

Nuovi trasmettitori di livello radar compatti a 80 GHz per misure “senza problemi”

- **Radar compatti che si prestano a lavorare in ambienti polverosi o con vapori aggressivi**
- **La tecnologia wireless Bluetooth offre una messa in servizio rapida ed efficace**
- **Versatili e adattabili ad ogni condizione di processo, questi trasmettitori possono lavorare in svariati settori dell'industria: energia, acque potabili e reflue, cementifici e impianti chimici**

Siemens presenta i radar della famiglia LR 100, strumenti compatti con frequenza a 80GHz, la quale garantisce un fascio angolare stretto di emissione dell'onda radar che permette a questi strumenti di lavorare in serbatoi aperti oppure di leggere il livello attraverso il tetto di serbatoi plastici.

Questo trasmettitore di livello ad alta frequenza di 80 GHZ offre misure precise ed affidabili anche in condizioni ambientali difficili quali possono essere: vapori, condensa, turbolenza o solidi sospesi. La tecnologia di microchip personalizzata offre una risposta rapida ed una sensibilità estremamente elevata in grado di rilevare anche segnali più deboli.

La serie consta di tre differenti prodotti: il Sitrans LR100 per applicazioni standard e con campo di misura sino ad 8 metri; il Sitrans LR110 completo di protocollo di comunicazione HART, adatto a lavorare anche in ambienti Atex ed avente un campo sino a 15 metri, infine il Sitrans LR 120 dotato anch'esso di uscita 4...20mA protocollata HART per campi di misura sino a 30 metri e con optional dedicati quali il sistema di protezione all'immersione della sonda.

L'alimentazione dello strumento è in tecnica a 2 fili con protocollo HART oppure opzionalmente MODBUS RTU. Lo strumento è a basso consumo energetico ed il

suo avvio veloce è l'ideale per applicazioni dove devono essere monitorate le condizioni di anti tracimazione delle fognature.

Le letture affidabili di questi strumenti riducono l'esposizione degli operatori a situazioni potenzialmente pericolose: non sarà necessario arrampicarsi sui serbatoi, sporgersi sopra i pozzetti o introdursi in spazi confinati per mantenere gli strumenti. Inoltre, i radar della serie LR 100, hanno una banda morta pari a zero dalla faccia del sensore, consentendo di leggere tutto il campo di misura richiesto ed evitando così costosi problemi legati allo sversamento dei liquidi dal loro serbatoio.

La precisione di soli 2 mm migliora la performance operativa restituendo misure apprezzabili in ogni applicazione.

Ogni versione dei Sitrans LR100 ha grado di protezioni IP68 ed è costruita in materiale PVDF in grado di resistere ai liquidi più aggressivi. Messa in servizio semplice grazie all'interfaccia Bluetooth e alla App di configurazione denominata Sitrans Mobile IQ. Inoltre, è possibile tarare questi strumenti anche con il display da campo modello RD150. In aree distanti o di difficile accesso, questi strumenti possono essere connessi all'unità remota RTU3030C. In questo modo i dati di processo vengono ritrasmessi e può anche essere eseguita una assistenza remota.

L'integrazione tra le letture del livello o i dati di controllo del processo possono sbloccare nuove e molteplici opportunità per reagire in maniera efficace a problemi di sicurezza, analizzare i processi ed identificare le aree di miglioramento. Direttamente dalla sala di controllo, gli operatori possono monitorare le misure di livello, la diagnostica e le informazioni sulla manutenzione, oppure connettersi al "Siemens MindSphere", un cloud-based con sistema operativo IoT aperto.

Contatti per i giornalisti:

Siemens Italia

Angela Gherardelli, mobile: +39 335 62 14 900

e-mail: angela.gherardelli@siemens.com

Le immagini sono disponibili sul sito www.siemens.it/press

Seguici su Twitter: www.twitter.com/Siemens_stamp

Siemens Digital Industries (DI) è leader nell'automazione e nella digitalizzazione. In stretta collaborazione con partner e clienti, DI guida la trasformazione digitale nelle industrie manifatturiere e di processo. Con il suo portfolio Digital Enterprise, fornisce alle aziende di tutte le dimensioni prodotti, soluzioni e servizi per integrare e digitalizzare l'intera catena del valore. Ottimizzato per le esigenze specifiche di ogni settore, il portfolio unico di DI supporta i clienti nelle loro esigenze di maggiore produttività e flessibilità. Siemens Digital Industries innova costantemente il proprio portfolio con tecnologie all'avanguardia, ha il proprio Head Quarter mondiale a Norimberga, in Germania, e conta circa 76.000 collaboratori a livello internazionale.

Siemens è una multinazionale che si distingue per eccellenza ingegneristica, innovazione, qualità, affidabilità e internazionalità da oltre 170 anni. La società è attiva in tutto il mondo, concentrandosi nelle aree della produzione e distribuzione di energia, infrastrutture intelligenti per edifici e sistemi energetici distribuiti, automazione e digitalizzazione nell'industria di processo e manifatturiera. Attraverso la società a gestione separata Siemens Mobility, fornitore leader di soluzioni di mobilità intelligenti per il trasporto ferroviario e stradale, Siemens dà forma al mercato mondiale dei servizi passeggeri e merci. Grazie alla sua controllata quotata in borsa Siemens Healthineers AG e a Siemens Gamesa Renewable Energy, Siemens è tra le prime al mondo anche nel mercato della tecnologia medica e dei servizi sanitari digitali nonché nelle soluzioni ecocompatibili per la generazione di energia eolica onshore e offshore. Nell'anno fiscale 2019, conclusosi il 30 settembre 2019, Siemens ha generato un fatturato di 86,8 miliardi di euro e un utile netto di 5,6 miliardi di euro. Alla fine di settembre 2019, la società contava circa 385.000 collaboratori in tutto il mondo.

Presente in Italia dal 1899, Siemens è una delle maggiori realtà industriali nel nostro Paese con centri di competenza su software industriale e mobilità elettrica, un centro tecnologico applicativo (TAC) per l'Industria 4.0 e due stabilimenti produttivi. La società ha chiuso l'esercizio fiscale 2019 con un fatturato di oltre 2 miliardi di Euro. Per il secondo anno consecutivo, Siemens è certificata Top Employer Italia www.siemens.it