# TEACHCNC



APPRENDRE LA COMMANDE NUMÉRIQUE AUTREMENT

### **Des constats**



Parc industriel âgé de

+ de 20 ans



En commande numérique et en machines outils

manque de personnel qualifié / compétent



Les cours magistraux ne

captivent plus

## **Des besoins**

Renouveler les machines



**Former** 

des salariés compétents



Rendre plus ludique





# TEACHCNC

simulateur didactique à commande numérique

- Machine simplifiée
- Utilisation sans risque
- Modulable
- Évolutif
- Interactif
- Pédagogique



# Nos solutions de formation

#### UTILISATEUR / PROGRAMMEUR

- Prise en main du pupitre machine / IHM
- Programmation ISO
- Programmation conversationnelle
- Mise au point **programme d'usinage**
- Simulation trajectoires et parcours outils

#### MAINTENANCE

- Paramétrage et configuration de la commande numérique
- **Réglage** et **optimisation** des asservissements, des axes et du process
- Programme automate industriel
- Travaux pratiques de maintenance sur l'armoire électrique et le simulateur
- Travaux pratiques de résolution de pannes

## DÉVELOPPEMENT ET APPLICATIONS

- Conception de pages IHM (Interface Homme Machine)
- Paramétrage et configuration de la commande numérique
- Programme automate industriel
- Réglage et optimisation des asservissements, des axes et du process
- Paramétrage et configuration des fonctions de sécurité
- Directive machines 2006/42/CE
   Conformité CE Sécurité



(En option) Intégration et programmation d'un robot

# Caractéristiques techniques

TeachCNC 1500 : 1 axe linéaire guidé TeachCNC 2500 : 2 axes linéaires guidés

### **SIEMENS**

#### 2 versions disponibles

Tournage 840D ou Fraisage 840D Variantes 808D ou 828D sur demande

CNC 840Dsl - NCU 710.3BPN · Écran couleur OP08T · Clavier à membrane · Tableau de commande MCP310C PN · Logiciel CNC 4.8 SP2 · IHM SINUMERIK OPERATE · Toutes les options logicielles libérées

Options : SIMATIC IPC · PCU 50.5P - Win 7 - Win 10 · Écran tactile (15" - 17")

Module E/S ET200sp 16 Entrées - 12 Sorties · Safety Integrated - Safety plus · 4 Entrées F - 4 Sorties F

Servo(s) moteur(s) 1FK7032 · Codeur absolu AM20DQI · Frein · Actionneur(s) linéaire(s) guidé(s) · (vitesse 80m/min · accélération 10m/s2) · Kit de masselotte fourni (3kgs) · 1 verrine 3 couleurs

### Autres configurations sur demande



## Qui sommesnous ?

Spécialistes dans la conception, l'intégration et la rénovation de machines et d'équipements industriels sur commandes numériques.

Nous intervenons sur l'ensemble des moyens de production, machines outils et machines spéciales.



## **Nous contacter**

- contact@vpm-automation.fr
- **Q** 05 65 10 90 76
- vpm-automation.fr/fr/solutions-didactiques
- VPM AUTOMATION
   ZA de l'Aiguille Pech d'Etempes
   46100 FIGEAC
   FRANCE