

[www.siemens.ru/process-industries-and-drives](http://www.siemens.ru/process-industries-and-drives)

## Press Line Simulation

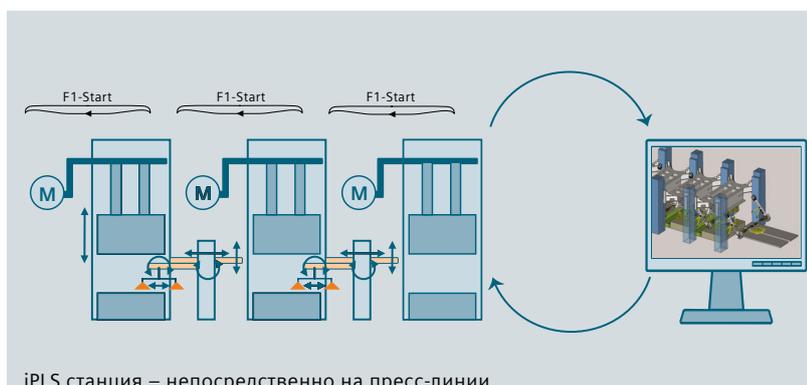
Быстрая настройка многоступенчатых прессов –  
моделирование и система управления движением SIMOTION

Press Line Simulation от «Сименс» – инновационное программное обеспечение для комплексного программирования, анализа и моделирования многоступенчатых прессов. Цифровое моделирование процесса формирования заготовки позволяет все необходимые операции подготовить заранее, и оптимизировать их на ранней стадии планирования. Как следствие, программное обеспечение предоставляет ценную информацию для проектировщиков и специалистов по планированию задолго до того, как компоненты фактически будут произведены.

Пакет Press Line Simulation поддерживает различные типы задач в процессе прессования: планирование потока материала, проектирование инструментов, дизайн заготовки и настройку пресса. Интерфейс контроллера (SIMOTION®) позволяет легко передавать данные в реальном времени.

### Преимущества

- Виртуальная оптимизация и проверка всех функциональных компонентов.
- Минимизация ошибок в результате оптимизации.
- Уменьшение времени запуска пресса.
- Более короткий срок окупаемости инвестиций.
- Быстрый ввод в эксплуатацию.

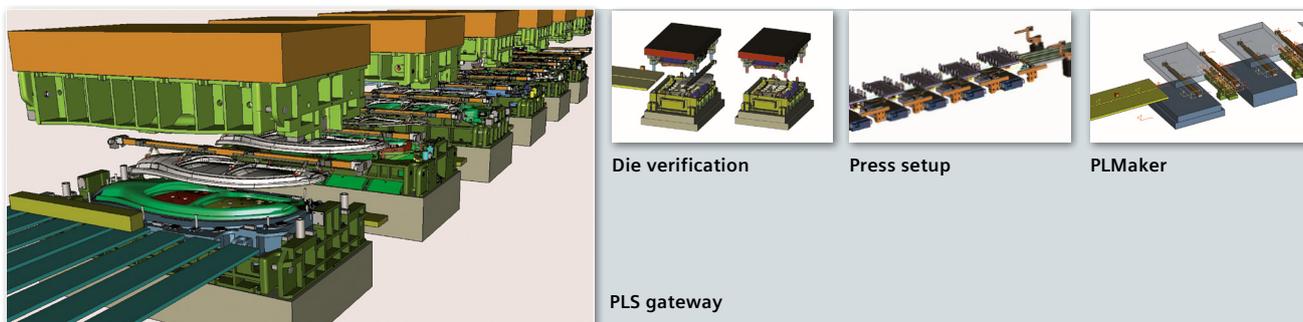


### Обзор использования PLS

- Моделирование высокоточной модели пресса.
- Моделирование всей пресс-линии.
- Сравнение задания / актуального значения в контроллере.
- Обнаружение столкновений.
- Открытая архитектура.



## Индивидуальная функциональность



### PLS gateway (базовый модуль)

Визуализация процесса

- Работа прессы
- Просмотр действий
- Просмотр движений прессы

### Die verification

Проверка заготовки на соответствие

- Импорт заготовки
- Перекомпоновка заготовки
- Описание кинематики
- Описание кулачков
- Расчет столкновений
- Импорт листового металла
- Установка инструмента
- Отчет о столкновениях
- Измерительные функции

### Press setup

Производство и оптимизация

- Статическая настройка значений
- Оффлайн программирование и тест
- Синхронизация
- Установка сигнала
- Циклограммы
- Импорт заготовки
- Импорт листового металла
- Установка инструмента
- Библиотека инструментов
- Расчет внешних столкновений
- Аналитические функции

### PLMaker

Создание и обработка пресс-линий

- Создание модели прессы
- Изменение существующих моделей

### PLAdmin

Администрирование пресс-линии

- Импорт кинематических моделей прессы
- Добавление/изменение CAD
- Изменение параметров уставок и программных значений

### TlibMaker

Создание библиотеки инструментов

- Автоматическое размещение инструмента в транспортной системе
- Создание списков запчастей, монтажных конструкций и данных CAD

### Dinamic calculations

Вычисления в соответствии с фактическими параметрами

- Расчет тормозного усилия
- Расчет изгиба

Издатель:  
«Сименс АГ»  
Системы управления движением (MC)  
91050, Эрланген  
www.siemens.com

Издатель листовки на русском языке:  
ООО «Сименс»  
Производственные машины (РМА)  
115184, Москва, ул. Большая Татарская, 9  
+7 (495) 737-17-37  
www.siemens.ru

© «Сименс АГ», 2012 ©  
ООО «Сименс», 2016  
Все права защищены.

Информация, приведенная в этой брошюре, содержит общее описание возможных технических опций, которые в отдельных случаях могут отсутствовать. Необходимые технические характеристики должны определяться в индивидуальном порядке при заключении контракта.