

The Siemens logo is displayed in a bold, teal, sans-serif font.

Ingenuity for life

# Effizienz-Plus für Traditionsmühle

Energiemanagementsystem nach ISO 50001  
für die Rubin Mühle in Lahr-Hugsweier  
#CreatingPerfectPlaces

## Aufgabe: Energiemanagement einführen und weiterentwickeln

Zum Selbstverständnis der Rubin Mühle gehört eine ökologische und nachhaltige Entwicklung. Am Standort Lahr wurde gemeinsam mit Siemens ein Energiemanagementsystem (EnMS) eingeführt. Das Ziel: Den Energieverbrauch mit einem systematischen Ansatz kontinuierlich optimieren und Kosten sparen. Das System wird fortlaufend weiterentwickelt, um die Wettbewerbsfähigkeit zu sichern und Treibhausgasemissionen zu minimieren.

## Lösung: Konzeption – Umsetzung – Weiterentwicklung

Erster Schritt zur Einführung des Energiemanagementsystems war eine Energiemanagementanalyse mit einem Fahrplan zur Implementierung. Dann wurden das System und die Organisationsstrukturen aufgebaut sowie energierelevante Abläufe und aussagefähige Kennzahlen identifiziert. Ein PDCA-Zyklus (Plan-Do-Check-Act) zur kontinuierlichen Verbesserung des Systems und der energiebezogenen Leistung wurde etabliert. Seit der erfolgreichen Erst-Zertifizierung

Seit mehr als 330 Jahren wird die Rubin Mühle von der Familie Rubin geleitet, heute in der 14. Generation. An den zwei Unternehmensstandorten im Schwarzwald und im Vogtland verarbeiten rund 250 Mitarbeiter jährlich etwa 100.000 Tonnen Getreide zu 1.000 verschiedenen Produkten. Die Rubin Mühle ist Zulieferer der internationalen Lebensmittelindustrie. Die beiden Schälmühlen und eine Vielzahl von Verarbeitungsanlagen sind neben der klassischen Getreidemühle die Kernelemente der Produktion. Es entstehen Monoprodukte, Müslis sowie Extrudate wie Crispies und Flakes, die nach Kundenvorgaben gemischt und verpackt werden.



#### Highlights:

#### Zielgenaues und systematisches Energiemanagement

- verhilft zum zertifizierten Nachweis des verantwortungsvollen Umgangs mit Energie
- reduziert Energiekosten um 20 Prozent
- schafft Transparenz des Energieeinsatzes und der Energiekosten
- unterstützt bei der Identifizierung und Umsetzung von Energieeinsparmaßnahmen
- senkt den Energiebedarf um 10 Prozent

nach ISO 50001 im Jahr 2012 begleitet Siemens die Rubin Mühle bei der Weiterentwicklung und Pflege des EnMS, etwa mit einer jährlichen Energieanalyse. Um das System einfach und effizient zu pflegen, führte Siemens ein Energiedatenmanagementsystem ein, das für mehr Datentransparenz sorgt. Darüber hinaus unterstützt Siemens mit systemanalytischer Beratung

und technischem Know-how: unter anderem bei der Anpassung des Systems an normative Änderungen und bei der Integration neuer Produktionsprozesse in das EnMS.

#### Nutzen: bewusster Umgang bringt Einsparung

Die Rubin Mühle profitiert vom bewussteren Umgang mit

Energie sowie der transparenten Darstellung des Energiebedarfs und der Energiekosten. Bereits mit der Einführung des EnMS ließ sich dank der Besonderen Ausgleichsregelung eine Energiekostensenkung von 20 Prozent erzielen. Zudem reduzierte der kontinuierliche Verbesserungsprozess den Strombedarf um 10 Prozent.



**Siemens AG**  
Smart Infrastructure  
Lyoner Straße 27  
60528 Frankfurt am Main

© Siemens 2019  
© Fotos: Rubin Mühle

Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Die hier dargestellten Informationen enthalten lediglich allgemeine Beschreibungen bzw. Leistungsmerkmale, welche im konkreten Anwendungsfall nicht immer in der beschriebenen Form zutreffen bzw. die sich durch Weiterentwicklung der Produkte ändern können. Die gewünschten Leistungsmerkmale sind nur dann verbindlich, wenn sie bei Vertragsschluss ausdrücklich vereinbart werden.