

SIEMENS

Ingenuity for life



Innovation in Flexibilität und Effizienz

SINAMICS S120
Chassis-2 & Cabinet Modules-2

[siemens.de/sinamics-s120-innovation](https://www.siemens.de/sinamics-s120-innovation)

SINAMICS S120 Innovation

Innovation in Flexibilität und Effizienz

Hohe Flexibilität und maximale Zuverlässigkeit bei vereinfachtem Engineering sind die Schlüssel zu hoher Wirtschaftlichkeit von High-Performance-Antrieben. Die neue Gerätereihe SINAMICS S120 Chassis-2 und Cabinet Modules-2 wurde exakt für dieses Anforderungsprofil optimiert: Das beginnt beim Einsatz von State-of-the-Art-Komponenten für maximale Performance und höchste Zuverlässigkeit und führt über ein verbessertes Kühlsystem und den platzsparenden Aufbau bis zur Kompatibilität zu bestehenden Anlagen.

[siemens.de/sinamics-s120-innovation](https://www.siemens.de/sinamics-s120-innovation)

Maximale Zuverlässigkeit

Die neuen Frequenzumrichter sind für höchste Anforderungen ausgelegt. Leistungsstarke IGBTs und zuverlässige Kondensatoren, robuste Elektronikbaugruppen, ein innovatives Kühlkonzept mit drehzahlgeregeltem Lüfter sowie Typ- und Systemtests sichern höchste Zuverlässigkeit und Verfügbarkeit. Hinzu kommt ein minimiertes Derating bei niedrigen Ausgangsfrequenzen und Wechsellastspielen.

Erhöhte Wirtschaftlichkeit

Ob SINAMICS S120 Chassis-2 oder Cabinet Modules-2: Beide Ausführungen lassen sich auch bei anspruchsvolleren Applikationen passgenau dimensionieren. Die auf 2,5 kHz erhöhte Standardpulsfrequenz führt zu einem deutlich erhöhten Systemwirkungsgrad. Darüber hinaus wurde der Footprint der Geräte reduziert, was hilft, Stellfläche zum Beispiel im Schaltraum einzusparen.

Flexibilität für leichtere Integration in bestehende Anlagen

Die neuen SINAMICS S120 Chassis-2- und Cabinet Modules-2-Geräte lassen sich problemlos in bestehende Anlagen integrieren. Hauptgründe dafür sind die verbesserten elektrischen Eigenschaften, aber auch das robuste mechanische Design. So sind die Geräte leichter und leiser und überzeugen mit vereinfachtem Derating. In Summe qualifizieren sich die SINAMICS S120 Chassis-2- und Cabinet Modules-2-Geräte für eine breite Palette von Antriebslösungen, bei vereinfachtem Engineering und ohne Kompromisse bei der Performance.



Metall



Papier



Krane



Fördertechnik



Pressen



Prüfstände



Zentrifugen

Ihre Vorteile auf einen Blick

Flexibilität

für neue Anwendungen und Retrofits durch platzsparenden Chassis-Aufbau und verbesserte elektrische Systemeigenschaften

Wirtschaftlichkeit

durch passgenaue Dimensionierung bei anspruchsvollen Applikationen und erhöhtem Systemwirkungsgrad

Zuverlässigkeit

durch perfekte Anpassbarkeit und optimiertes Derating-Verhalten

Ready for Digitalization

für vereinfachtes Engineering und Condition Monitoring

SINAMICS S120 Chassis-2

Perfekt für eigene Schaltschranklösungen

Das neue Chassis-Design ist mechanisch und elektrisch gezielt optimiert, um höchste Verfügbarkeit und Betriebssicherheit zu gewährleisten. Darüber hinaus trägt es dazu bei, die gesamten Lebenszykluskosten zu minimieren, vom Engineering bis zur Systemwartung. Durch den leichten Einbau und die einfache Bestellbarkeit von Einbaukits wird der Aufbau von eigenen Schränken perfekt unterstützt.



Einfach durch vier Schrauben
in den Schaltschrank zu integrieren

Standardisierte Anschlüsse

Innovatives Kühlkonzept

Einfachster Lüftertausch

Kleiner, einheitlicher Footprint

Produktdatenübersicht

Anschlussspannung	3 AC 380 V – 480 V (+/-10%)
Leistungsbereich	315 kW – 800 kW/4800 kW (durch 6fach Parallelschaltung)
Schutzart	IP00
Umgebungstemperatur	Betrieb -10 °C... +45 °C (mit Derating: +60 °C)
Bemessungspulsfrequenz	2,5 kHz
Maximalpulsfrequenz	8,0 kHz
Maße	
Breite x Höhe x Tiefe	280 mm x 1491 mm x 542 mm (Bauform 4) 280 mm x 1461 mm x 542 mm (Bauform 2)
Gewicht	162 kg
Konformitäten/ Eignungsnachweise gemäß	CE (EMV-Richtlinie 2014/30/EU, Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU und Maschinenrichtlinie 2006/42/EG für funktionale Sicherheit); RoHS II, REACH, WEEE

SINAMICS S120

Chassis-2 & Cabinet Modules-2

Der Antrieb für Ihren Erfolg

Flexibilität



- Standardpulsfrequenz 2,5 kHz
- Einfaches, optimiertes Derating selbst bei anspruchsvollen Applikationen
- Robustes mechanisches Design
- Leichte Integration in bestehende SINAMICS/MASTERDRIVES Anlagen
- Vereinfachtes Engineering
- Cabinet Modules-2 mit innovativem Schrankscheibenkonzept

Wirtschaftlichkeit



- Vereinfachte, passgenaue Gesamtauslegung
- Erhöhter Systemwirkungsgrad
- Reduzierte Motorgeräusche
- Chassis mit kleinerem, einheitlichen Footprint und bis zu 60% reduzierter Breite
- Anschlussfertige Schranksysteme durch Standardoptionen perfekt an Kundenanforderungen anpassbar
- Schrankbreite auf 600 mm reduziert





Zuverlässigkeit

- Erhöhte Betriebssicherheit auch unter schwierigsten Einsatzbedingungen
- Einsatz modernster Komponenten
- Innovatives Kühlkonzept mit drehzahlgeregeltem Lüfter
- Minimiertes Derating bei Wechsellast (z. B. bei Frequenzen <10 Hz)
- Typgeprüfte Schranksysteme mit höchster Qualitätsabsicherung und Robustheit vor/während Inbetriebnahme und Aufstellung



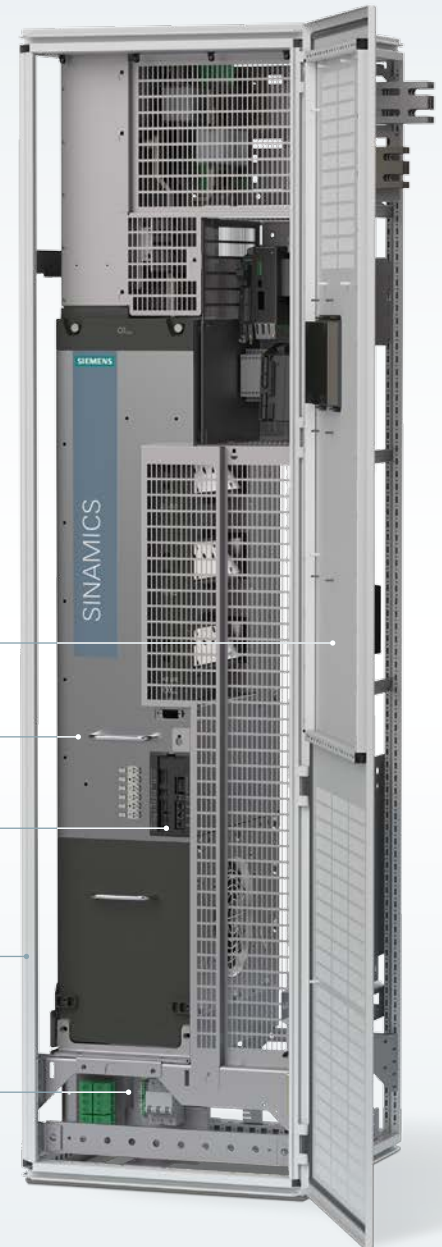
Ready for Digitalization

- Integriertes Condition Monitoring
- Leichter Zugang zu technischen Daten über Data Matrix-Code
- Vereinfachter Engineeringprozess durch standardmäßig verfügbare Daten (3D, EPLAN)
- Ready for SIDRIVE IQ

SINAMICS S120 Cabinet Modules-2

Anschlussfertig und typgeprüft für jede Kundenlösung

Das Schranksystem vereint alle innovativen Vorteile der Chassis-2 für Flexibilität, Zuverlässigkeit und Wirtschaftlichkeit mit höchster Qualitätsabsicherung, nachgewiesen durch Typ- und Systemtest und geringstmöglichem Engineeringaufwand.



Flexibles Schrankscheibenkonzept

Module schnell ein- und ausbaubar

Standardisierte Schnittstellen

Standardschaltschrankbreite 600 mm

Einfache Systemauslegung

Produktdatenübersicht

Anschlussspannung	3 AC 380 V – 480 V (+/- 10 %)
Leistungsbereich	315 kW – 800 kW/4800 kW (durch 6fach Parallelschaltung)
Schutzart	IP20 – IP54
Umgebungstemperatur	Betrieb –10 °C ... + 40 °C (mit Derating: + 50 °C)
Bemessungspulsfrequenz	2,5 kHz
Maximalpulsfrequenz	8,0 kHz
Maße	
Breite x Höhe x Tiefe	600 mm x 2200 mm x 600 mm
Gewicht	optionsabhängig
Konformitäten/ Eignungsnachweise gemäß	CE (EMV-Richtlinie 2014/30/EU, Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU und Maschinenrichtlinie 2006/42/EG für funktionale Sicherheit); RoHS II, REACH, WEEE

Herausgeber
Siemens AG 2018

Process Industries and Drives
Large Drives
Postfach 4743
90025 Nürnberg, Deutschland
siemens.de/sinamics-s120-innovation

Artikel-Nr. PDL-D-B10112-00
Gedruckt in Deutschland
Dispo 21503
TH 455-180055 BR 04180.5

Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

Die Informationen in diesem Dokument enthalten lediglich allgemeine Beschreibungen bzw. Leistungsmerkmale, welche im konkreten Anwendungsfall nicht immer in der beschriebenen Form zutreffen bzw. welche sich durch Weiterentwicklung der Produkte ändern können. Die gewünschten Leistungsmerkmale sind nur dann verbindlich, wenn sie bei Vertragsschluss ausdrücklich vereinbart werden.

Alle anderen Bezeichnungen in diesem Dokument können Marken sein, deren Verwendung durch Dritte für ihre eigenen Zwecke die Rechte des Eigentümers verletzen kann.