

Huron notre client pilote teste SINUMERIK ONE, la nouvelle CN de Siemens

Constructeur de machines-outils et spécialisé dans la conception et la fabrication de machines 3 et 5 axes, en majeure partie dédiées à l'industrie aéronautique, la société Huron Graffenstaden, basée en Alsace, membre du groupe indien Jyoti, est devenue en juin 2019 client pilote de la nouvelle plateforme multiprocesseur SINUMERIK ONE. Explications du directeur général, Marc Troïa, sur les raisons de ce choix et les résultats attendus.

Automation toute !

« Notre stratégie est simple », explique Marc Troïa, « à l'avenir, toute notre gamme de machines sera automatisée, il est donc important de le prévoir dès l'origine ».

SINUMERIK ONE testé sur un banc d'essai

La plateforme SINUMERIK ONE est nativement prévue pour être associée à des jumeaux numériques. Ceux-ci peuvent être utilisés à deux niveaux : comme showroom virtuel avant d'acheter une machine et en tant que prototype pour la mise en service anticipée. Concrètement Huron a choisi de tester SINUMERIK ONE sur un banc d'essai KX 50. Celui-ci était en démonstration au salon EMO de Hanovre qui s'est tenu en septembre dernier. « C'est une opportunité formidable pour nous », souligne Jean-François Killian, « car de nombreux clients sont demandeurs de bancs d'essais ».



Des gains de temps grâce aux jumeaux numériques

Les outils de simulation de SINUMERIK ONE, dont les jumeaux numériques CMVM (Create MyVirtual Machine) pour les automatismes et RMVM (Run MyVirtual Machine) pour les utilisateurs, ont été

développés. Ils permettent de lever de nombreux verrous, explique Marc Troïa. Parmi ceux-ci, on peut citer :
- Pour les jumeaux numériques CMVM : possibilité de tester virtuellement des aspects techniques. Cela permet aussi des gains de temps sur la mise au point

de la nouvelle machine ;
- Pour les jumeaux numériques RMVM : possibilité de mieux informer le client avant la livraison de la machine : en moyenne, il faut environ huit mois pour fabriquer une machine ; avec SINUMERIK ONE, il est possible de donner au client des informations spécifiques sur la machine deux mois avant la livraison.

QUI EST LE GROUPE JYOTI ?

Spécialiste des centres de fraisage 3 axes et 5 axes, la société française Huron Graffenstaden a été rachetée en 2007 par le groupe Jyoti CNC Automation Ltd, un des géants indiens de la machine-outil spécialiste des centres de tournage à commande numérique. Basé à Metoda (Etat du Gujarat), le groupe a ainsi pu bénéficier des technologies les plus avancées et des implantations de Huron à travers le monde, notamment en Europe (Allemagne et Turquie) et au Canada (Québec).

Le groupe Jyoti compte plus de 2.000 salariés pour un chiffre d'affaires de 150 millions d'euros. Il propose une large gamme de machines et a la capacité de répondre à des demandes spécifiques.

La virtualisation des opérations SAV

La période d'installation de SINUMERIK ONE a débuté en mars 2019 et des jumeaux numériques sont en train d'être mis en place avec un chef de projet Huron assisté d'un technicien de Siemens. Les jumeaux numériques devraient voir le jour d'ici mi-2020. « Grâce à ceux-ci, nous pouvons valider toutes les demandes des clients et améliorer notre base

De gauche à droite : Luc Antoni, Jean-François Killian (Huron) et Bernard Mauclère (Siemens).



Marc Troïa devant le SINUMERIK ONE à l'EMO en septembre dernier.

de données. », explique Luc Antoni. Second objectif du jumeau numérique : permettre la virtualisation de toutes les opérations de SAV et pouvoir dépanner à distance rapidement.

Les atouts de SINUMERIK ONE

La nouvelle plateforme SINUMERIK ONE propose un nouvel automate intégré S7-1500 avec un langage plus puissant de nouvelle génération. La programmation est également plus simple dans l'environnement TIA Portal. En outre, les derniers développements de la fonction "Safety Plus" en matière de sécurité machine pour les personnes autorisent une intégration facilitée. La sécurité est plus simple à mettre en œuvre, à valider et à certifier.

Un échange "gagnant-gagnant"

Pour toute l'équipe de Huron, travailler avec Siemens est toujours très intéressant. « La coopération avec Siemens est facile car l'équipe est très réactive », déclare Luc Antoni. Il s'agit également d'un échange "gagnant-gagnant" pour les deux parties dans la mesure où les développeurs de cette nouvelle plateforme ont besoin de retours du terrain. Enfin, au niveau de la société Huron, le jumeau numérique permet de travailler à distance avec la maison mère basée en Inde dans l'État du Gujarat.

HURON GRAFFENSTADEN S'AGRANDIT

Installée à Illkirch en Alsace depuis 1854, la société Huron s'est agrandie en 2012 avec une nouvelle unité de production à Eschau, à quelques kilomètres de son site historique. Le site d'Eschau est maintenant en cours d'agrandissement « Nous sommes le seul constructeur de machines-outils à investir dans une nouvelle usine de production sur le territoire français », signale Marc Troïa. « La surface de l'usine, portée à 20.000 m², permettra de doubler notre capacité de production de grandes machines ».

De plus, grâce aux pièces de structure réalisées dans les fonderies et les tôleries indiennes de son actionnaire, Huron a allégé ses prix de revient et retrouvé la croissance.

Huron réalise aujourd'hui un chiffre d'affaires de 40 millions d'euros. Ses marchés principaux sont ceux de l'aéronautique, des moules et des outillages de forme.

L'organisation a été optimisée pour mieux répondre aux demandes des clients. Les services "Gestion de projet", "Process / Etudes de faisabilité" et "Formation" ont été renforcés ; une équipe dédiée aux "Contrats de maintenance et de Service" a été mise en place.

Jean-François Killian dirige le département "Ingénierie" dont fait partie Luc Antoni, en charge du service "Electricité-Automatismes-CN".