EMP Anforderungen
FAI Content

Material **Schalter, Schütze & Trennschalter**

Allgemeine Informationen zum "Inhalt und Ablauf der Erstmusterprüfung" und das Formular zur Erstbemusterung sind zu finden unter https://www.siemens.de/traction-drives-lieferanten

Pos	Nachweis	Details	☑ Check
0	EMPB Deckblatt		x
1	Maßprüfung	Muster	x
		Maßprüfung 100%	x
		Zeichnung (vertropft, Verweise von Messwert in Zeichnung)	x
		Zeichnungsdetails / Einzelheiten mit i.O. / n.i.O bewertet	x
		Stückliste	S
2	Funktions-, Typprüfung	Typtestbericht gemäß Spezifikation	x
3	Werkstoffprüfung	Materialprüfzertifikate (3.1 Werkszeugnis)-(Falls erforderlich)	S
		Deklaration von deklarationspflichtigen Stoffen ist im Tool erfolgt. Nachweis z.B. mittels BOMcheck DAI (declaration article identifier) und Lieferanten-DUNS.	x
		DB-Standards (falls erforderlich)	S
4	Aussehensprüfung	Etikettierung / Beschriftung (Bildnachweise)	x
		Fotos von Gesamt- und Detailansichten (Falls erforderlich - Katalog)	x
5	Oberflächenprüfung	Endschichtdickenmessung Tex-Ni Schicht Widerstandsmessung	S
6	Designfreigabe	Produkt-FMEA	E
		Zuverlässigkeitsnachweis / Berechnungen (Falls erforderlich)	E
7	Fertigungs- und Prüfablaufplan	Prozessablaufdiagramm (Fertigungs-u. Prüfschritte)	E
		Produktionslenkungsplan (mindestens erforderlicher Kopfindex und Revision)	E
8	Prüfmittelliste	Liste der Prüfmittel inkl. Lehren und Sondermessmittel	E
		Messmittelfähigkeitsnachweise	E
9	Transportmittel, Verpackung	Fotodokumentation (Serienverpackung)	x
		Verpackungs- und Transportvorschrift	S
10	Zertifikate und Prüfprotokolle		n.a.
11	Prozessabnahme	Prozess-FMEA	E
		Lieferanteninternes Prozessabnahmeprotokoll	E
12	Bemusterungsstatus Einzelteile und Sub-Komponenten	Stückliste mit Status der Freigabe je Position	S
13	Montage-, Demontagetest	Inbetriebnahme- und Montageanweisungen	S
14	Bedienung, Wartung		n.a.
15	Kritische Prozesse	Crimpnachweise gemäß SN 01035	x

Legende: n.a.=nicht Anwendbar ; X= mit EMP zu übermitteln; E= Einsichtnahme/Vorlage beim Lieferanten;
S= wenn in Spezifikation oder Bestellung gefordert

EMP Anforderungen
FAI Content

Material **Switches, contactors & disconnectors**

For general information about "Content and Process for First Sample Inspection" and template for First Sampe Report see https://www.siemens.com/traction-drives-suppliers

Pos	Verification	Details	☑ Check
0	FAI Cover Sheet		x
1	Dimensions Check	Sample part(s)	x
		dimensional check 100%	x
		bubble drawing (References of measured value in drawing)	x
		drawing details rated with ok / nok	x
		bill of material	S
2	Function testing, type test	Type test report (according to Specification)	x
3	Materials testing	Material test certificates (3.1 inspection certificate)	S
		Declaration of Substances of Concern (SoC) is done in the tool. Evidence by providing e.g. BOMcheck DAI (declaration article identifier) and supplier DUNS.	x
		DB standards (if required)	S
4	Inspection of appearance	Labeling / inscription (picture proof)	x
		Photos of general and detailed views (if applicable catalog)	x
5	Surface testing	Final Tex-Ni-thickness resistance measurement	S
6	Design approval	Product-FMEA	E
		Proof of reliability / calculations (if applicable)	E
7	Manufacturing and testing schedule	Process flow chart (production and test steps)	E
		Production control plan - (minimum required header index and revision)	E
8	List of test Equipment	List of test equipment incl. gauges and special measuring equipment	E
		Proof of measuring equipment capability	E
9	Transport resources, packaging	Photo documentation (Serial Packaging)	x
		Packaging and transportation instructions	S
10	Certificates and test logs		n.a.
11	Process acceptance	Process-FMEA	E
		Supplier's internal process acceptance report	E
12	Sampling status of individual parts and subcomponents	Parts list with release status for each item	S
13	Assembly and disassembly test	Start-up and assembly instructions	S
14	Operation, maintenance		n.a.
15	Control of critical processes	Crimping certificates in accordance with SN 01035	x

Legend: n.a.= not applicable ; X= submit with FAI; E= Inspection/review at the supplier;
S= if required according to specification or purchase order