

La Métropole Européenne de Lille vote l'attribution à Siemens Mobility du renouvellement des métros automatiques de la ligne 2

- **Un marché d'envergure pour moderniser la ligne 2 du métro lillois**
- **57 nouvelles rames automatiques pour renforcer la capacité de transport**
- **Un projet réalisé à 55 % en France piloté entre Toulouse et Lille**

À l'issue du Conseil métropolitain, la Métropole Européenne de Lille (MEL) a voté l'attribution à Siemens Mobility d'un marché pour la fourniture de 57 rames de métro automatiques (VAL208 NG3) de dernière génération. Ces rames remplaceront les VAL206 en service sur la ligne 2 depuis 1989.

D'un montant de 445 millions d'euros, ce marché témoigne de la confiance renouvelée de la MEL envers Siemens Mobility, partenaire historique de la métropole depuis plus de 40 ans. Il s'inscrit dans une démarche de modernisation du réseau de transport urbain et de renfort de l'offre. Il comprend aussi la fourniture de pièces de rechange, la documentation technique et la formation des agents. Les premières livraisons sont prévues fin 2028.

Ce choix s'inscrit dans une tendance déjà adoptée par d'autres métropoles françaises : Toulouse en 2020 (15 rames) et Rennes en 2021 (7 rames) ont également opté pour une extension de leur flotte de métro existante, recherchant une optimisation des capacités des réseaux existants.

« A l'issue du Conseil métropolitain, la Métropole Européenne de Lille a voté l'attribution du renouvellement de sa flotte de métros automatiques pour la ligne 2 à Siemens Mobility. Nous la remercions pour sa confiance renouvelée, fruit d'un partenariat fructueux de plus de 40 ans. Ce contrat illustre notre engagement à accompagner les métropoles dans l'augmentation de capacité de leurs réseaux avec des solutions de transport fiables, performantes et durables qui répondent à la demande croissante de mobilité. Siemens Mobility bénéficie d'un solide ancrage technologique en France. Ce nouveau chantier sera piloté par nos équipes de Toulouse et de Lille. Près de 55 % des activités seront réalisées en France. », a déclaré Alexandre Quéméneur, Président de Siemens Mobility France.

Un projet majoritairement réalisé en France

Les nouvelles rames VAL208 NG3 offriront un confort amélioré et des performances accrues. Elles fonctionneront avec le système de pilotage historique de Siemens Mobility et intégreront une chaîne de traction entièrement renouvelée. Conçues à Toulouse, au sein du centre de compétence mondial de Siemens Mobility pour les métros automatiques (250 ingénieurs), ainsi qu'à Lille, le pilotage de projet sera coordonné entre ces deux sites. Les véhicules seront construits au sein du réseau européen d'usines de fabrication du groupe, avec près de 55 % des activités réalisées en France.

Une ligne stratégique pour la MEL

Avec 31 km de tracé et 44 stations, la ligne 2 du métro lillois est la plus longue de France. Elle dessert huit communes et transporte plus de 67 millions de passagers par an, avec une fréquence de 1 min 30 en heure de pointe.

Contact journalistes

Cécile ROY

Phone.: +33 6 15 46 72 48; E-mail: cecile.roy@siemens.com

Siemens Mobility est une entité juridique indépendante de Siemens AG, groupe technologique d'envergure mondiale. Leader des solutions de transport depuis 175 ans, Siemens Mobility innove en permanence dans tout son portefeuille produit : le matériel roulant, les automatismes et l'électrification ferroviaires, un portefeuille complet de logiciels, des systèmes clé-en-main ainsi que les services connexes. Grâce à ses produits et solutions numériques, Siemens Mobility permet aux opérateurs de mobilité du monde entier de rendre l'infrastructure intelligente, d'accroître durablement la valeur tout au long du cycle de vie, d'améliorer l'expérience des passagers et d'assurer la disponibilité. Au cours de l'exercice 2024, qui s'est achevé le 30 septembre 2024, Siemens Mobility a enregistré un chiffre d'affaires de 11,4 milliards d'euros et employait environ 41.900 personnes dans le monde. www.siemens.com/mobility.