

Förnyat förtroende att modernisera hos Skultuna Induflex – färre avbrott och **minskat ekologiskt fotavtryck**

Ömsesidigt förtroende, öppen kommunikation, respekt för varandras kunskap och en dos humor, det är ingredienserna för ett lyckat projekt – och grunden till att Siemens projektteam återigen fick uppdraget att modernisera en lamineringsmaskin hos Skultuna Induflex.

Utmaning | Skultuna Induflex vill undvika oplanerade stopp i sin laminering när produktionstrycket är högt. Materialspill i form av härdande lim och träcklande material är onödigt resursslöseri. Siemens gamla frekvensomriktare Simovert Masterdrives gick 2020 ut som reservdel.

Lösning | Simovert Masterdrives-frekvensomriktarna byttes mot moderna Sinamics för att säkra tillgängligheten på en lamineringsmaskin. Tack vare att Skultuna Induflex var nöjda med det välplanerade samarbetet med Siemens i ett tidigare moderniseringsprojekt fick Siemens förtroendet att genomföra även detta.

Resultat | Moderniseringsprojektet, som gick snabbare än planerat, har gjort att reservdelstillgången har säkrats och regleringen har blivit bättre med jämnare flöde i maskinen och högre kvalitet som följd. Stabiliteten ger högre tillförlitlighet → Skultuna Induflex kan köra den produktion som är tänkt. Färre avbrott → mindre avfall.



Pernilla Janze, vd på Skultuna Induflex.

Trycket är högt hos Skultuna Induflex – trots coronatider.

– Olika segment har påverkat olika mycket. Medan några har gått ned har andra gjort all time high. Det är styrkan med att stå på flera ben och rikta sig mot olika typer av kundsegment, säger Pernilla Janze, vd på Skultuna Induflex som tillverkar 10 000 olika laminatartiklar.

– Det innebär många materialkombinationer, säger Niclas Nisén, produktionschef på Skultuna Induflex.

Olika material kombineras och limmas till tunna, flexibla laminat. Det handlar om udda, ofta specialanpassade, nischapplikationer.

– Vi är ofta med och utvecklar kundanpassade speciallösningar, säger Niclas Nisén.

Laminaten måste vara perfekta och produktionsprocessen fungera – och när en uppgradering väl görs måste projektet flyta friktionsfritt utan oplanerade stopp.

– Vi måste säkra leveranserna till våra kunder så att inte de i sin tur får störningar för att vi inte kan leverera, säger Pernilla Janze.

2018 genomfördes ett projekt (Automationsnytt nr 2 2019) där Siemens



I lamineringsmaskinen limmas en plastfilm och någon typ av metallfilm, aluminium eller koppar, ihop för att till exempel användas till kabel eller, som just här, till växthusgardiner.

// Den tryggheten ville vi ha även i detta projekt

serviceavdelning gav en gammal lamineringsmaskin från 1971 nytt liv med modern automations- och drivteknik. Samarbetet fungerade så bra att när det 2020 var dags för en ännu större lamineringsmaskin att få nya drifter fick Siemens återigen förtroendet att genomföra moderniseringsprojektet.

– Vi bytte de första drifterna i första etappen 2020 och fortsätter etapp 2

2021, säger Ronny Eriksson, Service Sales Specialist på Siemens.

– Vi var väldigt nöjda med samarbetet i förra projektet och kände att vi fick en leverantör som säkrade projektet på ett bra sätt. Den tryggheten ville vi ha även i detta projekt, säger Pernilla Janze.

I lamineringsmaskinen limmas en plastfilm och någon typ av metallfilm – aluminium eller koppar – ihop.

– En sådan maskin lever i 30–40 år. Den är lite av hjärtat i anläggningen, otroligt viktig för verksamheten, säger Pernilla Janze.

Livscykelanalys. De gamla Simovert Masterdrives-frekvensomriktarna, som utgick som reservdel 2020, byttes till moderna Sinamics.

Forts. nästa sida

Forts. fr. föreg. sida

– Genom vår livscykelanalystjänst får kunden en bild av hur maskinparken, åldersstrukturen och reservdelstillgången ser ut. På så sätt kan vi påminna om när reservdelar fasas ut och när olika åtgärder bör göras, säger Ronny Eriksson.

Samarbete med högt engagemang. Liksom förra projektet var detta ett givande trepartssamarbete mellan Siemens, Skultuna Induflex och Jernbo Industrial Services.

– Projektet präglades av mycket och öppen kommunikation mellan Siemens, Skultuna och Jernbro. Vi gick igenom leveranserna noga innan för att veta att allt var på plats och när vi väl kom dit för att utföra arbetet var kunden väl förberedd, säger Karl Brodie, projektledare på Siemens.

– Det var mycket väl planerat, instämmer Niclas Nisén.

// Genom vår livscykelanalystjänst får kunden en bild av hur maskinparken, åldersstrukturen och reservdelstillgången ser ut

Projektet drog igång i mars 2020, precis när coronapandemin slog till.

– Visst medförde det lite större utmaningar men det gick bra ändå tack vare det enorma engagemanget och viljan att samarbeta över alla gränser. När något oförutsett inträffade var Siemens väldigt snabba på att svara, säger Niclas Nisén.

– Det är extra roligt att jobba med en kund när det finns en ömsesidig vilja att det ska gå bra. Det finns fall där kunden sitter med armarna i kors och tycker att nu har vi köpt det här projektet, nu får ni lösa det. Det blir så mycket bättre och roligare när alla parter engagerar sig tillsammans, säger Ronny Eriksson.



Pernilla Janze, vd på Skultuna Induflex, Karl Brodie, projektledare på Siemens, Ronny Eriksson, Service Sales Specialist på Siemens, och Tommy Engström, elektriker på Skultuna Induflex.



"Det var mycket väl planerat." Niclas Nisén är produktionschef på Skultuna Induflex.



David Andersson, laminärerare, och Tommy Engström, elektriker, uppskattar samarbetet och hjälpen från Siemens.

– Det har funnits stor respekt för varandras kunskap. En dos humor underlättar också, konstaterar Pernilla Janze.

Snabbare än planerat. En vecka var avsatt för ombyggnationen av skåpen men efter tre till fyra dagar var moderniseringen klar.

– Jag är överlag mycket imponerad över vårt projektteam, säger Ronny Eriksson.

– Ja, väldigt flexibla är vi, ler Karl Brodie.

Minskat ekologiskt fotavtryck. Med bättre reglering går nu den moderniserade maskinen jämnare och med mindre risk för produktionsstopp.

– Färre avbrott ger mindre avfall i form av kasserat lim och lack, vilket

minskar det ekologiska fotavtrycket, säger Niclas Nisén.

Genom att kunna få ut mer detaljerad information från drivsystemen, vilket är en möjlighet med den moderniserade maskinen, kan Skultuna Induflex på sikt jobba ännu mer detaljerat med pro-

duktionsdata och materialföljning för att få till en så optimal och resurssnål produktion som möjligt.

– Det finns stora möjligheter med att använda data från produktionen på ett smartare sätt, säger Pernilla Janze. ■

// Det finns stora möjligheter med att använda data från produktionen på ett smartare sätt



"Det var utmanande men roligt och gick jättebra tack vare det fina samarbetet från alla hörn", säger Patrik Lantz, elektriker på Jernbro Industrial Services.



Processtyrssystem: Simatic PCS 7
 Servosystem: Sinamics S120
 Frekvensomriktare: Sinamics G120
 Motorer: servomotor: Simotics M-1PH7
 HMI: Simatic HMI TP700 Comfort Panels
 Distribuerade I/O: Simatic ET 200M
 Strömförsörjning: Sitop PSE200U
 Lågspänningsprodukter: startapparater: kontaktorer Sirius 3RT, motorskydds brytare Sirius 3RV, säkerhetsreläer Sirius 3SK; eldistribution: dvärgbrytare Sentron 5SY, Sentron 5ST, Sentron 3NP
 Industriella servicetjänster: förebyggande underhåll, beredskapsavtal, livscykelanalys

[siemens.se/industri](https://www.siemens.se/industri)
[siemens.se/industriella-tjanster](https://www.siemens.se/industriella-tjanster)
[skflex.com](https://www.skflex.com)