

Den Haag, 11 januari 2022

Nieuwe servomotor in hygiënische roestvaststalenbehuizing ter uitbreiding Sinamics S210 servosysteem

- **Simotics S-1FS2 servomotor ontwikkeld voor gebruik in voedingsmiddelen-, drank- en farmaceutische industrie**
- **S210 servosysteem eenvoudig en overzichtelijk in gebruik**
- **Toepasbaar voor dynamische servo-oplossingen zoals in handlingsystemen, verpakkingsmachines en machinebouwtoepassingen**

Om te voldoen aan de hoge hygiënische eisen van de voedingsmiddelen-, drank- en farmaceutische industrie is het Sinamics S210 servosysteem van Siemens recent uitgebreid met de Simotics S-1FS2 servomotoren in roestvaststalenbehuizing.

De Simotics S-1FS2 servomotor is specifiek ontwikkeld voor genoemde industrieën. Naast de roestvaststalenbehuizing is de servomotor voorzien van een zeer hoge IP67/IP69 beschermingsgraad en uitgevoerd met 22-bits absolute multi-turn encoder met hoge resolutie. De motor beschikt over een EHEDG certificaat¹ waardoor die aan de hoogste hygiënische voorwaarden voldoet en daarmee uitermate geschikt is voor toepassingen als mengen en roeren, luchtconditionering en ventileren, doseren en afvullen, maar ook voor het transporteren, verpakken en opslaan van een breed scala aan eindproducten in de voedingsmiddelen-, drank- en farmaceutische industrie.

De nieuwe servomotor sluit naadloos aan op het gebruiksvriendelijke Sinamics S210 servosysteem van Siemens. Dit servosysteem bestaat uit servoregelaars en bijpassende servomotoren die door middel van een 'one cable connection' met elkaar worden verbonden. Deze enkele kabel bevat zowel de motorkabels als het encoder signaal en de eventuele aansturing voor de rem. Dit maakt werken met het S210 servosysteem eenvoudig en overzichtelijk. Uniek aan het S210 servosysteem is de

combinatie met de krachtige Simatic S7-1500 PLC's die de aansturing en de rekenkracht centraal ondervangen. Tegenwoordig is het een trend om Motion Control taken aan de PLC over te laten. Hierdoor is het niet meer nodig een servoregelaar zelf te programmeren. Waarom zou een servoregelaar dan nog voorzien moeten zijn van complexe software, die vervolgens niet gebruikt wordt en waar een klant wel voor betaalt? Vanuit die filosofie is het Sinamics S210 servosysteem ontwikkeld, de performance en dynamiek van een high-end servosysteem tegen de kosten van een basic servo-oplossing.

Dankzij de combinatie van hoge rekenkracht uit de Simatic S7-1500 PLC's en communicatie over Profinet IRT is het S210 servosysteem geschikt voor een groot scala aan toepassingen. Zo kan het systeem perfect worden toegepast voor dynamische servo-oplossingen zoals die te vinden zijn in handlingsystemen, verpakkingsmachines en machinebouwtoepassingen. Ook de meest veeleisende motion control-functionaliteiten in deze toepassingen zoals dynamische positionering, versnellingsynchronisaties (gearing) of nokbewegingen (camming) met meerdere assen, zijn geen probleem voor het Sinamics S210 servosysteem.

- 1) In de voedingsmiddelenindustrie is optimale hygiëne zeer belangrijk, voornamelijk om aantasting of besmetting van producten te voorkomen. Om dit te bevorderen is de European Hygienic Engineering & Design Group (EHEDG) opgericht.

Rechtenvrije persfoto beschikbaar:

<https://assets.new.siemens.com/siemens/assets/api/uuid:7651f275-21b2-4729-b548-e64963355949/operation:download/SINAMICS-S210-400V-S-1FK2-300dpi-rgb.jpg>

Ga voor meer informatie over het Sinamics S210 servosysteem en de 1FS2 servomotor naar

<https://new.siemens.com/nl/nl/products/aandrijftechniek/sinamics/laagspanningsregelaars/servo/sinamics-s210.html>

Contactpersoon voor journalisten

Siemens Nederland N.V., Media Relations

Jeroen de Bruin

Telefoon: +31 683098928; E-mail: jeroen.debruin@siemens.com

Volg ons op Twitter via: www.twitter.com/SiemensNL

Siemens Digital Industries (DI) is als innovatieleider toonaangevend op het gebied van automatisering en digitalisering. In nauwe samenwerking met partners en klanten stimuleert en bevordert DI de digitale transformatie in de proces- en verwerkende industrie. Met zijn Digital Enterprise-portfolio voorziet DI zowel kleine als grote ondernemingen van end-to-end producten, oplossingen en diensten voor het integreren en digitaliseren van de volledige waardeketen. Het unieke portfolio van DI is geoptimaliseerd voor de specifieke behoeften van elke industrie en ondersteunt klanten bij het realiseren van grotere productiviteit en flexibiliteit. DI integreert geavanceerde toekomstige technologieën door zijn portfolio voortdurend uit te breiden met innovaties. Het internationale hoofdkantoor van Siemens Digital Industries is gevestigd in Neurenberg, Duitsland. Het bedrijfsonderdeel van Siemens AG heeft wereldwijd circa 76.000 medewerkers in dienst.