势所趋。SFAE 将在此领域继续为客户提供更加高效的机械手解决方案以提高竞争实力。

[回到首页](#)

SFAE 低压业务强势来袭，核电领域创佳绩——台山核电项目初战告捷

台山核电项目是迄今为止中法两国在核电领域的最大合作项目，也是我国首座、全球第三座采用 ERP（欧洲压水堆）三代核电技术建设的大型商业核电站。台山核电站规划建设六台压水堆核电机组，单机容量为 175 万千瓦，为世界单机容量最大的核电机组。一期工程于 2009 年底正式开工，两台机组建成后，年上网电量约 260 亿千瓦时，每年可减少标煤消耗约 848 万吨，减少温室气体排放超过 2085 万吨，该项目有望成为全球首台建成的 EPR 核电站。台山核电站作为世界单机容量最大的核电机组，其中核岛项目对设备核级鉴定试验要求高难度大。西门子工厂自动化工程有限公司（SFAE）以雄厚的技术实力和优质的产品竞争中脱颖而出，先后赢得台山核电站 BoP、常规岛和核岛项目的低压配电设备。SFAE 专门成立了核电项目组以更好的整合优质资源，确保核电项目从核级鉴定试验、详细设计、生产制造、设备交付、服务和培训以及传递文档顺利进行。

西门子 SIVACON S8 低压开关柜，这一来自德国的设计可谓世界范围先进技术的代表，是高效安全和新颖设计的完美结合，其所具备的一系列专利设计，具备无与伦比的众多优势，比如：结构紧凑，配置灵活，装容密度大，母线位置多选，背靠背安装双面操作等，另外还拥有一系列的专利设计，如低磨损的接插系统和专用连接端子设计等可最大程度保证系统安全。



SFAE 强大的专业技术实力为提供高端服务打下坚实基础。SFAE 拥有大批具有专业技术及丰富经验的工程师和项目经理，以及数万面配电柜的生产经验，同时依靠西门子德国专家团队的支持，进一步提升了设计、制造核电领域配电柜的实力。目前配电柜产品的应用已覆盖各种行业领域，如：石油石化、电力、钢铁、水泥、交通等。

台山核电项目，是西门子首次由自己负责低压设备核级鉴定试验，也是西门子首次用国产设备给核电站供货，开创了西门子国产低压设备在核电领域的先河，而且很多要求的试验指标和难

度系数亦为目前世界尖端水平。项目之初面临不可预见的风险和困难，但项目组专家们攻克了一个又一个难题，使得项目顺利向前推动。核岛项目由西门子自行负责详细设计，项目执行中频繁的技术变更不但增大了项目的难度，也延长了项目的设计周期，但现场设定的安装里程碑却不容延误，这就需要项目组夜以继日地追赶进度。由于项目要求所有含电子芯片的元器件都必须有软件认证，而元器件的种类和认证情形又各不一样，但西门子强大的平台和丰富的资源解决了所有的问题。通过这个项目建立了一套规范、完整的核电文档体系，为日后核电项目所需文件建立了的资料库。

项目组凭借不断的努力同时依托西门子的强大平台，使得所有的问题最终得以解决，台山核电核岛项目设备如期交付，确保了核电现场里程碑按计划如期完成。面对高难的技术要求、频繁变更及进度压力，西门子项目组尽职尽责、高度配合得到了客户的认可；西门子强大的技术实力、严谨务实的态度和完善的项目管理体系赢得了客户的信任，同时获得了 2013 年台山核电站项目数千万的新增及变更订单合同。同时凭借本项目经验，SFAE 建立了一套规范而完整的核电项目管理体系，为日后的核电项目提供了技术保障。

SFAE 将一直秉承追求卓越、重视安全和质量的企业文化，贴近客户。以客户的需求为目标，实现与客户的协作共赢。

[回到首页](#)

SFAE 驱动主动服务团队践行工业服务新战略

随着中国工业的不断发展，各个商家也在积极寻找着自己的方向，服务市场逐渐成为了各家的必争之地。关注客户需求、主打服务牌是在竞争日益激烈的工业市场中的制胜法宝。

以服务业起家的 SFAE 作为生产型服务类企业，自是重视有加。以客户需求为导向的服务精神一直是公司发展的宗旨。在公司走近客户，零距离贴近客户的服务思想指导下，在服务事业的发展探索中，主动服务在 2011 年底被定义为一支独立的团队，承担 SFAE 服务部驱动产品主动服务的业务拓展、服务产品的开发、服务合同的执行以及与西门子总部同事合作，提供定制化的服务解决方案。其中驱动主动服务团队，作为一支年轻的队伍，成员平均年龄在 30 岁左右，几乎全部出身于现场服务工程师。在两年的时间里，这支新组建的团队通过大量的项目执行，迅速成长为公司的业务骨干力量。在刚刚过去的财年中完成了订单额数千万的任务，比上个财年同期增长 60%；全新业务类型占比超过 70%。

在 2013 完成的浙江中鼎纺织的意大利 Bigagli 细纱走锭机电气系统改造升级项目中，SFAE 的工程师凭借丰富的工程经验以最快的方式、最短的时间，先后对车间的两种不同机型（B5、B6 细纱走锭机）电柜的硬件进行了重新设计，完善了整个设备的控制系统。除了配套选型一系列控制系统，伺服驱动器，电机等还在控制中运用了最先进的凸轮同步功能和齿轮同步功能，结合更趋完善的 MCC 编程方式控制整个设备的运动控制，使设备能够迅速、准确、高效的运行。随后，我们的工程师秉承精益生产理念，优化了程序设计，将整个控制过程与客户新购买的世界一流的设备型号 B7 系统接近，实现了 SFAE 在纺织机改造领域新的突破。

江苏沙钢高线轧机升级改造项目共 8 条生产线，其中仅一条为西门子公司系统，其余均为其他供应商的产品。此次改造的设备是 90 年代沙钢进口的生产线，也为沙钢的发展立下汗马功劳。但是经过近 20 年的使用，设备故障频繁，且原有的 6RA24 直流驱动及 PLC 早已经停产，客户对此十分苦恼，SFAE 深知客户担心之处，提出对此条生产线的 S5 PLC 及飞剪和辅传动的升级改造，并邀请专家工程师多次到客户现场交流，克服了 6RA80 与 S5 CPU 通讯技术问题赢得客户技术部门的认可。

SFAE 的第一套纸机项目也是由这支团队完成的。由于该纸业客户的保密性质，使得其招标流程十分严格，SFAE 凭借前期详尽的现场调研和出色的技术方案赢得了纸机设备改造项目中电

气及控制设备的供货及调试工作。首先需要将原有的老旧网部系统改为先进的真空揭纸系统，电气设备以及控制系统采用西门子 PCS7 过程控制系统，在上位机实时监控现场设备运行系统，实现了真空揭纸辊的联锁运行。同时通过 Profibus-DP 现场总线系统，实现了电机电流等的实时监控，保证了生产线的安全稳定运行，相应的控制以及运行状态都集成在原有 PCS7 系统中，实现了纸机辅传动的自动运行。改造完成后，大大提高网笼的挂浆率，纸张水印清晰度等质量指标达到了原来的预期目标。另外，还需要对原有压榨部改为先进的真空压榨，改动部分非常复杂。去掉一组接纸网驱动，增加一个驱网辊；原有压榨一组、二组电机功率升级，改为真空压榨辊及一压胶辊，增加了三个辅助引纸辊，由西门子 SIMOVERT Master Drive 变频器驱动，可以实现纸张的张力微调。由于设备已经运行了 20 多年，设备陈旧，现场空间狭小，环境复杂，加之时间紧任务重，改造技术难度很大。SFAE 的工程师们迎难而上，不仅顺利完成了改造任务还帮助客户解决了以前的一些问题，比如更换了 F002 的原有圆网变频器，改造完成后提高了压榨部的脱水率，使其达到 60%-70%。SFAE 工程师的精湛技术和敬业的服务态度得到了客户的充分肯定。



在某钢厂 GL150 应急抢修服务项目中，SFAE 再次实现突破，第一次独立完成 GL150 控制柜和励磁柜的成柜、装配、调试等工作。抢修设备中有一套 GL150 控制柜和励磁柜完全烧毁，功率柜有明显过火痕迹；另一套设备虽无明显火烧痕迹，但功率柜内有故障未排除。客户原计划于三个月后投产，而购买新的 GL150 需要的订货周期约为 7-10 个月，这会严重影响客户的生产并带来巨大的经济损失，因此快速恢复这两套损坏的 GL150 迫在眉睫。SFAE 服务部提出紧急抢修服务方案——为客户重新装配一台控制柜和励磁柜，同时对两台功率柜进行系统的检测和清理恢复。经过完善方案得到用户的认可，并在预定时间内完成了抢修服务，保证了设备的顺利投产。

诸如此类提供主动服务的项目还有很多，可以说这一新思路秉承了 SFAE 一直以来急客户所急，想客户所想的服务理念，客户的认可、感谢以及因此而为公司带来的效益印证了在市场变化中 SFAE 这一应对策略的成功。当然我们的脚步不会停止，SFAE 将在助力中国工业发展的的征途上继续探索前行。

[回到首页](#)

SFAE 用世界一流的品质，创新的设计理念 助力中国汽车行业不断前行——一汽大众成都项目 三期完美收关

2014 年初，历时两年零三个月的 SFAE 一汽大众成都总装车间三期项目竣工并顺利通过预验收。这是由 SFAE 与西门子德国共同参与的项目，为最终用户提供可靠的新捷达车型底盘及仪表等核心车身零部件组装的解决方案，并由 SFAE 汽车业务部负责主体设备安装及调试，可以说是典型的德国技术中国制造西门子品质案例。

从项目整体来看，成都一汽项目是西门子专业工业解决方案与现场优秀施工的完美体现。在初期设计阶段就以提供客户具有世界一流品质设备为出发，引入业内最新的设计理念，例如为提高仪表机械手使用寿命而引入的仪表机械手小型化设计，为解决发动机预装线内发动机装配的呆滞时间而首次运用的自动吊装环线技术，及为满足高节拍而尝试的合装线整线核心工位自动化拧紧设备设计等等。而后期优质的现场施工与调试又使当初的设计理念得到了完美实现，并取得超出预期的客户满意。

此外，成都项目团队始终从客户角度出发，不断从细节入手提高整个系统的人性化成熟度，以发动机输送线为例，输送线盖板为操作人员做了特殊设计，预留脚掌伸入空间以便其能更贴紧设备从而更省力操作。又比如，与客户合作进行安全报警系调试，使系统能规避所有安全隐患的同时又不至于因过于灵敏造成误报警过多。

作为一个优秀的设计作品，更是一个高效的运行系统，据统计项目自 2013.3 正式投产运行以来整体设备可靠性完全满足预期设想，在赢得广泛客户认可的同时也为后期的战略合作赢得扎实基础。可以说是一个完美的双赢项目。

SFAE 汽车业务部自成立之日，就一直致力于为中国的汽车制造企业提供良好的工程项目解决方案并已经积累了近 15 年的行业经验。自 2010 年西门子汽车生产线机械业务合并，使得 SFAE 汽车业务更加如虎添翼，体现出了西门子的本地化服务正在向纵深的方向发展的战略规划。自此 SFAE 可为中国的汽车制造厂商提供 “德国技术、中国制造、西门子品质” 的整体解决方案，包括：生产线的电气规划、技术支持、项目总包、设备改造以及 四大工艺车间的信息化系统如 ANDON、PMC、AVI 等还有汽车发动机厂高架仓库物流线。其中以电动单轨输送系

统 (EMS) , 下线检测系统 (End of Line) 以及合装系统 (Marriage Station) 为主要的本地化技术。至今 SFAE 已经为众多国内外知名汽车制造厂商提供了高质量的产品及服务, 如: 北京奔驰-戴姆勒, 福州戴姆勒, 沈阳华晨宝马, 上海大众, 一汽大众, 上海通用, 上海汽车等等。

汽车行业必须面对来自市场需求的一系列挑战, 而西门子全面的系统和服务将帮助客户有效的应对这些挑战。SFAE 在汽车行业的优势主要包括: 源自 PLM 的解决方案可以帮助优化生产周期; 制造智能可以增强生产的灵活性; 创新自动化和智能维护策略可以提高生产效率; 通过能源管理和自动化可以最大化能源的效用。最后, 西门子的全球业务和敬业的员工团队保证了本土化优势的最佳效果。我们将用世界一流的品质, 创新的设计理念 助力中国汽车行业不断前行。

[回到首页](#)

SFAE 第五期客户电子期刊 “聚势 共赢 2014”

SFAE 客户电子期刊 EDM 第五期已于 2014 年 3 月 25 日正式发布。2013 年对于 SFAE 来说是个不平凡的年份，走过了 20 载春秋，从合资企业变为西门子独资公司，这些变化给 SFAE 前进的车轮注入了新动力，SFAE 在过去一年的努力与成绩便足以证明。原有行业稳定发展，新兴领域开花结果，创新技术贴近客户并创下了销售额两位数的增长。

从 1993 年的应势而生，到横跨十余个重点行业的专业工程及产品服务供应商，再到今日的定制化全生命周期服务集成商，SFAE 在瞬息变化的工业市场变迁中秉承着团结协作、持续创新和顽强拼搏的“狼性”文化寻求生存和发展。2013 年已在身后，在与大家分享成果时，也同时希望在“马”到成功的一年与各界朋友一起再创辉煌。

SFAE 客户电子期刊吸收了大家的意见和建议并进行不断的完善，我们将继续通过各种渠道向客户展示 SFAE 的新动向，新技术。在巩固客户关系的基础上，增加在更多领域的合作机会。

[回到首页](#)

SFAE 成功获得中天钢铁两条高线维护合同

2013 年底 SFAE 开始与江苏中天钢铁集团对其多条棒线材生产线洽谈维护合作。由于此前客户没有这方面经验，往往在大修期间由自己的电气工人进行清灰工作。因此不能排查出一些潜在问题，时间久了故障会更加频繁，而且存在隐患。

2013 年 10 月在张家港举行的服务推广邀请会上，中天钢铁的相关高层领导提到这方面的需要。SFAE 及时响应客户需求，在华东区领导带领下，前往客户现场进行拜访。经过多轮交流以及价格谈判，终于在 2014 年初获得两条高线的维护合同。

在维护过程中，来自客户的维修需求相当有挑战性，维修时间短，需要维护的设备非常庞大，给工程师的时间非常紧张。为了能使维护在预定时间内圆满完成，让客户恢复生产，同时还协调了上海服务部驱动组，增派人手赶赴现场。SFAE 工程师不辞辛苦，克服重重困难，在保证维修质量的前提下，终于在规定时间内圆满完成任务。本次维护工作完成后，SFAE 工程师为客户诊断出不少设备问题，令客户对我们的技术水平及服务能力十分信服，同时对 SFAE 表现出的专业精神也非常敬佩。因此在维护结束后，客户又提出了后续增加其他生产线的维护需求，希望通过 SFAE 的专业服务能够帮助客户延长设备寿命，增加生产能力，在保证效率的同时节省成本。

[回到首页](#)

西门子认证改造商大会顺利召开

历时两年的准备，2013 年 9 月西门子工业领域驱动技术集团运动控制业务部正式授权 SFAE 作为官方机构管理西门子认证改造商业务。2014 年 3 月 26 日至 28 日，首届西门子认证改造商及认证工程师大会在 SFAE 总部举行。开幕式上，西门子工业领域驱动技术集团运动控制部机床业务总经理许政顺先生表示，改造商业务是一年以来非常重视的业务板块，也是未来重点发展的部分，他希望 SFAE 和认证改造商们一起共同发展。SFAE 相关业务部门经理随后介绍了 SFAE 的业务构成，并展示了与认证改造商的多方面的合作前景。会议期间，认证改造商之间也分享了经验并进行了充分的交流。

同期还举办了相关的培训活动，来自八家改造商的十余名工程师参加了首次培训，内容包括：Sinumerik840Dsl 1B 基本功能，选项功能；Sinumerik828D 功能介绍；西门子运动控制产品配置选型工具 Sizer3.10 培训及测验。最后参加培训者还获得了西门子数控系统改造认证工程师证。

本次大会意在整合西门子的资源，为认证改造商搭建一个高起点的平台；分享技术、管理和商务经验，倡导合作，聚势 共赢；创新合作与服务模式，共同发展壮大。

[回到首页](#)

制造信息技术将引领机床行业的未来

2014 年 2 月，西门子德国负责制造信息技术（M-IT）业务的 Hufnagl Bernd 先生来到 SFAE 为中国同事进行西门子制造业信息化最新技术的相关培训。

就 M-IT 市场而言，所有新制造或者现有的数控机床，都有升级信息化的潜在需求。目标行业包括：机床和工具制造、机械加工、汽车制造、航空和航天、涡轮和发电制造等行业。设备涵盖：车、铣、磨、齿轮、激光、加工中心等各类数控机床和生产线。

全世界目前有四百多万台数控机床的存量市场，其中预计约有 3% 可能升级信息化。尤其是保有全球机床总量 41% 的中国，对信息化发展而言充满机遇。SFAE 投身这个领域已经超过 12 年，拥有丰富的经验和成功案例。2013 年 12 月，SFAE 同上海电气电站设备有限公司，顺利完成了连接 9 台西门子机床和 2 台 Fanuc 机床的信息化项目，是 SFAE 第一个连接非西门子设备的项目。2013 年 1 月完成验收的武汉重型机床集团信息化项目，是西门子在中国的数字制造典范。其通过使用先进的计算机网络信息化手段，实现客户透明化管理，科学的维护和有效的处理需求。在未来我们会将制造信息化作为持续关注重点。

[回到首页](#)

质量理念之 “零缺陷”

质量管理是 SFAE 三大管理体系之一，自 1993 年公司成立至今，一直在无限提高质量的道路上不断摸索前行。国内外各种先进的管理体系和理念都是值得学习和借鉴的。“零缺陷”就是其中之一，是由克劳施比于 1961 年首先提出来的，这是“第一次把事情做对”的另一种说法，零缺陷强调预防系统控制和过程控制，以使产品符合对顾客的承诺要求，因为重做以及重新使客户树立信心的工作代价非常高。

“零缺陷”的宗旨就是第一次就把事情做正确，如果每个成员都坚持第一次做对，不让缺陷发生或留到下道工序或其他岗位，那么工作中就可以减少很多处理缺陷和失误造成的成本。

这个理论有两个基本点，即有用的和可信赖的。有用的是一种结果导向的思维，我们必须站在客户的角度来审视最终的结果是否有用；可信赖的是一种信任和可靠性，是对品质的基本要求。还有四个基本原则：1、质量是符合要求；2、预防，从工作前端抓起，在过程中预防，对已发生的问题进行根本原因分析和回溯，预防问题的重复出现；3、工作准则是零缺陷，而不是“差不多就好”；4、必须用不符合成本代价（金钱）来衡量质量表现。

容易犯错误是人类与生俱来的弱点，不论科技多发达，事故都会发生，所以，我们事前应该尽可能想得周到、全面一些，如果真的不幸发生错误，关键在于总结所犯的 error，不要企图掩盖它。我们一起用“第一次把事情做对”的理念武装自己，不断地努力向“零缺陷”靠拢吧！

[回到首页](#)

驱动主动服务和西区签署石化行业第一套中压软起预防性维护服务合同

预维护的主要目的是检查设备目前存在的问题，消除安全运行隐患。这些隐患包括产品本身可能存在的一些技术性能的降低，器件老化以及因设备运行环境可能产生的影响。通过预防性维护可以使传动设备的运行性能加以改进及提高，降低故障率，减少停机时间，提高设备利用率。在维护过程当中我们也同时给客户提供一些专业的培训，包括操作使用和日常的维护。

预防性维护作为 SFAE 驱动主动服务部的核心业务之一，在去年取得了不错的突破，其中大部分维护业务属于新开发业务，比如：中压电机和中压软起变频的维护。进入新财年，驱动主动服务部在继续拓展驱动产品的预防性业务的同时，将深耕行业，不断加强与行业销售的合作。

在参加西门子行业会议期间，我们着重介绍了驱动产品的预防性维护业务，通过维护内容介绍和案例分享，与行业销售同事一起挖掘石化行业的主动服务业务机会，并锁定了陕西延长石油集团延安石油化工厂作为第一个重点客户。在造访陕西延安石化现场期间，我们针对挤压造粒软启系统提出了针对性的维护方案。最终经过几轮谈判，凭借专业的维护方案和丰富的维护经验获得了客户的信任，成功签署该维护服务合同。

这是我们在该行业签署的第一套中压设备的维护，相信在不久的将来，在行业销售的支持下，我们将获得更多的业务机会！

[回到首页](#)

SFAE 与佛山市台一合作, 环保水性印刷机在华南瓦楞展大放异彩

佛山市台一包装机械有限公司位于广东省珠江三角洲腹地的佛山市南海平洲镇, 成立于 2005 年, 是一家专业生产纸品包装印刷及后工序生产设备的企业。自 2012 年开始, 台一与 SFAE 合作, 共同开发了包括模切机、印刷机等多种类型的设备, 在包装机械行业内已经形成了相当成熟与独特的竞争优势。同时, 台一也是 SFAE 在印刷行业非常重要的 OEM 客户, 双方保持着良好的合作关系。

拥有着 SFAE 专业的行业知识, 以及努力卓越的现场工作, 这台新设备可以达到 280 张/分钟的最高印刷速度, 最大支持 1200mm×2700mm 进纸尺寸的稳定印刷, 印刷精度和模切精度优于同类设备, 生产效率更高、设备更稳定, 达到在行业内取得全方位的领先。同时, 与传统的机械式印刷机相比, 在节能、油墨类型等方面都更加环保, 符合绿色印刷的行业大趋势。

从瓦楞市场的发展趋势看来, 行业的自动化需求越来越高, 伺服系统的需求也会越来越多。SFAE 通过像台一这样的优质 OEM 客户, 在行业内树起标杆, 在市场上取得领先优势。希望能够用我们产品、技术和工程经验为国内环保印刷自动化、生产机械自动化做出更多贡献。

作为亚太地区领先的瓦楞包装制造盛会, “2014 华南国际瓦楞展” 于 2014 年 4 月 10 日-12 日在东莞厚街广东现代国际展览中心隆重举办。在展会上, 佛山市台一包装机械有限公司展示了与 SFAE 共同开发的新一代环保零劣水性印刷机, 受到瓦楞行业内的广泛关注。样机展示时, 环保零劣水性印刷机隆隆开启, 瓦楞纸板高效稳定地在机器上加工生产, 吸引了众多参观者。这台环保零劣水性印刷机, 使用的是西门子全伺服解决方案, 包含伺服送纸单元、伺服真空传送印刷单元、伺服上光单元、伺服干燥单元以及伺服模切单元, 可轻松实现 150 线高网线印刷、UV 上光、模切连线生产。

[回到首页](#)

SFAE 为保护地球贡献一份力量 ——第 45 个世界地球日

每年 4 月 22 日的世界地球日 (World Earth Day) 是一项世界性的环境保护活动。该活动最初在 1970 年的美国由盖洛普·尼尔森和丹尼斯·海斯发起, 随后影响越来越大, 活动旨在唤起人类爱护地球和保护家园的意识, 促进资源开发与环境保护的协调发展, 进而改善地球的整体环境。

中国从 20 世纪 90 年代起, 每年都会在 4 月 22 日举办世界地球日活动。今年中国的主题是: 珍惜地球资源, 转变发展方式。

SFAE, 也一直致力于通过节约能源资源、注重从方案设计开始预防和控制污染来保护环境, 并于 2007 年取得 ISO14001 环境管理体系证书; 2009 年 SFAE 荣获北京市节能项目服务提供商资质证书; 2010 年 SFAE 进入国家工业和信息化部推荐的第一批节能服务公司名单; 2011 年获中国最具竞争力节能服务公司百强第一、电机拖动项目最具竞争力节能服务公司 10 强、工业整体系统方案最具竞争力节能服务公司 10 强、中国十大合同能源管理示范企业; 2012 年又以年度节能量 5 万多吨占据 2012 节能服务公司百强榜榜单第 12 位。2013 年公司首次利用西门子全集成驱动系统这一全球首个针对整个驱动链提供的“一站式”解决方案, 为客户超速动平衡试验室驱动系统成功的进行了技术改造, 实现了 93% 的节能效果, 帮助工厂实现节能减排任务。

我们, 也可以通过改变自己的生活方式去珍惜地球资源, 就像生活美学所提倡的那样, 过一种慢慢的生活, 简易的生活, 从衣食住行行的各个方面着手, 慢慢地品尝食物, 不为饱腹, 而是用心体会一叶嫩芽的真滋味; 细心地选一件适合自己的衣服穿; 关心自己的居所, 不管住长住短, 都把它收拾整洁, 让自己和家人有个能放松“窝”着的空间; 合乎美学规则的移动, 体会步行、自行车等的不同节奏和沿途的不同风景。

我, 一点点的付出便一定会有所收获, 哪怕它微乎其微, 甚至被忽略不计, 要坚定这样的信念:

有心, 就有希望。

[回到首页](#)

不断创新，积极进取是企业永保活力的关键---SFAE 技术专利工作硕果累累

每年的 4 月 26 日是世界知识产权日，而整个 4 月份称之为知识产权月。经过 3 年多系统性的推动及发展，今天的 SFAE 在专利识别和申请上已经有了长足的进步。今年上半年提交的发明披露表已经达到 12 份，已经超过了去年全年提交的 11 份总量。同时，在国家知识产权局审查的发明专利有 11 份发明专利和 7 份实用新型。如此优异的成绩来自公司工程部，业务部以及生产部门的努力。

为了推广知识产权在 SFAE 的发展，公司不定期的举办相关研讨会。同时为了表彰和鼓励取得专利的同事，还举行了颁奖仪式。SFAE 总经理秦政为上一财年取得专利证书的 17 位同事颁奖，以感谢他们为 SFAE 所作出的贡献！此外，为了加强与西门子中国研究院知识产权部的合作，以及同各个运营公司和业务部门加强知识产权方面的经验交流，4 月 24- 25 日在 SFAE 举办了第二届西门子中国知识产权协调员大会，这是首次选择在运营公司举办这样的大会，为各个公司提供了一个沟通的平台，促进了整个西门子知识产权的交流发展。

在去年的知识产权日，介绍了打造创新生态系统对一个公司的重要性，今年我们引入另一个新的理念：微创新。对于 SFAE 这样的工程公司来说，我们的公司性质决定了我们创新关注点不会是颠覆性创新，革命性创新，而是根据客户和市场的需求，不断优化，不断改进的创新，这些创新可能微不足道，但恰恰是这些小小的创新，为我们赢得了一个个订单，让 SFAE 成长为今天在电气行业占有领先地位的公司。中国有句古话：不积跬步无以至千里。SFAE 专利申请也正是依靠这些小小的创新而取得了今天的成就。

[回到首页](#)

求发展重内功，项目中的成本控制

对于以工程项目为主营业务之一的 SFAE 来说，要保持竞争优势，一方面以不断创新来保持行业领先；另一方面也注重修炼内功，而有效的成本控制则是关键之一。近期 SFAE 的管理研讨会就锁定了“项目中的成本控制”这一主题。报告团队以一个虚拟项目团队的形式，与大家分享了不同职能在项目各个阶段对项目成本控制方法和心得。

“赚钱是明天的事，省钱，今天就看得到！”这样一个开场白一下便吸引住了大家的注意力。

“投标经理”率先出场，首先澄清了大家的误区：销售阶段成本控制的目的并不是为了“低价中标”，而是为了“提高 SFAE 市场竞争力”，“提高中标率，提高利润额”，“提高 SFAE 的品牌价值”。接着，从项目计算单的形成、投标流程等方面介绍了投标阶段项目成本控制的要点。莫找借口失败，只找理由成功。通过本地化提高竞争优势、减少工程师投标阶段工时，实现人工成本的逐年降低。

接下来进入到执行阶段。作为项目的“CEO”，成本控制是项目经理责无旁贷的责任，参照西门子项目管理知识体系，对项目管理三角形、成本计划和成本基线等和控制循环方法进行了系统的分析。计划是基础，控制是关键。演讲者向大家介绍了挣值法成本管理工具。

“兵马未动，粮草先行”。“项目采购经理”从项目销售投标过程和执行过程两部分介绍了采购经理是如何进行成本控制的：使用 TCO 工具甄别综合成本最低的优选供应商；采购计划审核中，对地税国家供应商的高风险识别；PO 订单编制中，价格、商务条款和运输方式正确维护；进口物料，AGT 信息通过 EDI 传递等，让大家对采购的日常工作成本控制的要点有了深刻的印象。做对的事，把事情做对，才能实现效率最高、质量最好，可行性最优化。

电柜生产成本也是项目成本的重要部分，物料成本、工时成本是 CEPD 成本控制主要对象；良好的成本控制不单要有良好的计划，还有积极的行动。生产经理通过采购渠道选择、原材料管理、生产流水线改进、生产工时控制，本地化及本地化物料成本的不断优化、使用 MES 对生产工时监控、SFM 生产现场问题追踪以及项目交付后的经验分享，环环相扣，实现电柜成本持续优化。

再来是“项目商务经理”登场，从商务偏离、月度报告及项目预测三个方面介绍了商务方面的成本控制。在项目投标阶段要了解项目背景的重要性；执行阶段，项目成本控制工作更是纷繁复杂，凡事预则立，不预则废，需要通过对库存、风险控制等多面数据进行分析，实现对项目成

本变化的预判，全方位管理控制成本提高现金流。演讲者以立方的模型的方式从四维空间将一系列枯燥和复杂过程清晰、生动地展示给大家。

最后“项目质量经理”从 NCC 出发，通过十倍法则阐述了“上医治未病”是项目质量管理的任务。风险控制是项目质量管理的重要手段；而流程控制是项目质量经理的核心工作；PACD 控制实现持续改进。“炮制虽繁必不敢省人工，品味虽贵必不敢减物力”可以来诠释项目质量管理与项目成本控制的辩证关系。

随后来自各个业务职能部门的同事根据自己的实际工作提出了问题，大家在这个平台上相互交流经验，取长补短。会后同事们给予此次活动很高的评价，它不仅为大家创造了充分的交流和学习机会，也是平时很少碰面的各部门同事有一个可以面对面的沟通机会加强彼此了解，为各部门各环节之间更加有效的合作打下基础。

[回到首页](#)

全球最大的抓斗卸船机在马来西亚 Lekir 散货码头交付并使用

2014 年 3 月 24 日，目前世界上最大的抓斗卸船机（GSU）在马来西亚卢穆特港的 Lekir 散货码头成功投入运营。

这是一个西门子起重机团队的重大成就：西门子工厂自动化工程有限公司（SFAE）为此台卸船机制造商江苏海龙重工机械有限公司（HLMP）提供整套电控系统，和海隆重工一起成功打造出迄今为止世界上最大的 GSU，从而将卸船机的抓斗量提高到每小时 4000 吨。

该项目的海外用户高度的技术性要求也给西门子在大型起重机项目的项目管理、工程设计及调试任务方面带来了不小的挑战。项目执行始于 2013 年 5 月，我们的工程师用了 2 个多月的时间完成此项目的电气方案设计和可行性分析。通过项目组全体同事的共同努力和辛勤工作，项目的预调试于 2014 年 1 月完成，比计划提早了 4 天。

按照计划，最终用户的调试任务于 2014 年 3 月 3 日开始，到同年 3 月 24 日结束，终调任务在马来西亚卢穆特港的 Lekir 散货码头进行。在此期间，西门子起重机工程师不分昼夜倾力工作：不仅努力克服由众所周知的东南亚闷热潮湿的气候所带来的不适，也竭力避免由突发的飞机失联事件造成的心理负担给工作带来的影响。最终这台配置着西门子系统，每小时有着 4000 吨装卸量的抓斗卸船机在码头有序高效地开始物料装载任务了。

[回到首页](#)

打造公司软实力，SFAE 2013/14 财年新商务培训圆满成功

2014 年 4 月 15 日“新商务培训毕业考试”在 SFAE 北京总部举行。相比于期中考试时学员们的青涩和紧张，在经过下半学期对于商务工作内容更全面的学习并深入结合自己的实践之后，再次站在演讲台前的学员们充满自信地向管理层及导师汇报各自的学习成果。

“报告和预测”对于商务及财务人员来说，每天都需要与不同的报告打交道，对各自负责项目的业务情况进行预测也是商务同事重要的日常工作之一。从了解不同业务、不同区域以及公司层面业务数据的 KBD 报告；了解各个费用中心费用情况的报告；了解不同业务线的新订单额、销售额、毛利率等关键业务数据的 COPA 报告；了解项目成本情况的 OCC 报告；再到对于项目业务销售额、毛利率预测的介绍，学员们把自己日常工作中最耳熟能详的报告，通过自己的理解进行总结、归纳、提炼进行展示，更进一步深化了对报告的理解。

“应收账款管理”科学有效的应收账款管理可以扩大销售、减少库存，及时收回应收账款可以给企业运营带来良好的现金流；应收账款管理同样也是信用管理的重要组成部分。通过对应收账款基本概念的介绍以及对过期应收账款原因的“鱼骨刺图”分析，大家对实际工作中的应收账款管理有了更加清晰直观的了解，这些理解已经远远超过了对基本概念的认识，而是融入了学员自身更深入的思考。

“存货管理”从“存货”、“WIP（在途产品）”的概念，“WIP 对业务的影响”，到“如何控制和清理 WIP 在途产品”，再通过对华东区客户实际 WIP 管理的实际数据的分析，学员们不仅把学习到的理论知识进行了清晰的阐释，而且把自己实际工作中的案例、经验和心得与大家分享。在演讲结束后的问答阶段，更引发了大家对于 WIP 管理更深入的讨论。通过对客户采购、付款、提货习惯的分析，针对不同的客户采取不同的付款条件、订货策略；通过对重要合同资料的管理，有效的降低风险，提高效率。

此次新商务培训自 2013 年 7 月在 SFAE 管理层的大力支持下启动以来，历时 9 个月，共有 23 名同事作为培训师针对 17 个不同话题的对新商务同事进行了内部培训。培训的话题从 SAP 的基本操作、财务知识、信用控制，合同管理，到采购、物流、项目管理、报告、ECC、合规等，几乎涉及到了商务日常工作的方方面面。正是因为有了管理层的大力支持，有了同事们的指导和帮助，有了大家的不懈努力，才有了新商务同事的快速成长。

人才培养及发展是公司管理的重要组成部分，SFAE 在不断发展业务的同时也注重员工自身专业水平的提高，公司会不定期的组织内外部技术/商务等各方面培训。只有每一位同事练就好自身本领，公司才可实现全面健康的发展和进步。

[回到首页](#)

采用西门子全球网页设计规范，SFAE 新版外网发布

根据西门子全球网页设计规范，SFAE 近日已将全部外网页面进行改版更新。本次改版共 90 余个页面，内容涉及公司各个业务领域。此次改版网址没有变化：
<https://www.industry.siemens.com.cn/topics/cn/zh/oc/sfae/Pages/Default.aspx>。

添加国家行业分类，优化用户体验

本着以客户需求为导向的宗旨，此次改版在保持原有 SFAE 行业分类标准外，还增加了 11 项国家行业分类标准。在每一个国家行业里列出 SFAE 可以提供的产品及解决方案。不管是熟悉 SFAE 业务的老客户，还是初次关注我们的新朋友都可根据自己的搜索习惯找到感兴趣的内容。

丰富业务介绍页面的信息，提高页面活跃度

为了提供更加丰富的信息，在业务介绍页面右侧快速链接区域增加了相关的样本下载以及相关项目的新闻链接。这样不仅可以让用户在同一时间获取更多的相关信息，也可以增加页面的活跃度，以便搜索引擎更多抓取我们的页面。（注 1）

页面清晰，结构简化

本次更新非常直观的变化就是网页风格的转变。Cool 灰是西门子的传统色调之一，该色调的大量应用使得整个网页看起来清新简洁。分级页面的大图效果更加抓人眼球，以一张高质量的大图增加页面的观赏性，同时通过图片右侧简介可快速了解大致内容。同时多栏并排的结构设计更加适应目前电脑显示屏幕的理想比例，提高了屏幕空间使用率。

同时面包屑导航（注 2）功能可帮助锁定网站的浏览位置，使得浏览轨迹更加清晰化。导航下拉菜单功能则可随时跳转到不同分级页面进行浏览。减少了搜索时间，增加用户友好性。

希望新改版的公司官网可以帮助客户更快更详细地了解 SFAE 全方位的综合实力，我们将准备更多更丰富更及时的项目新闻，技术突破，客户活动交流，工作优化等多种信息；从而呈现一个全面发展，活力十足的 SFAE，期待您的更多关注。

注 1：搜索引擎抓取

搜索引擎一般会通过一个叫作 Spider 的自动程序在整个互联网进行信息及数据抓取，使用户能在搜索引擎中搜索到感兴趣的网站或网页，通过它搜索引擎获悉你的站点，进而收录进排名列表。一个站点或页面的活跃度越高，则被抓取到并自然排名靠前的几率就越大。

注 2：面包屑导航

这个概念来自格林童话故事“汉赛尔和格莱特”。主人公不小心迷路了，但是他们沿途撒下的面包屑帮助他们找到了回家的路。因此，面包屑导航的作用是告诉访问者他们目前在网站中的位置以及如何返回。

[回到首页](#)

海南金海浆纸业驱动预防性维护

2014 年 4 月，驱动主动服务和华南区一起成功和海南金海浆纸业有限公司签署第一个造纸行业的驱动产品预防性维护合同。

预防性维护作为一项增值服务业务，在驱动主动服务成立后对其进行了大力的推广，并取得突破性的进展。该项服务可以帮助客户对设备进行比较彻底的检查、维护，发现设备存在的安全隐患，降低设备故障停机时间，同时在维护期间可以给客户提出有针对性的建议，提高客户日常的维护、检查水平和能力。

作为一项较新的服务业务，之前主要集中在钢铁行业进行推广。本财年开始，驱动主动服务部积极拓展化工、O&G、造纸等行业，并取得可喜的成果。2014 年 1 月份，主动服务和华南区同事开始和海南金海浆洽谈维护业务，客户对西门子能做什么样的维护存在一定的疑问，经过多次谈判，我们终于通过专业的维护方案、丰富的维护经验和无数的成功案例获得客户的信任，在 4 月份成功签署维护合同。在执行过程中，工程师们不但很好的完成了维护工作同时发现了几处故障隐患并及时排除，维护效果得到了客户的高度认可和赞赏。

这是预防性维护服务在造纸行业签署的第一个合同，取得了业务的突破。

[回到首页](#)

SFAE 库存优化管理

提高物流的专业化管理是公司日常运营的一部分，是企业修炼内功必不可少的环节。近日物流部与业务部门同事一起完成了对于长期未动库存备件的整理，将该类备件存放在同一区域进行集中管理，既提高了工作效率也节省出库房面积，使物料仓储管理更加合理规范。对于这些长期未动的备件主要体现以下几方面问题：

1. 这些长期未动的备件在库房存放的时间都是两年以上，不仅占用库房空间，并且占用资金影响现金流。
2. 备件信息不准确，有些备件更新换代比较快，而老的产品又不能及时有效被消耗，甚至有些已经在市场上淘汰，造成成本积压。
3. 导致盘点工作加大，相应增加物流的人员成本。

针对以上问题服务部提出管理要求，物流部制定出解决方案，集中存放集中管理。物流部服务团队将这些长期未动备件进行部分销毁，其余下架、筛选、再上架，减少占用库存面积 80 m²，节约货架位 26 个。

通过此项优化措施，一方面节约了库存面积，便于盘点，另一方面提高了信息准确性，可以使业务部门更加有针对性的使用此类备件。物流部将继续在降低存货、优化面积、改善公司现金流方面协助业务部门做出更多举措。

[回到首页](#)

西门子工业领域服务集团携手 SFAE 举办广州首届服务研讨会

2014 年 5 月 8 日，西门子工业领域服务集团与 SFAE 华南区服务团队在广州成功举办了西门子工业领域广州首届服务研讨会，近 40 名来自不同行业的设备管理人员和电气工程师被邀请参加此次交流。

本次研讨会的主旨是为了让客户更好的了解西门子工业领域服务集团的产品生命周期服务和增值服务。SFAE 华南区总经理为会议做了开场演讲。通过充分的交流，客户对西门子的产品生命周期包括网站技术支持、热线技术支持、现场服务、产品维修、备件供应、服务合同、远程监控和升级改造等和增值服务包括提供产品技术培训、全厂维护管理、节能环保、设备监控和设备保障、资产管理等有了更进一步的了解并产生浓厚兴趣。

这是西门子工业领域服务业务在广州举办的首届研讨会，客户对此次会议给予了高度评价，并在会后与西门子专家对技术服务业务的问题及需求做了积极的沟通。通过此次会议，为西门子服务业务在广东的推广打下了良好基础。

[回到首页](#)

SFAE 汽车业务部 BBAC-NGCC 门线及发动机线项目成功试运行

2014 年 5 月 SFAE 为戴姆勒-北京奔驰 NGCC 门线、发动机线吊具项目进行了现场安装前的整套系统运行测试。SFAE 项目经理和工程师还为到访的奔驰客户展示了一套新型门线运输小车，并对发动机运输的系统进行了测试运行，客户对于整个产品及技术展示给予了高度评价。

在这套 NGCC 门线、发动机线的运输小车上，SFAE 首次运用了西门子研发的 EMS-451 电器控制箱，这也是 EMS-451 控制箱首次正式批量投产。通过 BBAC 的 NGCC，MRA II 两大项目，以及在德国祖文豪森保时捷 911 的 EHB 门线项目，我们成功的完成了一个重要的里程碑即西门子 EMS400S 系统的商业化。

在首套门线、发动机线的前期装配过程中遇到的很多结构设计上的问题，经过我们工程师，项目经理以及车间经理的共同努力，使原先存在的问题得到完善解决并予以优化。这也是我们在最终测试运行的过程中，得到客户一致满意的因素之一。同时，在细节方面的改动设想也给客户留下了创新与思维开拓的好印象。

正是所有的项目经理、工程师、生产人员共同协作，使我们成功的步入奔驰项目门线与发动机线的新领域。

[回到首页](#)

SFAE 副总工程师张洪祥荣获首都劳动奖章

2014 年 6 月 5 日，由北京市投资促进局主办的优秀企业及个人颁奖大会在京举行。SFAE 副总工程师张洪祥荣获了由北京市总工会颁发的首都劳动奖章。

张洪祥同志现任西门子工厂自动化工程有限公司（SFAE）副总工程师，是西门子全球工业领域的高级专家。他兢兢业业，勤于钻研，勇挑重担；通过国外先进技术的本地化和自主创新，增强产业核心竞争力，为首都经济持续健康发展作出了应有的贡献。

致力于通过工业领域自动化，为环境保护事业做出重要贡献。作为副总工程师，他一直致力于推动公司通过采用先进的软件和自动化技术，能够缩短产品投放市场时间高达 30%，同时大幅降低生产企业的能源和污水处理成本。因此，凭借其节能产品和解决方案，西门子工业业务领域能够大大提高客户的市场竞争力，并为环境保护事业做出重要贡献。

自主研发，获得多项技术创新和突破，打破了国外技术长期垄断的局面。加入西门子近 15 年，张工作为技术负责人在众多项目中实现了创新和突破。鞍钢电网补偿项目，由于资金问题，不能全套引进设备，只能引进德国产品的控制部分，其它部分只能自行解决。在张工带领下，自主研发了大功率阀组、高压滤波器等多项技术创新，大大降低了设备成本，打破了由国外技术长期垄断的局面，为西门子电网补偿技术在中国的推广奠定了重要基础。随后又赢得了天津无缝钢厂、鞍钢宽厚板厂、鞍钢冷轧厂、鞍钢 2150 热轧厂、太原钢铁厂、武汉钢铁公司、宁波建龙钢厂等所有电网补偿项目，为中国此类项目累计节约资金 3000 万元，也为西门子在国内的电网补偿领域赢得了主导地位。他还将技术资料编纂成文，在知名行业杂志《冶金自动化》上发表，并被评为优秀论文。

开辟了国内变频频率领域的新模式。2003 年，作为项目负责人，他又开始带领团队进行引进大功率变频装置技术的应用研究，先后在首钢迁安 2160 项目、武钢棒材项目及开滦煤矿、焦作煤矿、山西霍宝煤矿、山东兖州、山西胡家河煤矿等项目上改造了 300 多套大型变频装置，为企业节省了 12 亿元人民币，开辟了国内变频领域的新模式，西门子自动化占领了这一领域 90% 的市场。

中国第一台自主设计调试的最大的齿轮测试台。2011 年，他又设计了南京高速齿轮厂和重庆齿轮厂 40MW 电拖动齿轮测试台，这是中国第一台自主设计调试的最大的齿轮测试台。目前，这

种齿轮测试台已推广到全国各地的齿轮制造厂，成为西门子公司测试领域的主要业务。鉴于他在技术领域取得的突出成果，公司任命他为西门子副总工程师。

此外，2008 年，他开始领导科研小组研究轨梁和 H 型钢的轧制技术，他利用业余时间钻研轧钢技术，自主编制出了 H 型钢轧制中的无活套微张力 MTC 控制程序，并在攀钢轨梁厂、武钢轨梁厂、津西 H 型钢厂、莱芜 H 型钢厂推广应用，获得巨大成功，为企业创造了丰厚的利润。2010 年，在他的带领下 SFAE 成功研制了中低端市场的铝箔轧机生产线设备，因此节约了 25% 的成本，为公司在铝箔轧机行业开拓了新的市场领域。2013 年，他开始抓西门子的主动服务业务，他提出把解决客户问题当成第一目标，把超越用户期望当作服务质量标准。服务现场经常出现“火情”，他也经常是“消防员”，冶金行业有句俗话“轧机一响黄金万两”，但他却说“轧机不响，黄金损失万两”，因为一旦停产，国家和企业损失巨大。每次出现故障，必须第一时间赶到现场，顾不上吃饭和睡觉。有一次，他在发高烧，鞍钢生产线突然停机，他带病赶到，一口气连续工作了 36 个小时，直到问题彻底解决，才被送到医院治疗。

这一桩桩一件件技术革新、敬业爱岗的故事在张洪祥的履历中是数不胜数。他以强烈的事业心、高度的责任感和刻苦钻研的精神在自己的岗位上辛勤耕耘，不仅为国家节约了大量资金，在首都自动化工程建设和完成重大科研项目方面做出了突出的贡献。SFAE 为拥有如此优秀的员工而骄傲，我们也将以他为榜样继续用优质的产品和服务回馈中国客户，在国内工业自动化发展中肩负起应有的责任。

[回到首页](#)

SFAE 上海临港制造信息化项目

SFAE 与上海电气电站设备有限公司合作的上海临港重工制造信息化 (M-IT) 项目包括两个模块: AMP (数据采集和分析) 和 MMP (NC 程序管理)。首先, 此前客户机床的故障时间以及设备的开机时间都是通过人工录入的方式进行采集, 而机床的切削运行时间及机床的报警信息并没有真实的统计。而 SFAE 的 MIT 自动采集机床相关数据, 并根据机床实际发生状态及报警进行运算, 最终由 MIT 软件统计得出 OEE (Overall Equipment Effectiveness) 分析; 确认加工设备的瓶颈, 供管理决策使用, 能够节约用户的生产成本。另外, 工艺人员直接在办公室将数控系统加工程序下发机床, 减少了通过 USB、软驱拷贝程序带来的风险, 通过版本管理, 减低了版本控制方面的风险。

此外, 该项目首次连接了非西门子产品。项目中的数控机床和计算机以星型网络连接, 共连接了 9 台西门子数控机床和 2 台非西门子数控机床。同时实现了远程监控机床状态, 便于工程师随时监控设备运行状况, 做到提早预防, 最大限度减少因停机而带来的损失。该项目于 2013 年底交付并顺利通过客户验收, 是 SFAE M-IT 技术实现的标志性项目之一。

上海临港重工机械设备制造基地是上海电气集团股份有限公司所属的大型骨干企业, 主要以电站主机设备制造为主。自 2005 年建成以来, 总投资达到 70 亿人民币。临港重工的主要业务是生产百万千瓦的机组部件、第二代和第三代的核动力设备、重气体涡轮机、百万千瓦的核能动力部件、煤转油产品装置产生器以及石化加氢反应器等。临港重工已成为大型及超大型设备制造基地。依托于团队的强大支持和上海总部综合全面先进的研发制造生产力量, 临港重工已成为国内外大型现代化制造设备的领头羊, 并且为上海电力设备制造行业的可持续发展做出了卓越的贡献。

[回到首页](#)

SFAE 和鞍钢成功签署长期合作协议

2014 年 5 月 23 日，西门子工厂自动化工程有限公司与鞍钢再次签署了为期 3 年的框架服务协议。从 2005 年起，鞍钢与西门子已经第四次签署战略合作协议，合作内容已经从产品和技术合作，逐渐转变为更加深入的高度互信合作。为适应目前的经济环境变化，西门子在新的战略合作中，在鞍钢深入开展社会化服务体系、预防性维护和产品的全生命周期管理服务，使得设备得到更加有效的维护，保证生产经营稳定，持续发展。合作协议的签订为西门子与鞍钢今后更好的合作打下坚实基础。

这是 SFAE 第一次作为西门子的服务接口与鞍钢签署框架服务协议，面对目前钢铁企业效益普遍下降，竞争日益激烈，鞍钢对西门子提出了更高的期望，经过多次的研讨以及同客户多次深入的交流，最终 SFAE 交出了令客户满意的答卷。

目前，鞍钢的年产钢量达到 3800 万吨。面对应用了西门子不同时期大量产品的鞍钢，SFAE 感到任重而道远，同时也知难而上。SFAE 鞍钢服务团队深入分析客户的需求，与西门子内部资源逐一落实服务细节，为鞍钢在设备维护上解决后顾之忧。同时双方在设备预防性维护、零库存方面进入到细致探讨阶段。

SFAE 总经理、副总经理兼首席财务官和区域经理出席了协议的签署仪式，并与鞍钢集团的总经理进行了亲切的会谈，双方回顾了以往愉快的合作经验，西门子的设备运行情况和提供的相关服务得到了鞍钢的肯定，同时也对服务提出了新的要求。SFAE 也强调了鞍钢的客户地位以及长期稳定的友好合作关系，西门子将为鞍钢提供优质、优先、高效的服务，为客户着想，降低客户库存的同时保证设备的维护。双方对未来的合作都充满了信心。

[回到首页](#)

宝马 60u 项目花落 SFAE，看西家项目经理，感受西家工作态度

2011 年 3 月起，西门子 SFAE、西门子德国总部与华晨宝马签署沈阳宝马铁西工厂 15u（注）项目的多个合同。由于首次合作项目顺利完成，2012 年 7 月再下一城，签署了 30u 项目；2014 年 1 月，60u 项目毫无悬念的再次花落西家！整个宝马项目由 SFAE 和德方外派项目经理共同执行，目前项目已经顺利的完成 30U 项目并启动了项目三期。（注：15 Unit，即 1 小时生产 15 台车）

在 SFAE 汽车业务部门，有这样一群人，作为项目经理他们来自四面八方，甚至从德国外派而来到中国。为了保证项目进度要求，他们长期驻扎于沈阳宝马现场，通常要一两个月才回一次家。身在他乡难免会产生浓浓的乡愁，这种神绕梦牵的情感让人心里多了一份淡淡的哀愁和惆怅。

下面的视频拍摄于 5 月 28 日傍晚，当晚 Hansjörg Kümmling 即将搭乘晚班的飞机回到久别的家乡，一时兴起抱起吉他开始弹唱，也引起了周围同事们的共鸣，就像片中所唱 "Country roads take me home, to the place I belong....." 浓浓的思乡之情溢于言表。

视频中弹吉他的德国外派项目经理 Hansjörg Kümmling，主要负责总装车间中的输送项目。在一般项目执行中，这些德国外派的项目经理驻扎周期为 2 周左右。而为了让项目更好地运作，Hansjörg Kümmling 每次在负责宝马项目的时间将近两个月，每次回国也只能休息 10 天又要重新启程飞来中国。年近 6 旬已经是爷爷的他就这样在德国和中国两个国家之间奔波着。Hansjörg Kümmling 为人友善，无论对客户还是同事还是朋友，十分谦逊，业务知识和经验非常丰富，身边的同事们总能向他吸收到很多宝贵的经验和建议。为西门子效力 20 余年期间，项目不论大小都愿意亲力亲为，亲自动手项目调试，运转，确保项目万无一失。

当然，Hansjörg Kümmling 只是我们众多项目经理中的一位。而我们这里还有更多身着工作服、脚蹬安全鞋的同事们，让人很难分清他们是工程师，工人，还是项目经理，他们辛勤地忙碌于北京奔驰，成都一汽，上海大众，江苏浙江等现场。如果你有机会来到现场，请给他们一个微笑。如果未能来到现场，希望你能为这些风里来雨里去的项目经理送上一份祝福，感谢这些为了项目顺利执行，公司不断发展而默默努力着的战斗在一线的同事们。

[回到首页](#)

西门子 828D 助力 2014 全国职业院校技能大赛，西门子服务部保障设备良好运行

2014 全国职业院校技能大赛于 6 月 24、25 日在天津举行，这是由国家教育部、天津市政府发起，联合国务院有关部门、行业共同举办的一项全国性职业院校学生技能竞赛活动。本次大赛，根据选手的学习方向，准备了国内外几款不同品牌的数控系统以供选择，西门子 828D 数控系统便是其中之一。

SFAE 负责现场技术支持的工程师提前一天达到考场，支持组委会对设备进行了预先的检查和设定，并协助机床厂家排查了由第三方编码器工作不稳定带来的故障。保障了所有参赛机床符合组委会要求和比赛期间的稳定运行。

828D 编程灵活，支持高级语言，通过采用编程向导“program GUIDE”，高级语言编程的灵活性和工艺循环编程的便利性实现有机结合，是 SINUMERIK 数控编程语言与参数化工艺循环的完美结合。只需轻轻一按，即可在多种工艺循环中选择，然后输入所需的参数即可，从而节省大量编程时间。同时参数的输入还提供生动的“动画支持”。在比赛期间，西门子 828D 数控系统显示出良好的操控性，操作简单，加工轻松。最终，使用 828D 的选手顺利地完成了比赛，并取得了优异的成绩。

本次大赛旨在树立“人人成才”的育人理念，引导建立人才评价体系，提高职业教育的针对性和有效性。西门子也一直致力于高效数控在中国的推广，并积极支持本次大赛。

同时西门子本身也有一系列的人才培养计划，比如 SFAE “卓越工程师 30 培训生计划” 每年 9 月着手筹备，于次年春节前后结束。该项目集合了西门子自动化产品培训机构的丰富资源，制定了为期一年的跨技术、工程、服务等多领域的全方位培训方案，同时借助现有资深工程师的经验提高培训生实际操作能力。我们目的即在发展企业的同时，培养人才推动中国工业的不断发展。

[回到首页](#)

西门子工业领域专家评审揭晓，SFAE 工程专家荣誉上榜

近日在西门子工业领域专家评选中，SFAE 工程师陈平信被评选为西门子工业（中国）专家。八年的积累和沉淀，锻造了这位机床改造领域的专家。多年来，他调试的国内外各类数控设备超过 30 台，他以创新进取的精神以及娴熟精湛的技术得到了各界肯定。

陈工自 2006 年加入西门子，主要负责数控机床改造、电气设计等工作。他亲手调试的设备类型超过 15 种，包括数控立（卧）式车床、数控加工中心、龙门加工中心、磨牙掌铣床、轮槽铣床、汽车缸盖自动生产线、数控镗铣床、数控对头镗床、重型车铣加工中心、5 轴加工中心、凸轮轴颈磨床、曲轴连杆颈磨床、曲轴连杆磨床、斜轴磨床、激光切割机床等。凭借专业的产品知识和丰富的经验，将 840D PL、840D SL、840Di 等数控系统运用得得心应手。他在设备改造中首次成功将标准刀库管理功能运用到设备改造中，最早成功实现 840D 系统激光功能的调试。

陈工的技术水平不仅受到公司同事及客户的好评，更得到行业内的高度认可。2004、2005 连续两年获得 SINUMERIK 数控应用与改造有奖征文优秀奖；凭借《西门子系统与机床改造-西门子 840D 在沙尔曼镗铣加工中心改造中的应用》，《西门子 840D 系统在曲轴连杆磨床改造上的应用》等两篇文章获得“第六届全国数控装备使用、维修与改造经验交流会优秀论文”；2006 年及 2007 年被授予“西门子自动化专家”。

在技术领域的探索精神更是令人钦佩，自 2003 年起他发表超过 10 篇技术论文，文章发表于各类专业期刊，如：《数控机床市场》、《制造技术与机床》、《设备管理与维修》、《今日机床》、《变频器世界》等国家一级学术刊物。在专业领域坚持“探索无止境”的精神也影响着年轻一辈的工程师们，对陈工而言攀登技术高峰的脚步不会停下，这也是西门子不断追求创新的缩影。正是无数像陈工这样的不断追求卓越，勇攀高峰的精英们为西门子这艘巨轮的前行保驾护航。

[回到首页](#)

SFAE 成功完成英威达纺织机改造项目

近期 SFAE 成功完成了英威达纺织机改造项目。英威达纤维（上海）有限公司是美国科氏工业集团附属公司下属独立运作的全资子公司，本次工程部进行改造的是生产莱卡面料的纺丝机驱动系统。

该改造项目主要包含了 S7-300PLC 控制器，S120 伺服驱动器以及 CP341MODBUS 通讯模块。变频功能通过 DCC 来实现，增加电容组及其充放电回路来实现设备在断电的情况下能持续运行 2 分钟。本项目需要一次性共完成 4 台电气柜的改造，为了减少客户的生产压力，工程师们仅用 4 天的时间来完成电气柜的改造，而驱动柜生产完成后距离进现场只有短短 3 天的时间。为了项目的顺利执行，为了 4 台电气柜的正常运行，工程师放弃了周末休息，连夜完成了 4 台电气柜的出厂预调试。

设备安装期间，由于停产电气室通风设备关闭，室内温度一度高达 38°左右，化学气体的异味也充斥着整个电气室。为了施工安全，工程师们需要戴着防护眼镜和防毒面罩在如此环境之下每天工作 12 个小时。然而 SFAE 的工程师们并没有因此而懈怠，克服了气味以及闷热带来的困难，认真仔细地检查每一根接线每一段程序。最终，4 台设备一次性上电成功。

当设备运行起来的时候，客户走到工程师身边与他们一一鼓掌相庆：谢谢！谢谢你们！辛苦了！此时此刻，工程师忘记了疲劳，忘记了 4 天的日夜奋战，忘记了项目执行过程中遇到的种种困难，在他们布满汗水的脸上我们只看到了微笑以及胜利带来的喜悦！

[回到首页](#)

SFAE 为泰国港务局和华东重机举办西门子电气培训

年初与无锡华东重型机械股份有限公司的泰国港务局 ECO-RTG(节能环保型轮胎式龙门起重机)项目执行顺利。近期应泰国港务局 (PTA) 及无锡华东重型机械股份有限公司 (HDHM) 的要求, SFAE 在 2014 年 7 月 3 日、4 日和 7 日分别在华东重机胡埭基地和张家港总装基地, 举办了西门子电气培训。

培训第一天以理论培训为主, 从 ECO-RTG 的单线图和部分图纸, 到 SINAMICS S120 系列的详细介绍, 最后 SIMOCRANE 的相关知识。次日, 则着重介绍了 SIMOCRANE 的标准功能、高级功能和 CMS 系统。同时还结合一些视频及事例, 介绍了 ECO 系统、码头自动化系统等。最后, 应泰国客户现场要求, 培训还简单介绍了西门子电机的应用。最后一天的培训被安排在了总装现场, 泰国客户经过两天的理论培训, 对西门子有了进一步了解。在现场, 泰国客户兴致勃勃地爬到 RTG 电气房, 认真听取项目工程师的现场介绍。通过半天的现场实践, 泰国客户对西门子公司表示很满意, 希望尽快能在泰国看到这批设备投入使用!

通过三天的学习培训, 不仅增加了客户对西门子产品的了解以及基础知识, 同时也建立了双方人员的友谊!

[回到首页](#)

SFAE 获得 CP400-2 海上钻井平台项目电控系统合同

近日，SFAE 获得了太重（天津）滨海重型机械有限公司 CP400-2 海上钻井平台项目平台电控系统两项标段“PMS 系统和变频控制系统”建设任务。历经数轮技术交流及功能陈述，最终西门子从技术方案、项目实施及售后服务等各层面均取得客户的全面认可。CP400-2 海上钻井平台是太重滨海公司进军海洋装备的第一个项目，该项目的合作将进一步为双方提供更广阔的合作空间。

太重（天津）滨海重型机械有限公司创立于 2008 年 1 月，是太原重工股份有限公司所属的全资子公司。该公司的成立是为面向超大型化、极端化发展的重型装备，解决设备总装、运输等方面瓶颈为目标。根据规划，太重滨海公司将在天津滨海区建成“太重滨海公司临港重型装备研制基地”，预计建成 4 万吨级的工业码头，涵盖港口机械、海洋工程装备、锻压设备、重型容器等产品整装、送输为目标的重型装备研发中心。

[回到首页](#)

SFAE 低压海外业务重大突破，赢得 Yamal LNG 项目超亿元订单

Yamal LNG 项目位于俄罗斯北极 YAMAL 半岛，地处严寒，大面积被永冻层覆盖，却拥有着超级丰富的天然气储量，作为意在摆脱过度依赖欧洲市场，东进计划的一部分，俄罗斯政府对 Yamal LNG 项目高度关注，普京也为此做出过批示大力推进。通过 YAMAL 新航线，这些深埋的天然气将可以通过 LNG 破冰船运输到亚洲各地，扩展了俄罗斯市场的同时也给天然气匮乏的亚洲国家带来福音。

鉴于 Yamal LNG 项目在政治和经济方面的重要意义，新加坡西门子结合优秀资源参与了由法国 TECHNIP 集团组织的竞标，并最终凭借雄厚的技术实力和完美方案打败竞争对手，获得包括高压、中压以及低压在内的全部订单，而其中的低压柜方案便来自于 SFAE。这是唯一的中国制造，其他譬如 GIS 柜和 AIS 柜等将由法兰克福西门子、土耳其和葡萄牙西门子生产。SFAE 能够脱颖而出获得这份订单，得益于我们的工程师本着严谨、务实的原则而呈献的高质量技术方案，更得益于 SFAE 丰富的配电柜生产经验以及为高端产业服务的专业技术和能力，这是所有 SFAE 人经过 20 年不懈努力的结果。

Yamal LNG 项目所处地理环境十分恶劣，对产品质量要求非常高。同时，项目交货期设置非常紧张，2014 年 6 月获得订单，9 月提交样柜，2015 年 1 月需交付第一批货。除了时间压力，低压柜除了符合 IEC 的标准外，还须进行俄罗斯的 CUTR 认证，所有的文档资料、技术手册等均需英文和俄文双语。为了项目顺利平稳执行，SFAE 成立了 YAMAL 项目组，配置优秀的项目经理、工程师等人力资源，确保项目设计、生产制造、鉴定试验、设备交付的顺利进行。

赢得 Yamal LNG 项目，再次证明了 SFAE 具备了全球化的服务能力，而我们在该项目中的出色表现，将为日后与国际客户在石油石化项目上的进一步合作奠定坚实的基础，从 Yamal LNG 项目开始，低压业务海外市场的开拓将会迈入一个新台阶。

[回到首页](#)

全球第一艘奶牛运输船试航，西门子轴带发电机试验顺利完成

配备了 SIEMENS 发电机的全球第一艘奶牛运输船顺利完成试航,航线为荷兰阿姆斯特丹和澳大利亚布里斯班。众所周知，长距离的海运对船舶供配电系统要求非常严格，比如奶牛房的空调必须保证稳定供电，此次试验旨在检验西门子发电机在这方面的性能。

船舶从珠江口出发，经过六个小时航行到达试航海域。此时机舱里的温度已达到 45 摄氏度，机械轰鸣声震耳欲聋，SIEMENS 轴带发电机试验正式开始。SIEMENS 轴带发电机一直以绿色高效，性能稳定，调压精确，可靠耐用著称。集控室里，SFAE 工程师们分头进行着各种操作，对轴发电压 TRACE 进行分析；发动机调节电压调节器的励磁 PID 参数；柴油机检测并车过程电压超调和恢复时间参数，一切工作有序进行。然而试验刚开始 30 分钟，驾驶室收到了气象蓝色预警，台风“飞燕”正在慢慢靠近试航海域。风浪的到来使得船体晃动得厉害，必须慢慢蹲下以维持身体平衡，最后只好回港避风，待风平浪静再次出航。就这样经过海上七天七夜的奋战，SIEMENS 发电机卓越的表现得到了用户的满意和认可，工程师们虽然几天几夜没合眼，但辛苦的劳动换来项目的成功和客户的肯定。

[回到首页](#)

高端硬件搭配优质软件，打造卓越 SFAE——2014 年 SFAE 三大体系联合外审

作为西门子的独资运营公司，SFAE 的优质产品和服务一直处于业内的领先水平。同时，作为软实力的体现，专业的管理和控制流程也是众多合作伙伴争相学习的榜样。SFAE 在质量管理体系上的运行已经超过了十年时间，在环境管理体系和职业健康管理体系（EHS 体系）上也已经运行了六年和七年的时间。通过这些年来三体系的运行，规范了公司各方面的运营管理，促进了企业的成长，对于企业的长远发展起到了极大的推动作用。日前，SFAE 2014 年的三大体系外审，即质量管理体系、环境管理体系和职业健康与安全管理，现场审核工作顺利结束。

此次外审特意将三个体系的审核调整为同一时间进行，以节约投入的人力、物力以及时间成本。在考核了审核机构的资质、体系、服务内容、价格以及沟通等方面的信息后，最终选择了来自德国的 TÜV 莱茵作为新的体系认证合作伙伴。TÜV 莱茵集团是国际上领先的技术服务供应商，其质量管理 ISO 9001、环境管理 ISO 14001、职业健康安全 OHSAS 18001 等服务在全球享有盛名。

此次外审首次将质量管理和 EHS 管理整合为一体审核，在工作统筹上给审核人员提出了挑战。历时近 4 个月的时间，审核工作覆盖了 SFAE 全国 25 个办事机构以及 20 余个业务及职能部门，参与人员达 80 余人。在审核过程中，TÜV 莱茵展现出了与 SFAE 契合的工作态度，审核工作不只对 SFAE 呈现出来的工作表现进行审核，而且由表及里、由浅入深，在很多方面给 SFAE 提出了建设性的意见和建议，比如：设计输入及设计评审流程、工程软件开发流程、外来文件管理、项目变更控制、生产过程中变更的落实以及服务部维修标准的管理等等。EHS（环境、职业健康与安全）方面的问题集中在：EHS 目标在相关职能层次上的分解、EHS 制定考核机制的完善、EHS 检查有效性、新员工培训强度以及 EHS 岗位激励措施等。

一年一度的外审的现场审核已经结束，接下来还需要进行各个相关部门进行后续的整改工作。只有不断地发现问题，改进问题，才能保障公司平稳、健康的发展，从而为客户提供更加优质高效地服务。

[回到首页](#)

SFAE 西门子奥钢联生产执行系统 (MES) 项目

由 SFAE 负责执行的西门子奥钢联 MES 项目已接近尾声。该项目是利用先进的数字化技术构建一套完整的生产执行系统(MES)，实现奥钢联的生产过程、物流过程的全面信息化管理。MES 系统可以帮助企业提升制造现场的管理水平，优化工艺流程，改善产品质量，实现精益生产，降低能源损耗，减少库存，降低成本等，并给管理人员及领导层提供决策支持。

SFAE 提供的 MES 系统满足了用户需求和功能设计规范，并在统一的架构基础上充分考虑系统的可扩展性，为逐步建立一流的 MES 系统打下坚实的基础。从基础数据管理开始、生产订单管理、生产执行管理、物料追溯、数据采集(条码方式)和报表管理等每个环节数据进行纪录；与 SAP、DMS 系统进行集成，实现业务数据、物流数据和图文档数据的无缝连接，帮助企业实现专业的信息化管理。

西门子奥钢联冶金技术(上海)有限公司是西门子工业业务领域冶金技术部下的一家运营公司，业务总部位于奥地利林茨。该公司是世界著名的冶金技术和设备供应商。其业务领域涵盖提供冶金工业的关键设备，零部件以及相关维护服务，包括各类线、棒材轧机、线材打捆机、油膜轴承、HAGC 自动厚度控制液压缸、连铸设备、精整线，落料线等。2008 年，西门子集团成功收购摩根工程公司 (Morgan Construction Co.)，其子公司摩根轧机 (上海) 有限公司，即西门子奥钢联冶金技术 (上海) 有限公司前身，成为西门子集团全资控股子公司。2010 年，西门子对公司的投资力度进一步加强，公司扩大了厂区面积与规模，以适应业务发展的需要。2011 年 10 月，为了以统一的形象为客户提供服务，公司正式更名为西门子奥钢联冶金技术 (上海) 有限公司，占地约 9000 平方米的 3 号生产车间也竣工投入使用，公司业务进入了一个全新发展时期。

[回到首页](#)

炎炎夏日，SFAE 电柜生产部迎重任战高温

北京的夏天闷热难耐，而此时 SFAE 电柜生产部的项目任务也似这如火的高温来势汹汹。从长期项目 DMG、奔驰、台塑集团的 FHS 项目以及山东日照钢铁无头带钢生产线 (ESP) 的配套电柜项目，到沙钢、上鼓项目，无一不是数目可观的大项目。虽然未到生产的高峰月，但预计电柜成品产量也将近 300 台，操作箱和操作台共计 201 个。面对如此大的工作量，要想在有限的生产车间里安排超出容量的部件调配，没有细心规划，整体布局，合理安排，是无法顺利的完成如此集中的生产任务的。

SFAE 电柜生产部门从经理到员工全体进入备战状态，开始紧锣密鼓地行动起来。办公室内大家讨论计划、安排任务；车间中，吊装组迅速为柜子安装轮子方便下一个环节的工作；分料组有条不紊地进行无聊分配；装配组熟练地把柜体和元器件组装在一起；接线组则是对照图纸仔细作业；检验组一丝不苟地完成关键的收尾工作.....

当然除了有条不紊的生产计划与安排，全体人员的齐心协力也是完成任务的关键。大家在车间这个小小的战场上跟安全较量，跟质量拼搏，跟时间赛跑，挥汗如雨、默默奉献着。就像那电柜中的线圈、螺钉一样，平凡却不简单，有了他们一台台的优质的电柜才能在客户的生产过程中呈现出最佳状态。

[回到首页](#)

今日新苗，明日栋梁 —— SFAE “工程师 30” 项目 1314 财年入学仪式暨毕业典礼

又是一年毕业季，大学校园中充满着依依惜别的同窗情谊。在我们 SFAE “工程师 30” 项目 1314 财年的入学仪式暨毕业典礼上，则是张张蓬勃风发的青春面庞。2014 年 7 月由 SFAE 人力资源部举办的“工程师 30”项目 1314 财年入学仪式暨毕业典礼在北京举行。公司管理层及业务部门经理应邀出席典礼，有前辈工程师传承优秀职业精神，有上届“工程师 30”项目成员分享成长经验。

总经理秦政先生以“SFAE 业务情况”和“人才”为主题，向学员们介绍了 SFAE 目前的业务情况和 20 年来公司发展取得的辉煌成绩，不仅让学员们更加充分了解自己从事的事业，更是极大地鼓舞了学员们投身业务的热情。进入“人才”专题时，一张双手托起树苗的幻灯片让学员们印象深刻。正如同此画的喻义——今日 SFAE 资深工程师们倾囊相授，托起承载着公司期望和未来的“幼苗”；而“幼苗”终须通过自身努力、经历风雨方能成为公司明日之栋梁！

随后工程部以及服务业务部门经理介绍了两大部门的业务情况和对学员们的期许，一张张踌躇满志的脸庞呼应着部门的期望。在“工程师 30”项目往届学员的经验分享环节，2007 届前辈与大家分享了从一名毕业生经过自身努力和项目历练成为服务部驱动服务团队主管的成长经验。随后，学员们参观了位于北京的电柜生产车间、服务维修车间和物流部现场。在部门同事的讲解中学员们更加生动的了解公司业务和工作中上下游环节的相互配合。

“工程师 30”项目为公司输送了一批批优秀的工程师人才，往届项目学员为新生树立榜样，新一批的学员努力学习、踏实工作成长为优秀的工程师。这样的场景在我们 SFAE 中不断出现，每一次都充满着成长的感动和青春的活力！我们的工程师团队就这样不断的壮大。让我们共同见证“今日之新苗，明日之栋梁”。

[回到首页](#)

2014 西门子节能服务经验走进江西

2014 年 7 月底，节能服务进万家（江西站）工业节能降碳经验技术交流会在江西南昌拉开大幕，西门子（中国）有限公司作为国家工信部、中国工业节能与清洁生产协会，特邀唯一一家外资企业，为江西 50 多家重点能耗企业进行技术交流和讲座。国家工信部副巡视员黄建忠，江西省工信委主任吴晓军和中国工业节能与清洁生产协会会长徐宝泉，分别在大会上做了发言和动员。

西门子（中国）有限公司注册能效评估师朱东升做为特邀专家，向与会代表介绍了西门子在环保节能领域的成功经验、行业经验，以及西门子在节能领域未来的规划和前沿发展方向。SFAE 的相关业务人员也参加了此次活动。SFAE 在节能领域已发展数年，积累了一些成功案例，如：台泥（英德）（贵港）水泥有限公司的节能改造项目，龙钢 400 m³ 烧结主抽风机能源管理项目合同，2013 年底龙钢项目还获得了西门子德国总部的表彰。当然这只是开始，未来西门子、SFAE 乃至中国的节能之路还有很长。

通过此次活动，江西省能耗企业认识到节能降碳对企业调结构，促发展的重要性，特别是西门子从全局，多层次、多角度介绍了西门子整体节能方案和规划，得到了与会代表的强烈共鸣。国家工信委节能司尤勇处长在会后专门与西门子相关人员讨论，并鼓励西门子在其专业领域推动中国的节能事业向前发展。

[回到首页](#)

SFAE 拍客大赛——拍出我们的精彩！完美收官

自 2014 年 5 月 12 日 SFAE 拍客大赛——拍出我们的精彩！活动开展以来，来自公司各部门共 14 个作品积极参赛。这些来自不同部门和区域同事们的视频作品，有的讲述同事们工作与生活中点滴的故事，有的介绍工作流程，有的是在工作现场留下的精彩瞬间.....



多渠道宣传，展现 SFAE 风采

从 4 月 14 日起，公司首先对同事们早期制作的影片相继进行了展映，随着“你听说了吗？”活动宣传片的上映，预示着 SFAE 拍客大赛即将启程。随后系列宣传片“与 SFAE 相关”、“你拍了吗？”和“你投了吗？”新型宣传模式的相继问世、活动阶段邮件的配合、西家微信同时推送、BBS 版块进行互动交流，让同事们更直观、便捷的了解赛事进程和相关事宜，出现在趣味宣传短片中熟悉的面庞，更是吸引了越来越多的同事们关注拍客大赛活动。赛事过程中，利用西家微信也是区别于历年活动宣传的一个新渠道，不仅在 SFAE 内部同事们红红火火地参与其中，乃至引来了西家更多的同事们在围观活动的同时，也真真切切地感受到 SFAE 这个亲切、友爱的大家庭。

视频达人经验分享，助大导演之路一臂之力

为了能让更多的同事们参与到活动中去，SFAE 拍客大赛特意邀请两位视频制作专家来为大家分享和交流视频制作的经验。在学习如何制作好影片的同时，进一步地了解到电影的发展史、影片的表现手法、相关拍摄技巧.....这与其说是一场精彩绝伦的培训，不如说是开拓视野的优秀电影作品鉴赏会。原来还可以通过视频这样简单的方式，来更直观地表达和获取信息。

参与活动收获多多

在参赛的作品中，通过拍摄视频的方式来加深同事、各部门之间的相互印象，了解各部门的工作流程、工作内容，增强同事之间的相互理解与信任，也是举办本次活动的重要目的之一。通过此次拍客大赛，部门同事之间以及公司各部门之间的了解逐渐加深，联系也更加紧密，这给大家以后的工作也提供了极大的便利，可以相互协助、共同进步。

赛后余温，温暖你我

虽然拍客大赛已经完美落幕，但是拍客大赛互帮互助、团结进取的精神感染着更多同事们从我做起，从身边的点滴做起。2014 年的炎炎夏日即将过去，祝愿 SFAE 的同事们在分享中收获快乐，在快乐中享受工作！

[回到首页](#)

SFAE 服务部主动服务组签订全球首套空冷型 SIMOVERTS 控制部分升级 GL150 项目合同

LCI 作为驱动高炉鼓风机启动的高压软启动器具有非常高的技术含量，目前只有西门子、ABB 等少数几个国际厂商能够提供类似的产品，在该领域西门子的市场占有率非常大，但是目前市场上大部分的 LCI 为西门子的上一代产品 SIMOVERTS，并且 SIMOVERTS 已经停产，所以对 SIMOVERTS 进行升级是西门子售后服务集团一个非常重要的业务。



在这种背景下，SIMOVERTS 控制部分升级 GL150 的业务，自 CS 集团成立以来就作为首要业务方向进行研发与推广，在 SFAE 秦政总经理的指挥下，SFAE 主动服务组承担了该业务的研发与推广任务；历经两年的推广以及像营口嘉辰 GL150 抢修项目的经验积累，主动服务组的工程师团队成功地掌握了该种升级业务的关键技术，并于 2014 年 8 月与邯郸钢铁有限公司成功签署了全球首套风冷型 SIMOVERTS 控制部分升级成 GL150 的合同。

邯郸 LCI 改造项目的成功签署，再次证明了 SFAE 具备大传动领域关键技术研发突破的能力，而我们在该项目谈判中的出色表现，将为日后与国内大型钢厂的进一步合作奠定坚实的基础。由于该项目是全球首个案例，更是国内第一个成功签署的合同，会对国内其他持观望态度的厂商注入一针强心剂，因此将会极大促进该业务今后在国内的发展。从邯钢 LCI 改造项目开始，SFAE 在大传动改造领域将会迈入一个新的台阶，后续更多的订单值得期待。

[回到首页](#)

汽车冲压业务领域新的增长点——SFAE 第三台大型伺服压力机项目

继天津一重江淮汽车 2500T 伺服压机、济二广汽乘用车 2000T 伺服压机之后，SFAE 获得了第三台大型伺服压机合同：济二广汽吉奥 2000T 伺服压机项目。

项目中采用西门子最新一代运动控制器 SIMOTION 控制大功率伺服驱动器来驱动扭矩电机，完成滑块运动曲线控制，实现在冲压时降低速度，在回程增加速度来提高效率，根据不同的模具要求可以灵活的修改滑块的运动曲线来达到高的灵活性和柔性化，使同样的一台压力机可以在较高的精度和效率要求下生产更多规格的产品。

在伺服压机项目的执行过程中，项目团队的能力得到了很大提高，团队成员以自己的专业表现赢得了客户的信任，为伺服压机的市场开拓打下了坚实基础。

近年来，市场对高精度、高质量、低价格产品的需求越来越大，难成形材料成形、复杂形状零件成形、复合成形以及高精度成形技术对冲压设备的工作性能提出了更严格的要求。伺服压力机能满足更复杂的运动特性要求，具有更高的精度和效率，与传统机械压力机相比，具有结构简单、生产效率高、产品质量好、滑块运动柔性好、降噪节能显著等优点。随着其在汽车零件、电子零件等高精度、难成形零件加工领域中的应用和其优良的节能性，伺服压力机已经显示出了其他压力机所无可比拟的优越性，成为世界冲压技术及装备发展的主要潮流之一。随着我国经济的快速增长，对高精度、高效率的大型伺服压力机的需求不断增加，伺服压力机因其优越性能而备受各大汽车厂商的青睐。因此，市场前景非常广阔。凭借伺服压机项目团队卓越能力，西门子已经在汽车冲压领域形成了新的业务增长点。

[回到首页](#)

客户的需求就是前进的动力——SFAE 东北区收到来自机床客户的感谢与锦旗

2014 年 7 月，在完成东北某机床公司立加 S 系列产品线服务后，SFAE 收到来自该公司的感谢与一面锦旗，对 SFAE 服务工程师提供的优质服务以及专业的工作态度和高超技术水平表示高度赞扬和肯定。

本次服务的产品线是西门子与该机床公司的合作项目，涉及多个机床种类如：卧车、立加、镗床、曲轴加工中心等；涉及到的西门子产品系统包括：808D、828D、840DSL。在服务过程中，SFAE 的工程师们凭借技术精湛，在有限的时间内完成了四台 808D 样机的调试任务以及使用刀具管理 840DSL 系统的新型立式加工中心。在调试过程中积极协调各方信息，及时解决产品 bug 等各种问题，同时因用户产量大、批次多，他们还主动帮助用户测试并完善 PLC，从而提升了产品功能并增加了稳定性。此外，应对大量早期产品的升级，还帮助客户生成升级指导文档；协助客户调试机床附属功能。

面对短时间内众多复杂的工作，他们始终以客户为中心，想客户之所想，急客户之所急，不仅在有限的时间内完成本职工作，而且积极热情地协助客户，为他们解决诸多问题。这份实至名归的锦旗是客户对他们、对 SFAE 优质服务最好的肯定。

[返回首页](#)

SFAE 2200kW 风冷二极管整流模块研制完成

2014 年 8 月，SFAE 研制的第一台 2200kW 风冷二极管整流模块，在国家电控配电设备质量监督检验中心完成样机的最后一项测试——温升测试。

在冶金和造纸等行业典型的多传动变频驱动系统中，可靠的大功率整流单元需求越来越大，SIEMENS S120 标准产品中最大的风冷整流模块只有 1500kW，在参与项目招标时，更大功率需要两台并联，这不但提高了系统复杂性，也提高了系统造价。

为适应市场需求，SFAE 技术管理办公室在系统一部、工程部和 CEPD 的支持和配合下，迅速完成了 2200kW 风冷二极管整流模块设计计算、三维图纸绘制和器件选型工作，并在 CEPD 车间完成样机组装、电气和控制功能测试。

与 SIEMENS 标准的 S120 可控硅整流器相比，该二极管整流模块具有功率大、控制简单、成本较低和运行可靠等优势。

整流器采用模块化设计，功率单元、滤波电容和冷却风机均可作为独立模块进行维护。

可以实现完全的正面维护，二极管模块、进出线铜排和滤波电容在整流单元正面安装或连接。

随着本次温升测试完成，宣告 SFAE 自主研发的 2200kW 风冷二极管整流模块设计阶段的任务全部完成，接下来将根据订单情况进行小批量生产。

[回到首页](#)

SFAE 收到江苏海兰船舶电气系统科技有限公司的感谢信

在中秋节假期来临之前，SFAE 收到了来自 YN100 项目客户的感谢信，信中对 YN-100 项目团队之前工作给予了肯定，也透露了要在后续项目中继续与 SFAE 合作的意向。这让 YN100 项目组成员感到无比的鼓舞和振奋，也让项目组成员感到之前付出的辛劳十分的有价值。

江苏海兰船舶电气系统科技有限公司成立于 2011 年 3 月 1 日，注册资本 1 亿元人民币。由中国创业板上市公司北京海兰信数据科技股份有限公司发起，与江苏新扬子造船有限公司、江苏韩通船舶重工有限公司、江苏奕淳集团有限公司（“武家嘴船厂控股股东”）、泰州三福船舶工程有限公司共同出资设立。海兰信公司为江苏海兰的发起人股东之一，占公司股本 50%。海兰信成立于 2001 年，公司主要从事船舶配套电子产品的研发、生产、销售及服务。2010 年 3 月 26 日，海兰信在深证证券交易所上市。目前，公司已经推出自主品牌的 VDR、SCS、ECDIS、RADAR、GYRO、GMDSS、VMS 等产品，在全球 30 多个国家和地区设立了 60 多个服务网点，在中国沿海及香港、新加坡、越南等地设有销售机构，构建了完整的营销和服务网络。未来，江苏海兰将发展成为国内乃至全球最大的船舶电气系统供应平台，并成为提高中国船舶电气系统国产化率的支撑平台！

在 YN100 平台项目中，SFAE 负责 VFD（15 台柜体）和 PMS 两部分的设计、供货、调试等工作，其中 VFD 部分包含了 SFAE 自主研发的 1200kW 制动单元，以及 2200kW 的大功率整流单元；PMS 系统也面临新的制造流程，由 SFAE 全面负责设计、采购，SMEC 负责 PMS 控制柜体的生产。另外负责 DCS、VMS 系统的相关接口方也都是业内具备丰富经验的外资公司，他们对于接口文件和技术对接要求也十分苛刻，另外还有新的水冷柜结构设计，这些也给整个项目组也带来了新的挑战。面对时间紧、任务重等情况，项目组相关人员在 5 月份基本放弃了周末和节假日，最终在规定的时间内，顺利地完成任务，终于具备了交付条件，客户和船东都对我们的工作态度和成果表达了赞赏。

[回到首页](#)

SFAE 与 SFLL 签订框架合作协议，新产品促进合同能源管理业务

经历了长时间的准备和澄清，西门子工厂自动化工程有限公司(SFAE)和西门子财务租赁有限公司(SFLL)于 9 月 2 日签署了基于合同能源管理(EMC)相关业务的金融租赁的框架协议。该框架协议在筹备期间于执行层面澄清了合同能源管理项目和融资租赁流程关键节点，优化和调整与客户和 SFLL 的合同权利义务以符合“首要合同模式”。SFAE 和 SFLL 最终通过签署框架协议在中国建立了一个更加适合于合同能源管理业务的新业务模式(“首要合同模式”)。框架协议清晰规定了基本的操作原则和双方之间的风险分担方法，将为未来项目的执行提供强有力的指引。



此外协议还包含了四种不同的业务类型，包括节能业务合同、不承诺节能率的服务合同、含 SFLL 租赁的节能合同、含保理节能合同。框架协议的签订和与客户合同模版的拟定必将为未来我们向客户提供有竞争力的方案和顺利的磋商合作铺平道路，也必将成为 SFAE 和 SFLL 未来业务发展的新的推动器。

[回到首页](#)

“授人以鱼，不如授之以渔” 苏南 PMA 培训周，SFAE 助力客户业务持续增长

为提高客户技术人员的维护能力和专业素质，减少部分故障因客户自身不能及时有效解决而对公司经济效益带来的影响，SFAE 为部分客户做了相关技术培训。

法格（Fagor）锻压机床昆山有限公司是苏州办重要客户之一，其主营业务为制造金属板材加工、切割、锻压的生产线，产品包括压力机和成套冲压系统、金属板裁剪生产线、开卷落料线、多工位压力机等等。因为其技术人员流动性大，过去的 3-4 个月内，Fagor 多次发生保外的维修服务，造成了项目周期延误和资金的双重影响。因此客户对此次培训非常欢迎，在现场解决和澄清了一些问题。培训后，客户希望我们的培训和技术交流更加频繁一些。

舍弗勒（中国）有限公司也是 SFAE 的重要客户，在舍弗勒集团旗下的 INA，FAG 和 LuK 品牌代表了滚动轴承、滑动轴承和直线系统的研发和生产，同时也为全球汽车工业的发动机、变速箱和动力总成提供精密部件。舍弗勒的特殊设备部承担了大量的设备制造任务，其对西门子产品如何运用有较高的要求。我们此次培训的 840D SL，S120，交换机和工业识别系统都是客户需要详细了解的产品。SFAE 经验丰富的讲师加上培训 Demo 的实操操作使培训的效果非常显著。我们后续还会给舍弗勒安排 TIA HMI 和 PLC 培训，以进一步推动舍弗勒使用西门子新一代的 PLC 和 HMI。

苏州托克斯（TOX）冲压设备有限公司是苏州办的合作伙伴，其在汽车生产线、家电生产线行业非标设备的研发生产中展现出了非常高的增长性，作为金属冲压铆接成型的一体化供应商，TOX 对西门子产品的使用提出了越来越高的要求。此次培训，旨在提高客户对西门子驱动控制产品的认知，对产品功能上有全面的了解，并且对西门子的整个产品线有更全面了解，以便选型及后期的推广，为下财年的增长及竞争对手产品替代打下基础。

江阴市汇通印刷包装机械有限公司主营制袋机、分切机、印刷机。作为西门子在印刷行业的重要客户，我们正在帮助汇通协助开发凹印机，卫星式柔印机。随着双方合作的深入进行，我们希望客户能更熟悉西门子产品，尤其对西门子运动控制产品在印刷行业的适用性有更多了解。此次培训旨在让客户对 MC 产品调试过程有全面感性认识，让客户加深印象，使客户在调试过程中遇到问题时，能做到心中有数，培训工程师现场就 Demo 做实验的讲解，起到了非常良好的效果，为我们进一步推动 MC 产品的使用打下良好基础。

SFAE 向客户完美展现了西门子出众的工业技术水平，“授人以鱼，不如授之以渔”，对学习方法和经验进行了总结和传递，培训活动最终受到了客户的一致好评。我们将持续保持与客户的紧密合作，真正实现以客户为中心，使客户的利益得到最大程度的保障，成为客户最值得信赖的合作伙伴。以科学的方法加上认真的态度，努力与客户创造双赢的未来。

[回到首页](#)

SFAE 获得神龙汽车 DR 开卷线改造合同

改造业务一直是 SFAE 的强势领域，近期 SFAE 赢得了神龙汽车有限公司 DR 开卷线的改造合同。该设备是 Kohler 公司的产品，在神龙公司已经运行二十年，设备电气老化严重，故障率高。此次客户选择了西门子 SFAE 作为设备改造的合作伙伴，体现出客户对我们服务质量和技术水平的高度信任。

神龙汽车有限公司是 SFAE 华中区服务业务的重点客户。经过销售人员与客户的多次接触，收集设备使用问题，跟踪设备运行状态；同时，将设备运行状态、原配置信息进行统计研究，以及相关工程师多次的现场勘查和技术交流，获得了客户对西门子专业性的高度认可。

SFAE 凭借专业的电气改造实力、成熟的技术解决方案和及时的服务响应，在竞争中脱颖而出，战胜了设备原厂和其他业内的佼佼者最终赢得该项目。

[回到首页](#)

SFAE MES 项目推动金达集团生产信息化进程的脚步

2014 年 8 月，在前期 MES 咨询项目顺利完成的基础上，西门子与金达进一步签署了 MES 一期实施合同。将金达集团总部和横港工厂的生产活动纳入 MES 系统的建设框架，拟通过 MES 系统的实施对企业生产管理流程进行重组和优化，促进企业生产管理水平的提高，使生产管理活动的业务信息化、自动化、数字化，从而推动生产管理的科学化，帮助企业提升生产管理水平，实现物料的追溯，规范生产工艺的管理流程，实现精益生产，为稳定产品质量提供信息化支持手段，并为管理人员及领导层提供决策支持。

此前西门子于 2013 年底为金达集团实施了 MES 咨询项目。通过对金达生产流程的梳理，针对金达集团“一业多地”的生产模式提出了“集团 MES”和“工厂 MES”两层架构，规划了基础数据管理、生产规范管理、生产任务管理、物料标识与追溯、设备管理、质量管理、生产监控、报表管理等系统功能，得到了用户的高度认可。

金达集团成立于 1999 年，拥有员工 2500 余人，是全球规模最大的亚麻纱制造商之一，每年可提供 3-70 公支的湿纺亚麻纱 12000 吨，拥有三个先进和综合一体化的生产基地，引进世界先进生产设备，工艺技术处于国内领先水平，实施出色的品牌策略，建立了三大知名品牌：KINGDOM、紫薇和 CRAPE MIRTLE，于 2006 年在香港联交所主板上市。

[回到首页](#)

SFAE 参展 2014 汽车测试及质量监控博览会

2014 汽车测试及质量监控博览会于 9 月 15 日在上海光大会展中心开展。此次展会为期三天，云集了测试领域知名企业的参展商，西门子 SFAE 测试业务也在其中。

占据上海光大会展中心两层展厅的汽车测试及质量监控博览会（中国），汇聚世界领先的测试设备供应商和测试服务提供商。西门子整合精锐力量加之测试行业名企 LMS 强势加入，将进一步开拓中国测试行业市场。此次展会中西门子德国总部给予了大力支持，旨在推动高端测试台业务在中国市场的开拓。同时，基于前不久的斯图加特测试展经验及相关内容，SFAE 展出了西门子在汽车行业的发动机、传动系统、底盘测功及新能源汽车的测试能力。凭借领先的技术能力，经验丰富的本地工程团队和遍及全国的服务网点，西门子 SFAE 可为广大汽车厂商提供一站式测试台解决方案，为客户提供更多更 优选择。目前西门子已为北京奔驰、一汽大众、上海大众、奇瑞、比亚迪、江铃等国内外知名企业提供了测试台解决方案。

SFAE 借助展会提供的这个双向沟通的平台，在面对面的氛围中开展业务往来，这是构建和保持客户关系的最有效方式，并在更大程度上发展 SFAE 测试业务。

[回到首页](#)

西门子汽车行业的核心测试技术——CATS 培训

德国的先进技术是西门子发展的基石，为了让国内测试业务组工程师对汽车行业的测试技术加深了解，9月9日西门子德国总部技术部部门经理 Mr. Walter Weiss 应邀为 SFAE 工程师进行为期三天的培训。

培训内容包括德国总部 LD AP OGP TE 测试台部门的组织结构和主要业务介绍，其实总部测试台业务和 SFAE 测试台业务有许多领域有相同或类似的业务，比如：风电测试、汽车测试等，尤其是在汽车测试台领域，都有共同的客户，如大众、奔驰、宝马等公司。

随后是德国总部在汽车行业的核心测试技术——CATS Family 的具体介绍，主要包括 CATS NT 自动化系统、CATS TC500 控制系统、CATS SIM 仿真系统、CATS ECS 外部客户仿真系统、CAS OSM 调试工具、CATS DYNO 带安全功能的驱动单元等；同时还介绍了针对部分客户的中低端需求而开发的 CATS TCcompact 控制系统。

通过此次培训 SFAE 工程师对 CATS 系统的框架和功能有了新的认识，相信随着今后测试台项目的实施，并伴随调试的经验积累，工程师会对汽车测试技术有新的认识，进而带动 SFAE 的测试台业务的更大发展。

[回到首页](#)

SFAE 北京奔驰“BBAC_NGCC”项目设备测试成功完成

2014 年 9 月 30 日，由 SFAE 提供给北京奔驰 BBAC NGCC 总装车间输送项目的设备，成功地通过了试装和设备测试。包括：重型电动悬挂输送小车的底盘输送线；车门电动悬挂输送小车、升降机的车门输送线；发动机电动悬挂输送小车、物流辊道发动机输送线以及重型电动悬挂输送小车的试验线。本次项目是由 SFAE 首次全权执行，其中设备测试由客户约定，作为该项目的重要节点。



在包括生产、项目管理、工程实施、质量控制等环节的通力配合下，整个项目团队在规定的日程内按照客户的提出的标准成功地实现了全自动化 EMS（电动单轨系统）测试线。该项目的下一个目标是要完成 2014 年 11 月开始的生产测试（PT 1），SFAE 的项目组将再接再厉，全力以赴按时且优质地完成 PT1 的测试工作。

[回到首页](#)

SFAE 微博将并入西门子中国微博大家庭

为了顺应西门子对外宣传统一形象的方针，SFAE 微博即将并入西门子中国微博大家庭。今后，大家可以在西门子总部的微博@西门子 或@西门子的工业数字化中看到 SFAE 的最新消息。

在此要和 SFAE 微博道声再见了，回首与大家一同度过的日子还真有些不舍。三年前在众企业各自纷纷开辟自己的微博阵营时，SFAE 也看准了这条企业宣传的必经之路，在 2011 年 10 月开启了自己的微博时代。

从公司简介的第一篇微博开始，SFAE 微博日复一日地为朋友们传递着新鲜的一手资讯，从项目速递到技术创新；从公司活动行业展会到员工发展；从工业领域大事小情的分享讨论到客户互动。SFAE 的微博以轻松自然的口吻为大家述说着 SFAE 的故事，在经历了自我定位，确定方向，把握角色，开发信息资源的一个个阶段后又面临了微信冲击，在积极应对每一次挑战后 SFAE 微博日渐成熟。

历经三年，SFAE 发博数量近 600 条，约 300 条公司新闻在微博上进行了转载，平均每条微博曝光量约 6000 余次。SFAE 微博粉丝数量超过 3000 人，其中包括：客户、媒体、合作伙伴、工业/工程/技术发烧友、在校学生以及公司员工。数据表明 SFAE 粉丝活跃度达 77%，可以说 SFAE 拥有一批真实、活跃、稳定的粉丝群。SFAE 的微博在社交媒体上开辟了一个与客户、朋友们的交流平台，除了获取新鲜资讯外，还可针对项目、技术信息进行探讨交流甚至是问题解答、业务咨询乃至招聘信息亦可获得。这种生动有趣的沟通方式使 SFAE 脱去了传统工业工程公司的刻板外衣，以一个活泼、接地气的形象开辟了与各界朋友联系的窗口。

当然统一形象是西门子的宣传策略，SFAE 将在一个微博大家庭里和朋友们再会，同时 SFAE 的官方网站和行业媒体还将继续播报我们的各类新闻，希望大家继续关注我们。

这是 SFAE 的最后一篇微博，期待再相会！【公告】粉丝朋友们，SFAE 微博即日起并入西门子微博大家庭，停止更新。欢迎关注@西门子 或@西门子的工业数字化 获取更多西门子资讯；或者，加关“西门子中国”官方微信，搜微信号 siemens.china.cn 或扫描配图二维码，体验便捷的微信服务。业务咨询，请拨打热线 4008104288，感谢支持！

[回到首页](#)

热情服务，精湛技术 — SFAE 东北区收到汽车行业客户感谢信

2014 年 10 月，SFAE 东北区收到一封来自某车企客户的感谢信，信中对 SFAE 的服务工程师的专业、职业、敬业、乐业的精神，以及高尚的人格品质表示高度赞扬和肯定。

梁工是 SFAE 服务部的主动服务业务工程师，负责解决该客户的西门子产品的技术问题及提供技术支持。由于该工作的性质，周末、节假日到现场提供技术服务是家常便饭，特别是客户三班倒工作时间，甚至需要在凌晨赶赴客户现场。客户平时的应急服务需求会影响到工程师的日常生活，同时工作环境也比较辛苦。比如在焊装车间的现场服务，衣服随时有被四溅的焊渣烧露的危险；在冲压车间与客户的交流会因为噪音太大而必须提高嗓门喊话。但是梁工的专业服务却没有因为工作时间或工作环境而打折扣，他以精湛的技术细心指导着客户，帮助他们解决了一个又一个技术难题。

不仅是梁工，SFAE 的现场服务工程师们都默默地为客户奉献着他们的青春和热情，这就是 SFAE 想客户之所想，急客户之所急，专业服务，时时处处的精神所在。也正是这份热情与专业，才使得我们能够赢得客户的信任和支持。

[回到首页](#)

SFAE 节能环保型轮胎吊项目成功应用

14-15 财年，SFAE 签定了首个节能环保型轮胎吊 (ECO-RTG)项目合同，这是 SFAE 首次国内设计及调试的节能环保型轮胎吊项目。该项目于 2014 年 10 月中旬项目顺利通过验收，目前用户已经投入使用。

ECO-RTG 是西门子针对轮胎吊的运行成本随油价上涨不断攀升而量身定制的，根据实际负载调节柴油机转速以降低柴油机油耗，节能减排。本项目是 ECO-RTG 技术在起重机西门子欧洲总部以外的首次应用，在项目执行过程中也面临了不少挑战。

此项目使用的康明斯可调速柴油机和斯坦福发电机为最终用户指定，在 ECO-RTG 上并没有应用先例，并且用户选用的斯坦福发电机不是我们要求的永磁同步伺服电机，为设计和调试带来潜在的风险。项目工程师设计阶段积极与柴油机及发电机厂家进行技术沟通，取得了大量可用数据进行建模测试，在调试中不断摸索经验，解决了柴油发电机组与逆变器匹配的问题。

ECO-RTG 采用 SIMOTION D 控制器结合防摇摄像头及反光板的电子防摇系统，这在国内的项目中也是首次使用。在调试中出现了诸如反光板检测度差、软件版本不匹配等问题，经过多次试验调整最终防摇效果良好。用户在使用 ECO-RTG 电子防摇功能后表现出很大的兴趣，探讨了对码头目前没有防摇功能的 6 台轮胎吊增加西门子电子防摇改造的相关问题。

通过 ECO-RTG 项目的设计及调试，我们从不断的学习和实践中积累了经验，提高了此类项目的工程执行能力，为以后项目打下了基础。

节能减排对于建设资源节约型、环境友好型社会具有重要意义，ECO-RTG 系统的应用让我们在行业中占据优势，也为起重机业务发展带来一片更加晴朗的天空。



[回到首页](#)

SFAE 再度名列节能服务公司百强

由中国工业节能与清洁生产协会主办的“2014 中国节能减排大会暨百强榜发布会”于日前在深圳举行，SFAE 以 85,699 吨标煤的年节能量，在百强榜中由 2013 年的第 46 位跃升至第 28 位。



西门子在节能增效领域一直处于全世界领先的地位，2012 年节能减排营收为 323 亿欧元，为全球减少二氧化碳排放 3.77 亿吨，占总排放量的 1%。作为西门子在中国的重要组成部分，SFAE 经过一年多的努力，通过工业节能业务、测试台业务以及其他一些项目的实施，为客户减少能耗 85,699 吨标煤。

中国目前依然以煤为主要一次能源，由此产生了大量的环境污染物，也影响到我们日常的生活。在这样的背景下，节能减排事业越来越重要。SFAE 作为西门子的节能服务公司，不断探索新的业务模式，寻找更多的机会为客户实现企业责任，降低生产成本。此次百强榜中 SFAE 再次名列前 30，也意味着我们的贡献得到了广泛的认可。在未来，SFAE 也将支持更多的客户和合作伙伴，为中国的蓝天白云做出更大的贡献。

节能服务公司百强榜由中国工业节能与清洁生产协会发布，自 2012 年首次发布以来，以对社会贡献的节能量为排名指标，通过树立节能服务标杆企业，在为用能企业选择节能服务公司提供决策参考的同时，推动了产业的健康发展，在整个节能服务产业中具有重要位置。

[回到首页](#)

永济蒲州发电厂#2 机给水泵变频改造项目顺利通过验收

山西永济蒲州发电厂#2 机给水泵变频改造项目是 SFAE 的重点电厂工程项目，也是将罗宾康变频器用于电厂大型给水泵改造、依托西门子财务公司的雄厚实力解决融资问题的合同能源管理 EPC 总承包项目。该项目不但包括了系统设计、土建施工、暖通设计、电气安装、DCS 系统、液偶装置和 2 套大功率罗宾康变频器、单体调试、系统联调等多个复杂工作环节，而且 DCS 系统、液偶装置、给水泵运行由多方提供，增加了调试工作的难度。由于电厂生产的特殊性，为了解决客户无法停机的困难，SFAE 项目组在与业主、甲方充分沟通的基础上，制定了详细的带电调试和停电调试方案。



面对如此复杂的局面，项目全体成员本着急用户之所急和降低项目成本的原则，加班加点、夜以继日的工作，做好了充分准备，抓住了机组一次意外停机的机会，经过连续 80 小时的奋战，成功实现了 2A 给水泵 50%带载调试，并在 4 天内完成了 2A、2B、2C 给水泵的系统联调试验。SFAE 项目组的工作态度和成果获得了客户的高度肯定。

最终#2 机组于 2014 年 10 月 23 日晚 8 点正式启机。SFAE 的工程师不辞辛劳，陪同电厂运行人员连续作业，经过 13 个小时奋战，次日早上 9 点成功地将 2A、2C 给水泵变频器接入发电系统，并使项目顺利进入 168 小时试运行阶段。比计划完工时间整整提前了 11 天。目前，该项目已顺利通过电厂验收。

[回到首页](#)

SFAE 服务部连续四年获得全球维修中心最佳表现大奖

2014 年 10 月 30 日，数字化工厂集团客户服务部运动控制服务业务全球维修管理委员会向 SFAE 服务部颁发了全球维修中心最佳表现大奖。这已经是 SFAE 服务部第四次获得此项殊荣。

该奖项主要表彰了服务部维修团队在 2013/2014 财年的优秀服务素质——该团队高质量地完成了西门子低压驱动及电机产品的维修工作。在主要考核标准中，不到 4 个工作日的平均维修时间，高质量的产品维修以及高质量的维修报告等，都给客户留下了深刻的印象。

上个财年，在主动业务的推动下，服务部维修中心不断扩展自身的业务范围，室内维修服务产品中除了 GMC 产品中的 MM4、G120、S120 及标准主轴和伺服电机外，也在不断拓展 MTS 及 LD 的相关产品，甚至包括中压的 GM150 及 SM150 等产品维修，服务业务在不断向更高精尖，更高功率方向发展；相信在 CS 新的组织框架下，室内维修中心会有更广阔的发展空间。

随着客户市场需求的不断变化，室内维修服务的定义也在不断发生变化，不单单提供高质量的产品维修服务，为产品的全生命周期提供必要的保障，还要深入了解产品故障的深层次原因，提高给客户专业的故障分析报告，达到“既治标，又治本”的目的，为客户解决后顾之忧。

相信在新的一年里在大家的共同努力下，SFAE 室内维修团队还会创造新的辉煌！

[回到首页](#)

专业服务，时时处处—SFAE 东北区收到来自沈阳机床有限公司赠予的锦旗

2014 年 7 月，在完成中捷立加 S 系列产品线服务后，我们的客户沈阳机床有限公司赠予 SFAE 一面锦旗，对我们的服务工程师们提供的优质服务、表现的工作态度和展现的高超技术表示高度赞扬和肯定。

该产品线是沈阳机床多个事业部的合作项目，包括中捷立加、卧加 B3、沈一车 A13、成套设备 B22、沈阳机床研究院、沈阳机床尤尼斯培训中心等，其中涉及机床种类有：卧车，立加，镗床，曲轴加工中心（专机）等，应用的西门子系统包括：808d，828D，840DSL。在服务过程中，他们技术精湛，不仅在要求的时间内，为沈阳机床尤尼斯培训中心调试四台 808d 样机（两车/两铣，808D-V60/ 808D_advanced-V70 各两台），调试一台使用刀库管理 840DSL 系统的新型立加，而且热情细致，就 808D 产品本身 bug 随时与 SNC 沟通，协助 SNC 工程师解决了 808D 产品本身及调试过程中的问题。对于使用了大批量西门子 808D 的 BRT 系列数控车，工程师们不仅解决了 808D 产品本身及调试的问题，因用户产量大、批次多，他们还帮助用户严格测试并完善 PLC，提升了产品功能，增加了稳定性。此外，应对大量早期产品的升级，他们又帮助客户生成升级指导文档，协助调试一些 808d 机床附属功能：尾座异步子程序，8421 编码刀塔等，解决一些 808d/828D/840DSL 调试过程中的疑难问题，PLC 程序编制，判断故障等，并协助客户调试 828D 机床功能：电主轴，刀库等。

面对短时间内众多而复杂的工作，他们始终以客户为中心，想客户之所想，急客户之所急，不仅在有限的时间内完成本职工作，而且积极热情地协助客户，为他们解决诸多问题。这份实至名归的锦旗是客户对他们、对 SFAE 优质服务最好的肯定。

[回到首页](#)

SFAE 取得技术突破—负载起重装置的发明

经过反复大量的实验和认真审慎的研究，SFAE 工程师在负载启动装置启动上获得技术突破，发明了一种负载起重装置并被授予实用新型专利证书。

工程师在实践中发现，在位能负载重载启动时，会有下滑的问题。同时，大惯量设备难以启动，例如在动平衡试验台时，这一问题十分明显。原因在于目前具有位能负载的设备并不是都装有载荷传感器，负载的大小对于变频器是未知的，在启动的时候，当抱闸打开的情况下，就有可能重物下滑。传统的解决方法是给一个固定的启动力矩完成负荷给定的设定。但这种解决办法的弊端在于可能造成轻载时的突跳，特别是在用于安装的起重机，存在损伤机器的风险。

为解决这一问题，两位工程师想出了很多新型应对方案，最后发现通过记录抱闸时的变频器运行电流并将电流实际值进行储存，作为下一次启动的力矩大小的给定，然后通过乘以一定的比例系数，达到根据负荷大小处理启动脉冲的大小的方法可以完美解决无载荷传感器的位能负载下滑的问题。这一功能的创新就在于将电流实际值用一定比例系数调和后的动态数值来取代原来固定的给定，更符合实际操作中的要求；不需要增加额外的硬件也能使吊装重物时，打开抱闸不会产生突跳和下沉。今后，这项创新将会更多的应用于起重机或实验台大惯量设备的启动。这一领先技术也将为西门子在这一领域带来新的市场前景。

[回到首页](#)

汽车行业工程师在沈阳宝马项目现场技术交流

2014 年 10 月 31 日到 2014 年 11 月 3 日工程部汽车组工程师在沈阳宝马铁西总装项目现场举办了一次技术交流会议，北京奔驰项目组的主要工程师，上海大众项目组的主任工程师和沈阳宝马项目组的所有工程师们利用两天时间，通过在会议室内的讲解和现场设备考察，对不同汽车用户的控制系统的标准，如宝马 V80 标准、奔驰 Integra 标准、大众 VASS 标准以及典型设备的控制如推板线、机器人等做了一次初步交流。

在交流过程中，不同项目组的工程师间增加了相互了解，并通过对不同用户项目控制方案的研讨，对汽车行业的自动化控制需求有了进一步深刻的理解。

由于汽车行业项目的特点，汽车组工程师在项目现场时间较长，为了加强工程师间的交流学习，提高工程师的设计调试等综合能力，今后我们还会安排这种项目现场的项目间的交流。

[回到首页](#)

SFAE 参加帕马（上海）开放日活动，开启业务合作的新篇

帕马(上海)机床有限公司（以下简称“帕马”）是 SFAE 的重要国际 OEM 客户，其总部位于意大利，在镗铣床领域具有 80 多年的专业制造经验。经过长期与客户沟通交流，2014 年 5 月 29 日 SFAE 与帕马（上海）签署了第一套电柜供货合同。

同年 10 月，帕马组织工厂开放日活动，邀请其主要供应商及客户参加。SFAE 及 SLC 相关业务负责人应邀参加了此次活动。

首先，帕马总经理带领大家参观整个工厂并做了详细的讲解，帕马现场 SPEEDMAT 系列机床全天运转、加工演示，其中我们生产的两台电柜在此次活动中展出。随后，帕马工厂负责人就产品做了详细介绍，并对 SFAE 生产的电柜表示非常满意。SFAE 业务代表表示一定会更加努力提高产品质量，并感谢相关部门同事的努力与支持，为保质保量、按时交付电柜提供了保障。最后，作为帕马主要的合作伙伴之一，SLC 销售代表西门子系统及电柜给帕马现场的用户及其他合作伙伴做了详细的介绍，让用户对西门子产品有了更深的了解，也感谢帕马给我们提供了一次展示西门子产品的机会，为以后的合作开启了新篇章。

[回到首页](#)

中国大唐华创风能给 SFAE 工程师的感谢信

最近，SFAE 收到了来自华创风能客户的感谢信，客户信中对 SFAE 工程师的工作给予了高度肯定。

华创风能西门子主控系统项目于 2013 年 4 月开始执行，该项目是华创风能首个替代 MITA 主控系统的项目，同时也是西门子 IPC427C 控制器在国内风电市场首个量产应用案例。因此从项目的启动就受到了西门子和华创风能的广泛关注。由于华创风能无西门子控制器使用经验，因此需要西门子的全力支持项目。从项目的研发阶段到车间调试再到风场调试，各个阶段都需要工程师的紧密配合。

在初始阶段 SFAE 工程师对华创的工程师进行系统的培训，在项目的执行阶段制定详细的主控系统开发设计规划，再根据计划写软件程序。由于项目的研发时间紧张，IPC427C 的某些功能无法满足客户的要求，我公司工程师经常是白天编写软件程序，利用晚上时间与西门子外国专家讨论问题，最终让客户得到了满意的答案。

在车间调试期间，我公司工程师根据自己的技术水平和工作经验，亲历生产现场，辛劳工作，在工作过程中加班加点，不怕苦，不怕累，非常有耐心，经常加班到午夜，保证了产品按期出厂，使客户赢得了用户的信任。

在风场调试期间，现场条件十分恶劣，工作环境艰苦，工作空间狭小。无论机舱还是塔底，工作时只能一整天站立或蹲着，其中机舱工作首先需要攀爬 80 米的塔筒。调试期间正值冬季，气温达到零下 20 度。SFAE 的工程师有条不紊，兢兢业业，克服工作中的种种困难，披荆斩棘，最终出色地完成此任务，顺利实现了风力发电机组的并网发电，赢得了客户的赞扬与肯定。

现在产品已在风场全面运行，运行状态良好，华创风能已在风场安装有西门子 PLC 的风力发电机组近 300 台。再次感谢工程师的辛苦工作付出！

[回到首页](#)

从优秀到卓越, SFAE 开启新里程

2015 年 1 月 1 日, 经过结构重组后的崭新 “SFAE” 将开启自己的新里程。融合了原西门子工厂自动化工程有限公司(SFAE)、原上海西门子工业自动化有限公司(SIAS)、原西门子工业领域客户服务事业部三股力量多年积累的成就, 搭载了近 1600 名员工的梦想, 新的 SFAE 将致力于成为领先的、值得信任的西门子工程与服务公司。

未来公司将在 9 大业务领域继续耕耘和探索, 即: 过程自动化, 大型驱动应用, 起重机, 运动控制, 工厂自动化 OEM, 工厂自动化解决方案, 制造执行系统, 低压电柜以及客户服务业务。

技术上的先进性是我们继续发展的基石, 成立于 1993 年的 SFAE, 成立于 1995 年的 SIAS 以及成立于西门子自动化与驱动集团时期的客户支持与服务部门, 都已经在各自的业务领域成为行业的佼佼者, 都是西门子不可缺少的工程和服务力量。今后, 我们在保持现有的技术先进性的同时, 更要充分发挥整合所带来的技术优势, 如: 自动化与数字化的结合、工程资源的整合运用、基于整个工厂生命周期的工程和服务等, 我们相信这会为我们打开更广阔的市场, 为客户创造更多的价值, 为我们的员工提供更大的实现梦想的舞台。

同时, 我们需要实现高效运营来应对来自内外部的各种挑战, 这意味着高效率、高质量的工作, 我们要实现精益 “生产”, 同时通过持续改进, 标准化, 工具等, 来提高效率, 降低成本。通过修炼内功, 以满足客户的需求, 提高客户满意度。

我们相信, SFAE 将是一个更有竞争力和活力的团队, 也会是一个充满激情、协同合作的大家庭。我们在这个更大更广的平台上, 同心合力, 携手共进, 朝着目标前进, 与客户一同从优秀迈向卓越。

欢迎浏览 SFAE 官方网站:

<https://www.industry.siemens.com.cn/topics/cn/zh/oc/sfae/Pages/Default.aspx>

管理层寄语

New SFAE 是西门子在中国的自动化领域的一个非常重要的工程资源，是西门子数字化工厂集团及过程工业与驱动集团的工程和服务载体，西门子在理念和技术上的先进性和价值需要 SFAE 去实现，这种重要性不可替代。很高兴看到 New SFAE 的正式启动，相信在 New SFAE 管理层和全体员工的共同努力下，New SFAE 可以在 SFAE、SIAS、CS 以往的基础上更上一层楼。

— 林斌, 西门子（中国）有限公司执行副总裁兼过程工业与驱动集团总经理

我们可以很自豪的说，New SFAE 是三个非常有竞争力的团队的结合。SFAE、SIAS、CS 之前的积累和成功是我们今后发展的基石，在此基础上，我们还需要更加努力，来为 New SFAE 注入更多的活力，相信我们可以创造 $1+1+1 > 3$ 的前景。我们会为员工创造一个可以持续发展的环境，也祝愿 New SFAE 大家庭的每一位成员都能够新的组织里能够发挥每个人的能力，为公司创造成功的同时也实现自身的价值！

— 秦政, SFAE 总经理

成为领先的、值得信任的西门子工程服务公司，这是我们的愿景和使命。努力成为西门子在中国最大的工程公司，要实现这个愿景和使命，需要我们全体 New SFAE 员工共同的努力。所有的成功都不会一蹴而就，我们还有很多工作需要去做去改善，在此，我也真诚地希望我们所有的同事们携手共进，共同实现我们的这个光荣梦想！

— 李小六, SFAE 商务总经理

[回到首页](#)