

SINUMERIK 840D SL – Programación

Clave MEX-NC-84D-HP

Customer Services

Dirigido a personal técnico en tareas de servicio y programación, con experiencia en sistemas de control numérico SINUMERIK, para la intervención, edición y producción de programación de funciones de control numérico, empleando las herramientas de SINUTRAIN.

Objetivo

Desarrollar habilidades para la interpretación y desarrollo de programas CNC con funciones de movimiento, procesamiento, control, entre otras, para máquinas de control numérico integradas con SINUMERIK

Contenido del Curso (4.5 días)

1. Vista General
2. Operaciones de Trayectorias
3. Curvas y Polinomios
4. Operaciones Síncronas
5. Programación de Canales
6. Rutinas de Interrupción
7. Tipos de Ejes
8. Acotamiento de Área de Trabajo
9. Transformaciones
10. Acoplamientos
11. Variables y Funciones Aritméticas
12. Saltos de Programa
13. Vista General de *Frames*
14. Compensación de Herramienta y Mediciones
15. Subprogramas
16. Ciclos de Sistema
17. Ciclos Programables

Requisitos

Conocimientos previos sobre máquinas de control numérico y SINUMERIK, con equivalencia al curso SINUMERIK 84D SL - Servicio [MX-NC-84SL-SK].