



SIEMENS
*Ingenuity for life**

Выполнено
российскими
партнерами

Система автоматизированного управления градирни 1-й системы блока оборотного водоснабжения на АО «ННК-Хабаровский НПЗ»

© Siemens, 2020

[siemens.ru](https://www.siemens.ru)

**Изобретательность для жизни*

Система автоматизированного управления градирни 1-й системы блока оборотного водоснабжения на АО «ННК-Хабаровский НПЗ».

SIEMENS
*Ingenuity for life**



Партнер: ООО «АВАТРИ»
Город: Екатеринбург
Заказчик: ООО «НПК«ИРВИК»
Год проекта: 2018
Описание: разработка и внедрение системы автоматизации линии окраски металлических изделий



Исходная ситуация/ задачи / цели заказчика

- Требовалась надежная система управления и диспетчеризации новой градирни оборотного водоснабжения на АО «ННК – Хабаровский НПЗ».
- Необходимо было обеспечить требуемые технологические параметры и осуществить передачу данных на вышестоящую АСУТП.
- Необходимо использовать самую современную элементную базу с максимальным повторением существующих алгоритмов управления в соответствии с требованиями заказчика.

Решение/продукты

- контроллер технологической автоматики SIMATIC S7-1200;
- промышленные коммутаторы SCALANCE;
- визуализация на базе SIMATIC HMI Comfort Panel.

Преимущества для заказчика

Переход на современное инновационное оборудование системы автоматизации.

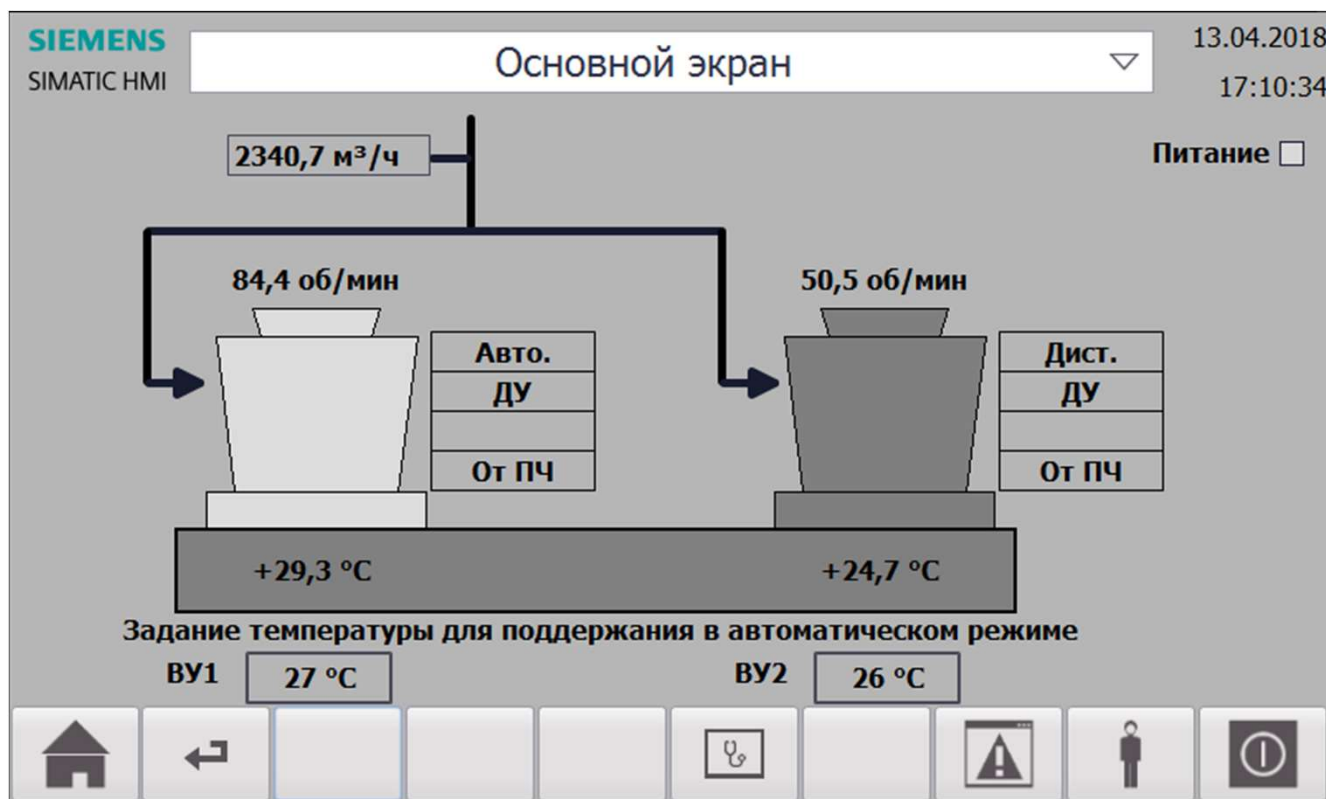
Обеспечение бесперебойности работы системы и снижение риска возникновения простоев.

Повышение оперативности и комфортности работы технологического и обслуживающего персонала.



Система автоматизированного управления градирни 1-й системы блока оборотного водоснабжения на АО «ННК-Хабаровский НПЗ».

SIEMENS
*Ingenuity for life**



Система автоматизации построена на базе следующего оборудования:

- контроллер технологической автоматики SIMATIC S7-1200;
- операторская панель управления SIMATIC HMI TP700;
- промышленные коммутаторы SCALANCE X.

В качестве контроллера технологической автоматики применен программируемый контроллер SIMATIC серии S7-1200 с модулями расширения. ПЛК S7-1200 служит для:

- поддержания температуры охлажденной воды;
- выдачи необходимой информации на ОП, включая диагностику оборудования и аварийные и предупредительные сигналы.

Для связи с ПЛК управления преобразователями частоты используется MODBUS TCP.

Для связи ПЛК с вышестоящей АСУТП используется протокол обмена MODBUS RTU.

Для визуализации и диагностики процесса на шкафу автоматики операторская панель SIMATIC HMI TP700.