SIEMENS

EMP Anforderungen
FAI Content

Material **Blechteile und Stromschienen (unlaminiert)**

Allgemeine Informationen zum "Inhalt und Ablauf der Erstmusterprüfung" und das Formular zur Erstbemusterung zu finden unter https://www.siemens.de/traction-drives-lieferanten

Pos	Nachweis	Details	☑ Check
0	EMPB Deckblatt		x
1	Maßprüfung	Muster	x
		Maßprüfung 100%	x
		Zeichnung (vertropft)	x
		Gewichtskontrolle	x
		Zeichnungsdetails (ggf mit besonderen Prüfmaßen; i.O. / n.i.O bewertet)	S
		Nachweis besonderer Prüfmaße	S
2	Funktions-, Typprüfung		n.a.
3	Werkstoffprüfung	DB-Standards (falls erforderlich)	S
		Materialprüfzertifikate (3.1 Zeugnis)	x
4	Aussehensprüfung	Typenschild / Barcode / Etikettierung / Zeichnungsindex (Bildnachweise)	S
		Fotos von Gesamt- und Detailansichten	x
		Allgemeine Aussehensprüfung (optische Kontrolle)	x
5	Oberflächenprüfung		n.a.
6	Design- und Prozeßfreigabe	Prozess-FMEA (nur Bestätigung, dass eine vorhanden ist)	E
		Produkt-FMEA (nur Bestätigung, dass eine vorhanden ist)	E
7	Fertigungs- und Prüfablaufplan		x
8	Prüfmittelliste		x
9	Transportmittel, Verpackung	Fotodokumentation	x
		Verpackungs- und Transportvorschrift	x
10	Zertifikate und Prüfprotokolle	Zertifikate für spezielle Prozesse (Schweißen, Kleben, …)	S
		Spezielle Schweißzeichnung	S
		3.1 Zertifikat für Schweißteile	S
11	Prozessabnahme		n.a.
12	Bemusterungsstatus Einzel-teile und Sub-Komponenten		n.a.
13	Montage-, Demontagetest	Inbetriebnahme- und Montageanweisungen	n.a.
14	Bedienung, Wartung	Bedienungs- und Wartungsanweisungen	n.a.
15	Kritische Prozesse	Schweißnachweise gemäß A5E52605669A	S
		Nietnachweise gemäß A5E53120066A	S
		Zertifikate für spezielle Prozesse (Schweißen, Kleben, …)	S

Legende: n.a.=nicht Anwendbar ; X= mit EMP zu übermitteln; E= Einsichtnahme/Vorlage beim Lieferanten; S= wenn in Spezifikation oder Bestellung gefordert

EMP Anforderungen
FAI Content

Material **Sheet Metal parts und busbars (not laminated)**

For general information about "Content and Process for First Sample Inspection" and template for First Sampe Report see https://www.siemens.com/traction-drives-suppliers

Pos	Verification	Details	☑ Check
0	FAI Cover Sheet		x
1	Dimensions Check	Sample part(s)	x
		dimensional check 100%	x
		bubble drawing	x
		weight check	x
		drawing details (if applicable special characteristics; rated with ok/nok)	S
		Proof of special test dimensions	S
2	Function testing, type test		n.a.
3	Materials testing	DB standards (if required)	S
		Material test certificates (3.1 certificate)	x
4	Inspection of appearance	Type plate / barcode / labeling (picture proof)	S
		Photos of overall and detailed views	x
		General appearance inspection (visual inspection)	x
5	Surface testing		n.a.
6	Design approval	Process FMEA (only confirmation that one exists)	E
		Product FMEA (only confirmation that one exists)	E
7	Manufacturing and testing schedule		x
8	List of test Equipment		x
9	Transport resources, packaging	Photo documentation	x
		Packaging and transportation regulations	x
10	Certificates and test logs	Certificates for special processes (welding, bonding, ...)	S
		Special welding drawing	S
		3.1 Certificate for welded parts	S
11	Process acceptance		n.a.
12	Sampling status of individual parts and subcomponents		n.a.
13	Assembly and disassembly test	Start-up and installation instructions	n.a.
14	Operation, maintenance	Operating and maintenance instructions	n.a.
15	Control of critical processes	Welding certificates in accordance with A5E52605669A	S
		Riveting certificates in accordance with A5E53120066A	S
		Certificates for special processes (welding, bonding, ...)	S

Legend: n.a.= not applicable ; X= submit with FAI; E= Inspection/review at the supplier;
S= if required according to specification or purchase order