

2017 年 SFAE 新闻动态一览

2 月

[2017-02-09 | SMDT MCIS 系统成功上线 - 暨 SFAE MIT 业务进入一个新阶段](#)

[2017-02-09 | SFAE 赢得重庆地铁 4 号线 BAS 项目](#)

[2017-02-09 | SFAE 再次通过海关 AEO 高级认证](#)

3 月

[2017-03-14 | 国产首条全伺服高速冲压线顺利投产 SFAE 助力济南二机床引领世界速度](#)

[2017-03-27 | 成都京东方 B7 自控包项目进展顺利](#)

[2017-03-28 | 盐田三期国际集装箱码头岸基船舶岸供电系统二期工程项目竣工验收会圆满结束](#)

4 月

[2017-04-05 | SFAE 赢得武汉地铁 21 号线 BAS 项目](#)

5 月

[2017-05-03 | 西门子引领机床数字化制造, SFAE MCA 助力推行制造业信息化及智能生产管理系统](#)

[2017-05-25 | 西门子 Weiss 电主轴上海维修中心开业](#)

[2017-05-31 | SFAE PA 土耳其纯碱系列项目顺利通过工厂验收测试](#)

6 月

[2017-06-05 | CS 在钢铁龙头宝钢赢得国内首套西门子交交变频 SIMOVERT D 控制器升级改造项目](#)

[2017-06-13 | 西门子与凯赛生物携手推进凯赛新疆乌苏智能工厂建设](#)

7月

[2017-07-07 | 创造历史最高海拔纪录 5700 米的西藏矿用电动卡车项目现场服务](#)

[2017-07-12 | 2017 年度西门子 GMC 产品服务合作伙伴交流会成功举办](#)

9月

[2017-09-27 | SFAE 参展 2017 第十二届汽车测试及质量监控博览会](#)

11月

[2017-11-09 | SIVACON S8 创新特性正式发布](#)

[2017-11-10 | 西门子工业客户服务推出电机状态监视与分析服务](#)

[2017-11-27 | 外高桥第三发电有限公司 8 号机组新型能源转换装置变频电源项目合同签订暨第一次设计联络会顺利开展](#)

12月

[2017-12-13 | FA OEM 会战数字化样板工厂](#)

SMDT MCIS 系统成功上线 - 暨 SFAE MIT 业务进入一个新阶段

由西门子工厂自动化工程有限公司(SFAE)主导实施的运行控制信息系统(MCIS)于 2016 年 7 月 11 日在西门子机械传动天津有限公司(SMDT)成功上线。经过一段时间的试运行, 双方于 2016 年 9 月 28 日签署验收报告。截止日前, 该系统在 SMDT 持续、稳定运行。这是国内西门子工厂数控车间的第一个信息化项目, 也标志着 SFAE 的制造业信息化(MIT)解决方案业务进入了一个新的阶段。

从 2016 年 6 月签合同至今,MCIS 的项目经历阶段包括功能设计规范研讨、系统软件开发、现场硬件安装、系统翻译、与 SAP 集成测试、现场软件安装、系统功能测试和最终用户的培训。在项目实施期间,项目团队遇到了一系列技术、联合测试问题, 在德国总部、SAP 研发人员的支持下, 项目组团队逐个击破, 保证了系统的按时上线。专门针对 SMDT 开发的这套 MCIS, 更适合 SMDT 的实际生产和操作。MCIS 通过 PP-PDC 标准接口连接 SAP 系统, SAP 发送生产订单到 MCIS PDA; 另一方向, MCIS PDA 向 SAP-PP 回复关于操作的确认信息(产量和活动数据)。与 SAP 系统的通讯在 MCIS 应用服务器上的一个中间模块运行。这个中间模块能够支持 SAP 系统常用的通讯通道。MCIS 的应用将帮助车间管理团队机器的状态评价更加方便,执行停机分析、整体设备效率(OEE),并收集 NC/PLC 报警统计数据和其他信息。同时,MCIS 将促进生产管理“无纸化”。除了提供实时信息,MCIS 可以导出的数据,这样可以更容易分析和相关数据图表可以生成相应的行动。据统计, MCIS 上线后, 每台机床的生产效率提升 7%以上。MCIS 提高工作效率的同时也帮助客户降低成本、提高公司的利润。

目前, 已有多家客户陆续与 SFAE MC 签订了 MIT 解决方案的合同, 随着工业 4.0 的提出, 我们相信,将会有越来越多的工厂增加信息化解决方案, 提高工厂的运行效率。



[回到首页](#)

SFAE 赢得重庆地铁 4 号线 BAS 项目

2016 年 12 月 21 日，历经激烈的竞争，西门子赢得重庆地铁 4 号线 BAS 项目！这是自 2016 年 6 月至今，重庆招标的第 4 条地铁线路的 BAS 项目，西门子在连续赢得 5 号线 BAS、10 号线 BAS 项目的基础上，继续赢得第三条地铁线 BAS 项目。

同时，这也是西门子在 16/17 财年里，在先后赢得温州地铁 S1 线 BAS 项目、长沙地铁 4 号线 BAS 项目的基础上，连续赢得的第三个 BAS 项目。



[回到首页](#)

SFAE 再次通过海关 AEO 高级认证

2016 年 12 月 16 日，北京海关企管处现场授予北京 14 家 AEO 高级认证企业再认证证书。SFAE 以 98 分的评定成绩，在 14 家企业中排名第一位，受到北京海关的极高关注。

AEO 认证属于国际间认证，我国的 AEO 认证标准已经超出欧美国家，在审核过程中更加注重合规性和贸易安全。AEO 认证分为四类，高级认证，一般认证，一般信用，失信。海关对不同级别企业实行差别化管理，高级认证企业享受最高级别便利措施，例如：较低的查验率，简化进出口货物单证审核，优先办理进出口货物通过手续等等。海关总署与国税总局也在商谈给予高级认证企业更多便利措施，有望实现出口后 5 个工作日内获得出口退税。国务院即将在海关、国税局、共青团开展信用试点工作，建立联合激励、联合惩戒的管理机制，对信用级别高的企业赋予更多更加宽松、优惠的特殊待遇。

作为海关 AEO 高级认证企业，我公司在北京海关的平均清关时间可以控制在 2 个工作日以内，紧急的货物能够做到海关当天放行，在交货时间上提供最可靠的保证。在享受更多便利措施的同时，我公司也将更加严格的履行职责，做好规范申报，内控机制，严格执行海关各项规章制度等相关管理工作。海关对 AEO 高级认证的企业每隔三年做一次认证，我公司进出口团队会将认证标准在工作中严格执行，继续保持这份好成绩。

[回到首页](#)

国产首条全伺服高速冲压线顺利投产 SFAE 助力济南二机床引领世界速度

近日，由 SFAE 提供全套自动化解决方案和伺服直驱技术的济二全伺服高速冲压线在上汽通用武汉基地全线贯通，正式投产交付使用，整线最快生产节拍达到世界最高水平 18 次/分钟，这是国产首条大型全伺服高速冲压线，也是西门子全伺服冲压线解决方案在全球范围内的首次成功应用，具有里程碑式的意义。

最终用户上汽通用总经理王永清先生在投产启动仪式上致辞说：“武汉通用全伺服高速冲压线的贯通，创造了又一个纪录和奇迹，为促进我国冲压产业结构升级起到了示范作用，为社会带来了显著的经济效益，是中国制造 2025 的成功实践”。

济二-武汉通用全伺服冲压线由济南二机床集团公司研制，SFAE 提供全套自动化解决方案和伺服直驱技术以及程序设计、现场调试和电柜制造。该伺服冲压线由一台 2000 吨伺服压力机和 3 台 1000 吨伺服压力机组成，整线最高生产节拍达到 18 次/分钟，生产效率比传统同步冲压线提高了 20%，生产智能化和柔性化水平更是大幅提高。

面对困境迎难而上，整合资源技术人才显神力

作为一个极具突破意义的标杆工程，本项目从一开始就得到了高度重视，该项目整合了公司最优质的资源，在每一个关键节点上都有管理层的速度决策以便项目的顺利推进。由于本项目是西门子全伺服冲压线解决方案在全球范围内的首次应用，没有任何经验可以借鉴，因此在实施过程中遇到了很多技术难点，但是 SFAE 工厂自动化 OEM 部门的工程团队不惧困难，勇于创新，最终突破和掌握了多台伺服压机整线同步、多个大型伺服电机同步控制、基于多边界条件的工艺曲线优化等多个关键控制技术，确保了项目的成功实施。同时，项目经理积极协调德国总部以及公司内部各方资源齐力支持，也为本项目的成功提供了重要保障。可以说优秀的项目管理，强大的技术创新能力及不畏困难砥砺前行的精神创造了奇迹。

先为兄弟，后创共赢

视客户为兄弟，兄弟强则双赢。SFAE 坚持以客户为中心，以技术为导向。作为公司的九大事业部之一的工厂自动化 OEM 部门，在生产机械领域深耕细作，掌握了多项核心技术，积累了丰富

的行业经验，不断为客户提供极具核心竞争力的自动化解决方案和技术，与客户共成长，其中济二就是典型。济二是国内冲压设备行业的龙头企业，也是世界知名的冲压设备制造商，其提供的自动冲压线在国内车厂占有 80%以上市场，并有多条线出口到美国市场。从 2013 年开始，SFAE 以伺服压机这一具有核心技术的设备作为突破口，与济二签订了首个项目合同，最终 SFAE 出色的完成了该项目，并大大超出了客户的预期，客户对 SFAE 强大的工程技术能力和优秀的工程项目管理、执行能力高度认可，从此双方合作不断深化，先后签下广汽乘用车 2000T 伺服压机项目，广汽吉奥 2000T 伺服压机以及上汽通用武汉全伺服冲压线项目。

最值得我们自豪的是，到目前为止国内所有大型伺服压机都是由 SFAE 提供全集成自动化解决方案和项目实施，从国产第一台大型伺服压机到国产首条全伺服冲压线，我们用一个又一个项目的成功奠定了在国内伺服压机控制技术领域的领军地位。济二-武汉通用全伺服冲压线作为目前世界上最先进的冲压生产线，它的成功实施，进一步强化了我们在行业内的领先优势，提升了我们的核心竞争力，也为相关业务的持续发展奠定了坚实的基础。



[回到首页](#)

成都京东方 B7 自控包项目进展顺利

SFAE 于 2016 年 9 月签署的成都京东方 B7 自控包项目目前进展顺利，主生产厂房 FAB 1 层 2 层的温湿度已成功完成自控调试。由成都京东方光电科技有限公司投资的成都京东方第 6 代 LTPS/AMOLED 生产线将于 2017 年投产，预计 2018 年可以大规模量产供货。

SFAE 承担了成都京东方 B7 自控及安装包，以便建立一套完整的全厂自动控制系统。全程自控系统包括设施管理控制系统（FMCS）及能源管理系统（EMS）。合同范围为所有西门子硬件软件、仪表阀门、现场安装、设计编程调试、验收等工作。

2016 年 8 月 19 日收到业主的中标通知书后，在时间紧，任务重的情况下，项目组加班加点赶工设计，150 多面机柜从 2016 年 10 月 14 日开始到 2016 年 11 月 4 日分四批陆续交付到成都京东方光电科技有限公司新建项目工地现场。

B7 自控包的仪表阀门也已全部到货，现场安装及管线桥架等工作也是加班加点有序进行。

根据业主的机台搬入计划，FAB 1 层 2 层主生产厂房将最先投入使用。目前 SFAE PA 的成都京东方项目组工程师团队，已成功打通网络、机柜上电、并完成 FAB 1 层 2 层生产厂房主要支持设备的回路测试和现场调试工作。且 FAB 1 层 2 层主厂房的温湿度已成功投入自动。预计 12 月 15 日即可具备第一台生产设备搬入条件。其他外围空调及设备目前也在紧锣密鼓的调试进行中。

京东方科技集团股份有限公司（BOE）创立于 1993 年 4 月，是全球领先的半导体显示技术、产品与服务提供商。



[回到首页](#)

盐田三期国际集装箱码头岸基船舶岸供电系统二期工程项目竣工验收会圆满结束

2017年3月22日，盐田国际集装箱码头有限公司在盐田国际大厦主持召开了盐田三期国际集装箱码头岸基船舶岸供电系统二期工程项目竣工验收会。参加会议的有深圳市港口与货运局、深圳市人居环境委员会、深圳市发展和改革委员会、深圳市盐田区发展和改革局、深圳市盐田区环境保护和水务局、中国水运建设行业协会、中国船级社、中国外运长航集团、天津港务集团有限公司、全国港口标准化技术委员会、中交第三航务工程勘察设计院有限公司、广州港南沙港务有限公司、长荣海运股份有限公司、中远海运集装箱有限公司、西门子工厂自动化工程有限公司、中交第四航务工程局有限公司、北京准星工程监理有限责任公司、广东省第一建筑工程有限公司、中交武汉港湾工程设计研究院等单位的代表及特聘专家。

专家和代表考察了现场，审阅了承建单位提交的工程验收资料，听取了承建单位的汇报，参阅了监理单位的意见，经认真讨论，形成如下意见：

一、 本项目承建单位严格按照合同完成了盐田三期国际集装箱码头的五个泊位的岸基船舶供电系统二期的相关建设工作。

二、 本项目工程测试各项参数全部达到甚至优于合同的要求（满足国际 GB/T14549 和岸电标准 JT/T814.1-2012 的规定）

三、 本项目建设的岸基船舶供电系统具有以下特点：

- (1) 供电方式灵活。
- (2) 船岸连接快捷。
- (3) 具备双向带载转移功能。

四、 本项目工程经过长荣海运实船检验，达到为靠港船舶提供岸电服务的能力，承建单位提交的验收文档齐全、完整；工程建设质量符合相关要求；技术指标达到设计要求。

经过详细的汇报总结，会议圆满结束，各专家组一致同意本项目通过验收，这也意味着这个项目顺利结束。



[回到首页](#)

SFAE 赢得武汉地铁 21 号线 BAS 项目

2017 年 3 月 2 日，历经激烈的竞争，西门子终于在武汉地铁市场取得历史性突破：力克竞争对手赢得武汉地铁 21 号线 BAS 项目！武汉历来是竞争对手在地铁 BAS 行业的绝对优势城市，经过 BU、SFAE 地铁团队、武汉地区地铁销售通力合作、辛勤劳动，终于实现了西门子历史上第一次在武汉地铁行业赢得地铁线路 BAS 项目的目标！

值得一提的是，此次中标的总包单位是浙大中控，也是历史上第一次成功选用西门子解决方案中标地铁 BAS 项目，至此西门子实现了与国内地铁行业内最主要的全部 7 家全国性 BAS /ISCS 总包商的成功合作。

同时，这也是西门子在 16/17 财年里，在先后赢得温州地铁 S1 线 BAS 项目、长沙地铁 4 号线 BAS 项目、重庆地铁 4 号线 BAS 项目的基础上，连续赢得的第四个 BAS 项目。



[回到首页](#)

西门子引领机床数字化制造，SFAE MCA 助力推行制造业信息化及智能生产管理系统

--运动控制事业部第十五届中国国际机床展展出顺利完成

西门子以“引领机床数字化制造”为主题，SFAE MCA 携智能数控解决方案，助力推行制造业信息化（M-IT）及智能生产管理系统（iPMS）圆满完成了 2017 年 4 月 17 日至 22 日在北京举行的“第十五届中国国际机床展览会(CIMT 2017)”。在今年的展台上，不仅展示了西门子“数字化、自动化、电气化”理念下的智能数控产品和成功的行业应用，展会期间还成功举办了两场技术研讨会。

由我公司陈昌先生负责主讲，西门子在数控加工行业的数字化实践案例。讲演中指出，针对客户不同层次的需求，基于西门子标准产品软件平台，运动控制部门提供了标准模块化的制造业信息化（M-IT）软件产品解决方案，同时也为高端客户提供定制化的、具有自主知识产权的智能生产管理系统（iPMS）。

制造业信息化（M-IT）解决方案

我们采用西门子 SINUMERIK Integrate for Production（简称 Slp）软件平台，通过网络设备连接数控机床，机加线、装配线等自动化生产设备和流水线，为工厂车间提供一个集成的、客户端-服务器架构的信息网络解决方案。在服务器上完成软件安装后，便可将配置有 HMI Advanced 或 SINUMERIK Operate 操作界面的数控机床作为客户端轻松的集成到 IT 网络中，可以轻松实现机床与上级生产系统的联网。软件直接在 CNC 上运行，采集来自 NCK 和 PLC 的相关数据并提供给服务器进行后续处理。Slp 软件平台提供了机床数据采集与分析（AMP，Analysis MyPerformance）、加工程序管理（MMP，Manage MyPrograms）和刀具管理（MMT，Manage MyTools）等模块供选择使用。

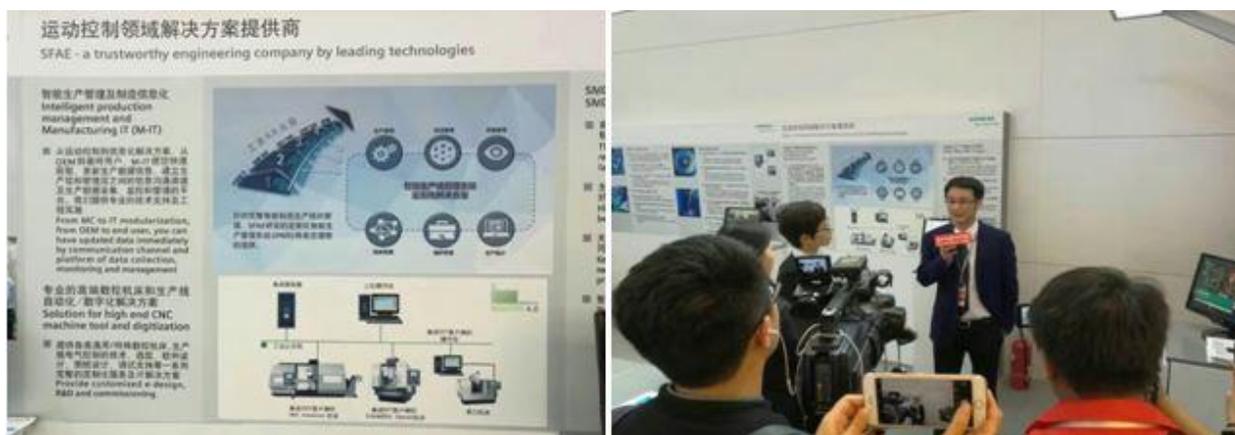
制造业信息化（M-IT）解决方案不仅可以提升最终用户的生产率和机床制造商的维修效率，并可深化生产过程的自动化程度。通过优化加工过程，一方面可生产更多的零件、另一方面可减少故障，例如刀具遗漏、错误的数控加工程序，高能耗或原料和刀具库存。

智能生产管理系统（iPMS）

着眼工业 4.0 的对车间信息化和生产线智能化的要求，我们为客户提供高度定制化、模块化的智能生产管理系统（iPMS）。智能生产管理系统（iPMS）适用于柔性自动化生产线，例如生产线设备制造商或集成商为最终用户定制的柔性生产线。同时 iPMS 系统的大部分功能模块也适用于最终用户现有生产线或车间设备的信息化集成，包括动力总成在内的数控车间。生产线设备制造商可以将智能生产管理系统同现有单机设备或生产线设备进行集成，将软件平台和自动化系统进行融合，协同配合共同实现生产线的无人化、信息化和智能化。通过 iPMS 系统可以实现生产线级别的工单管理、排产等众多功能，并定制同上层信息系统的接口，如 MES、ERP 等。智能生产管理系统（iPMS）包括如下功能模块及其子模块，生产线设备制造商/集成商或最终用户可以根据实际需求进行定制选择。

MCA 不断推进和推广制造业信息化（M-IT）及智能生产管理系统（iPMS）的运用，在天津 SMDT 数控车间信息化等项目中都得以充分实现。

SFAE MCA 的一小步，为西门子引领机床制造业助力！



[回到首页](#)

西门子 Weiss 电主轴上海维修中心开业

西门子 Weiss 电主轴上海维修中心于 2017 年 5 月 16 日正式开业。

经过 2 年多的准备，座落在上海市闵行区的西门子 Weiss 电主轴上海维修中心在 2017.5.16 日顺利开业了，这是继北京总之后，西门子工业服务在中国建立的第二个电主轴维修中心。

开业当天，我们邀请了来自华东地区近 50 多名重要的客户以及德国总部 CS MC 的 Mr.Hoeppner 和 Mr.Hommeyer, SFAE 总经理王平先生，SFAE 副总经理李小六先生，CS 总经理王彪先生等 100 多人见证和分享了上海维修中心开业的历史时刻。



上海维修中心占地近 600 平米，一期投资超过 300 万人民币，完全按照德国主轴工厂的维修标准设计和规划，遵循德国工厂生产工艺布局的恒温控制超净车间，秉承德国主轴工厂的技术规范，原装进口设备和高精密机床，使用原厂备件和新主轴生产工艺保证主轴的维修质量。引进德国高精度的内圆磨床和平面磨床，为主轴维修提供达到 0.001mm 的精密加工精度，标准定制的西门子功能齐全的测试系统，提供全面的主轴在线测试和监控诊断功能，标准的维修检测拆解和组装流程，严谨的质量体系和服务追踪，确保维修后的主轴达到新主轴的技术指标和精度要求，延长主轴使用寿命，使之重获新生。

西门子 Weiss 电主轴上海维修中心的开业标志着我们能够更近距离的贴近华东及江浙的客户，秉承“赋予主轴新生”的维修理念为客户提供更加快速和优质的专业维修服务。该中心不但提供西门子 Weiss 电主轴的维修，同时也承接其它品牌电主轴维修业务，针对客户优化配置稳定的原厂备件，降低维修时间，提供全面的电主轴维护管理方案满足客户定制化的需求。

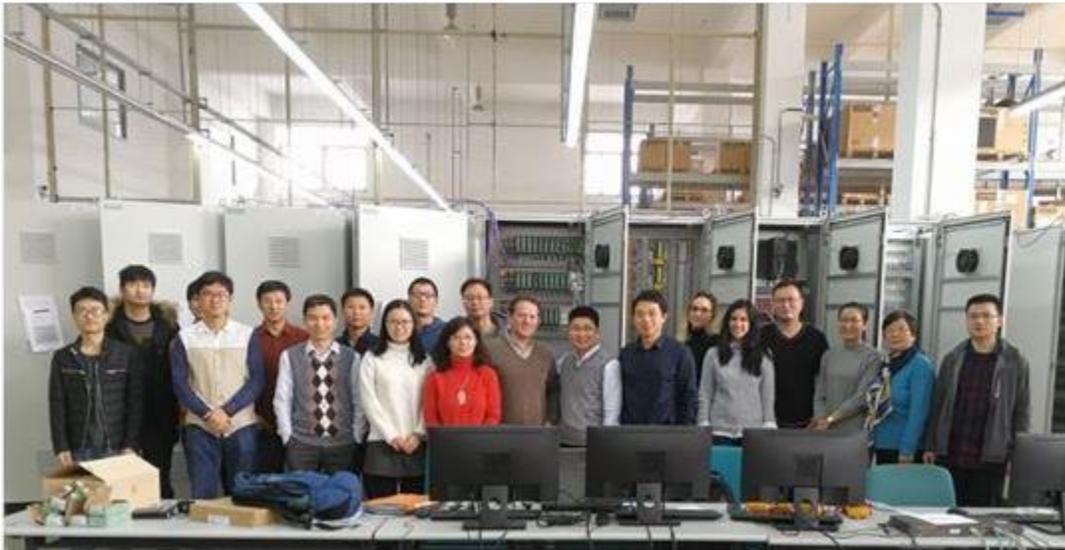


[回到首页](#)

SFAE PA 土耳其纯碱系列项目顺利通过工厂验收测试

土耳其纯碱系列项目由中国天辰工程有限公司总承包，项目地址在土耳其，主要分为 ETI 升级及扩建项目、卡赞 250 万吨天然碱和采矿项目三部分。西门子与天辰双方于 2016 年初签订了 DCS 系统合同。

从 2016 年 8 月份开始到 12 月期间，天辰公司联合土耳其最终用户一起在 SFAE 友东路 FAT Workshop 分别进行了 ETI 升级及扩建、采集卤及新建碱厂三个子项目的 DCS 系统工厂验收测试工作。凭着良好的测试环境、过硬的工程技术与服务以及完备的内部准备与测试组织工作，FAT 测试全部顺利一次性通过，并签署了验收报告。西门子的工程与服务能力在总包天辰院以及土耳其业主方面都留下了良好的口碑，也获得了各方尤其是天辰院的肯定和信赖，为以后双方潜在的继续的项目合作打下了牢固的基础。



[回到首页](#)

CS 在钢铁龙头宝钢赢得国内首套西门子交交变频 SIMOVERT D 控制器升级改造项目

SIMOVERT D 交交变频广泛应用于钢铁、矿山等领域，作为轧钢线主传动的驱动，重要性不言而喻，但目前交交变频已经退出市场，生命周期即将终止，备件供应已经受限，设备意外停机的可能性加大，急需升级改造，以确保安全生产。

宝钢是中国钢铁行业的龙头，是西门子的重点的战略合作伙伴，本项目从一开始就得到了宝钢湛江钢铁管理层和 CS 管理层的高度重视，该项目整合了公司最优质的资源，CS 管理层和专家多次拜访客户，在每一个关键节点上都有双方管理层的迅速决策以便项目顺利推进。历经 13 个月的努力，于 2017 年 4 月底与宝钢湛江钢铁有限公司签订了厚板厂主传动升级改造工程合同。

宝钢湛江交交项目执行后，设备的可用性将大大提高，帮助客户降低设备的运维费用，延长的设备寿命，提高效率和生产率，同时也奠定了西门子在交交改造的业务基础。



[回到首页](#)

西门子与凯赛生物携手推进凯赛新疆乌苏智能工厂建设

西门子与凯赛生物产业有限公司于 2017 年 6 月 5 日在北京签署了合同,双方将携手帮助凯赛新疆乌苏项目建设先进的智能工厂。

在双方的合作中, 西门子提供的数字化企业解决方案横跨了农产品加工、生物制药、化工材料和纺丝四个行业的典型工艺段。

该工厂由凯赛投资建设, 以生物新型材料制造为主, 工厂一期预计实现年产 5 万吨戊二胺、3 万吨长链二元酸、10 万吨生物基聚酰胺和 3 万吨短纤。

"西门子是唯一一家能在产品、制造过程和工厂的完整价值链上提供‘数字化双胞胎’的企业。我们愿意以世界领先的数字化企业理念, 帮助凯赛抓住数字化变革的机遇。"

--- 林斌, 西门子(中国)有限公司执行副总裁, 过程工业与驱动集团总经理

根据双方协议, 西门子将为凯赛提供从电气化、自动化到数字化的完整解决方案, 涵盖产品设计、生产规划、生产工程到生产制造和运维的整个生命周期。

凯赛在新疆乌苏的智能工厂将使用生物法(以玉米为原料)制造高性能聚酰胺的单体和聚合材料, 工艺上替代了传统的石油化工方法。这种新材料性能更优, 更适用于纺织、汽车和电子电器等领域。

"凯赛致力于生物新型材料的研究和应用开发以及产业化生产, 通过技术突破成为世界生物化工领域的领军企业和创新者。凯赛通过对生物转化过程内在参数的深入理解和导出手段, 借助西门子全球领先的数字化技术, 打造先进的工厂与制造过程。"

--- 刘修才博士, 凯赛生物产业有限公司创始人, 董事长兼首席执行官

西门子的数字化企业理念支持企业在基于“数字化双胞胎”的完全虚拟环境内模拟、测试并优化产品、生产工艺流程以及工厂设备, 不仅能够大幅提高创新速度和生产力, 而且可以持续优化工艺流程和整个工厂效率, 具体产品系统包括:

全集成智能控制系统，以西门子分布式控制系统为基础，含仿真系统和适合批次工艺流程的工艺优化方案；

工厂资产数字化管理系统，以西门子一体化工程数字化平台为基础，集建立工厂资产数据平台、模拟仿真、虚拟调试、数字运维和 3D 虚拟现实等为一体；

工厂智能营运系统，以西门子制造运营管理平台为基础，集实现核心生产管理、电子工作指令/电子批记录、物料管理、质量分析、生产绩效分析、配方参数管理功能、能源管理和实验室信息管理系统为一体；

中央运营指挥系统，以西门子营运智能平台为基础，集信息展示、溯源分析、趋势预测与辅助决策为一体。

凯赛生物产业有限公司成立于 1997 年，是全球首家、也是目前唯一一家利用生物技术大规模实施长链二元酸、生物丁醇、生物基戊二胺等多项革命性产业化技术的企业。凯赛专注于自主开发经济上可行的工业生物技术解决方案，并通过工业生物技术产业化制造新型生物材料，以替代此前只能通过化学途径获得的或者化学法无法生产的特种化学材料，且性能更优，成本更具优势。



[回到首页](#)

创造历史最高海拔纪录 5700 米的西藏矿用电动卡车项目现场服务

SFAE 客户服务部驱动现场服务创造了有史以来现场服务最高海拔的记录，即为西藏 5700 米高海拔露天矿电动卡车项目保驾护航，完成现场调试及运行保障。该矿用卡车的驱动部分是由美国西门子设计制造的，由 SFAE 为其在西藏现场提供为期一年的调试，伴产等相关服务。

人们正常承受的海拔为 3500 米，而在 5700 米的海拔高度同时还要进行日常的设备调试及服务，这对我们的工程师来讲，无疑是极大的考验。当然客户的需求就是命令，工程师们欣然接受极具挑战的任务，成立服务支持小组，赶赴现场。虽然在 3800 米的驻地进行短暂适应，但是当到达 5700 米的矿区开展工作时，强烈的高原反映开始显现，头疼欲裂、恶心呕吐、呼吸困难，各种不适接踵而至。巧克力、水和氧气瓶是坚持投入工作的必需品。甚至有工程师去医院打过吊针后仍因强烈不适撤离了现场，但随后又有后备工程师及时补上。

高原的整个冬季，雨雪、冰雹、暴风等恶劣天气常有相伴，高海拔加上露天作业，设备的运行也出现很多不适应，于是时刻需要工程师顶着身体的巨大压力，克服恶劣的工作条件对设备进行适应性试验及调整，有时甚至需要在零下二十多度的半夜赶赴现场，星夜战斗。而进入酷夏，躲避强烈的紫外线照射和雷雨电击风险，又变成了现场工程师们的必修课。就是在如此恶劣的条件下，现场服务工程师不但坚持了下来，而且还出色地完成了一个个富有挑战性的任务，赢得了客户的赞赏和尊重。而西藏矿用电动卡车的项目也在不断地增补续签合同，其他 OEM 厂商看到了广阔应用前景，纷纷提出合作计划。我们的工程师们就这样奋战在喜马拉雅山畔，拥有勇担责任的职业素养，靠着敢拼敢打的狼性精神，凭借游刃有余的技术能力，展示了西门子工程师的优秀风采。他们要直面与家人聚少离多的现实，忍受差旅中风餐露宿的磨难，经历着无数现场千锤百炼的洗礼。他们用自己的坚守，成就着西门子服务史上的一个个辉煌。



[回到首页](#)

2017 年度西门子 GMC 产品服务合作伙伴交流会成功举办

2017 年 6 月 29 日至 30 日，西门子数字化工厂集团及过程业务与驱动集团 客户服务部在上海举办了 2017 年度西门子 GMC 产品服务合作伙伴交流会。

客户服务部 服务执行中心经理朱震忠先生出席了此次交流会，并在会议上作了重要的指导性发言，阐明了服务合作伙伴是西门子服务体系中重要的一环，同时给予了西门子工业服务的美好愿景。

西门子的工程师和服务合作伙伴的工程师，均在此次交流会上做了精彩的服务经验分享。客户服务部驱动产品维修团队经理高永先生，在 5 月份便开始带领其团队为此次会议的

重头戏——武林大赛（技术竞赛），做了大量的准备工作。大赛由笔试和实际操作两部分组成，笔试和实际操作的总成绩作为比赛选手们的最终成绩。赛手们在阔别高考多年后，再次被拉回“教室”进行考试，小伙伴们们都略显激动！

经过两个多小时的激烈而又紧张的竞赛后，各奖项得主也随之产生：

根据平时的服务绩效表现，上海大华总线电气技术有限公司(上海总部) 以总成绩第一获得了“西门子 FY1516 GMC 系列产品服务最佳服务合作伙伴”奖。来自 MC BU 的李巍先生为获奖代表进行了颁奖。

环境健康安全（EHS）也是服务合作伙伴的建设中的一项重中之重，与以往一样，EHS 的话题自然是少不了的，西门子的 EHS 专员杨乐亮先生为 GMC 产品服务合作伙伴上了一堂生动的 EHS 课。服务合作伙伴的工程师也清晰地认识到，在做好服务的同时，环境保护、健康和安全同样重要。

2017 年度西门子 GMC 产品服务合作伙伴交流会结束了，但结束的只是 2017 年的会议本身，会议所传达出来的精神将驻留在每位参会人员心里。服务意识的好坏，以及服务质量的高低，直接决定着产品的销售情况。只有把好的服务意识深深地植入到服务人员的脑海中，才能以高质量的服务回馈于客户，才能提升我们的客户满意度，我们才能销售出更多的产品，服务于西门子、服务于社会。

[回到首页](#)

SFAE 参展 2017 第十二届汽车测试及质量监控博览会

第十二届汽车测试及质量监控博览会于 2017 年 9 月 19 日至 21 日在上海世博展览馆隆重开展。此展会是中国最大规模的全球汽车测试及验证展会，为进一步开拓中国汽车测试行业市场和展现西门子汽车测试技术能力，SFAE 测试应用业务与西门子 PLM 旗下 LMS 联合强势加入，连续第四年参加了在中国举办的汽车测试展。



本次展会，SFAE 大型驱动应用及船舶事业部与西门子德国测试业务总部，共同设计准备了基于 CATS 家族产品的一整套自动化控制系统演示网络模型，集实时控制和仿真模型展示于一体，其中包含了实时控制软件 CATS TC500、自动化操作软件 CATS Flexible、外部仿真接口软件 CATS ECS 和测试台仿真软件 CATS SIM IC；SFAE 测试台自动化系统与 PLM Amesim 仿真软件也顺利连接测试成功，以一个整体的形象展现给了客户，此举可以有效加速客户的研发和测试进程。基于西门子多年来电机设计的丰富经验，此次展会也同时展出了一台适用于汽车测试的转动惯量仅为 0.044Kgm² 的同步电机，引起了广大客户的浓厚兴趣。

为了在展会现场向大家提供更加丰富的体验，基于当前先进的虚拟现实技术，还为此次展会专门设计并制作了虚拟现实显示设备与仿真视频，借助这些技术让大家能够更加真实地感受到测试台系统的实际应用，带来更加直观的体验，取得了很好的宣传效果。



通过此次展会，SFAE 测试应用与广大客户进行了密切的交流，这种面对面的交流沟通方式，既巩固了已有的客户关系，又发掘了部分潜在客户，让更多的客户了解了西门子的测试技术，相信 SFAE 汽车测试业务在未来会有更大的发展。

[返回首页](#)

SIVACON S8 创新特性正式发布

很高兴地通知大家，万众期待的 S8 创新特性于 2017 年 10 月 1 日正式发布。这些创新特性增强 S8 低压开关柜的安全性和灵活性，提高了 S8 低压开关柜在化工、电子和数据中心市场的竞争性。

SIVACON S8 产品新特性

1. 新 300mm 高 1/4 模小抽屉



优点:

- 提高装容密度
- 适配新的 SIRIUS 控制元器件和 SENTRON 配电元器件
- 优化的空气流动设计降低温升
- 优化的空间设计方便安装和维护

2. 3VA 在 1/2 抽屉的应用方案

优点:

- 提高产品竞争性
- 节省使用空间，减少盘柜数量
- 增加化工油气市场占有率

3. 断路器柜和抽屉柜的强迫风冷设计

1) 带有强迫风冷的断路器柜



收益:

- 显著增加断路器柜的额定电流，减少断路器降容
- 不需使用大一档的断路器及相应增大的铜排，从而减少成本
- 不需增大开关柜尺寸
- 不影响开关柜的防护等级和内部分隔形式

该技术特性已在台积电南京项目得到应用，增强 S8 在电子行业市场的竞争性。

2) 带有强迫风冷的抽屉柜



优点:

- 适用于高散热的器件, 比如说变频器
- 专利的强迫风冷技术
- 减少降容
- 保证电子器件的安全和使用寿命
- 关键部位的温度监测
- 风扇冗余设计和失效的速度监测

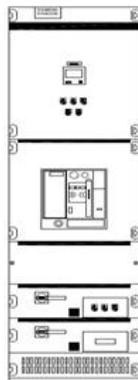
4. 抽屉柜垂直排电流高达 2300A/85KA

优点:

- 通过型式试验, 获得 3C 证书
- 提高产品竞争性
- 加强在数据中心和电子行业的优势

该技术特性已在固安云谷等项目得到应用, 增强 S8 在电子行业市场的竞争性.

5. 断路器回路和抽屉回路混装方案



优点:

- 通过型式试验, 获得 3C 证书
- 提高产品竞争性
- 节省使用空间, 减少盘柜数量
- 加强在数据中心和电子行业的优势

该技术特性已在固安云谷、苏州香格里拉酒店等项目得到应用, 增强 S8 在市场上的竞争性。

[返回首页](#)

西门子工业客户服务推出电机状态监视与分析服务

在很多生产过程中，电机是十分关键的设备，它的损坏，往往意味着机械设备的停止和生产过程的停顿。为了防止电机发生机械损坏，并尽早发现故障点，需要对电机的运行状态进行持续监视。西门子开发了针对电机的机械振动进行的监视服务和分析服务，这样可以在故障发生前发出预警，从而可以提前采取处理措施，避免严重故障的发生，这对系统长期稳定运行有十分重要的作用。另外，西门子还可以通过对振动数据的分析，可以使对电机的维护更有针对性，从而提高电机维护的效率，增加设备的可用性。



■ 电机维护面临的问题

- 电机振动需要专业测量

电机振动需要使用专用的测量仪器，比如压电式振动传感器和加速度传感器，这些传感器需要专门用的接口模块来进行信号处理。

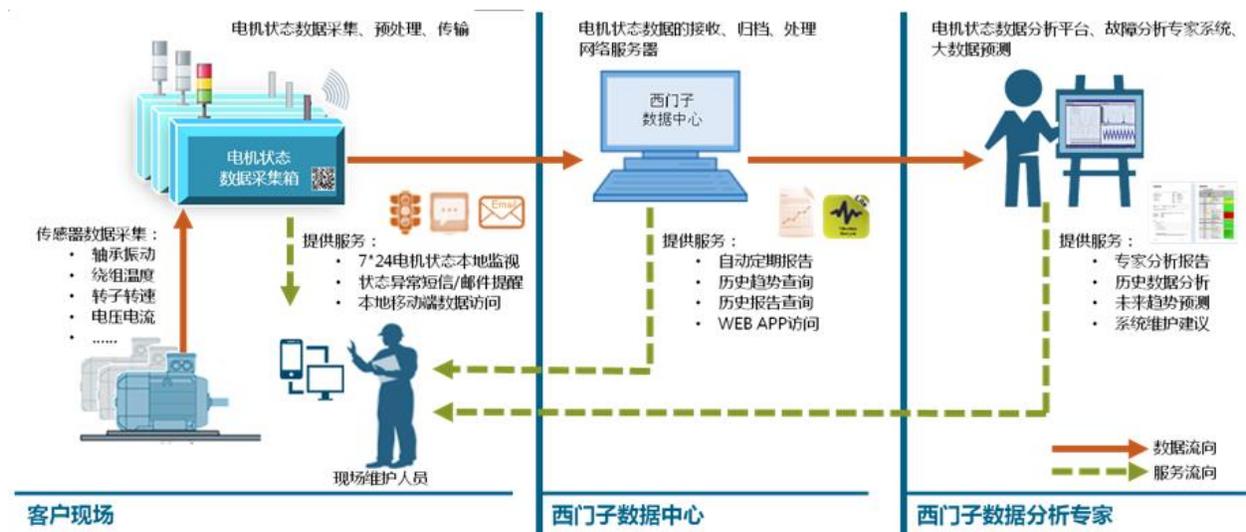
另外，这些传感器的安装位置需要与实际机械结构相配合，才能达到最佳测量效果。错误的安装位置，会影响测量的准确性和实时性；合适的安装位置，才能准确及时地反映设备的运行状态，这需要有丰富工程经验的工程师才能完成。

• 电机振动数据需要专业分析

由振动传感器得到的数据并不能直接反映故障原因及位置，基于原始数据而进行的系统维护显得盲目而低效。

这些原始振动数据需要交由振动分析专家，使用专业的软件工具，对振动的时域特性和频域特性进行分析，找到潜在的故障源并提供确凿可信的解决方案，最终指导维护人员更有针对性地开展维护工作，有效降低电机出现机械故障的概率。

■ 电机状态监视与分析服务系统结构图



■ 电机状态监视与分析服务解决方案

通过机旁固定安装的电机状态数据监视箱，电机的工作状态将会得到全方位监视，比如轴承振动、绕组温度、转子速度等信号，都可以在本地进行长期实时监视。一旦异常，系统将自动通过指示灯、短信、邮件等方式提醒现场维护人员。

另外，电机状态数据会通过 4G 网络保持与西门子服务器的同步，西门子振动分析专家可以远程对电机状态数据进行分析，并向客户提供专业的分析报告和指导建议。

■ 产品亮点

- 状态数据，7*24H 监视

- 故障预知，提前数月
- 专业分析，准确定位
- 接口丰富，扩展方便
- 客户受益
 - 维护更加方便
 - 减少计划停机时间，维护工作量减小
 - 维护更有针对性，基于状态的维护习惯
 - 更长的维护间隔，更低的维护成本
 - 设备寿命延长
 - 早期即发现问题，避免致命故障的发生
 - 更加科学的保养，更长的设备使用寿命
 - 备件更加明确
 - 基于历史数据，统计分析故障规律
 - 更加有效的备件，提高备件利用率
 - 节省备件成本，提升企业利润

详情请联系当地西门子销售
或咨询客户服务技术支持与服务热线
电话: +86-400 810 4288
邮箱: 4008104288.cn@siemens.com
网站: www.4008104288.com.cn
如有变动，恕不事先通知
西门子公司版权所有

[回到首页](#)

外高桥第三发电有限公司 8 号机组新型能源转换装置变频电源项目合同签订暨第一次设计联络会顺利开展

2017 年 9 月 14 日，随着 SFAE 收到北京国电工程招标有限公司发出的《中标通知书》，标志着历时一年的之久的外高桥第三发电有限公司 8 号机组新型能源转换装置变频电源项目（以下简称外三项目）终于获得了圆满的结果。

2017 年 10 月 9 日，该项目合同正式生效，并进入实质性设计阶段。

2017 年 10 月 12 日至 13 日，我部门项目组与客户进行了第一次设计联络会及现场实地勘察，项目顺利开展。

外三项目合同的顺利签订，标志着我部门变频电源应用已经进入到一个全新的行业领域，该项目主要工程概况简介如下：

本项目拟在外三 8 号机组新增一套新型电能转换装置，其输入侧接在集中式变频供电系统的变频中压母线上，输出侧接在 8 号机组的现有 10kV 工频母线，以实现集中式变频供电系统的富余电能经新型电能转换装置送入到工频系统中，提供给工频厂用电系统；反之亦然（实现工频系统的电能经新型电能转换装置送入到集中式变频供电系统中）。

简言之，即将宽压宽频电源变换为定压定频或反向应用的变频电源装置，利用电厂特殊工艺需求将不稳定的电能转换为稳定的工频电源的装置即被称为新型电能转换装置，其核心的变频电源产品正是我部门多年的离岸设备变频电源装置、中海油多用途变频电源装置及港口岸电项目等大量工程经验积累，并结合用户实际需求的定制化电源解决方案。

从 2016 年 10 月开始跟踪该项目至合同正式生效，我们与外三客户进行了多频次的技术交流工作，在此感谢吕工、王玉宝、黄长浩和 LD BU 齐工以及德国总部研发团队的大力支持，在项目投标、合同谈判及执行阶段，感谢商务同事王芳、杜朋和法务团队的支持和争取，感谢 PM 杨昕、采购陈宇翔以及 CEPD 团队的工程经验支持，同时感谢参与和关注项目的所有同事，大家都很棒。并预祝该项目执行顺利。

伴随着该项目的顺利执行，电厂此类型电能转换装置应用领域将被 SFAE 开启，相信可预期的未来，我们会获得更多拓展变频电源应用的新行业、新应用领域，为客户提供更贴近需求的定制化电源解决方案，并为客户带来更好的经济效益。



[返回首页](#)

FA OEM 会战数字化样板工厂

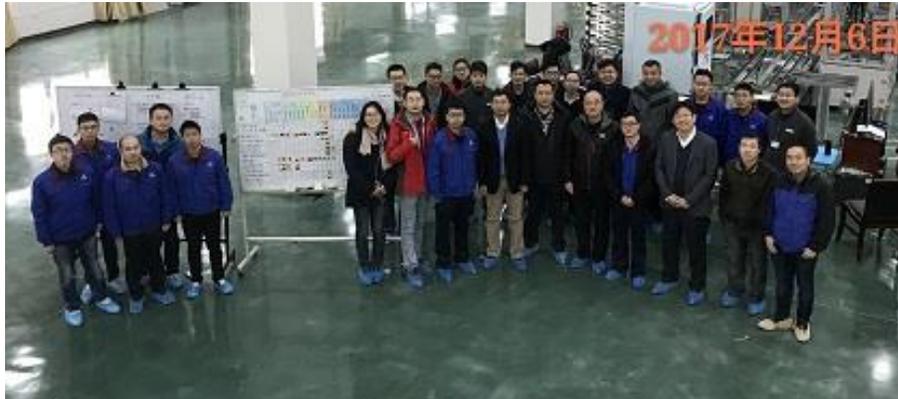
2017 年 5 月中旬，SFAE FA OEM 与航天云网签订了贵州航天电器（CASIC-GSA）智能制造数字化样板车间自动化建设项目（以下简称贵航项目）。目前该项目正有条不紊，如火如荼的进行着。

贵航项目作为西门子在全球的首批数字化工厂灯塔项目，具有划时代的特殊意义。此项目共分为二期，主要是通过对自动化装备、工业网络、自动化产线及生产执行系统进行集成，实现对装备、生产、物流的集成应用，从而搭建车间互联互通网络架构与信息模型，建立数字化车间集成平台。其中，FA OEM 负责的部分是主线 PLC 编程与 SCADA 系统的开发调试，并对航天电器单工站编程工作提供技术支持。



截至目前，贵航项目一期工程已经接近尾声，所有的单工站调试已经完成，并很快已经进入产线的全线贯通调试阶段。项目经理在执行期间，严格把控每个时间节点。在现场设置生产看板，并由现场经理主持每天的晨会，对项目实时跟进，以求能够保质保量的完成每个环节，彰显了贵航项目管理的专业性。为了保证 12 月底前实现产线的可展示性，工程师团队正分秒必争地奋斗在项目现场。12 月初，FA OEM 事业部经理张明先生在与客户的现场会议上，就可展示内容提出了一些建议，客户表示非常赞同并认为极具建设性；他同时反复强调了对于立库安装期间调试区域的现场安全问题，以确保项目万无一失。

贵航项目从初期就受到西门子高层领导的极度重视，加之 FA OEM 精悍的 PMA 工程师团队在工程部软件组邢晨的大力支持下，充分发挥了在 SIMATIC PLC/WinCC SCADA 的扎实开发与调试的工程实施能力，最终项目一定能实现如期顺利交付，为 FA OEM 未来更多的 FA 数字化项目打下坚实基础。



[回到首页](#)