

Siemens@Achema Pulse 15.-16.Juni

Siemens erweitert Motorenangebot für die Prozessindustrie

- **Simotics XP Motoren von 0,25 bis 460 kW in den Gasgruppen IIB und IIC erhältlich**
- **Premieeffizienzklasse für alle Motoren**
- **Chemstar: Maßgeschneiderte Motorlösung für die Chemieindustrie**

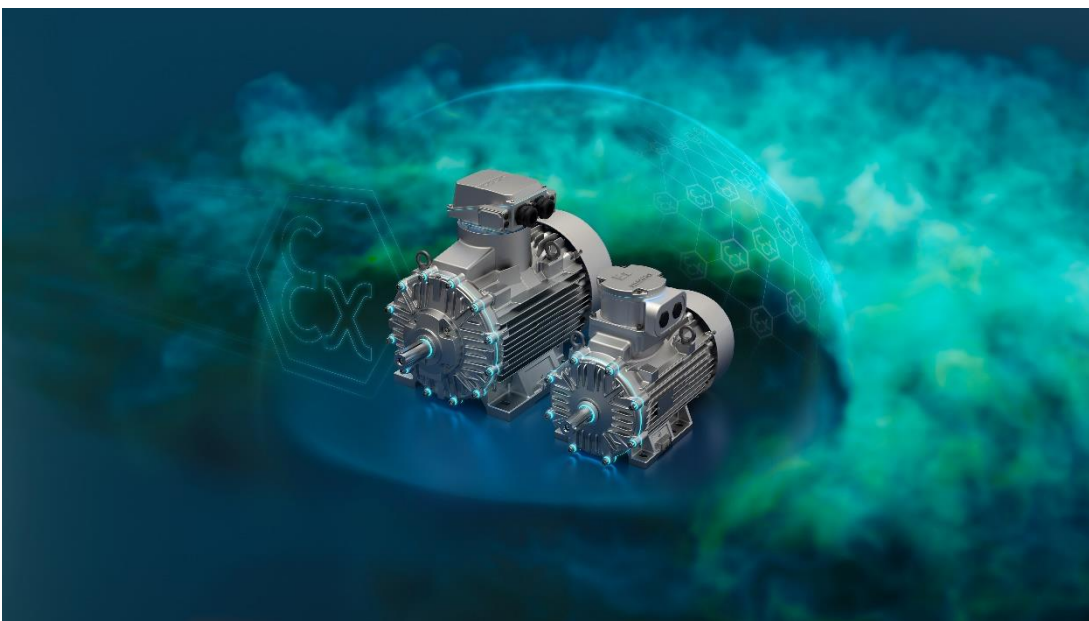
Die druckfesten Motoren der Siemens Niederspannungsmotorenreihe Simotics XP sind nun über das gesamte Leistungsspektrum von 0,25 bis 460 kW in den Gasgruppen IIB und IIC verfügbar. Außerdem sind die Niederspannungsmotoren mit der Verfügbarkeit des Premium IE3 Wirkungsgrads für zukünftige Energieeffizianzorderungen gerüstet. Zusätzlich bietet Siemens Motoren mit der Chemstar-Ausführung an, die mit vorkonfigurierten, chemiespezifischen Optionen eine maßgeschneiderte Motorenlösung für die chemische Industrie darstellen.

Die Verwendung der Simotics XP Motoren in der IIB Variante ist gemäß Explosionsschutz in Zone 1 Gas möglich. Sollten Wasserstoff oder Acetylen vorhanden sein, wird die Ausführung nach IIC benötigt. Beide Versionen, IIB und IIC, zeichnen sich durch Robustheit, hohe Verfügbarkeit und einem durchgängigen Plattformkonzept aus. Darüber hinaus sind bei den Motoren weitere Optionen möglich: Eine Premiumisolierung ermöglicht den drehzahlregulierten Betrieb mit einem beliebigen Umrichter mit Ausgangsspannungen bis 690 V ohne jeglichen Filter. Varianten mit reduzierten Anlaufströmen und die Verfügbarkeit des großen Optionsspektrums mit Überwachung durch PTC-Fühler (Kaltleiter) und PT100 (Thermometer), spezielle Anstrichsysteme und modulare Anbauten, wie Drehzahlgeber und Bremsen runden das Portfolio ab. Alle üblichen Zündschutzarten werden über die durchgängige und integrierte Simotics XP Plattform für explosionsgeschützte Motoren abgedeckt und lassen sich durch den von Siemens bereitgestellten Drive-Technology-Konfigurator leicht konfigurieren und anpassen. Simotics XP Motoren bieten Anlagenbetreibern und Maschinenbauern eine einfache Ersatzteilhaltung, standardisierte Tools und Bestellprozesse. Sie laufen unter extremen

Einsatzbedingungen in aggressiven Atmosphären sowohl am Netz als auch an den Frequenzumrichtern zuverlässig und störungsfrei und erfüllen die Anforderungen der neuen, strengeren EU-Ökodesign-Richtlinie (ErP). Ab Juli 2021 ist auch für explosionsgeschützte Motoren die hohe Energieeffizienzklasse IE3 gefordert. Das Simotics XP Portfolio ist durchgängig in der Energieeffizienzklasse IE3 erhältlich und in wesentlichen Teilen auch in der Energieeffizienzklasse IE4. Motoren mit erhöhter Sicherheit in der Ex eb-Ausführung müssen ab 1. Juli 2023 die Energieeffizienzklasse IE2 erfüllen. Bei den Simotics XP Motoren in der Ex eb-Ausführung ist IE3 bereits jetzt Standard.

Chemstar Konzept – Zugeschnitten auf die Chemie- sowie Öl & Gas Industrie

Als spezifisches Angebot für die chemische und Öl & Gas Industrie bietet Siemens neben den explosionsgeschützten Motoren der Simotics XP-Reihe auch Motoren der Simotics SD-Reihe für Umgebungen ohne Explosionsgefahr in der Chemstar-Ausprägung an. Sie sind mit vorkonfigurierten, chemiespezifischen Optionen ausgestattet, zum Beispiel mit Lüfterhaube in Stahlblech, verstärkter Lagerung, externer Erdung, Schutzart IP66, Premium-Isoliersystem, VIK Design und Anstrichen bis zu Klasse CX gemäß ISO 12977-2:2018 für das komplette Farbspektrum inklusive nicht-standard Farbtönen. Beide, mit Chemstar-Optionen erhältlichen Motorenreihen, arbeiten auch unter extremen Bedingungen zuverlässig und energieeffizient und bieten alle relevanten Zertifikate.



Die druckfesten Motoren der Siemens Niederspannungsmotorenreihe Simotics XP sind nun über das gesamte Leistungsspektrum von 0,25 bis 460 kW in den Gasgruppen IIB und IIC verfügbar.

Ansprechpartner für Journalisten:

Siemens AG Österreich

Ines Mairhofer Tel.: +43 (664) 88556635

E-Mail: ines.mairhofer@siemens.comFolgen Sie uns auf Twitter: https://twitter.com/Siemens_Austria

Siemens Digital Industries (DI) ist ein Innovationsführer in der Automatisierung und Digitalisierung. In enger Zusammenarbeit mit Partnern und Kunden, treibt DI die digitale Transformation in der Prozess- und Fertigungsindustrie voran. Mit dem Digital-Enterprise-Portfolio bietet Siemens Unternehmen jeder Größe durchgängige Produkte, Lösungen und Services für die Integration und Digitalisierung der gesamten Wertschöpfungskette. Optimierte für die spezifischen Anforderungen der jeweiligen Branchen, ermöglicht das einmalige Portfolio Kunden, ihre Produktivität und Flexibilität zu erhöhen. DI erweitert sein Portfolio fortlaufend durch Innovationen und die Integration von Zukunftstechnologien. Siemens Digital Industries hat seinen Sitz in Nürnberg und beschäftigt weltweit rund 76.000 Mitarbeiter.

Über Siemens Österreich

Siemens zählt in Österreich zu den führenden Technologieunternehmen des Landes. Insgesamt arbeiten für Siemens in Österreich rund 8.800 Menschen. Der Umsatz lag im Geschäftsjahr 2020 bei rund 2,6 Milliarden Euro. Siemens verbindet die physische und digitale Welt — mit dem Anspruch, daraus einen Nutzen für Kunden und Gesellschaft zu erzielen. Das Unternehmen setzt schwerpunktmäßig auf die Gebiete intelligente Infrastruktur bei Gebäuden und dezentralen Energiesystemen, Automatisierung und Digitalisierung in der Prozess- und Fertigungsindustrie sowie intelligente Mobilitätslösungen für den Schienen- und Straßenverkehr. Automatisierungstechnologien, Software und Datenanalytik spielen in diesen Bereichen eine große Rolle. Mit all seinen Werken, weltweit tätigen Kompetenzzentren und regionaler Expertise in jedem Bundesland trägt die Siemens AG Österreich nennenswert zur heimischen Wertschöpfung bei. Siemens Österreich hat die Geschäftsverantwortung für den heimischen Markt sowie für weitere 20 Länder (Region Zentral- und Südosteuropa sowie Israel). Weitere Informationen finden Sie unter: www.siemens.at