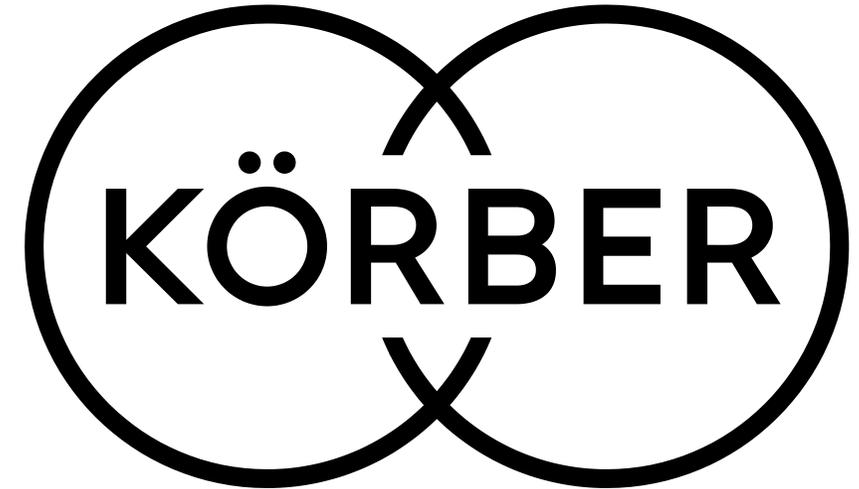


Siemens Logistics AG wird
Körper Supply Chain AG



Auf dem Weg zum weltweit führenden Anbieter für End-to-End Supply Chain Lösungen: Körper schließt die Übernahme des Post- und Paketgeschäfts von Siemens Logistics ab

Hamburg, 1. Juli 2022 – Der internationale

Technologiekonzern Körper gibt den erfolgreichen Abschluss der Übernahme des globalen Post- und Paketgeschäfts von Siemens Logistics bekannt und verlegt den Hauptsitz des Geschäftsfelds Supply Chain nach Konstanz.

Unternehmenspräsentation Siemens Logistics AG

[siemens.ch/logistics](https://www.siemens.ch/logistics)

Worauf wir stolz sind

16 der Top 20 Passagierflughäfen zählen zu unseren Kunden

> **1,1 Mrd. Passagiere** durchlaufen diese Flughäfen pro Jahr

14 der Top 20 Paketdienstleister weltweit vertrauen auf unsere Technik

Unsere Sortiertechnik kann in einem Hub **190.000 Pakete** pro Stunde sortieren

Jährlich werden rund **176 Mrd. Briefe** mit unserer Technologie verarbeitet

Also **mehr** als jeder **zweite Brief**

Wir bedienen 6 der Top 10 Frachtflughäfen weltweit

Diese Flughäfen fertigen jährlich **18 Millionen Tonnen** Luftfracht ab

Das Internet der Dinge wird in fünf Jahren **doppelt so gross** sein wie das heutige Internet

Mit unseren **vernetzten IT-Lösungen** behalten die Kunden die Fäden in der Hand – entlang der gesamten weltweiten Logistikkette

Rund 40 Flughäfen weltweit arbeiten mit uns als **Service Dienstleister** zusammen

Auf Basis **langjähriger Verträge**

Logistiklösungen Branchen und Produkte



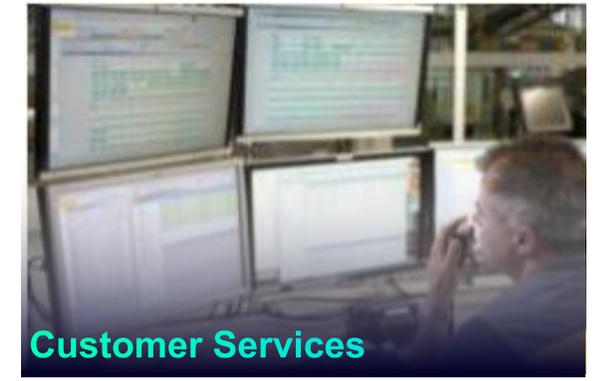
- Komplettlösungen für Kurier-, Express- und Paketdienstleister
- Ganzheitliche Lösungen für automatisierte Briefsortierung - inkl. Großbriefe
- Lese- und Video-codiersysteme
- Software für Brief- und Paketabfertigung
- Produkte für Material Handling



- Gepäck- und Cargo-förderanlagen
- Planung, Engineering und Simulation
- Container-Transportsysteme
- Sicherheitslogistik
- CapacityPlus - temporäre und permanente Terminals



- Software-Systeme für Brief- und Paketdienste sowie Flughäfen und Cargo
- Software-Lösungen für Häfen
- Software zur Planung, Überwachung und Steuerung der gesamten Lieferkette



- Betrieb und Wartung
- Verbesserungs- und Modernisierungsprojekte
- Ersatzteillogistik
- Service-Beratung
- Hotline

Weltweite Präsenz

- Führender Partner für automatisierte Logistiksysteme und Software in den Bereichen Brief, Paket, Gebinde und Flughafen Logistik
- Headquarter in Konstanz
- 100% Konzerngesellschaft der Siemens AG
- Über 50 Jahre Erfahrungen im Logistikgeschäft
- Weltweite Präsenz in 50 Ländern
- > 3.200 Mitarbeiter in 14 regionalen Gesellschaften



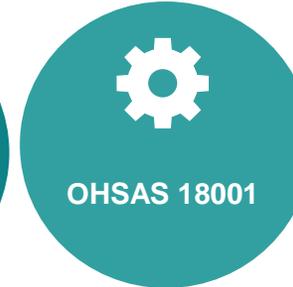
Kanada | China | Frankreich | Deutschland | Hongkong | Indien | Italien |
Mexiko | Portugal | Singapur | Spanien | Schweiz | VAE | UK | USA

> 3.200 Mitarbeiter weltweit

Zentrale Aspekte unseres sozialen und unternehmerischen Engagements bei Siemens

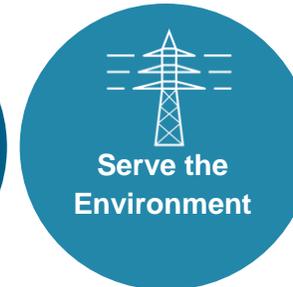
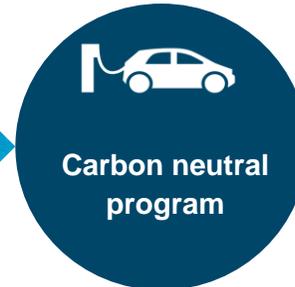
Unsere Sicherheitsgrundsätze

1. Null Unfälle“ Es ist möglich!
2. Keine Kompromisse bei Sicherheit und Gesundheit
3. Wir achten aufeinander!



Siemens wird 2030 CO₂ neutral sein und verbessert die Umweltkennzahlen stetig

1. Top Einstufung im Dow Jones Sustainability Index & Carbon Disclosure Project
2. Fokus auf Informationsverwertung für Produktbestandteile und Produktkonformität
3. Mit dem Umweltportfolio helfen wir zudem unseren Kunden Energiekosten und CO₂ Emissionen einzusparen



Wir bieten unseren Mitarbeitenden Unterstützung für einen gesunden Arbeits- und Lebensstil

1. Die Schweiz ist eines von 30 Länder welches mit dem Healthy @ Siemens Label ausgezeichnet wurde
2. Das globale Programm verfolgt das Ziel, die Gesundheitsaktivitäten im Unternehmen auf die Anforderungen der heutigen Arbeitswelt auszurichten



Siemens-Logistics in der Schweiz

Organisation und Verantwortungen



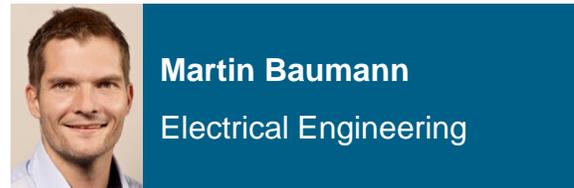
Vertrieb & Marketing



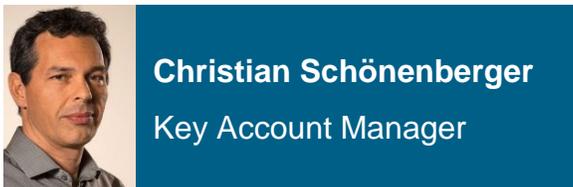
Finanzen / Controlling & Logistik



Planung und Realisierung



Steuerung & Antriebstechnik



Vertrieb & Kundenentwicklung



Projekte & Kundenbetreuung

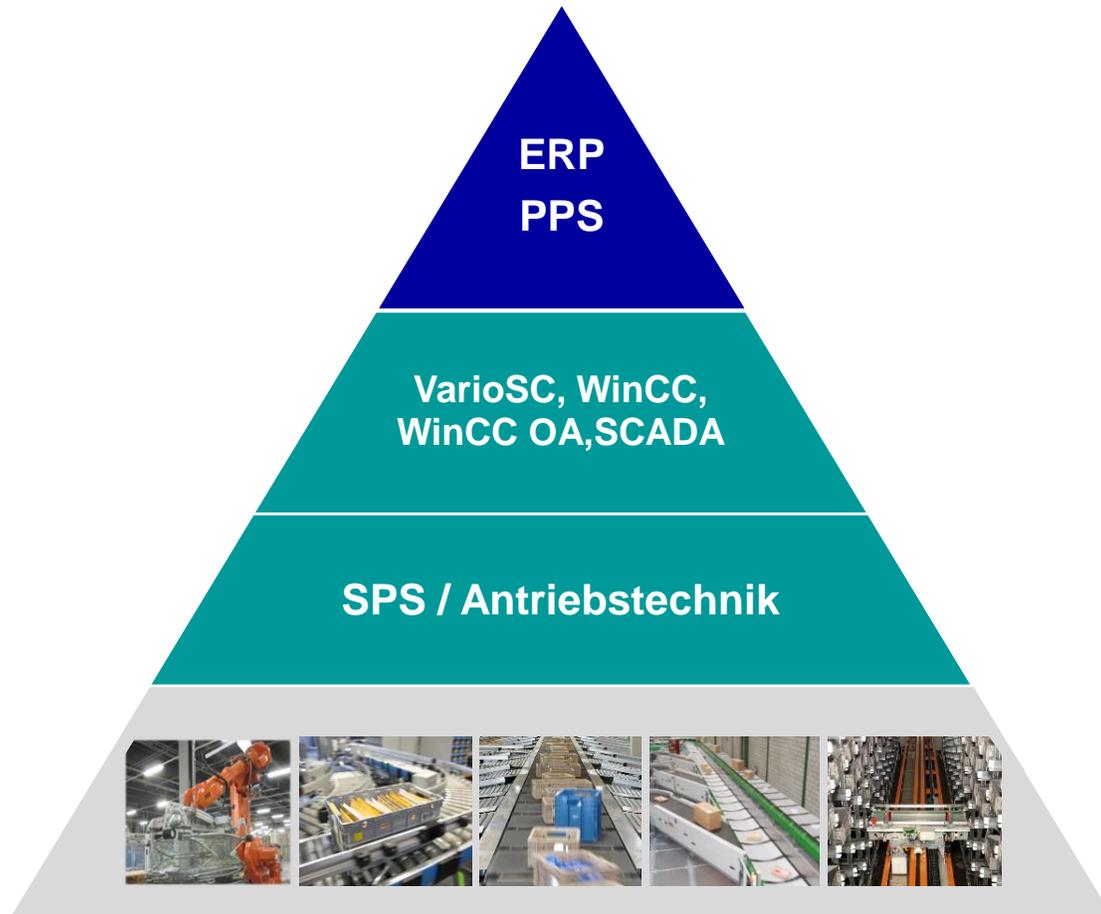
Unsere Dienstleistungen

- **Analyse & Beratung**
Materialflusskonzept und Gebäudelayout
- **Planung & Projektierung**
Anlagenlayout und Automatisierungskonzept
- **Simulation & Emulation**
Eine virtuelle Umgebung für entwicklungsbegleitende Tests
- **Global Supply Chain Management**
Digitalisierung und Optimierung von Logistiknetzwerken
- **Projektleitung & Integration**
Verantwortung über Termine, Kosten und Funktionalität
- **SW & HW Engineering**
Leitsystem, SPS und Antriebstechnik
- **Service & Support**
7x24 Kundenbetreuung und Service Management
- **Modernisierung**
Zustands- und Risikoanalysen



Kompetenzen

Kompetenz und Erfahrungen auf allen Ebenen der Automatisierung



Unternehmens- und Betriebsleitebene

- ERP (SAP)

Prozessleitebene

- Materialfluss
- Visualisierung und Bedienung
- Störungs- und Betriebsmeldungen
- Sortierplanverwaltung und Statistiken

Steuerungsebene

- Steuerung (HW, SW)
- Kommunikation
- Antriebstechnik

Feldebene

- Fördertechnik
- Motoren
- Sensoren und Aktoren

System Design

Analyse und Beratung

- Erfassen der Aufgabenstellung
- Quell- und Zielbeziehungen
- Mengengerüst, Produkte, Transporteinheiten
- Durchsätze, Mengen- u. Zeiteinheit
- Materialfluss- und Datenflusskonzept
- Materialflusssimulation



Planung und Projektierung

- Umsetzen vom Materialflusskonzept ins Layout (CAD)
- Kollisionsdetektion mit NavisWorks
- Risikoanalyse und Risikobeurteilung
- HW Konzept für Elektro-Technik
- Projektierung der Steuerung und Informationstechnologie
- Visualisierung und Bedienung
- Störmeldesystem, Protokollierung, Statistik und Archivierung
- Instandhaltungskonzept

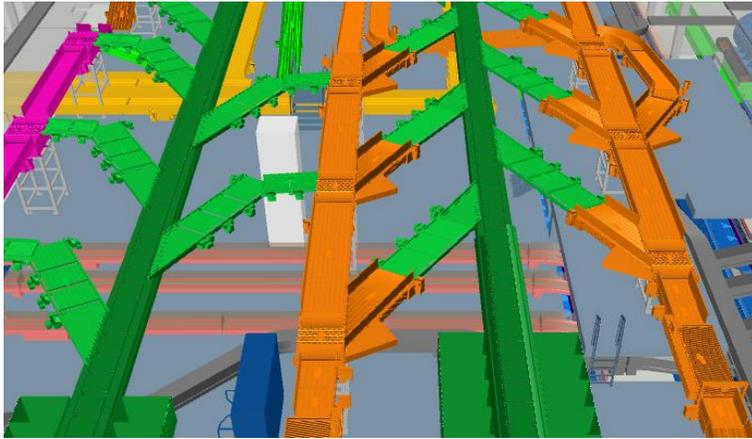
Simulationswerkzeuge im Wandel

Nahe an der Realität

- Nicht nur eine Visualisierung der Materialflusslogik sondern realitätstreue Abbildung der Anlagen und Systeme
- Berücksichtigung von physikalischen Eigenschaften wie Reibung, Schwerkraft, Trägheit oder Beschleunigung
- Ein Modell für Simulation und Emulation



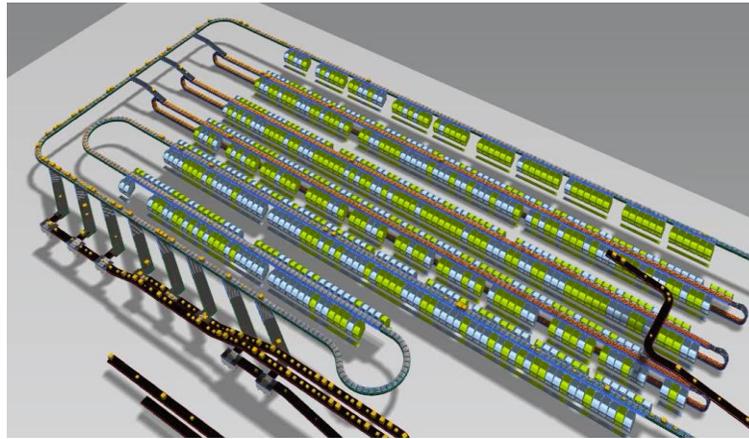
Prozessbegleitende Vertriebs- und Engineering Werkzeuge



Animation

Technik, bei der durch das Anzeigen von Einzelbildern für den Betrachter ein bewegtes Bild geschaffen wird.

- Basis für ein gemeinsames Verständnis der Lösung



Simulation

Experimente an einem digitalen Modell, um Erkenntnisse über ein reales System zu gewinnen.

- Ermittlung Anlagenleistung
- Überprüfen der Materialflusslogik



Emulation

Nachahmung des bekannten Verhaltens eines Systems durch ein technisches System.

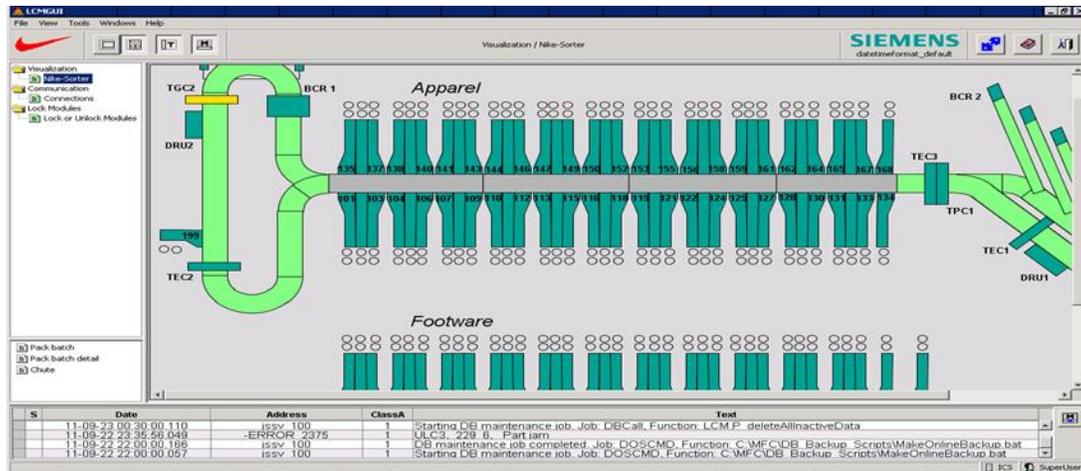
- Virtuelle Inbetriebnahme
- Entwicklungsbegleitende Tests

Planung und Projektierung

Die Prozessleitebene kennt die Anlagenzustände steuerungsübergreifend. Sie ermöglicht eine situations- und betriebsabhängige Steuerung der gesamten Anlage.

Neben Visualisierung, Betriebs- und Störmeldungen werden auch Sortierpläne und Statistiken gepflegt, aktiviert und verwaltet.

LCM-Base Visualisierung



Prozessleitebene

- Materialflussrechner
- Lagerverwaltungssystem
- Supervisory Control And Data Acquisition (SCADA)

Produkte

- VarioSC
- WinCC OA
- WinCC

SW + HW Engineering

SPS und Antriebstechnik

Die Steuerungsebene stellt die Erfassung und Steuerung der physikalischen Elemente zur Umsetzung der funktionellen Anforderungen dar.

Des Weiteren sind Energieversorgung sowie Personen- und Maschinenschutz in allen Betriebsarten entsprechend der kundenspezifischen und gesetzlichen Richtlinien zu berücksichtigen und zu erfüllen.

User Interface Visualisierung



Steuerungsebene

- Hardware Planung
- SPS Projektierung
- Visualisierung
- Maschinensicherheitslösungen
- Antriebstechnik
- Störungsbehebung
- 7d/24h -Bereitschaft

Service & Support

Als unabhängiger Schweizer Serviceanbieter für Förder- und Sortieranlagen stellt Siemens den Anlagenservice in den Vordergrund.

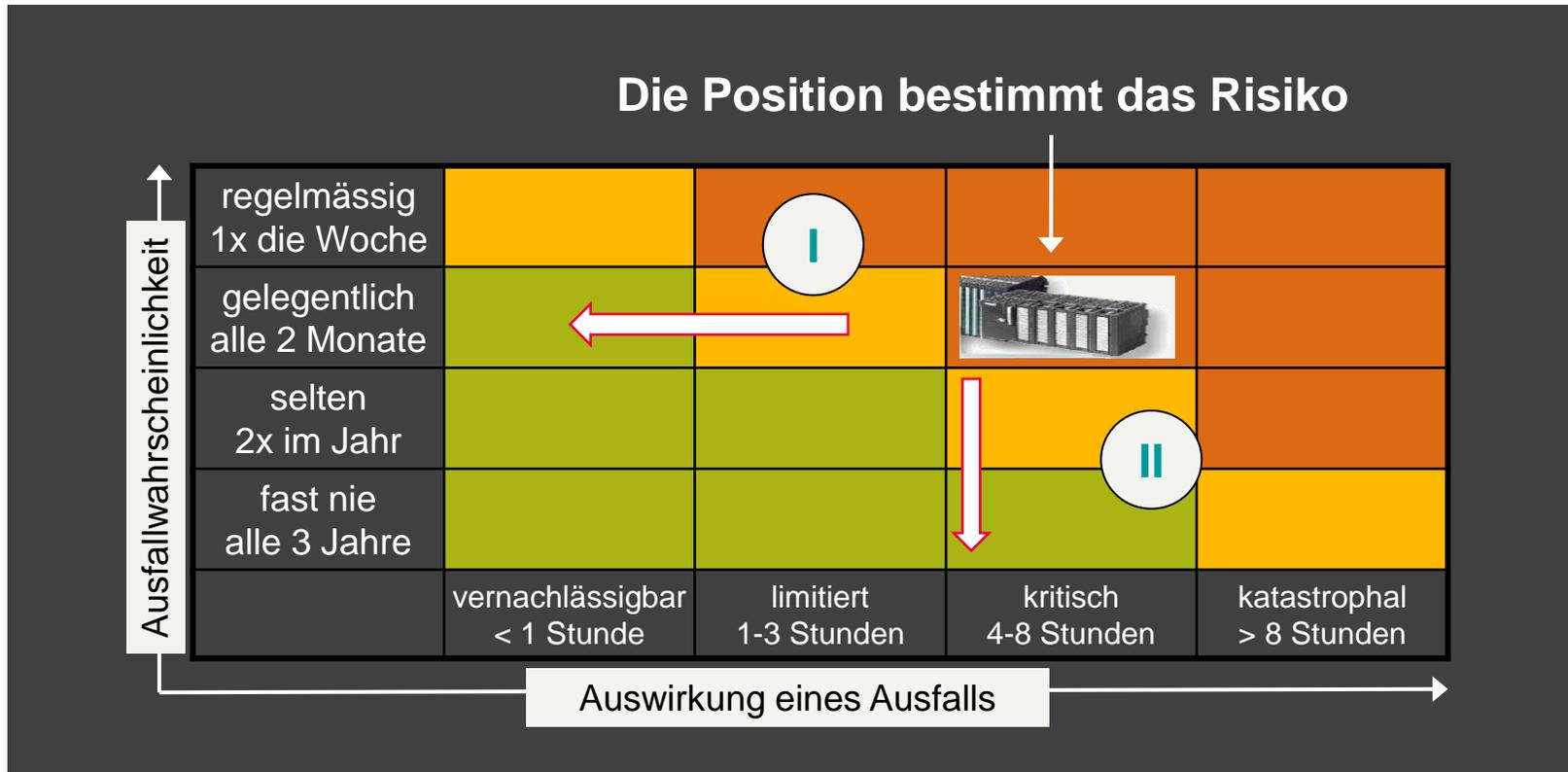
- Installation und Inbetriebsetzung
- Betriebsunterstützung
- Schulung und Knowhow Transfer
- Instandhaltungskonzepte
- Zustands- und Risikoanalyse

- Service Management
- Technische Inspektionen
- Updates und Modernisierung
- 24/7 Anlagen und IT Support
- Ersatzteillogistik und Reparatur



Modernisierung Zustand- und Risikoanalyse

Die Rechtzeitiges Erkennen und Einplanen von notwendigen Modernisierungsmaßnahmen zur Sicherstellung von Anlagenverfügbarkeit und Zuverlässigkeit.



Massnahmen zur Risikominimierung

- I. Auswirkungen:
Ersatzteilstrategie,
Schulungen, Notfallkonzepte
- II. Ausfallwahrscheinlichkeit:
Modernisierung
(Technologie Update)



Postal

Referenzen, installierte Basis CH

Referenzanlagen Mail Center – Post CH AG

Zürich Mülligen, Härkingen und Eclépens



Erbaut, Gebäude / Anlage	1984 / 2005 - 2006	2006 - 2008	2006-2007
Verarbeitung Sendungen / Tag	5 Millionen	5,9 Millionen	2,8 Millionen
Briefbehälter: Umlauf / Tag	100'000	100'000	60'000
Behälterlager mit Platz für	80'000 Briefbehälter	82'000 Briefbehälter	36'000 Briefbehälter
Produktionsfläche	62'000 m2 (8 Fussballfelder)	38'000 m2 (5 Fussballfelder)	23'500 m2 (3 Fussballfelder)
Fördertechnik	13 km	12 km	9 km
Briefsortiermaschinen	25	16	9
	<ul style="list-style-type: none"> - 13 Normalformat (NF) - 3 Grossformat (GF) - 3 Formattrennung (CFC) - 6 Gangfolgesortierung (GFSA) 	<ul style="list-style-type: none"> - 11 Normalformat (NF) - 3 Grossformat (GF) - 2 Formattrennung (CFC) 	<ul style="list-style-type: none"> - 6 Normalformat (NF) - 2 Grossformat (GF) - 1 Formattrennung (CFC)



Parcel

Referenzen, installierte Basis CH

MixMail Sortieranlage

Post- und Paketdienstleister in CH

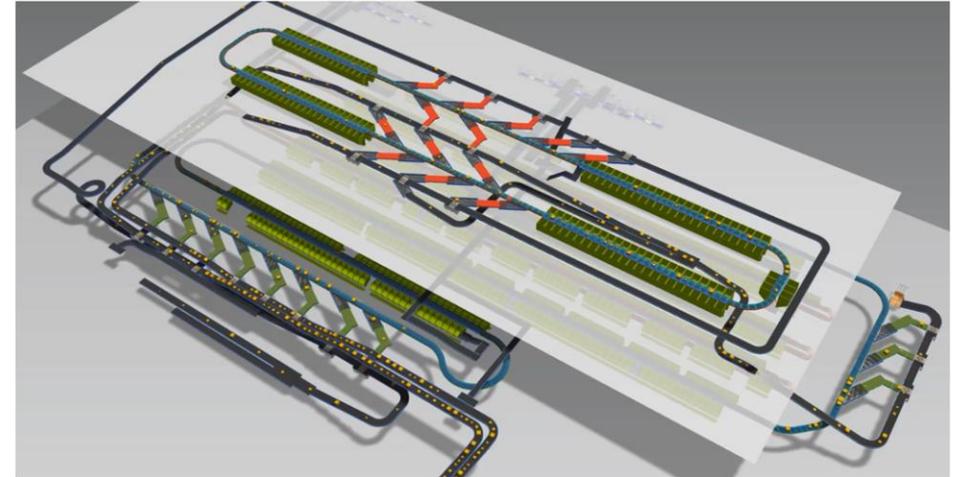
Kurzprofil

Sortieranlagen und Softwarelösungen für die zuverlässige automatische Sortierung aller Sendungsformate ab 50 Gramm. Der Spitzendurchsatz liegt bei 20'000 Sendungen pro Stunde.

- 5 Querbandsorter mit einer Gesamtlänge von 577 m
- 3400 m Fördertechnik für den Transport von Sendungsgut, Briefbehältern und Sammelbehältern
- 2 DWS-Systeme (Scanner-Tor) für die Erkennung von Volumen, Gewicht und Barcode
- 12 Fingerprint-Systeme für die eindeutige visuelle Identifikation der Sendungen
- 11 Steuerungen und 25 Leistungsunterverteiler
- 500 Frequenzumrichter G120D, 8 km Kabeltrassen, 7100 Sensoren und 3750 Aktoren
- 145 Tonnen verbauter Stahl mit einer Bühnenfläche von 2200 m²

Betreuung

2019 - 2021: Planung, Simulation, Realisierung und Inbetriebnahme



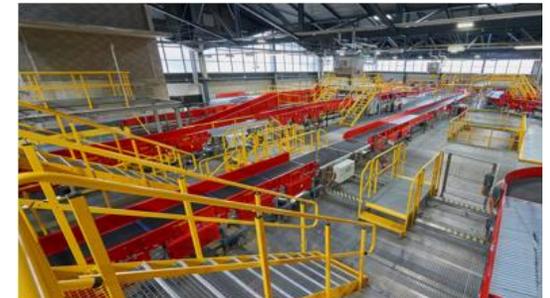
Referenzanlage – DHL Express Basel Paketverteilzentren

Kurzprofil

- Cross Belt Sorter mit einer Länge von 183 m / 229 Carrier und einer Geschwindigkeit von 2.5 m/s
- Durchsatz von 9'000 pph (Inbound) und von 6'700 pph (Outbound)
- Fördertechnik mit einer Länge von ca. 1'170 m / resp. 375 Komponenten
- 3 XRays als Initialausbau, plus 1 XRay als Option
- Linearsorter mit Röllchenausschleusern zu den 6 ULD Rutschen und zu den 3 XRays
- 10 Wendelrutschen, 9 Speicherrutschen und 6 ULD-Rutschen
- Total verlegte Kabellänge von ca. 30 km für die gesamte Elektrotechnik der Anlage
- 600 Antriebe und 500 Lichtschranken für die Anlagensteuerung
- Total 270 Tonnen verbauter Stahlbau mit einer Bühnenfläche von 2'680 m²

Betreuung

- 2017: Planung, Realisierung und Inbetriebnahme
- 2017 bis heute: Service und Support zur Aufrechterhaltung des Betriebs der Sortieranlage
- Sorter, Fördertechnik und Steuerung (inkl. zur Schnittstelle zur Visualisierung)



Referenzanlage – Post CH AG

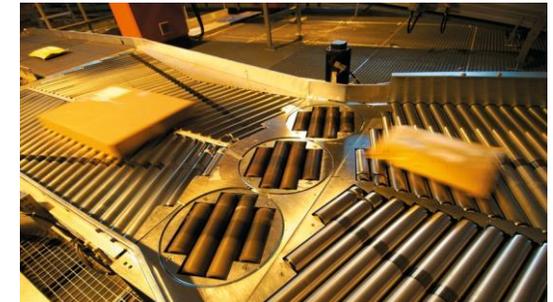
Paketverteilzentren

Kurzprofil

- Verteilzentren für Pakete in Frauenfeld, Härkingen und Daillens
- Leistungssteigerung von 19'000 auf 26'000 Pakete in Härkingen innerhalb von 18 Monaten
- Identifikation leistungshemmender Einzelkomponenten durch statische Simulation
- Verifikation von Verbesserungsmassnahmen durch dynamische Gesamtanlagensimulation.

Betreuung

- 2003 bis heute: Service und Support Vertrag über
- IT Support OCR
 - Ersatzteil Management



Referenzanlage – Post CH AG Logistikzentrum Urdorf

Kurzprofil

- Erstellen einer Aufgabesortierung für die Sendungen aus dem Aufgabebereich Grossraum Zürich (8000 Pakete/h)
- Wirtschaftliches Sortieren der Pakete auf die Paketzentren Daillens, Härkingen und Frauenfeld
- 6 Aufgabelinien, Pakete werden von Hand aufgelegt
- 1 Kippschalensorter
- 18 Endstellen, Pakete werden auf Rollenbahnen ausgeschleust

Betreuung

- 2003 bis heute: Service und Support Vertrag über
- IT Support OCR
 - Ersatzteil Management



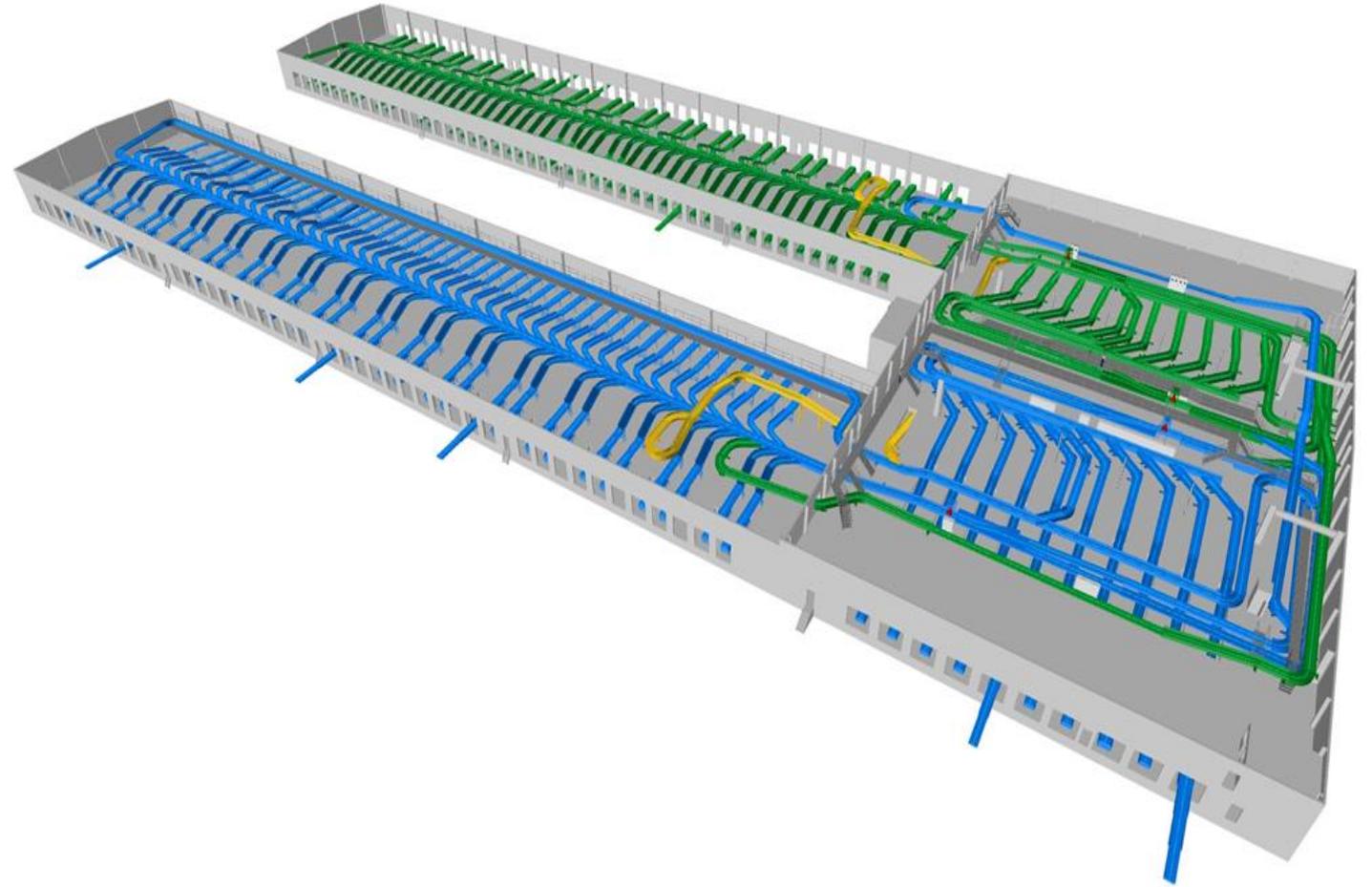
Referenzanlage – DPD Duisburg Verteilzentrum

Kurzprofil

- Stundenleistung 10'000 Pakete
- 2 Vor- und 2 Hauptsorter, 180 Zielstellen
- Umschlag ca. 100'000 Sendungen am Tag

Betreuung

- 2007: Migration Steuerung und IT
- 2008 bis heute: Service und Supportvertrag über
– 7/24 Bereitschaft SPS und IT





Distribution

Referenzen, installierte Basis CH

Referenzanlage – Aрызta Schweiz in Birrfeld AG

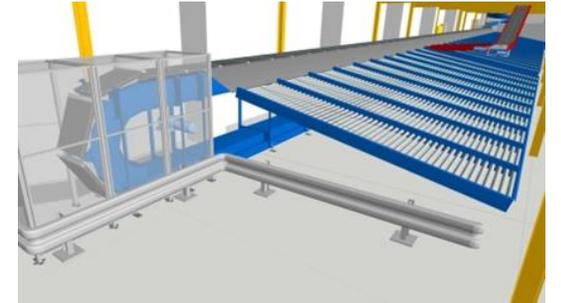
Sortieranlage für tiefgekühlte Lebensmittel

Kurzprofil

- Ein Vertikal-Querbandsorter mit 108 Wagen
- AS- Interface Bus System
- Profinet Bustopologie für MultiControl Antriebeinheiten
- Not-Halt Konzept ASIsafe mit Sicherheitssteuerung 3RK3
- Visualisierung mit SIMATIC HMI KP700
- Lesetechnik mit Kamera System IRM055
- Durchschnittliche tägliche Kommissionierung von 20'000 Kartons mit 800 verschiedenen Artikeln an 30 Zielstellen.

Betreuung

- 2015: Ersatz der Sortieranlage (In 52 Stunden)
- 2016: Modernisierung Steuerung und Fördertechnik Tiefkühlager
- 2016 bis heute: Service und Support Vertrag über
– 7/24 Bereitschaft, Service Management, Ersatzteilversorgung



Referenzanlage – Migros Aare

Gekühlte Kommissionierung GEKO

Kurzprofil

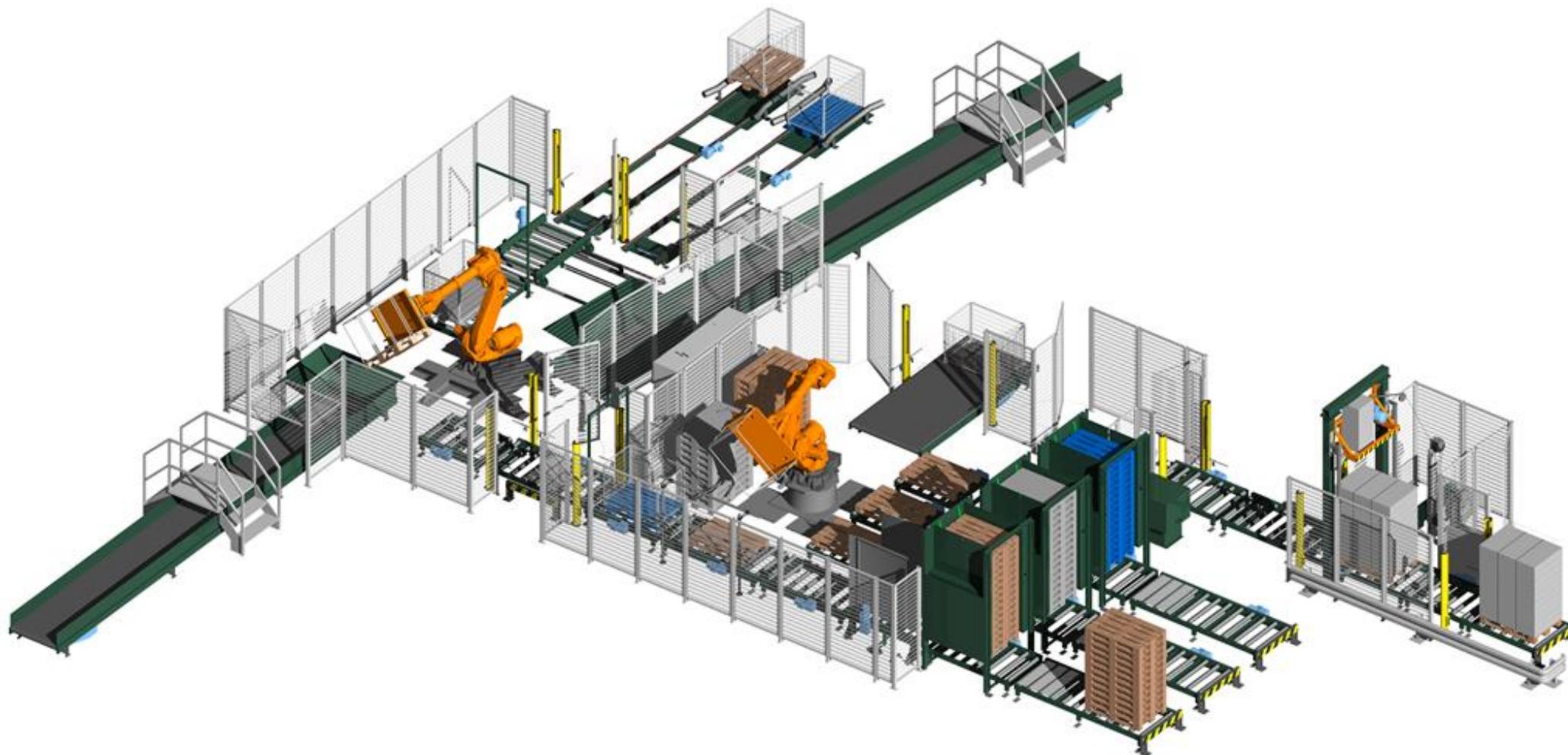
- Drei Knickarmroboter zur Depalettierung
- Ein Hochleistungs-Querbandsorter mit 244 Wagen
- 6 Portalroboter zur automatischen Gebindepalettierung
- Durchschnittliche tägliche Kommissionierung von 4000 Paletten bzw. 480 Tonnen Ware bis zu 135 000 Gebinde an 96 Zielstellen und rund 200 Filialen

Betreuung

- 2003: Planung, Realisierung und Inbetriebnahme
- 2010/11: Migration Sortierleitreechner und Sortersteuerung
- 2013: Ersatz 244 Sorter Carrier und ein QVW
- 2019: Teilmodernisierung der Anlage
- 2021: Erweiterung der Endstellen
- 2003 bis heute: Service und Support Vertrag über
– 7/24 Bereitschaft, Service Management, Ersatzteilversorgung



Referenzanlage - Roboterhandling Entleerung und Gitterfaltanlage im Bereich Retouren



Referenzanlage - Migros Vaud à Ecublens

Pflege und Betreuung von Fremdanlagen

Kurzprofil

- Knickarmroboter zur Palettierung und Depalettierung
- Ein Hochleistungs-Schuhsorter (3500 Gebinde/h)
- Zwei Leerkistenlager (REBA)
- S-Förderer, Stufenlift

Betreuung

- 2010: Modernisierung vom Schuhsorter
- 2011: Installation der «Gitterfalanlage»
- 2008 bis heute: Service und Support Vertrag über
- 6/24 Bereitschaft
 - Service Management
 - Ersatzteilversorgung



Referenzanlage – Manor Möhlin

Non Food Verteilanlage

Kurzprofil

- 2 Teleskopbänder zur manuellen Entladung von Überseecontainern mit einer Förderleistung von 900 Gebinden pro Stunde und Entladestrecke
- Ergonomische Arbeitsplätze zur Gebindevereinzelung
- 2 Sortierlinien mit je 2 Multi-Belt-Einheiten und 15 Rollenhubdeck-Ausschleusern an 69 Endstellen. Sortierleistung von bis zu 2200 Gebinden pro Stunde

Betreuung

2004: Planung, Realisierung und Inbetriebnahme

2009: Erweiterung Kleinteilesortierung

2011: Migration Sortierleitreechner, Modernisierung Steuerung Fördertechnik

2016: Rückbau einer Sortierlinie

2004 bis heute: Service und Support Vertrag über

- 7/24 Bereitschaft, Service Management
- Inspektion und Wartung, Ersatzteilversorgung





Airport Logistics

Referenzen, installierte Basis CH

Referenzanlage – Flughafen Zürich

Airport Logistics

Kurzprofil

- Kapazität von bis zu 60.000 Gepäckstücke pro Tag
- 21,3 km Förder- und Sortiertechnik
- 166 Check-in-Schaltern
- 100% automatische Sicherheitskontrolle
- 37 Simatic S7 Steuerungen

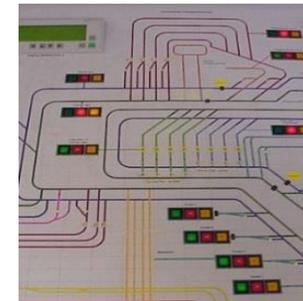
Betreuung

1998 - 2003: Planung, Realisierung und Inbetriebnahme

2011 / 2017: Migration Sortierleitrechner

2003 bis heute: Service und Support Vertrag über

- 7/24 Bereitschaft
- Ersatzteilversorgung





Kontakt

Siemens Logistics AG

Albisriederstrasse 243c
8047 Zürich, Schweiz

Haupt-Nr +41 (0)848 822 814

Hotline +41 (0)848 822 880

[Siemens.ch/logistics](https://www.siemens.ch/logistics)



Martin Resch
Vertrieb / CEO

martin.resch@siemens-logistics.com



Matthias Assenheimer
Design & Engineering

matthias.assenheimer@siemens-logistics.com



Christian Schönenberger
Key Account Management

christian.schoenenberger@siemens-logistics.com



Jean - Marc Fels
Customer Services

jean-marc.fels@siemens-logistics.com

Disclaimer

© Siemens Logistics

Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Die Informationen in diesem Dokument enthalten lediglich allgemeine Beschreibungen bzw. Leistungsmerkmale, welche im konkreten Anwendungsfall nicht immer in der beschriebenen Form zutreffen bzw. welche sich durch Weiterentwicklung der Produkte ändern können. Die gewünschten Leistungsmerkmale sind nur dann verbindlich, wenn sie bei Vertragsschluss ausdrücklich vereinbart werden.

Alle Produktbezeichnungen können Marken oder sonstige Rechte der Siemens AG, ihrer verbundenen Unternehmen oder dritter Gesellschaften sein, deren Benutzung durch Dritte für ihre eigenen Zwecke die Rechte der jeweiligen Inhaber verletzen kann.